

NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world.

АБРАЗИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

2020

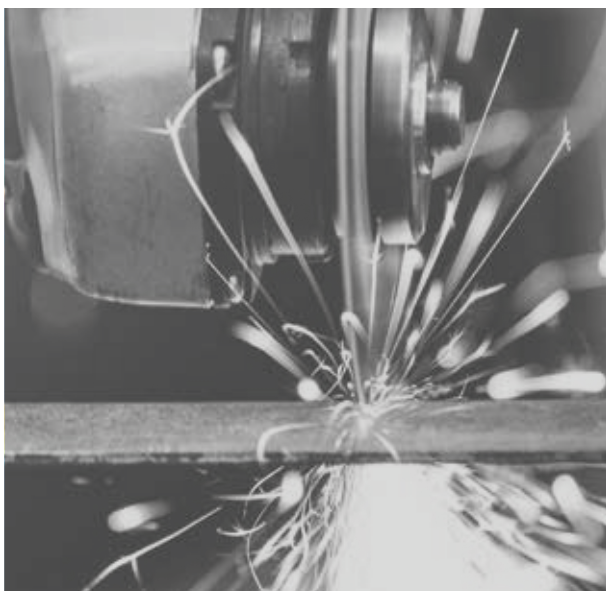


SAINT-GOBAIN

СОДЕРЖАНИЕ

ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ 03-28

Введение	04
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ 06-22	
для обработки металла и нержавеющей стали	06
для резки рельс	19
для литейного производства	21
ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ 23-25	
для бензорезов	23
для отрезных станков	24
для стационарных станков	25
Техническая информация	26



ШЛИФОВАЛЬНАЯ ШКУРКА 29-178

Введение	30
ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН 37-62	
Введение	38
Шлифовальные волоконные диски	41
Абразивные диски	46
Полугибкие диски	53
Rapid Strip	54
Rapid Blend	56
Rapid Prep	59
Полировальные диски	62
ДИСКИ ДЛЯ МАЛЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН 63-82	
Диски Speedlok	64
Лепестковые мини-диски	69
Диски Speedlok из нетканого материала	72
Диски Rapid Strip Speedlok	73
Диски Rapid Blend Speedlok	74

Диски Rapid Prep Speedlok	76
Шлифовальные и полировальные диски Speedlok	78

КРУГИ 83-118	
Лепестковые круги	84
Круги Rapid Strip	112
Унифицированные круги Rapid Blend	114
Высокопрочные диски	116

РУЛОНЫ 119-134	
Ручные рулоны	120
Рулоны из бумажной ткани	124
Norton meshpower	129
Рулоны Beartex	130
Поролонные рулоны Rotolo	132

ЛИСТЫ И ГУБКИ 135-148	
Разрезанные листы	136
Листы и подкладки для работы вручную	139
Norton Meshpower	143
Листы и подкладки для работы вручную Beartex	145
Абразивные губки	147

ДИСКИ ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ МАШИНЫ 149-164	
Диски Norton Meshpower	150
Диски с самозахватом и диски Beartex	152
Диски с защитной пленкой	161
Простые диски	162
Накладки для шлифовки пола Beartex	164

СПЕЦИАЛЬНЫЙ АССОРТИМЕНТ 165-175	
Кольца и конусы	166
Картриджи и спиральные ролики	170
Шлифовальные звездочки	174

СВЯЗАННЫЕ АБРАЗИВЫ 179-195

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ И КРУГИ 179-195	
Norton Quantum с технологией Vitrium3	180
Шлифовальные головки на керамической связке	189
Шлифовальные головки на органической связке	193



NORTON

SAINT-GOBAIN®

ОТРЕЗНЫЕ И
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

Введение

04

ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ 06-22

для обработки металла и нержавеющей стали

06

для резки рельс

19

для литейного производства

21

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

для бензорезов

23-25

23

для отрезных станков

24

для стационарных станков

25

Техническая информация

26

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

ВВЕДЕНИЕ

Отрезные и зачистные круги Norton для углошлифовальных машин обеспечивают превосходную производительность в самых жестких условиях работы. Ассортимент продукции включает в себя передовые решения для выполнения операций по резанию, зачистке и обработке поверхности любых материалов, которые используются в промышленности. Norton предлагает самую полную в отрасли линейку продукции для резания и зачистки.

ПОНИМАНИЕ ПРОДУКТА

- 1 Уровень высшего качества
- 2 Обрабатываемый материал
- 3 Диаметр x Толщина x Посадочное отверстие
- 4 Спецификация
- 5 Максимальная окружная скорость
- 6 Машинная резка или шлифовка
- 7 Артикул
- 8 Сертификация OSA
- 9 EN12413



РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○



МАТЕРИАЛЫ	NORTON QUANTUM3	OMEGA	VULCAN	STARLINE	1-2-3	ALU	FOUNDRY X	DIALAST	MULTY MATERIAL
	+++++	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	+++++	++++
Сталь / конструкционная сталь	●	●	●	●	●		●	●	●
Низколегированная	●	●	●	●	●		●		●
Высоколегированная	●	●							
Тонкие листы, пластины, профили	●	●	●	●					●
Нержавеющая сталь	●	●	●		●				●
Чугун	○						●	●	
Цветные металлы						●			●
Титан	●		●			●			●
Щебеночный бетон			●						●
Керамика			●						●
Стеклокерамика ПВХ									●

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ И ПРЯМОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Крайне рекомендуется ●



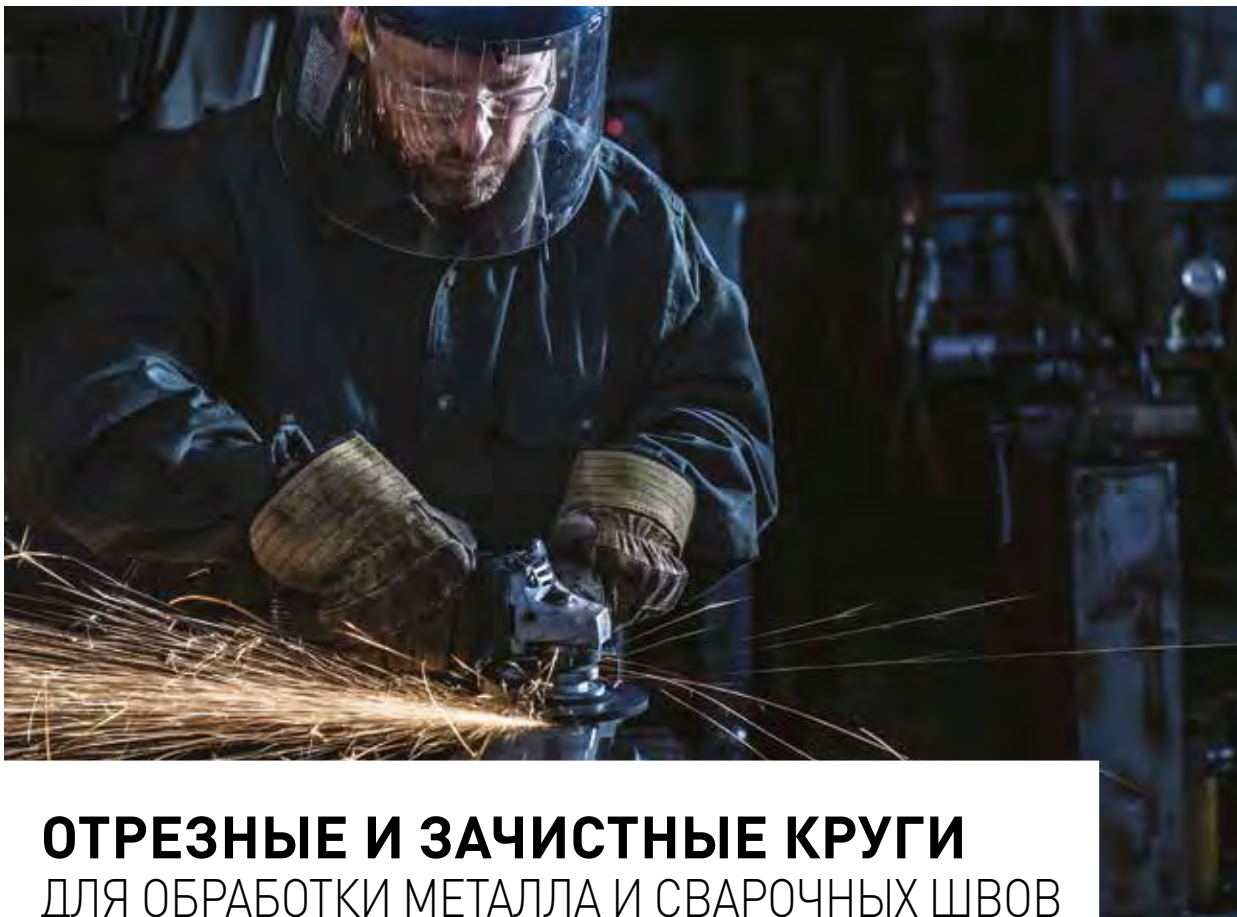
МАТЕРИАЛЫ	НОВЫЙ NORTON QUANTUM3	OMEGA	VULCAN	STARLINE	1-2-3	ALU	FOUNDRY X	DIALAST	RAIL	MULTI MATERIAL
Сталь / конструкционная сталь	+++++	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	++++	++++	++++
Низколегированная	●	●	●	●	●		●		●	●
Высоколегированная	●	●			●					
Тонкие листы, пластины, профили	●	●	●	●	●					●
Нержавеющая сталь	●	●	●		●					●
Чугун							●	●		
Цветные металлы						●				●
Титан	●					●				●
Щебеночный бетон										●
Керамика										●
Рельс, высокая твердость									●	
Рельс, средняя твердость									●	
Рельс, низкая твердость									●	
Стеклокерамика ПВХ										●

1 КОМФОРТ...
Меньше устают руки благодаря сниженной вибрации во время резания.

2 ВЫШЕ СКОРОСТЬ ШЛИФОВКИ...
Более острый круг обеспечивает наибольшую скорость резки.

3 МЕНЬШЕ ВРЕМЯ ПРОСТОЯ, МЕНЬШЕ ОТХОДОВ...
Вы расходуете меньше кругов благодаря увеличенному сроку службы круга.

Norton Quantum3



ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА И СВАРОЧНЫХ ШВОВ

Абразивы очень широко применяются в различных отраслях промышленности: судостроение и производство бытовых электроприборов, автомобильных и строительных компонентов, специальных профилей, труб и электротоваров, и заканчивая техобслуживанием и ремонтом оборудования, инструментов и станков.

НОВЫЙ NORTON QUANTUM3 СВЕРХТОНКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

+++++ ИННОВАЦИИ




- Комфорт, скорость резания, а также высокая стойкость на новом уровне
- Для более точного, быстрого и аккуратного резания с пониженным уровнем вибрации, обеспечивающим высокий комфорт во время работы наряду с увеличенным сроком службы

- Керамические зерна придают этому кругу уникальные свойства. 1,0 мм для максимальной скорости и комфорта. 1,6 мм для абсолютной устойчивости и максимального срока службы



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	ТИП 41	115	1,0x22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371347
			1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371348
			1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371349
		125	1,0x22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371350
			1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	66253371351
			1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371352

NORTON QUANTUM


+++++

ULTIMATE TECHNOLOGY

- Агрессивные зерна NorZon премиум-класса для тяжелых режимов эксплуатации
- Революционная запатентованная технология связи
- Ни один круг не прослужит так долго
- Самые низкие расходы на абразивный материал
- Высокая скорость удаления металла



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ						
	ТИП 42	115	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252840228
		125	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252838243

НОВЫЙ NORTON QUANTUM3

+++++


ИННОВАЦИИ

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

- Большая высота круга для более надежной резки
- Керамические зерна обеспечивают быструю резку снова и снова
- Непревзойденная скорость при грубой резке черного листового металла
- Идеально подходит для работы с габаритными стальными конструкциями, в судостроении, общем машиностроении и изготовлении металлоконструкций



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ						
	ТИП 41	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252845954
		150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846123
		230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846173
ТИП 42		125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252832258
		150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846125
		180	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252845041
		230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846174



КАКИЕ ВЫ ПРИ ЭТОМ ПОЛУЧИТЕ ПРЕИМУЩЕСТВА?

КОМФОРТ

Меньше устает руки благодаря сниженной вибрации во время резания

МЕНЬШАЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

благодаря более острому зерну обеспечивает оптимальную скорость и срок службы

МЕНЬШЕ ВРЕМЯ ПРОСТОЯ И МЕНЬШЕ ОТХОДОВ

благодаря увеличенному сроку службы диска, что позволяет использовать меньше дисков



НЕВЕРОЯТНО ПЛАВНАЯ
РЕЗКА БЛАГОДАРЯ,
ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
КЕРАМИЧЕСКИХ
ЗЕРЕН ПРЕМИУМ-КЛАССА

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ для ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА И СВАРКИ

NORTON QUANTUM3

+++++ ИННОВАЦИИ



ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

- Технология самозатачивающихся керамических зерен для быстрого удаления материала и сокращения времени шлифования
- Повышенный комфорт во время работы, меньше устают руки

благодаря сниженной вибрации во время резания

- Увеличенный срок службы круга означает, что для работы нужно использовать меньше кругов
- Реальная экономия при выполнении шлифовки



	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ						
	ТИП 27 	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371361
		125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371362
		150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371363

NORTON QUANTUM3




+++++ ИННОВАЦИИ

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

- Круг, оптимизированный для использования на УШМ с высокой мощностью под большим давлением, дополнительная экономия при любых условиях работы
- Технология самозатачивающихся керамических зерен для быстрого удаления материала и сокращения времени шлифования

- Повышенный комфорт во время работы, меньше устают руки благодаря сниженной вибрации во время резания
- Увеличенный срок службы круга означает, что для работы нужно использовать меньше кругов



	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ						
	ТИП 27 	180	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371364
		230	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371365
		125	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839321
		230	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839322



УШМ с высокой мощностью не снижают обороты при увеличении давления во время шлифования. Если использовать стандартные или не усиленные круги и УШМ при высоком давлении, возникает высокий риск поломки круга. Кроме того, при низком давлении в не усиленных кругах также могут появиться усталостные трещины вследствие использования абразивного материала на высоких оборотах. Скоростные армированные зачистные круги обеспечивают безопасные условия труда при любых обстоятельствах.



NORTON
SAINT-GOBAIN

QUANTUM3

+++++ ИННОВАЦИИ

GRINDING WHEEL

LCG CERAMIC ADVANTAGE

Metal, Steel
Stahl, Metallo
Inox, Stainless

MADE IN CHINA

3.0mm
115 x 3.0 x 22.23
NQ30S-BF27
MAX. 13,300 rpm
30 m/s

6252846608

6252846609

362 236607

LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

ТИП 27

115 3,0x22,23 NQ 30 S 10 66252846608

125 3,0x22,23 NQ 30 S 10 66252846609

NORTON QUANTUM3

ЛЕГКАЯ КОМФОРТНАЯ ЗАЧИСТКА

- Идеально подходит для выполнения легкой зачистки тонкостенных заготовок
- Сочетает скорость и точность при выполнении шлифовки, удалении заусенцев и снятие фаски
- Уменьшает нагрузку на аккумуляторных УШМ благодаря легкому весу / быстрой резке
- Технология самозатачивающихся керамических зерен для быстрого удаления материала, что позволяет сократить продолжительность шлифования



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



NORTON QUANTUM3

КОМБИНИРОВАННЫЙ ЗАЧИСТНОЙ КРУГ

+++++ ИННОВАЦИИ

- Можно быстро выполнить работу
- Улучшенный контроль круга обеспечивает точность и аккуратность
- Легкий доступ к местам, где обработка затруднена, различным углам и узким канавкам на внутренней стороне детали
- Более плавная работа, меньше устает руки, повышенный комфорт для оператора
- Сохраняет скорость вращения на беспроводных шлифмашинах благодаря легкому весу / быстрой резке



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
КОМБИНИРОВАННЫЕ КРУГИ					
ТИП 27	115	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371356*
	125	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371357
	150	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371358
	180	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371359
	230	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371360

* Изготавливается под заказ





1-2-3

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ

- Резка, шлифовка и финишная обработка поверхности выполняется одним кругом
- При наклоне на 15 градусов мелкозернистая поверхность обеспечивает хорошую, равномерную финишную обработку
- Вы не будете тратить время на замену кругов
- Трехслойное армирование гарантирует максимальную безопасность при использовании



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
КОМБИНИРОВАННЫЕ КРУГИ					
ТИП 27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	66252829704
	125	2,2x22,23	A 46 S	25	66252921592



MULTI MATERIAL

ЛЕГКАЯ КОМФОРТНАЯ ОБРАБОТКА

- Зерна карбида кремния быстро удаляют самый различный материал, один диск заменяет многие
- Легкий доступ к местам, где выполнение шлифовки затруднено, различным углам и узким канавкам
- Более плавная работа, меньше устают руки, повышенный комфорт для оператора
- Легкий круг толщиной 3 мм обеспечивает точность и аккуратность во время шлифовки



АЛЮМ. МЕТАЛЛ НЕРЖ СТАЛЬ
КАМЕНЬ КЕРАМИКА ПВХ



ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ					
	115	3,0x22,23	C 30 S	10	66252846610
	125	3,0x22,23	C 30 S	10	66252846611



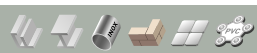
MULTI MATERIAL

РЕЗКА

- Один круг для любого материала
- Вы не будете тратить время на замену кругов
- Очевидный выбор для розничных клиентов
- Быстрота, удобство и гибкость



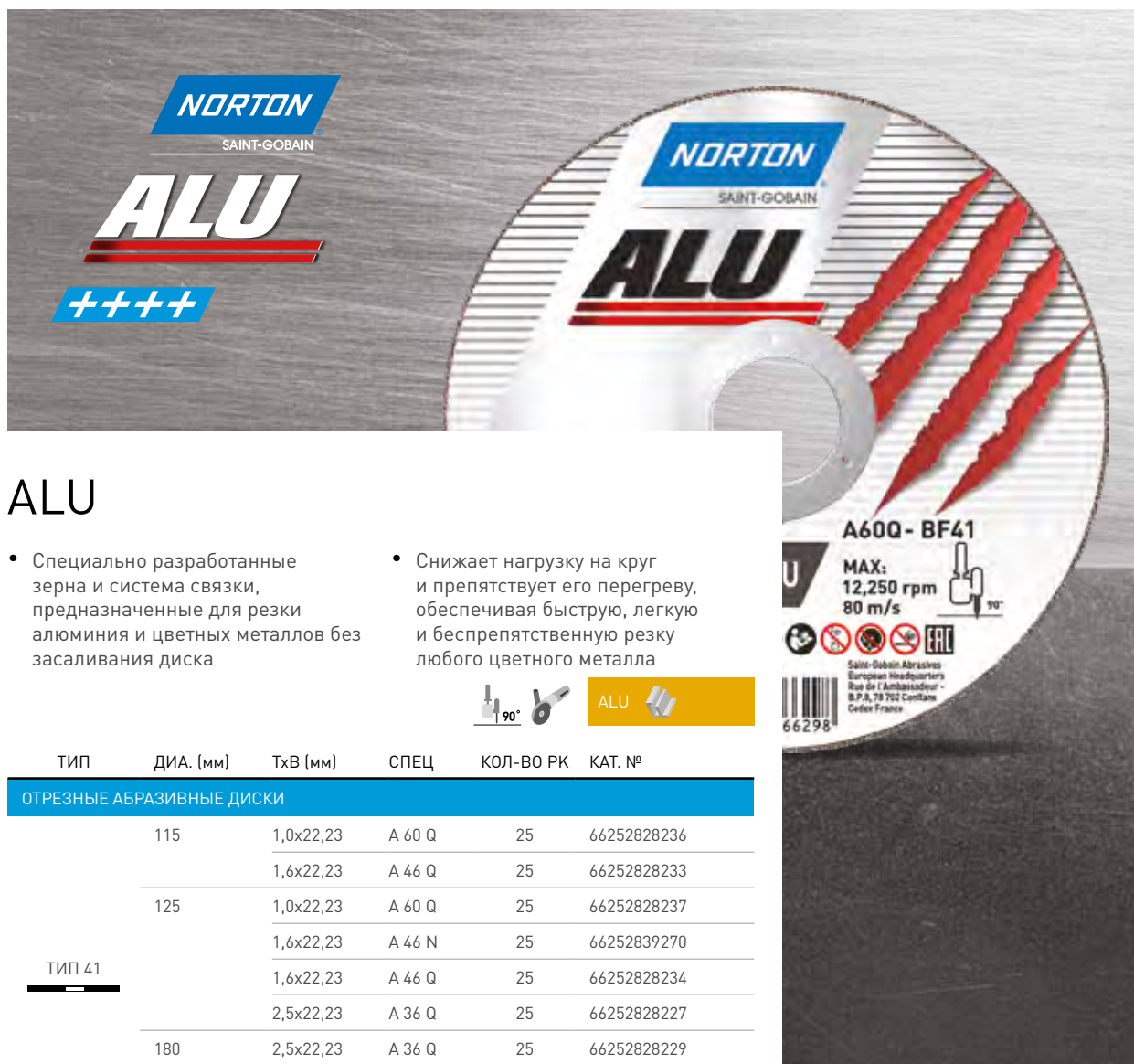
АЛЮМ. МЕТАЛЛ НЕРЖ СТАЛЬ
КАМЕНЬ КЕРАМИКА ПВХ



ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ					
	115	1,0x22,23	C 60 T	25	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828952
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	66252926730
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	66252918925



ТИП 41

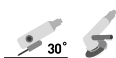


ALU

- Специально разработанные зерна и система связи, предназначенные для резки алюминия и цветных металлов без засаливания диска
- Снижает нагрузку на круг и препятствует его перегреву, обеспечивая быструю, легкую и беспрепятственную резку любого цветного металла



ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ					
ТИП 41 	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237
		1,6x22,23	A 46 N	25	66252839270
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234
		2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828227
	180	2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828229
	230	1,9x22,23	A 46 N	25	66252839271
		1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235
ТИП 42 	230	3,0x22,23	A 36 Q	25	66252828231



ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ					
ТИП 27 	125	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828228
	180	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828230
	230	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828232

OMEGA ++++







- Высокоэффективные зерна из оксида алюминия для быстрого удаления материала
- Превосходная система связки удерживает зерна и продлевает срок службы круга, благодаря чему вы используете меньше кругов.

- Идеально подходит для промышленного применения в тяжелых условиях, может использоваться с любой маркой твердой стали или сплавами



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ





ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ								
ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №			
		115	1,0x22,23	A 60 W	25	66253370025		
			1,6x22,23	A 46 W	25	66253370026		
		125	1,0x22,23	A 60 W	25	66253370029		
			1,6x22,23	A 46 W	25	66253370030		
		150	1,6x22,23	A 46 W	25	66253370033		
		180	1,6x22,23	A 46 W	25	66253370034		
		230	1,9x22,23	A 36 W	25	66253370036		
		115	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370027		
			2,5x22,23	A 36 W	25	66253370028		
		125	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370031		
			2,5x22,23	A 36 W	25	66253370032		
		180	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370035		
		230	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370037		
			2,5x22,23	A 36 W	25	66253370039		
				115	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370040
				125	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370041
180	2,5x22,23			A 36 W	25	66253370043		
230	2,5x22,23			A 36 W	25	66253370044		



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ





		ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
КОМБИНИРОВАННЫЕ КРУГИ							
			125	4,0x22,23	A 24 S	10	66253370042
		ТИП 27					



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



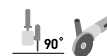
		ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ							
			115	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370045
			125	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370046
			150	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370047
			180	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370048
			230	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370050

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ



VULCAN



- Отличная цена при высокой эффективности
- Номенклатура универсальных отрезных и зачистных кругов




МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ					
	115	1,0x22,23	A 60 S	25	66252925431
		1,6x22,23	A 46 S	25	66252925432
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925437
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925442
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925447
	125	1,0x22,23	A 60 S	25	66252925433
		1,6x22,23	A 46 S	25	66252925434
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925438
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925443
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925448
	150	2,0x22,23	A 30 S	25	66252925439
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925444
	180	1,6x22,23	A 46 S	25	66252925435
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925440
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925445
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925449
	230	1,9x22,23	A 46 S	25	66252925436
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925441
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925446
		3,0x22,23	A 30 R	25	66252840202
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925450
	100	3,2x22,23	A 30 S	25	66252835417
	115	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925490
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925494
	125	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925491
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925495
	150	3,2x22,23	A 30 S	25	66252925496
	180	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925492
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925497
	230	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925493
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925498



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ


ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ					
 ТИП 27	100	6,4x16,0	A 30 S	10	66252926667
	115	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925522
	125	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925519
		6,4x22,23	A 30 S	10	66252925523
		8,0x22,23	A 30 S	10	66252925524
	150	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925525
	180	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925520
		6,4x22,23	A 30 S	10	66252925526
		8,0x22,23	A 30 S	10	66252925527
		10,0x22,23	A 30 S	10	66252925528
	230	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925521
		6,4x22,23	A 30 S	10	66252925529
		8,0x22,23	A 30 S	10	66252925530

VULCAN FAST CUT ++++

- Используется с УШМ малой или средней мощности
- Твердая сталь



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ					
 ТИП 27	115	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830803
	125	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830804*
	180	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830805
	230	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830807

VULCAN ++++

- Предназначен для нержавеющей стали



НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ

ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ					
 ТИП 41	115	1,0x22,23	A 60 Т НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252833400
		1,6x22,23	A 46 Т НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252833401
	125	1,0x22,23	A 60 Т НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252833402
		1,6x22,23	A 46 Т НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252833403
		2,5x22,23	A 30 S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252833409*
	150	1,6x22,23	A 46 Т НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252833404
	180	1,6x22,23	A 46 Т НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252833405*
		2,5x22,23	A 30 S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252925427
	230	1,9x22,23	A 46 Т НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252833406
		2,5x22,23	A 30 S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252925486*
 ТИП 42	115	2,5x22,23	A 30 S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252925487
	125	2,5x22,23	A 30 S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252925487
	230	2,5x22,23	A 30 S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	25	66252925489


* Изготавливается под заказ

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ



НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ





ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ					
 ТИП 27	115	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925513
	125	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925514
	180	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925516
	230	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925517



КАМЕНЬ




ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ					
 ТИП 41	115	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925452*
	125	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925453*
	230	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925456*
 ТИП 42	115	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925500
	125	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925501
	230	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925503

* Изготавливается под заказ



КАМЕНЬ
ЧУГУН



ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ					
 ТИП 27	115	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925533
	125	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925534
	180	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925535
	230	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925537



X-LOCK ++++


- Имеет систему X-LOCK для быстрой замены дисков

- Диски X-LOCK также могут использоваться в обычных углошлифовальных машинах со шпинделем



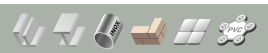
МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ




ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ					
 ТИП 41	115	1,0x22,23	A60T	25	66252846499
		1,6x22,23	A46T	25	66252846500
	125	1,0x22,23	A60T	25	66252846501
		1,6x22,23	A46T	25	66252846502




АЛЮМ. МЕТАЛЛ НЕРЖ СТАЛЬ
КАМЕНЬ КЕРАМИКА ПВХ



ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ					
 ТИП 41	125	1,6x22,23	C46T	25	66252846503



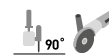
МЕТАЛЛ

ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ					
 ТИП 1	115	6,0x22,23	A30T	10	66252846504
	125	6,0x22,23	A30T	10	66252846505


ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

STARLINE

- Предназначен для стали, нержавеющей стали, чугуна и камня
- Быстрое удаление сварного шва
- Хорошее соотношение цены и качества






МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ТИП	РАЗМЕР мм	СПЕЦИФИКАЦИЯ	м/с	АРТИКУЛ NО.	КОЛ-ВО в уп.
МЕТАЛЛ/НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ					
 тип 41	115x1,0x22,23	A60R-BF41	80	66252837243	25
	125x1,0x22,23	A60R-BF41	80	66252837245 66252839600	25
	125x1,6x22,23	A46R-BF41	80	66252837246 66252839601	25
	180x1,6x22,23	A46R-BF41	80	66252837247	25
	230x2,0x22,23	A36R-BF41	80	66252837248 66252839603	25




МЕТАЛЛ

ТИП	РАЗМЕР мм	СПЕЦИФИКАЦИЯ	м/с	АРТИКУЛ NО.	КОЛ-ВО в уп.
МЕТАЛЛ					
 тип 41	115x2,5x22,23	A30P-BF41	80	66252837249	25
	125x2,5x22,23	A30P-BF41	80	66252837250 66252839605	25
	180x2,5x22,23	A30P-BF41	80	66252837251	25
	230x2,5x22,23	A30P-BF41	80	66252837253 66252839606	25
 тип 42	115x3,0x22,23	A30P-BF42	80	66252837275	25
	125x3,0x22,23	A30P-BF42	80	66252837276	25
	180x3,0x22,23	A30P-BF42	80	66252837277	25
	230x3,0x22,23	A30P-BF42	80	66252837278	25
 тип 27	115x6,0x22,23	A24Q-BF27	80	66252837263	10
	125x6,0x22,23	A24Q-BF27	80	66252837264 66252839610	10
	180x6,0x22,23	A24Q-BF27	80	66252837268	10
	230x6,0x22,23	A24Q-BF27	80	66252837269 66252839612	10



КАМЕНЬ

	ТИП	РАЗМЕР мм	СПЕЦИФИКАЦИЯ	м/с	АРТИКУЛ NO.	КОЛ-ВО в уп.
МЕТАЛ						
	ТИП 41	180x2,5x22,23	C30R-BF41	80	66252837259	25
	ТИП 42	180x2,5x22,23	C30R-BF42	80	66252837283	25
		230x3,0x22,23	C30P-BF42	80	66252837284	25
	ТИП 27	180x6,0x22,23	C24Q-BF27	80	66252837273	10

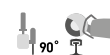


ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ ДЛЯ РЕЗКИ РЕЛЬС


Линейка Norton Rail - это высокоэффективные круги для выполнения сложных операций. Резка рельс требует точности, скорости и мощности; Norton Rail - это ~~круга~~ отрезных абразивных дисков, которые могут использоваться для любых типов рельс (метро, трамвай, железная дорога) и в любой рельсорезной машине с зажимным приспособлением (электрическая, бензиновая).

НОВЫЙ NORTON QUANTUM3 RAIL **+++++** ИННОВАЦИИ

- Удобный, долговечный и «зубастый»
- Увеличенный срок службы круга снижает количество замен дисков, что сокращает общие расходы на абразивный материал
- Высокая скорость резки повышает эффективность всего процесса ремонта рельс
- При работе с этим кругом на машину передается меньше вибраций, что снижает нагрузку на оператора



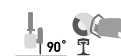
РЕЛЬС
МЕТАЛЛ


	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
	ТИП 41	356	4,0x22,23	NQ 24 Q	10	66252845405
			4,0x25,4	NQ 24 Q	10	66252845406
		406	4,0x25,4	NQ 24 Q	10	66252846183

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ для РЕЗКИ РЕЛЬС

RAIL **+++++** ИННОВАЦИИ


- Для быстрой, ровной и точной резки железнодорожных, трамвайных рельс и рельс в метро
- Низкая вибрация, устойчивые характеристики в течение всего срока службы круга
- Имеются круги с высокой, средней и низкой твердостью
- Рез высокого качества облегчает выполнение качественной сварки



	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ						
	ТИП 41	356	4,0x25,4	ZA 24 Q диоксид циркония	10	66252830924
		406	4,0x25,4	ZA 24 Q диоксид циркония	10	66252833665

RAIL **++++**



	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ						
	ТИП 41	350	4,0x25,4	ZA 24 Т диоксид циркония	10	66252832744
			4,0x25,4	A 24 Т ВЫСОКАЯ ТВЕРДОСТЬ	10	66252829588
			4,0x25,4	A 24 Р НИЗКАЯ ТВЕРДОСТЬ	10	66252828620
			4,0x25,4	A 24 Q СРЕДНЯЯ ТВЕРДОСТЬ	10	66252833554
		400	4,0x25,4	A 24 Р НИЗКАЯ ТВЕРДОСТЬ	10	66252919130





ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Чугун, используемый в литейном производстве, требует применения специальных отрезных и шлифовальных кругов для быстрой и чистой резки и зачистки. Norton Foundry X был разработан для того, чтобы удалять максимальное количество материала в кратчайшее время. Высококачественные зерна циркония и усиленное армирование диска Norton Foundry X обеспечивают ему высокую эффективность при использовании на самых мощных машинах под высоким давлением в тяжелых условиях.


FOUNDRY X ++++

- Крупные зерна диоксида циркония для грубой обработки в тяжелых условиях
- Удобно использовать благодаря пониженному уровню вибрации и высокой устойчивости круга
- Самый быстрый способ резки чугуна как электрическими, так и высокоскоростными шлифовальными машинами



МЕТАЛЛ НЕРЖ
СТАЛЬ ЧУГУН




	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ						
	ТИП 41	230	2,5x22,23	ZA24R FOUNDRY X	25	66252839355*
			2,5x22,23	ZAC24S FOUNDRY X	25	66252839350*
			3,4x22,23	ZAC24S FOUNDRY X	25	66252839351*
	ТИП 42	125	3,4x22,23	ZA30S FOUNDRY X	25	66252839391*
		230	2,5x22,23	ZA24R FOUNDRY X	25	66252839356
			3,4x22,23	ZA20T FOUNDRY X ВЫСОКАЯ ТВЕРДОСТЬ	25	66252839347*
			3,4x22,23	ZA30S FOUNDRY X СРЕДНЯЯ ТВЕРДОСТЬ	25	66252839348*
			3,4x22,23	ZA24R FOUNDRY X НИЗКАЯ ТВЕРДОСТЬ	25	66252839349*

* Изготавливается под заказ



МЕТАЛЛ НЕРЖ
СТАЛЬ ЧУГУН



	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
КОМБИНИРОВАННЫЕ КРУГИ						
	ТИП 27	230	4,2x22,23	ZA30S FOUNDRY X	25	66252839352
			4,5x22,23	ZA30S FOUNDRY X	25	66252839354

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ для ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА


FOUNDRY X ++++

- Новые круги Foundry X диаметром 180 и 230 мм. имеют 4 слоя армирования, что позволяет им работать даже под самым сильным давлением без риска поломки
- Для использования на высокоскоростных машинах, повышенная стойкость в самых сложных условиях



МЕТАЛЛ НЕРЖ.
СТАЛЬ ЧУГУН



ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ					
 ТИП 27	125	7,0x22,23	ZA24T ДОЛГОВЕЧНЫЙ	10	66253371176
	180	7,0x22,23	ZA24T ДОЛГОВЕЧНЫЙ	10	66253371162
		7,0x22,23	ZA20R УДОБНЫЙ	10	66253370493
	230	7,0x22,23	AC24Q FOUNDRY X	10	66252839353*
		7,0x22,23	ZA24T ДОЛГОВЕЧНЫЙ	10	66253371175
		7,0x22,23	ZA20R УДОБНЫЙ	10	66252842546

* Изготавливается под заказ



УШМ с высокой мощностью не снижают обороты при увеличении давления во время шлифования. Если использовать стандартные или не усиленные круги и УШМ при высоком давлении, возникает высокий риск поломки круга. Кроме того, при низком давлении в не усиленных кругах также могут появиться усталостные трещины вследствие использования абразивного материала на высоких оборотах. Скоростные армированные шлифовальные круги обеспечивают безопасные условия труда при любых обстоятельствах.

DIALAST ++++ ИННОВАЦИИ

- Увеличенный срок службы продукта снижает время простоя и сокращает частоту замены кругов, что позволяет снизить расходы и увеличить производительность
- Уменьшает образование пыли и мусора, так как образуется меньше искр, что сводит к минимуму необходимость очистки
- Алмазная крошка напаяна на поверхность стального сердечника, что снижает риск поломки и делает шлифовку более безопасной



МЕТАЛЛ НЕРЖ.
СТАЛЬ ЧУГУН



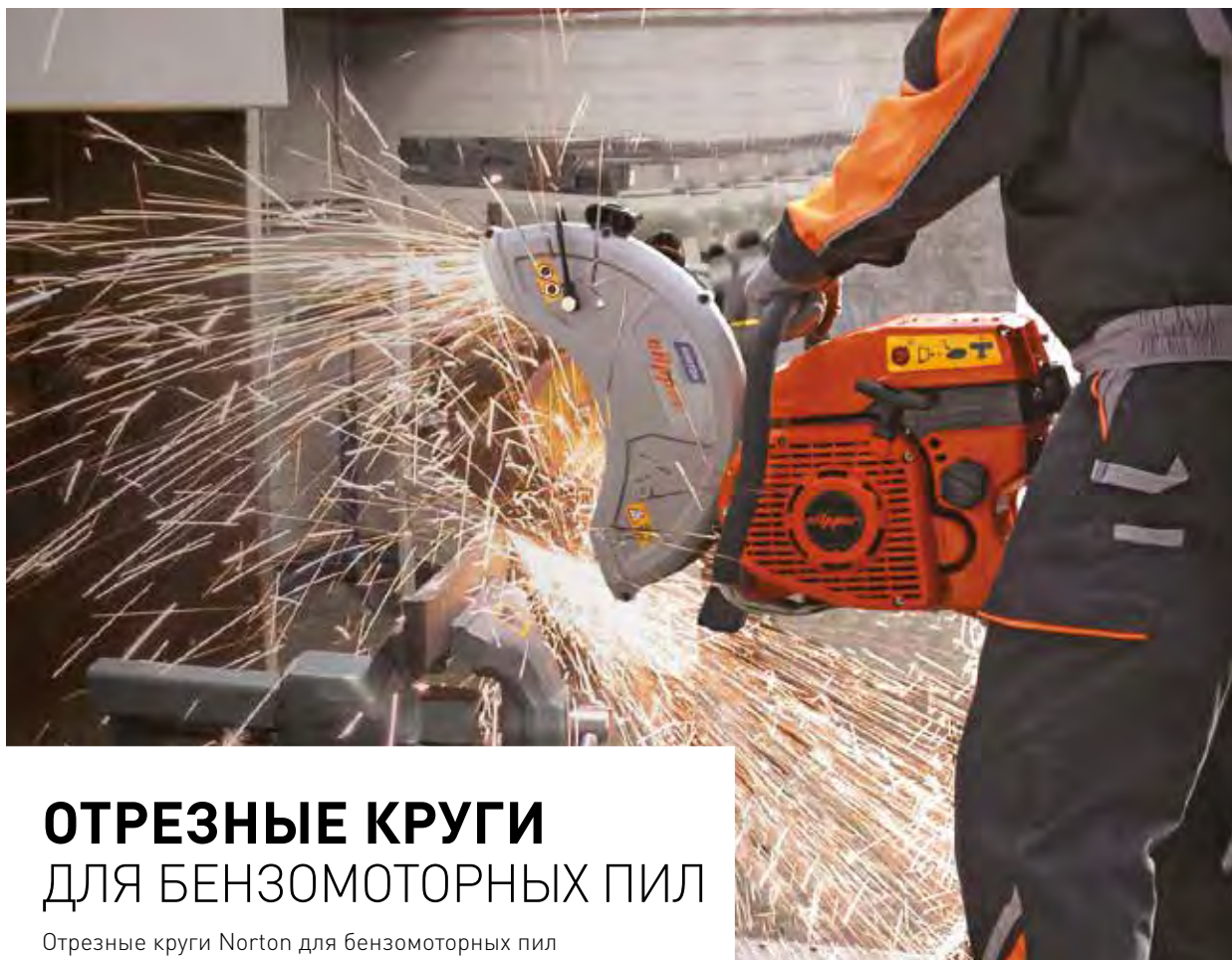
ТИП	ДИА. (мм)	ОТВЕРСТИЕ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
КОМБИНИРОВАННЫЕ КРУГИ					
 ТИП 27	180	22,23	T27 G36	1	70184602080
		22,23	T27 G50	1	70184602078
	230	22,23	T27 G36	1	70184602081
		22,23	T27 G50	1	70184602079



МЕТАЛЛ НЕРЖ.
СТАЛЬ ЧУГУН



ТИП	ДИА. (мм)	ОТВЕРСТИЕ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ					
 ТИП 29	115	22,23	T29 G24	1	70184602070
		22,23	T29 G50	1	70184602074
	125	22,23	T29 G24	1	70184602071
		22,23	T29 G50	1	70184602075
	180	22,23	T29 G24	1	70184602072
		22,23	T29 G50	1	70184602076
	230	22,23	T29 G24	1	70184602073
		22,23	T29 G50	1	70184602077



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ БЕНЗОМОТОРНЫХ ПИЛ

Отрезные круги Norton для бензомоторных пил


обеспечивают высокое качество и высокую производительность при строительстве и разрушении объектов.

VULCAN

- Отрезные круги общего назначения для любых работ со сталью с использованием бензомоторных пил
- Ровная, быстрая резка в течение всего срока службы круга



МЕТАЛЛ 

	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ						
	ТИП 41	300	3,5x20,0	A 30 S	10	66252925457
			3,5x22,23	A 30 S	10	66252925458
			3,5x25,4	A 30 S	10	66252925459*

* Изготавливается под заказ



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ

Отрезные круги Norton для отрезных станков обеспечивают высокое качество и высокую производительность при строительстве, изготовлении, в литейном производстве и при техобслуживании.

VULCAN ++++


- Чистый и прямой рез, оставляемый переносными станками и стационарными машинами

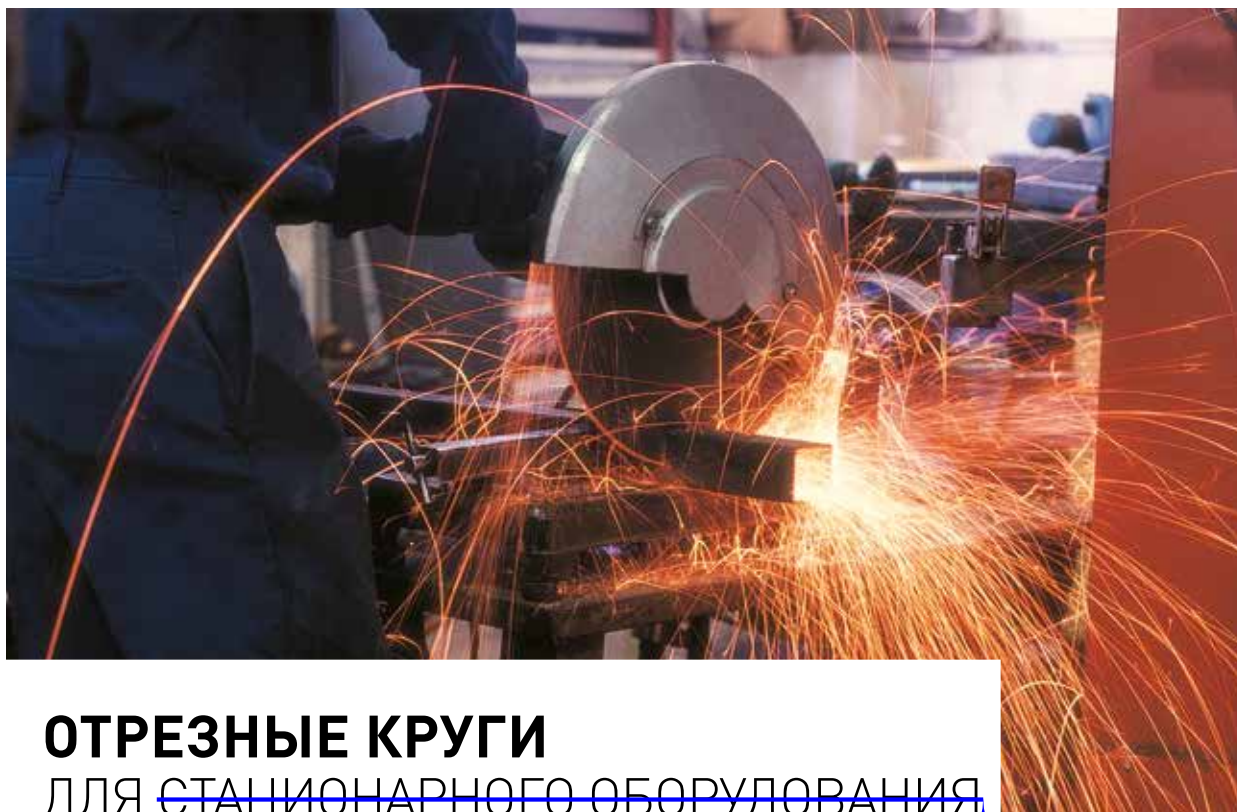
- Механическое усиление для безопасной резки металла и нержавеющей стали



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ						
	ТИП 41	300	2,8x25,4	A 30 S	10	66252925460
		350	3,0x25,4	A 30 S	10	66252925462
			3,0x32,0	A 30 S	10	66252925463
		400	3,2x25,4	A 30 S	10	66252925464
			3,2x32,0	A 30 S	10	66252925465



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Отрезные круги Norton для стационарного оборудования обеспечивают высокое качество и высокую производительность при строительстве, изготовлении и в литейном производстве.



VULCAN ++++

- Продолжительный срок службы круга, быстрая и свободная резка
- Резание без прижогов, воронения или откалывания металла
- Используйте при стабильной мощности для резки в тяжелых условиях
- Двойное, полное внешнее механическое усиление для превосходной безопасности и устойчивости



КАМЕНЬ
ЧУГУН



	ТИП	ДИА. (мм)	ТхВ (мм)	СПЕЦ	КОЛ-ВО в уп.	КАТ. №
ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ						
		350	4,0x32,0	C 30 R	10	66252925483
		400	4,5x32,0	C 30 R	10	66252925484
	ТИП 41		300	3,0x32,0	A 30 S	10 66252925466
			300	3,0x32,0	A 30 S	10 66252925475
			300	3,5x32,0	A 30 S	10 66252925468
	350		350	3,5x25,4	A 30 S	10 66252925469
			350	3,5x32,0	A 30 S	10 66252925470
	400		400	4,0x25,4	A 30 S	10 66252925472
			400	4,0x25,4	A 30 S	10 66252925477
			400	4,0x32,0	A 30 S	10 66252925473
			400	4,0x32,0	A 30 S	10 66252925478
			400	4,5x32,0	A 30 S	10 66252925474



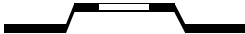


МЕТАЛЛ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРМЫ

BF 27	BF 41	BF 42
		
С ВОГНУТЫМ ЦЕНТРОМ ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ	ПЛОСКИЕ ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ	С ВОГНУТЫМ ЦЕНТРОМ ОТРЕЗНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ
В наличии круги диаметром 76-230 мм для ручных машин	В наличии круги диаметром 50-400 мм для ручных машин и 250-400 мм для стационарного оборудования.	В наличии круги диаметром 76-230 мм для ручных машин.
Применение: шлифовка	Применение: резка	Применение: резка

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ КОЛЬЦО С ДАТОЙ СРОКА ГОДНОСТИ

V = ДАТА СРОКА ГОДНОСТИ (КВАРТАЛ, КОГДА БЫЛ ИЗГОТОВЛЕН + 3 ГОДА)



V01	V04	V07	V10
1й квартал	2й квартал	3й квартал	4й квартал

ПРИМЕР:

V04/2023: ОЗНАЧАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ БЫЛА ИЗГОТОВЛЕНА ВО 2-М КВАРТАЛЕ 2020 Г.,
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ СРОК ГОДНОСТИ ДО 2-ГО КВАРТАЛА 2023 Г.

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Защитные очки, наушники, защитные перчатки, пылезащитные маски, и, в тяжелых условиях работы, дополнительная защита лица. Необходимо надевать кожаные фартуки и защитную обувь



Защита
лица.



Надевать
перчатки.



Защита
глаз.



Защита
органов
слуха.



Изучите
инструкции.



Не
использовать
поврежденный
круг.



Не
для
зачистки.



Не
использовать
СОЖ.



Держать
двумя
руками.

ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Необходимо соблюдать инструкции, предоставленные производителями машин. Во время шлифовки на машине должны быть установлены все положенные кожухи, щитки, защитные ограждения; также запрещается вносить изменения в их конструкцию. Абразивные материалы запрещается использовать рядом с легковоспламеняющимися материалами или во взрывоопасной среде.



Направляйте искры в сторону от лица и тела, по возможности, в сторону пола. Необходимо использовать оборудование для пылеудаления, при его наличии. Необходимо соблюдать инструкции, предоставленные производителем абразивных материалов, например, «Не использовать без опоры» или «Не применяется для мокрого шлифования». Перед началом шлифовки необходимо надежно зафиксировать заготовку. Перед началом работы проверьте весь абразивный материал и убедитесь, что продукт подходит для применения. Запрещается вносить изменения в абразивные продукты после доставки.

При работе с переносной шлифовальной машиной всегда выключайте инструмент и подождите, пока шпиндель полностью остановится перед тем, как опустить машину.

РАБОЧИЕ СКОРОСТИ

Изделия Norton предназначены для выполнения определенных задач и применяются с определенной рабочей скоростью. Выберите круг, подходящий для конкретного материала. Эти материалы показаны на этикетке круга. Перед тем, как установить шлифовальный или отрезной диск на машину, убедитесь, что рабочая скорость машины не превышает максимальной рабочей скорости, указанной на маркировке продукта.

ДИАМЕТР КРУГА (ММ)	ПРЕОБРАЗОВАНИЕ СКОРОСТИ СОГЛАСНО EN 12413	
	МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ (ОБ/МИН) для отрезных абразивных дисков и шлифовальных кругов на бакелитовой связке, применяемых в ручном и стационарном оборудовании	
	80	100
50/51	30600	38200
63/65	24300	30250
76	20150	25150
100/102	15300	19100
115	13300	16650
125	12250	15300
150/152	10200	12700
180	8500	10650
230	6650	8350
300/305	5100	6400
350/356	4400	5500
400/406	3850	4800

СОВЕТ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

DOS

Соблюдайте осторожность при обращении с кругами и их хранении. Отрезные абразивные диски необходимо укладывать в стопки на плоскую поверхность, лучше всего на стальную пластину. Круги с опущенным центром укладывают друг на друга или храните в оригинальной упаковке
Всегда проводите визуальный осмотр всех кругов перед их установкой на наличие повреждений, полученных при транспортировке
Всегда используйте защитное ограждение. Убедитесь, что оно правильно установлено и надежно закреплено. Оно должно закрывать не менее половины круга, чтобы защитить оператора в редких случаях поломки круга. НЕАРМИРОВАННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО НА СТАЦИОНАРНЫХ МАШИНАХ С НАДЛЕЖАЩЕЙ ЗАЩИТОЙ.
"Всегда выключайте источник питания и/или вынимайте штепсель из розетки перед тем, как заменить круг"
Следите за тем, чтобы скорость шпинделя машины не превышала рабочей скорости, указанной на маркировке круга
Используйте только надлежащие крепежные фланцы, убедитесь, что они не имеют повреждений и заусенцев и чистые
СМ. EN 12413
"После установки новых кругов, дайте им некоторое время поработать на рабочей скорости с установленным защитным ограждением, прежде чем приступить к резке или шлифовке"
Всегда надевайте ЗАЩИТУ ГЛАЗ
Всегда надевайте соответствующую спецодежду, как например ПЫЛЕЗАЩИТНУЮ МАСКУ, ПЕРЧАТКИ, НАУШНИКИ, ХАЛАТ И ЗАЩИТНУЮ ОБУВЬ
"Периодически проверяйте обороты машины, особенно после техобслуживания или ремонта. Необходимо обеспечить надлежащее обслуживание машин, оснащенных устройствами регулировки скорости (регуляторами)"
Регулярно проверяйте натяжение приводных ремней, при их наличии. Ремни должны быть плотно натянуты, чтобы обеспечивать передачу всей мощности.
"Надежно закрепляйте заготовку перед тем, как приступить к резке или шлифовке"
Ставьте переносные машины в подходящие держатели, когда они не используются, чтобы не повредить круг
"Работайте с переносной машиной из удобного положения; заготовка должна быть хорошо сбалансирована, а машина - иметь надежную опору"
При использовании шлифовального круга с опущенным центром, шлифовку выполняйте под углом 30 градусов к заготовке
Поддерживайте чистоту рабочего места вокруг зоны резки и шлифовки. Это очень опасно, когда оператор спотыкается и падает с работающей машиной в руках

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Проявлять небрежность при обращении с кругами
Использовать неармированные отрезные абразивные диски на переносных машинах
Хранить круги во влажной атмосфере или при экстремальных температурах
Устанавливать поврежденный круг
"Чрезмерно затягивать установочную гайку или запорный фланец. Это может привести к искривлению фланцев"
Прилагать усилие, устанавливая круг на шпиндель машины
"Использовать неправильные, поврежденные, грязные установочные фланцы или фланцы с заусенцами "
Использовать прокладки с кругами с опущенным центром диаметром не более 406 мм (EN 12413)
Использовать неисправные машины
Использовать машину без защитного ограждения круга
Использовать круги без надлежащего вентиляционного или пылезащитного оборудования
Оказывать боковое давление на отрезные диски. Запрещается изгибать круги
Запрещается останавливать круг, оказывая давление на лицевую или периферийную часть. Всегда выключайте машину и дождитесь полной остановки круга
Не допускайте зажатия или застревания круга в разрезе
Запрещается оказывать чрезмерное давление на круг, замедляя таким образом обороты
Запрещается выполнять шлифовку той стороной отрезных дисков или кругов с опущенным центром, которая имеет толщину менее 4,0 мм
Запрещается опускать переносную машину на пол, держа ее за кабель или пневматическую магистраль. Круг может легко сломаться под тяжестью веса машины. Это наиболее распространенная причина поломки круга
При использовании шлифовального круга с опущенным центром, шлифовку выполняйте под углом 30 градусов к заготовке
Запрещается использовать машину в положении, которое затрудняет полный контроль машины, либо в неустойчивом положении

**NORTON****SAINT-GOBAIN**ГИБКИЕ
АБРАЗИВЫ

ГИБКИЕ АБРАЗИВЫ

Введение	30	РУЛОНЫ	119-134
ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН	37-62	Ручные рулоны	120
Введение	38	Рулоны из бумажной ткани	124
Шлифовальные волоконные диски	41	Norton meshpower	129
Абразивные диски	46	Рулоны Beartex	130
Полугибкие диски	53	Поролоновые рулоны Rotolo	132
Rapid Strip	54	ЛИСТЫ И ГУБКИ	135-148
Rapid Blend	56	Разрезанные листы	136
Rapid Prep	59	Листы и подкладки для работы вручную	139
Полировальные диски	62	Norton Meshpower	143
ДИСКИ ДЛЯ МАЛЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН	63-82	Листы и подкладки для работы вручную Beartex	145
Диски Speedlok	64	Абразивные губки	147
Лепестковые мини-диски	69	ДИСКИ ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ МАШИНЫ	149-164
Диски Speedlok из нетканого материала	72	Диски Norton Meshpower	150
Диски Rapid Strip Speedlok	73	Диски с самозахватом и диски Beartex	152
Диски Rapid Blend Speedlok	74	Диски с защитной пленкой	161
Диски Rapid Prep Speedlok	76	Простые диски	162
Шлифовальные и полировальные диски Speedlok	78	Накладки для шлифовки пола Beartex	164
КРУГИ	83-118	СПЕЦИАЛЬНЫЙ АССОРТИМЕНТ	165-175
Лепестковые круги	84	Кольца и конусы	166
Круги Rapid Strip	112	Картриджи и спиральные ролики	170
Унифицированные круги Rapid Blend	114	Шлифовальные звездочки	174
Высокопрочные диски	116		

ИНДЕКС ПО ПРОДУКТУ

ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ФИБРОВЫЕ ДИСКИ
53



ЛЕПЕСТКОВЫЕ ДИСКИ
58



НАБОРЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ
ШЛИФОВАЛЬНЫХ
МАШИН
65



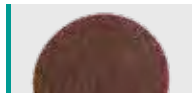
ПОЛУГИБКИЕ ДИСКИ
67



ДИСКИ RAPID STRIP
69



ДИСКИ RAPID BLEND
70



ДИСКИ RAPID PREP
73



ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ
76

ДИСКИ ДЛЯ МАЛЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



ДИСКИ SPEEDLOK
для малых
углошлифовальных
машин
78



ДИСКИ MINI FLAP
для малых
углошлифовальных
машин
83



ДИСКИ NON-WOVEN
SPEEDLOK для малых
углошлифовальных
машин
86



ДИСКИ RAPID STRIP
SPEEDLOK для малых
углошлифовальных
машин
87



ДИСКИ RAPID BLEND
SPEEDLOK для малых
углошлифовальных
машин
88



ДИСКИ RAPID PREP
SPEEDLOK для малых
углошлифовальных
машин
90

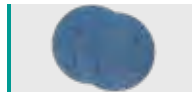


ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ для
малых углошлифовальных
машин
92



ИНСТРУМЕНТЫ И
НАБОРЫ для малой
шлифмашины
95

ДИСКИ ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ МАШИНЫ



Диски MESHPOWER
98



ДИСКИ с
САМОЗАХВАТОМ и
ДИСКИ BEARTEX
100

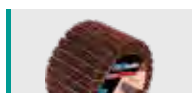


ДИСКИ с ЗАЩИТНОЙ
ПЛЕНКОЙ
109



ПРОСТЫЕ ДИСКИ
110

КРУГИ



ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ
114



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ и НАБОРЫ
для пневматической
шлифовальной машины
125



КОНВОЛЮТНЫЕ КРУГИ
137



КРУГИ RAPID STRIP
142



RAPID BLEND
ПРЕССОВАННЫЕ
КРУГИ
144

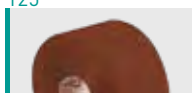


ВЫСОКОПРОЧНЫЕ
ДИСКИ
146

РУЧНЫЕ РУЛОНЫ



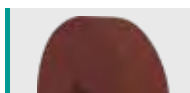
РУЧНЫЕ РУЛОНЫ
150



РУЛОНЫ из
БУМАЖНОЙ ТКАНИ
154



СЕТКА NORTON
MESHPOWER
159

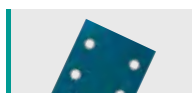


РУЛОНЫ BEARTEX
160



РУЛОНЫ ROTOLO
BEARTEX и РУЛОНЫ из
ПОРОЛОНА
162

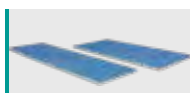
ЛИСТЫ



ЛИСТЫ
166



ЛИСТЫ и РУБАНКИ для
РАБОТЫ РУЧНУЮ
169



NORTON MESHPOWER
173

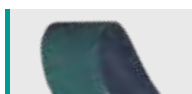


АБРАЗИВНЫЕ ГУБКИ
177

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЛЕНТЫ
180



ЛЕНТЫ для ручных
машин
187



УЗКИЕ ЛЕНТЫ
190



ЛЕНТЫ RAPID PREPS
198

СПИРАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ И КОНУСЫ



СПИРАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ
и КОНУСЫ
208



КАРТРИДЖИ
и СПИРАЛЬНЫЕ РОЛИКИ
212



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗВЕЗДОЧКИ
216

TO BE UPDATED
IN FINAL VERSION!!!

ИНДЕКС ПО ТИПУ МАШИНЫ

УГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

Фибровые диски	53
Лепестковые диски	58
Полугибкие диски	67
Обдирка и очистка	68
Смешивание	70
Чистовая шлифовка и полировка	76



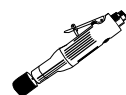
МАЛАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

Диски Speedlok	78
Диски Mini Flap	83
Обдирка и очистка	87
Смешивание	88
Подготовка поверхности	90
Полировка	92



ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

Аксессуары для инструментальной шлифовальной машины	95
Лепестковые круги, устанавливаемые на шпинделе	114
Пресованные круги Rapid Blend	144
Специальный ассортимент	207



ДИСКОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

Введение	100
Диски с самозахватом	101
Диски с самозахватом Beartex	106
Опорные тарелки	107



ОРБИТАЛЬНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА/ШЛИФОВАЛЬНЫЙ БЛОК

Бумажные рулоны с самозахватом	154
рулоны Norton Meshpower	159
рулоны Beartex	160
Листы	166



РУЧНАЯ ШЛИФОВКА

Ручные рулоны	150
Бумажные рулоны	154
Тканевые рулоны	154
Рулоны Rotolo Foam	162
Листы и рубанки для работы вручную	169
Листы Norton Meshpower	173
Листы и рубанки для работы вручную Beartex	175
Абразивные губки	177



ЛЕНТОЧНЫЙ НАПИЛЬНИК

Ленты для напильник	180
Ленты для напильника Beartex	198



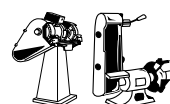
ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ РУЧНАЯ МАШИНА

Ленты для ручной машины	187
-------------------------	-----



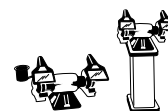
СТАЦИОНАРНАЯ МАШИНА

Узкие ленты для металла	191
Узкие ленты для дерева	196
Ленты для плавного сопряжения смежных поверхностей	201



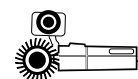
НАСТОЛЬНЫЙ/НАПОЛЬНЫЙ заточный станок

Фланцевые лепестковые круги	133
Фланцевые лепестковые круги Beartex	135
Лепестковые круги	137
Конволютные круги для быстрой финишной отделки	137
Конволютные круги	146
Высокопрочные диски	



SATINEX MACHINE

Flap Wheels for Satinex Machines	129
Beartex wheels for Satinex Machines	131



ПРОДУКТЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ СТЕН, ПОЛА И ПОТОЛКА

Диски с защитной пленкой для шлифовки стен и потолка	109
Простые диски	110
Пады для шлифовки пола Beartex	112



РЕМОНТ ОБУВИ

Ленты	185
Конусы	208



РАБОТЫ СО СТЕКЛОМ

Ленты для ручной машины	187
Тканевые ленты	196



TO BE UPDATED
IN FINAL VERSION!!!

† Для удобства описания системы крепления абразивного материала мы изменили название с 'NorGrip', (без захвата) на 'Self-Grip' (с самозахватом).

ВВЕДЕНИЕ

Предлагаемая продукция Beartex и Norton включает в себя весь ассортимент лент, дисков, роликов, листов и лепестковых кругов, используемых для полировки, сварки, техобслуживания и ремонта. Этот обширный ассортимент продукции включает

в себя продукты, предназначенные для любого применения, включая удаление материала, шлифовку, удаление заусенцев, очистку, выполнение сопряжения, полировку и чистовую обработку.

ПОНИМАНИЕ ПРОДУКТА

R	9	2	9
ПОДЛОЖКА	ОСНОВНОЙ АБРАЗИВ	НАСЫПКА	СЛУЧАЙНЫЙ
ПОДЛОЖКА A - Легкая бумага F - Фибра G - Тяжелая бумага H - Тяжелая бумага K - Ткань Q - Пленка R - Ткань S - Комбинированный материал T - Водостойкая бумага U - Noгах W - Пробка	ОСНОВНОЙ АБРАЗИВ 1 - Оксид алюминия 2 - Оксид алюминия 3 - Оксид алюминия 4 - Карбид кремния 6 - Корунд 7 - Кремень 8 - Циркониевый корунд 9 - SG - Керамика Оксид алюминия	НАСЫПКА Нечетное число - открытая насыпка Четное число - закрытая насыпка	СЛУЧАЙНЫЙ Позволяет различить разные продукты в одной товарной группе

ТИПЫ ПОДЛОЖКИ

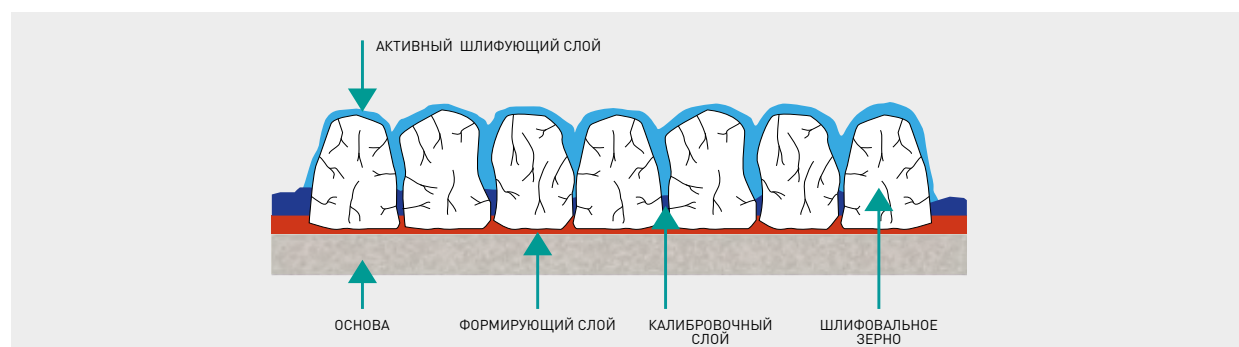
Бумага, ткань, фибровая основа или полиэфирная пленка, используемые в качестве подложки, должны быть достаточно гладкими для того, чтобы обеспечить равномерное клейкое покрытие, достаточно прочное для того, чтобы оно могло выдержать давление при шлифовании, и при этом гибкое, чтобы оно могло при необходимости соответствовать контурам.

ТИПЫ АБРАЗИВОВ

Идеальное абразивное зерно имеет максимальную устойчивость к износу, но при этом откалывается до того, как сильно затупится; таким образом, оно удовлетворяет как требованию по удалению материала, так и требованию по финишной отделке.

СВЯЗКИ АБРАЗИВОВ

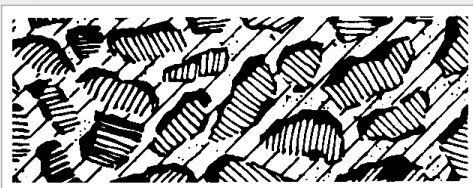
Существует два основных типа используемых абразивов, для одного в качестве основы используется клей животного происхождения, а более распространенным является тип, где в качестве основы используются синтетические смолы, затвердевающие при нагревании. Клеящее вещество наносится, в 2 слоя. Первое, или создающее, покрытие приклеивает абразивное зерно к подложке, обеспечивая надлежащее закрепление и ориентацию. После высыхания, или отверждения, наносится второе покрытие, или калибровочное. Калибровочное клеящее вещество, объединенное с создающим связующим веществом, окончательно закрепляет зерна и обеспечивает общий надлежащий уровень склеивания для готового продукта.



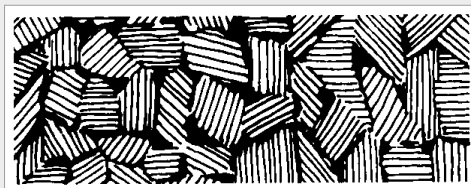
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНОГО ЗЕРНА

Есть два типа покрытия подложки абразивным зерном:

- Распределение с открытой насыпкой, когда зернами покрыто 30% - 60% подложки, и между абразивными зернами остаются большие промежутки. Подобное покрытие используется в тех случаях, когда есть риск того, что шлифовальный шлам будет «нагружать» или забивать поверхность, снижая эффективность резки или сокращая срок службы абразивного покрытия
- Плотно посаженные зерна, полностью покрывающие подложку. Большая плотность нанесения зерна приводит к более быстрому удалению материала. Рекомендуется использовать в том случае, если нагрузка не является проблемой, и финишная поверхность должна быть более гладкой



ОТКРЫТАЯ НАСЫПКА
(ЗАКРЫТО МЕНЕЕ 1/3 ЗЕРНА)



ЗАКРЫТАЯ НАСЫПКА

СПЕЦИАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ С ПОКРЫТИЕМ ОБРАБОТКА NO-FIL

Чтобы еще больше повысить устойчивость к нагрузкам, некоторые виды наждачной бумаги с открытой насыпкой проходят специальную обработку стеаратом цинка после калибровки. Такие изделия идеально подходят для выполнения шлифовки между слоями герметика на мебели, шлифовки после нанесения

грунтовки на автомобили, удаления лака с дерева, а также для выполнения множества других работ, где обычные абразивные материалы быстро выходят из строя из-за высокой нагрузки. Компания Norton использует название «No-Fil» для обозначения продуктов, прошедших подобную обработку.

ТИПЫ АБРАЗИВНЫХ ЗЕРЕН

ТИП ЗЕРНА	СВЯЗКА/ ПРОЧНОСТЬ	СТРУКТУРА	СВОЙСТВА / ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
КАРБИД КРЕМНИЯ (SiC)	Очень твердый / менее прочный	Кристаллическая	Острый, хрупкий, очень рыхлый / микро износ
ОКСИД АЛЮМИНИЯ	Твердый / прочный	Кристаллическая, нерегулярная	Клиновидный, тупоконечное зерно, равномерный износ
ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД	Твердый / очень прочный	Кристаллическая, равномерная	Клиновидный, тупоконечное, каплеобразное зерно / микроизнос, самозатачиваемый
КЕРАМИЧЕСКИЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ	Твердый / очень прочный	Микро кристаллическая	Острый, остроконечное зерно / микроизнос, самозатачиваемый

ЕСТЕСТВЕННЫЕ АБРАЗИВЫ

Наждак - это естественный композит, состоящий из корунда и оксида железа. Частицы имеют тупоконечную форму и склонны к медленной резке; таким образом, они имеют полирующее действие на

истираемый материал. Используется для шлифовки и полировки металла; очень мелкие зерна используются для узкоспециализированной полировки, например, для подготовки металлургических образцов с очень жесткими допусками.

СИНТЕТИЧЕСКИЕ АБРАЗИВЫ

- Оксид алюминия отличается прочностью и хорошо приспособлен для шлифовки высокопрочных материалов, таких как углеродистая сталь, легированные стали, прочная бронза и древесина твердых пород. Если основным критерием является прочность (способность противостоять растрескиванию), оксид алюминия превосходит любые прочие шлифовальные материалы с покрытием
- Карбид кремния - это самый твердый и самый острый минерал, используемый в шлифовальных материалах с покрытием. Его твердость и острота делает его идеальным абразивным материалом для шлифовки цветных металлов, (алюминий, латунь, бронза, магний, титан и пр.), резины, пластика, волокнистой древесины, эмали и прочих относительно мягких материалов. Карбид кремния превосходит остальные абразивы по скорости проникновения и резания под небольшим давлением

- Циркониевый корунд имеет уникальную способность к самозатачиванию, что обеспечивает ему долгий срок службы при выполнении работ по удалению шероховатого материала. Циркониевый корунд хорошо подходит для интенсивного шлифования металлов и резания дерева вдоль волокон, поскольку контролируемое растрескивание зерна приводит к непрерывному образованию новых острых граней
- Керамический оксид алюминия - это долговечный, прочный и плотный абразив, получивший вышеуказанные свойства благодаря своей микроструктуре. Чрезвычайно мелкие частицы размером в несколько микрон скалываются во время шлифовки, из-за чего образуются многочисленные новые режущие края. Поскольку этот абразив остается острым, особенно когда работы проводятся под средним или высоким давлением, он режет материал быстрее, чем остальные абразивы. Рекомендуется использовать с ковальной или углеродистой сталью, сплавами с высоким содержанием никеля или кобальта



ТИПЫ ОСНОВЫ

Бумага, ткань, фибра или, комбинированный материал или полиэфирная пленка, используемые в качестве подложки, должны быть достаточно гладкими для того, чтобы обеспечить равномерное клейкое покрытие, достаточно прочное для того, чтобы оно могло выдержать давление при шлифовании, и при этом гибкое, чтобы оно могло при необходимости соответствовать контурам. Из соображений экономии, необходимо выбирать самый дешевый материал подложки, который отвечает требованиям, предъявляемым к работе.

БУМАГА

Стандартная масса бумаги, используемой в наждачной бумаге, обозначается при помощи буквенного кода, который указан сразу после размера зерна на подложке готового продукта. Если вкратце, то чем легче подложка, тем выше гибкость; чем тяжелее подложка, тем выше устойчивость к разрыву.

ПЛОТНОСТЬ А (70 ГР)

Легкая и гибкая, бумага марки А используется, в основном, для выполняемых вручную чистовых операций, как сухая, так и мокрая шлифовка. Размер зерна - 80 и менее.

ПЛОТНОСТЬ С (120 ГР.)

Более прочная и менее гибкая, чем бумага класса А. Эта подложка используется для сухой и мокрой шлифовки вручную, а также для небольших ручных шлифовальных машинок. Промежуточная или мелкозернистая шлифовка. Размер зерна: 60 - 180.

ПЛОТНОСТЬ D (150 ГР.)

Более прочная и менее гибкая, чем бумага класса С. Эту подложку также можно выбрать для шлифовки вручную, а также для небольших ручных шлифовальных машинок. Крупнозернистая или промежуточная шлифовка. Размер зерна: 36 - 80.

ПЛОТНОСТЬ Е (220 ГР.)

Более прочная и менее гибкая, чем бумага класса D, эта подложка используется, в основном, в роликах, лентах и дисках, где требуется высокая устойчивость к разрыву.

ПЛОТНОСТЬ F (300 ГР.)

Самая прочная и жесткая из используемых бумажных подложек. Используется только в роликах для притирки коленвала, в лентах и роликах, применяемых в кожевенной промышленности, а также в лентах NorZon.

ФИБРА

Подложки из фибры, состоящей из нескольких слоев пропитанной бумаги, отличаются очень высокой твердостью и пресностью, при этом они остаются достаточно гибкими для предусмотренного применения. Фибры толщиной 0,8 мм имеет наивысшую прочность из всех подложек, используемых для нанесенных на подложку абразивов. Эта подложка используется для склеенных смолой шлифовальных волоконных дисков, предназначенных для выполнения тяжелых шлифовальных работ при помощи ручной машины.

ТКАНЬ

Подложка из ткани долговечнее бумажной, имеет большую прочность на разрыв и выдерживает постоянное скручивание и изгибание во время применения. Компания Norton использует стандартное кросно при изготовлении нанесенных на подложку абразивов. Структура и отделочные характеристики подложки подобраны таким образом, чтобы она идеально подходила для конкретного применения. Стандартная масса ткани, используемой в наждачной бумаге, обозначается при помощи буквенного кода, который указан сразу после размера зерна на подложке готового продукта.

ПЛОТНОСТЬ J

Самая легкая и гибкая тканевая подложка, используется в тех случаях, когда финишная обработка и однородность поверхности важнее удаления материала. Идеально подходит для финишной отделки, выполнения сопряжения, а также в тех случаях, когда абразивный материал должен быть гибким и следовать контурам, например, при контурной обработке искривленных поверхностей.

ПЛОТНОСТЬ X

Более жесткая и прочная по сравнению с классом J, эта подложка используется для как изделий, предназначенных для крупнозернистого удаления материала, так и для мелкозернистой финишной обработки и полировки. Изделия, изготовленные на основе ткани класса X, отличаются стабильной производительностью, относительно хорошим качеством финишной отделки и длительным сроком службы.

ПЛОТНОСТЬ Y

Более прочная и устойчивая к продольному расслоению, чем обычная хлопчатобумажная ткань с переплетением, подложка класса Y используется для продуктов, предназначенных для тяжелых условий применения, например, шлифовка ручного инструмента узкими лентами, шлифовка пиломатериалов широкими лентами и доведение ДСП до нужных размеров.

КОМБИНИРОВАННЫЙ МАТЕРИАЛ

Комбинированная подложка, состоящая из легкой ламинированной ткани и жесткой бумаги класса E, используется в том случае, когда требуется устойчивость к разрыву. В основном используется в продуктах, предназначенных для шлифовки ДСП/МДФ.

ПЛЕНКА

Пленка используется в качестве подложки для ассортимента микрофинишных продуктов Norton с высоким классом точности. Пленочная подложка может использоваться для сухой или мокрой шлифовки и имеет превосходную устойчивость к воздействию химикатов, а также прочность на разрыв и отличается долговечностью.

ВВЕДЕНИЕ ДЛЯ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ BEARTEX

Изделия Beartex состоят из «нетканого» нейлонового волокна, пропитанного абразивными зернами, которые приклеены синтетической смолой. Эта структура образует «трехмерный» абразивный материал. Поскольку этот продукт был создан в качестве инструмента для финишной обработки, используемого в операциях, не предусматривающих удаления материала, он особенно хорошо подходит для

полировки или снижения шероховатости поверхности: Beartex начинает действовать тогда, когда другие абразивные инструменты завершают свою работу. Во всех тех ситуациях, когда требуется выполнить работу по полировке, гомогенизированию, очистке или отделке, продукт Beartex является абсолютно необходимым.

РАСШИФРОВКА ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО КОДА НЕТКАНОГО МАТЕРИАЛА

RAPIDFINISH КОНВОЛЮТНЫЙ S/C (КАРБИД КРЕМНЯ) FINE					
C 4 4 15					
МАРКЕТИНГ НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	МАРКЕТИНГ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД СЕМЕЙСТВА	МАТЕРИАЛА	ЗЕРНИСТОСТЬ	ПЛОТНОСТЬ	ВНУТРЕННЯЯ ДИФФЕРЕНЦИАЦИЯ
Bear-Tex	Листы, рулоны и т.д.	F	0 - нет зерен	0 - нет зерен	Для внутренней дифференциации используются порядковые номера
Rapid Blend- прессованный	Прессованные круги	U	1 - A/O белый	1 - Extra Coarse	
Rapid Strip - круги для очистки поверхности	Круги для очистки поверхности	R	2 - A/O коричневый	2 - Coarse	
Rapid Prep	Круги для подготовки поверхности	S	4 - S/C	3 - Med.	
Rapid Finish - конволютные круги	Конволютные круги	C	5 - гранат	4 - Fine	
Пады для шлифовки пола	Обработка пола	JF	7 - алмаз	5 - Very Fine	
			9 - керамика	6 - Ultra Fine	
				7 - Super Fine	
				8 - Micro Fine	

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ДЛЯ СУХОЙ ИЛИ МОКРОЙ ШЛИФОВКИ, ПРОДУКТЫ BEARTEX ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предсказуемо ровная и однородная поверхность после чистовой обработки
- Минимальное засаливание и изменение цвета заготовки, поскольку тепло рассеивается через открытую сетку изделия
- Повышенная производительность благодаря экономии времени
- Возможность автоматизировать операции
- Сокращение времени на обучение оператора
- Менее требовательны к обслуживанию
- Повышенная безопасность по сравнению с другими методами
- Подходит для использования на неправильных поверхностях

Эти преимущества делают продукты Beartex превосходной альтернативой щеткам, войлочным кругам. Операторы могут быстро освоить технологию применения продуктов Beartex для создания радующей глаз поверхности.

ПРОДУКТЫ BEARTEX МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ НА САМЫХ РАЗЛИЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ

- Алюминий
- Хром
- Тантал
- Стеклопластик
- Латунь
- Нержавеющая сталь
- Керамика
- Дерево
- Медь
- Цинк
- Стекло
- Фанера
- Никель
- Титан
- Пластмасса

ВОЗМОЖНЫЕ ОПЕРАЦИИ

- Удаление заусенцев
- Выполнение плавного сопряжения
- Шлифовка фанеры
- Декоративная отделка
- Чистка
- Полировка
- Матирование ламината
- Очистка
- Выделение
- Наведение глянца
- Зачистка
- Снятие облоя
- Удаление поднятых древесных волокон



NORTON

SAINT-GOBAIN

ГИБКИЕ
АБРАЗИВЫ

ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Введение

Шлифовальные волокonné диски

Абразивные диски

Полугибкие диски

38

41

46

53

Rapid Strip

Rapid Blend

Rapid Prep

Полировальные диски

54

56

59

62



ГИБКИЕ АБРАЗИВЫ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Компания Norton предлагает полный ассортимент лепестковых и шлифовальных волоконных дисков с такими высокоэффективными абразивными материалами, как циркониевый корунд, карбид кремния, оксид алюминия и керамический оксид алюминия Norton SG. Лепестковые и шлифовальные волоконные диски с абразивным покрытием подходят как для работ по удалению материала с высокой или средней интенсивностью, так и для чистовой обработки поверхности, выполнения сопряжения и полировки. Эти диски могут иметь различную форму, конфигурацию подложки, специальное покрытие и состав абразивных зерен, чтобы соответствовать требованиям в самых различных областях применения.

Среди предлагаемого ассортимента вы сможете найти наилучший абразивный диск по соотношению стоимость/эффективность для любой сферы применения, а широкий ассортимент аксессуаров позволит вам оптимизировать свой выбор.

В этом впечатляющем ассортименте особое внимание уделяется инновациям. Мы также включили проверки СПЕС, чтобы давать вам полезные советы и подсказки при использовании продуктов..

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ?

Лепестковые круги - это универсальный абразивный инструмент, который можно использовать в различных областях, от удаления материала до выполнения сопряжения.

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ В СРАВНЕНИИ С ЗАЧИСТНЫМИ КРУГАМИ

- Более быстрое удаление материала
- Более гладкая отделка поверхности, нет выемок
- Меньше нагрев при резке, меньше обжиг
- Меньше вес, легче управлять
- Меньше вибраций, меньше устает оператор
- Меньше шума

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ В СРАВНЕНИИ С ФИБРОВЫМИ ДИСКАМИ

- ДО 20 раз более долгий срок службы, меньше расходы на абразивный материал
- Реже производится замена дисков, меньше затраты на рабочую силу
- Более равномерная обработка поверхности
- Не требуется подложка
- Легче хранить, не скручиваются
- Меньше нагрузки
- Используйте лепестковые круги на один размер зерна крупнее, чем фибровые диски, кроме 40 зерна



НЕТКАНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Нетканые диски для углошлифовальных машин состоят из трех компонентов: прочная сетка из синтетического волокна и высококачественный абразив, склеенные вместе при помощи устойчивого к смазыванию клеящего вещества. Диски Rapid Strip имеют открытую структуру, благодаря чему поверхность остается холодной и ненагруженной даже при агрессивной резке материала. Диски Rapid Blend имеют унифицированную конструкцию с различным плетением - от открытого до более плотного - для снятия заусенцев и окончательной обработки. Диски Rapid Prep имеют более открытая структура, которое отлично подходит для подготовки и очистки поверхности. Каждое изделие превосходно режет материал, повышая при этом качество обработки поверхности.

ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБРАТЬ НЕТКАНЫЕ ДИСКИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ?

НЕТКАНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ ПО СРАВНЕНИЮ СО ФИБРОВЫМИ ДИСКАМИ, ПРОВОЛОЧНЫМИ ЩЕТКАМИ И КРУГАМИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ

- Удаление заусенцев, выполнение сопряжения и финишная обработка поверхности выполняется одним изделием, что позволяет сократить количество этапов
- Гарантирует управляемую, равномерную финишную обработку
- Предотвращает возникновение насечек и выемок
- Снижает нагрев при шлифовке, что снижает риск прижога или изменения цвета
- Идеально подходит для обработки стеклопластика, клеящих составов и мягких металлов, когда особое значение придается нагрузке
- Для удаления покрытий и краски с таких твердых материалов, как бетон, цемент и камень
- Меньше уровень вибрации и шума, улучшает контроль со стороны оператора
- Является альтернативной проволочным щеткам

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ НЕТКАНЫХ ДИСКОВ НА УГЛОШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЕ

ПРИМЕНЕНИЕ	НАИБОЛЬШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ. НАИМЕНЬШИЕ ОБЩИЕ РАСХОДЫ	ПРЕВОСХОДНОЕ СОЧЕТАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ЦЕНЫ	СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО НИЗКАЯ ИСХОДНАЯ ЦЕНА
	+++++	++++	+++
Удаление окалины и грубых следов сварки	Blaze Rapid Strip Очень крупнозернистая керамика	-	Rapid Strip S/C extra крупнозернистый
Удаление покрытия, эпоксидной смолы/клея, краски		-	
Удаление, ржавчины, окислов, коррозии и остатков		-	
Удаление линий разреза и швов на деталях из стеклопластика		-	
Удаление краски/граффити с бетона/камня		-	
Удаление следов и брызг от сварки	-	Vortex Rapid Blend 5A средняя твердость	Rapid Prep A/O крупнозернистый
Удаление заусенцев и чистка нержавеющей стали	-		Rapid Prep A/O крупнозернистый
Удаление небольших следов отжига и линий разреза	-		Rapid Prep A/O крупнозернистый
Подготовка поверхности перед нанесением нанесением покрытия/гальванизированием	-		Rapid Prep A/O крупнозернистый
Легкая чистка	-		Rapid Prep A/O крупнозернистый
Чистка и подготовка к сварке	-	Vortex Rapid Prep A/O тонкозернистый	Rapid Prep A/O тонкозернистый
Удаление дефектов поверхности после сварки нержавеющей стали	-	Vortex Rapid Prep A/O тонкозернистый	Rapid Prep A/O тонкозернистый
Плавное сопряжение и финишная обработка всех металлических деталей	-	Vortex Rapid Prep A/O очень тонкозернистый	Rapid Blend NEX 2SF
Создание декоративной отделки на нержавеющей стали	-	Vortex Rapid Prep A/O очень тонкозернистый	Rapid Blend NEX 2SF
Финишная обработка поверхности и полировка	-	Vortex Rapid Prep A/O очень тонкозернистый	Rapid Blend NEX 2SF
Финишная обработка поверхности / полировка, если требуется высокая совместимость	-	-	Rapid Blend NEX 2SF





ФИБРОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

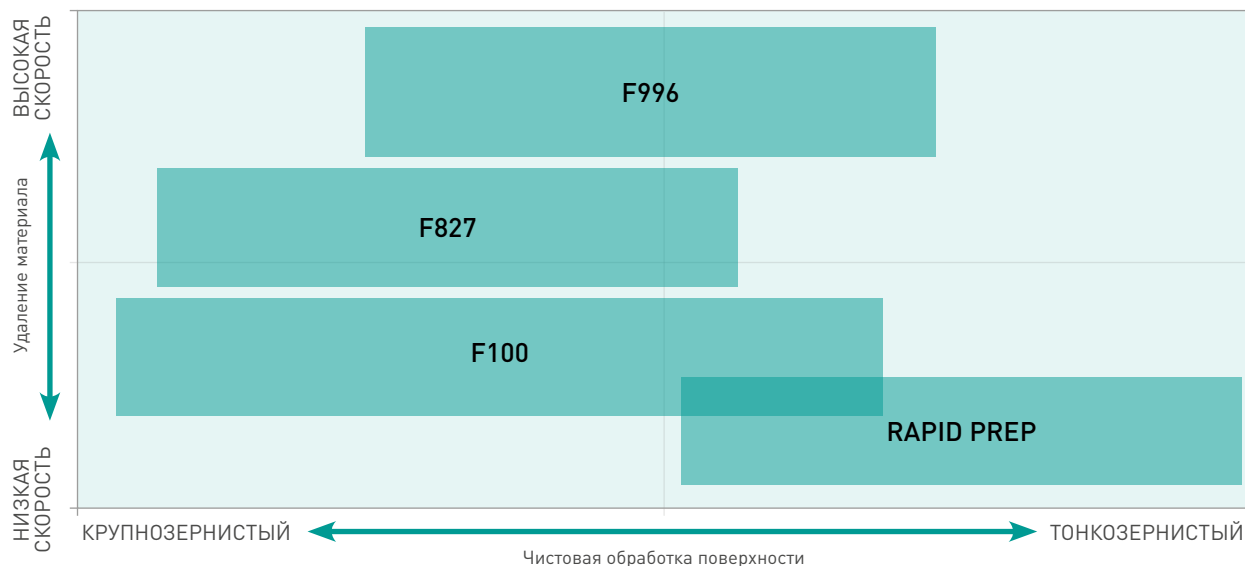
Компания Norton предлагает полный ассортимент лепестковых и фибровых дисков с такими высокоэффективными абразивными материалами, как циркониевый корунд, карбид кремния, оксид алюминия и керамический оксид алюминия Norton SG для выполнения самых различных работ - от быстрой шлифовки после сварки до плавного сопряжения поверхностей и финишной обработки поверхности.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○

			
	NORTON QUANTUM F996	NORZON F827	МЕТАЛЛ F100
МАТЕРИАЛЫ	+++++	++++	+++
Нержавеющая сталь	●	○	
Титан, инконель и жаропрочные сплавы	●	○	
Углеродистая, конструкционная и низкоуглеродистая сталь	●	●	○
Чугун	○	●	○
Цветные металлы (латунь/алюминий)		○	○
Древесина твердых пород		●	○

ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ ПРОДУКТОВ



NORTON QUANTUM F996



- Идеально подходит для шлифования с охлаждением нержавеющей и жаропрочной стали
- Исключительно высокая скорость удаления материала и долгий срок службы

- Хорошо подходит для работы в тяжелых режимах
- Обеспечивает великолепную финишную обработку поверхности



При шлифовке нержавеющей стали вырабатывается значительное количество тепла; всегда используйте диск Norton Quantum с абразивным слоем увеличенного размера, добавлено химическое покрытие, снижающее нагрев и улучшающее качество резания и финишной обработки. Как правило, крупнозернистый диск используется для шлифовки швов, полученных дуговой сваркой металлическим электродом в среде инертного газа, а более мелкозернистый диск - для шлифовки швов, полученных при дуговой сварке вольфрамовым электродом в среде инертного газа.


НОВЫЙ РАЗМЕР

РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
150x22	36	25	66623381328
	60	25	66623399637
	80	25	66261138545
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

NORZON F827

- Высокая скорость удаления материала для грубой шлифовки и удаления заусенцев на стали и нержавеющей стали
- Высокая и устойчивая скорость резания при среднем давлении
- Абразивный материал Norzon с самозатачивающимся эффектом
- Великолепное соотношение «стоимость/эффективность»

МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 

	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	115x22	24	25	69957360048
		36	25	63642539615
		50	25	69957360053
		60	25	63642539616
		80	25	63642539617
		120	25	63642533055
	125x22	24	25	63642539619
		36	25	63642536483
		50	25	63642539620
		60	25	69957360057
		80	25	63642539622
		120	25	63642533056
	180x22	24	25	63642533062
		36	25	63642533063
		50	25	63642533064
		60	25	63642533065
		80	25	63642533066
		120	25	63642533068



Вам не обязательно использовать диск увеличенного размера при работе с углеродистой сталью, так как при этом вырабатывается меньше тепла, чем при работе с нержавеющей сталью. Низкоуглеродистая сталь намного мягче, поэтому абразивный диск прослужит намного дольше. Шлифовальные волокнистые диски Norton Norzon - это лучший выбор для работы с углеродистой сталью.


F100

- Универсальные абразивные шлифовальные волокнистые диски для обработки стали и металлических сплавов
- Увеличенная скорость удаления материала для грубой шлифовки и удаления заусенцев
- Прочный и универсальный абразивный материал из оксида алюминия
- Широкий выбор зернистости и диаметров дисков



АРМИРОВАННЫЕ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ НЕЙЛОНОВЫЕ ПОДКЛАДКИ
ДЛЯ РАБОТЫ С ЧЕРНЫМИ И ЦВЕТНЫМИ МЕТАЛЛАМИ



	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	115 x 22	16	25	66623385735
		24	25	66623385738
		36	25	66623385741
		40	25	66623385745
		50	25	66623385747
		60	25	66623385748
		80	25	66623385750
		100	25	66623385751
		120	25	66623385757
		120	25	66623385757
	125 x 22	16	25	66623385761
		24	25	66623385764
		36	25	66623385768
		40	25	66623385770

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ для УШМ



РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
125 x 22	50	25	66623385773
	60	25	66623385775
	80	25	66623385776
	100	25	66623385778
	120	25	66623385779
180 x 22	16	25	66623385755
	24	25	66623385758
	36	25	66623385760
	40	25	66623385752
	50	25	66623385793
	60	25	66623385749
	80	25	66623385746
	100	25	66623385744
	120	25	66623385739



НЕЙЛОНОВЫЕ УСИЛЕННЫЕ ПОДЛОЖКИ

- Волнистые ребра снижают температуру подложки и абразива одновременно сохраняя гибкость всей подложки
- Для более жесткого шлифования
- Соответствует ISO 15636
- Размер зерна - 36 и менее

РАЗМЕР (мм)	РЕЗЬБА	ПЛОТНОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
115	M14	Жесткий	13300	5	66623376727
125	M14	Жесткий	12200	5	66623376821
	5/8	Жесткий	12200	5	66623377068
150	M14	Жесткий	10200	5	69957309184
180	M14	Жесткий	8500	5	66623376822
	5/8	Жесткий	8500	5	66623377069



НЕЙЛОНОВЫЕ ПОДЛОЖКИ

- Для универсального применения
- Размер зерна - 60+ и менее
- Соответствует ISO 15636

РАЗМЕР (мм)	РЕЗЬБА	ПЛОТНОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
115	M14	Высокая твердость	13300	5	69957382828
	M14	Средняя твердость	13300	5	69957382825
125	M14	Высокая твердость	12200	5	69957382829
	M14	Средняя твердость	12200	5	69957382826
180	M14	Высокая твердость	8500	5	69957382830
	5/8	Средняя твердость	8500	5	63642588345
	M14	Средняя твердость	8500	5	69957382827



ПОДЛОЖКА ДЛЯ ФИБРОВОГО ДИСКА ИНСТРУКЦИИ ПО ПЛОТНОСТИ



ЖЕСТКИЙ подходит для выполнения жесткой шлифовки, а также в тех случаях, когда требуется очень интенсивное удаление материала, например, при удалении фаски.



ВЫСОКАЯ ПЛОТНОСТЬ подходит для проведения грубых работ и более интенсивного удаления материала, например, при удалении фаски, сварных швов или заусенцев.
or deburring work.



СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ подходит для средних/мелких работ, как например округление кромок или шлифовка поверхности.
or surface grinding.



ЛЕПЕСТКОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Лепестковые диски Norton сконструированы для легкого удаления материала, профилирования кромок, удаления заусенцев, плавного сопряжения и финишной обработки; они сокращают время обработки и снижают общие расходы на абразивные материалы. Благодаря своей конструкции, лепестковые диски быстрее режут материал и обеспечивают более высокое качество финишной обработки, чем фибровые диски, при этом выгодно отличаясь от них более долгим сроком службы.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ◐



МАТЕРИАЛЫ	NORTON QUANTUM R996	NORTON QUANTUM MP R928	NORSTAR QC RX22/R822	NEW NORTON EASYTRIM	OMEGA	STARLINE
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++
Нержавеющая сталь и дуплекс	●	●	◐	◐	◐	
Титан, инконель и жаропрочные сплавы	●	●	◐	◐	◐	
Углеродистая, конструкционная и низкоуглеродистая сталь	●	●	●	●	●	◐
Чугун		◐	●	●	●	●
Цветные металлы (латунь/алюминий)						●
Древесина твердых и мягких пород						●

ФОРМА ДИСКОВ

ТИП 29 КОНИЧЕСКИЙ



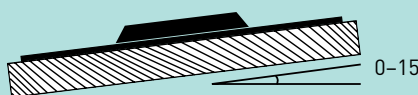
- Как для фасонных поверхностей, так и для обработки краев
- Расположенные под углом лепестки обеспечивают лучший контакт при удалении материала на плоских поверхностях
- Оптимальный выбор для быстрого удаления материала



ТИП 27 ПЛОСКИЙ



- Для использования на плоских поверхностях
- Наилучший вариант для выполнения плавного сопряжения и чистовой обработки



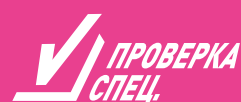


NORTON QUANTUM MAXIMUM PERFORMANCE R928

Благодаря своей высокоплотной набивке, высокоэффективные лепестковые диски Norton Quantum R928 с тканевой основой из поликоттона и керамическими зернами обеспечивают повышенную скорость резания и увеличенный срок службы по сравнению как с циркониевыми дисками премиум-класса, так и с керамическими изделиями, предлагаемыми на рынке.

Кроме того, эти диски имеют дополнительный слой увеличенного размера для охлаждения при резке, что позволяет снизить количество вырабатываемого тепла для повышения качества обработки детали как при первом использовании, так и впоследствии.

Диски Norton Quantum R928 идеально подходят для быстрой шлифовки нержавеющей стали или более твердых материалов при среднем давлении.



При шлифовке нержавеющей стали вырабатывается значительное количество тепла; всегда используйте диск Norton Quantum со слоем 'supersize', в диск добавлено химическое покрытие, снижающее нагрев и улучшающее качество резания и финишной обработки. Как правило, крупнозернистый диск используется для шлифовки швов, полученных дуговой сваркой металлическим электродом в среде инертного газа, а более мелкозернистый диск - для шлифовки швов, полученных при дуговой сварке вольфрамовым электродом в среде инертного газа.

НА ТАРЕЛКЕ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	<div> <div>МЕТАЛЛ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ</div> </div>	
				<div> <div>КОНИЧЕСКИЙ</div> </div>	<div> <div>ПЛОСКИЙ</div> </div>
	115 x 22	40	10	66261143333	66261143314
		60	10	66261143336	66261143315
		80	10	66261143337	66261143317*
		120	10	66261143338	66261143318*
	125 x 22	40	10	66261143339	66261143320
		60	10	66261143340	66261143321
		80	10	66261143341	66261143322
		120	10	66261143343	66261143323
	180 x 22	40	10	66261143344	66261143324*
		60	10	66261143345	66261143330*
		80	10	66261143346	66261143331*
		120	10	66261143347	66261143332*

* Изготавливается под заказ



Для интенсивного и быстрого удаления материала, имеет долгий срок службы



Идеально подходит для быстрого профилирования кромок и удаления заусенцев



Слой увеличенного размера для охлаждения при резке и снижения образования тепла во время работы, повышает качество обработки детали и не оставляет прижогов

NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Идеально подходит для шлифования нержавеющей стали с охлаждением
- Сверхагрессивные керамические зерна для значительного увеличения скорости резания
- Сложная полиэфирная основа для выполнения сложных работ на краях
- Особенно хорошо подходит выполнения работ под высоким давлением с использованием углошлифовальных машин большой мощности



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

НА ТАРЕЛКЕ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА



РАЗМЕР (мм)

ЗЕРНИСТОСТЬ

КОЛ-ВО РК

КАТ. №

115x22



40

10

66254461027

60

10

66254461029

80

10

66254461031

125x22



40

10

66254445878

60

10

66254445879

80

10

66254461033

NORSTAR QUICK CUT RX22/R822 **+++++**

- Идеально подходит для шлифования углеродистой или нержавеющей стали с охлаждением
- Агрессивное удаление материала под меньшим давлением, снижает образование тепла
- Подходит для работы под средним давлением
- Специальная конфигурация лепестков с абразивной смесью из керамического оксида алюминия SG премиум-класса и циркониевого корунда Norzon



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

НА ТАРЕЛКЕ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА



РАЗМЕР (мм)

ЗЕРНИСТОСТЬ

КОЛ-ВО РК

КАТ. №

115x22



40

10

63642534667

60

10

63642534668

80

10

63642534669

120

10

63642534670

125x22



40

10

63642563571

60

10

63642568611

80

10

63642549404

120

10

63642550474

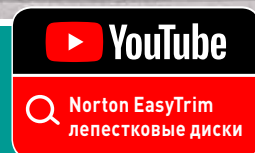


Особая конструкция двойного лепестка, сочетающая в себе абразивные лепестки из керамического оксида алюминия SG премиум-класса и циркониевого корунда Norzon обеспечивает агрессивное удаление материала под меньшим давлением даже при использовании углошлифовальных машин средней мощности.



НОВЫЙ NORTON EASYTRIM R842 ПОДРЕЗАЕМАЯ ТАРЕЛКА

Лепестковые круги Norton Easytrim имеют цветовую кодировку и подрезаемую тарелку, которую можно обрезать, когда абразивные лепестки становятся непригодными для использования. Подходит для шлифовки, удаления заусенцев, выполнения плавного сопряжения и финишной обработки.

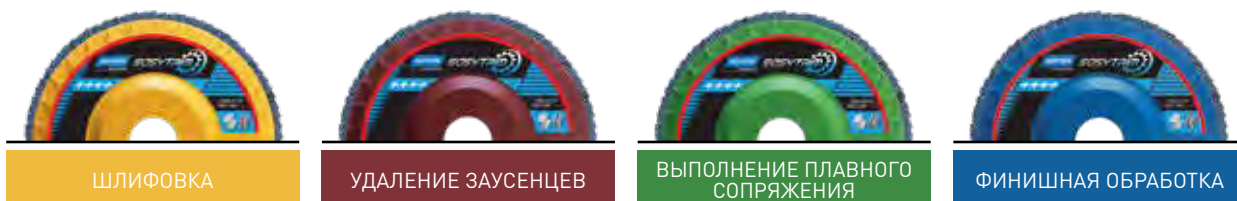


- Подрезаемая тарелка увеличивает срок службы продукта, снижается расход дисков
- Тарелка имеет цветовую маркировку зернистости, что облегчает идентификацию и выбор изделия
- Острые циркониевые зерна быстро удаляют материал при выполнении любых работ
- При обрезке основы получаются гибкие лепестки, которые обеспечивают легкий доступ к трейникам, углам и изогнутым поверхностям



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

НЕЙЛОНОВАЯ ПОДРЕЗАЕМАЯ ТАРЕЛКА	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КОНИЧЕСКИЙ
	125 x 22	40	10	78072705358
		60	10	78072705359
		80	10	78072705360
		120	10	78072705361



ШЛИФОВКА

УДАЛЕНИЕ ЗАУСЕНЦЕВ

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАВНОГО
СОПРЯЖЕНИЯ

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА

ОМЕГА

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Зерно циркониевого корунда Norton со 100% высокой производительностью
- Быстрая и однородная резка
- Наилучший вариант для среднего/ сложного режима работы
- Специализированная плотная ткань, оптимизированная для контролируемых характеристик износа

- Увеличенный срок службы и возобновление резки
- Прочная инновационная система связующего
- Низкая вибрация



НА ТАРЕЛКЕ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА

РАЗМЕР (мм)

ЗЕРНИСТОСТЬ

КОЛ-ВО РК

КАТ. №



125x22



40

10

66261149754

60

10

66261149755

80

10

66261149756

STARLINE R82A/B +++

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Смесь качественного зерна оксида алюминия и циркония
- Быстрая резка и оптимальная скорость удаления материала
- Хлопчатобумажная ткань
- Комфортные условия работы
- Низкие уровни вибрации

- Идеально подходит для операций с низким и средним давлением
- Наилучшее соотношение производительности и стоимости



НА ТАРЕЛКЕ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА

РАЗМЕР (мм)

ЗЕРНИСТОСТЬ

КОЛ-ВО РК

КАТ. №



125x22
Конический



40

10

66261149757

60

10

66261149758

80

10

66261149761



Для получения эквивалентной чистовой отделки, всегда используйте лепестковый диск с зерном на один размер крупнее, чем для фибрового диска





НОВЫЙ 4-ШАГОВЫЙ НАБОР ДЛЯ УШМ ОТ РЕЗКИ ДО УДАЛЕНИЯ СВАРНЫХ ШВОВ

Ассортимент абразивных дисков Norton для угловых шлифмашин, самые популярные марки для выполнения работ по резке, чистке, снятию фаски и удалению сварных швов на углеродистой стали.

СОДЕРЖАНИЕ НАБОРА	АРТ. № ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО РК	АРТ. № НАБОРА
Отрезной круг Norton Quantum3 NQ60ZZ-125x1,3x22,23-T41	66253371351	25	69957366032
Диск Blaze Rapid Strip 125x22 R9101 A0XC	66623303916	10	
Фибровый диск Norzon 125x22 P36	63642536483	25	
Циркониевые лепестковые круги Vulcan 125x22 P60	63642502317	10	
Нейлоновые стеклопластиковые армированные основы для фибровых дисков 125 M14	66623376821	1	
Профессиональная сумка для инструментов Norton: Полиэтиленовый пакет 600D 38x23x28 см	78072710141	1	

ПОДГОТОВКА ПОД СВАРКУ И ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА В 4 ЭТАПА (УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ)



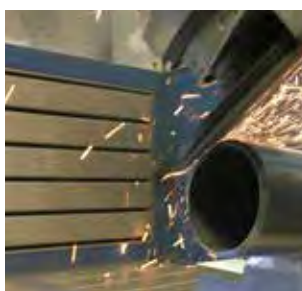
ЭТАП 1 РЕЗАНИЕ

Отрезные круги Norton Quantum3 просты в использовании, просты в управлении и обеспечивают стабильные результаты. Нет пыли, нет запаха, повышенный комфорт во время работы. Диск Norton Quantum3 невероятно удобен для применения, имеет самый продолжительный срок службы из всех предложений, имеющихся на рынке.



ЭТАП 2 ОЧИСТКА

С дисками Blaze Rapid Strip лучше всего работать под углом 10-15°, чтобы быстро удалять ненужное покрытие и коррозию с минимальным расходом материала. Это по-настоящему универсальное изделие, так как вы можете более агрессивно выполнять работу, увеличив давление. Удобно использовать, не повреждая компоненты, и не оставляя на них следов.



ЭТАП 3 СОЗДАНИЕ ФАСОК

Наилучшим вариантом является сочетание фибрового диска Norton Norzon F827 с зернистостью P36 в сочетании с твердой зубчатой основой. Он быстро удаляет материал, а плоская контактная область облегчает управление и помогает образовать требуемый угол.



ЭТАП 4 УДАЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ

После сварки, используйте лепестковый диск R842 с зернистостью P60 для быстрого удаления сварных швов и создания финишной отделки поверхности, готовой для окрашивания или нанесения иного покрытия поверхности.



НОВЫЙ 3-ШАГОВЫЙ НАБОР ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН ОТ УДАЛЕНИЯ СВАРНЫХ ШВОВ ДО ПОЛИРОВКИ

Ассортимент абразивных дисков Norton для угловых шлифмашин, самые популярные марки для выполнения работ по удалению материала, выполнению плавного сопряжения и повышению качества обработки, и финишной обработке на нержавеющей стали.



СОДЕРЖАНИЕ НАБОРА

	АРТ. № ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ПК	АРТ. № НАБОРА
Лепестковые круги Quantum 125x22 P60	66254445879	10	
Крупнозернистые диски Rapid Prep 125x22	66623378975	25	
Мелкозернистые диски Rapid Blend 125x12x22	66254496320	10	69957366033
Основа 125 M14, простая, из нетканого материала, среднего размера	69957382841	1	
Профессиональная сумка для инструментов Norton: Полиэтиленовый пакет 600D 38x23x28 см	78072710141	1	

ОТ УДАЛЕНИЯ СВАРНЫХ ШВОВ ДО ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ В 3 ЭТАПАХ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)



ЭТАП 1

УДАЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Лепестковый диск Norton Quantum с зернистостью P60 идеально подходит для удаления материала и сварных швов. Особенно хорошо лепестковые диски подходят для этого вида работ, поскольку постоянная эрозия основы приводит к выходу на поверхность новых, более острых зерен во время работы, что обеспечивает более долгий срок службы продукта. Поскольку основа лепесткового диска мягче, чем основа волоконного диска, чистовая обработка поверхности будет более высокого качества, что приводит к сокращению количества дальнейших этапов.



ЭТАП 2

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАВНОГО СОПРЯЖЕНИЯ И ДОВОДКИ ПОВЕРХНОСТИ

Диски Vortex Rapid Prep [SCM] удобно использовать благодаря из возможности выполнять более тонкую финишную обработку. Диски лучше всего использовать под углом 10-15°, чтобы не допустить появления царапин. Крупнозернистый диск используется, чтобы мы могли повысить качество обработки на этапе 2. refine the finish from step 2.



ЭТАП 3

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА

Rapid Blend NEX-2SF имеет превосходные характеристики для выполнения окончательной обработки поверхности, и способен создавать чрезвычайно ровную, яркую и блестящую поверхность. Диск лучше всего работать под углом 10-15°; диск медленно перемещают по заготовке, используя только собственный вес углошлифовальной машины для давления. Кроме того, попробуйте использовать NEX-3SF, если большее значение имеет долговечность диска, а не гибкость и комфорт при работе. Для получения наилучшего результата, не работайте на 6000-7000 об/мин, чтобы не сжечь материал.



ПОЛУГИБКИЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Полугибкие диски изготавливаются путем нанесения на волокно повышенной прочности нескольких слоев абразивного материала на специальной бакелитовой основе. Они широко используются для очистки камня, корпусов кораблей и лодок, для удаления ржавчины с больших поверхностей и покрытий, а также для удаления клея или мастики.

CP FLEX ++++





- Полугибкие диски из черного карбида кремния используются при работе с мрамором, гранитом, бетоном, стеклопластиком и чугуном
- Идеально подходит для применения на рынке строительных заказов для агрессивного

шлифования, выравнивания
и очистки поверхности от дефектов



МЕТАЛЛ

КАМЕНЬ

	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	125 x 22 	16	25	66261083476
		24	25	7660719292
		36	25	7660719293
		60	25	7660719294
		80	25	7660719295
	180 x 22 	16	25	66261083479
		24	25	7660719296
		36	25	7660719297
		60	25	7660719298
		80	25	7660719299

НЕЙЛОНОВЫЕ ШЛИФКИ

- Для универсального применения
- Соответствует ISO 15636

РАЗМЕР (мм)	РЕЗЬБА	ПЛОТНОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
125	M14	Высокая твердость	12200	5	69957382829
180	M14	Высокая твердость	8500	5	69957382830





ДИСКИ RAPID STRIP для УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Нетканые диски состоят из трех компонентов: прочная сетка из синтетического волокна, высококачественный абразив и устойчивое к смазыванию клеящее вещество. Диски Rapid Strip имеют открытую структуру, благодаря чему поверхность остается холодной и ненагруженной даже при агрессивной резке материала. Толстое, прочное синтетическое волокно и очень крупные зерна из карбида кремния делают легкую работу по удалению ржавчины, брызг от сварки, окалины и прочих загрязнений поверхности. Использовать до и после сварки для подготовки и очистки поверхности.

BLAZE RAPID STRIP **+++++** DPC ТИП 27 И ТИП 29 КОНИЧЕСКИЙ



- Наилучший выбор для удаления поверхностной ржавчины и остатков, коррозии, небольших брызг от сварки, грязи, вторичной окалины и прочих аналогичных поверхностных загрязнений
- Благодаря зернам Norton SG, Blaze служит в два раза дольше по сравнению с другими керамическими дисками
- Тщательно очищает поверхность, обеспечивая превосходное сцепление для последующих процессов,

- таких как нанесение покрытия, окрашивание и пайка
- Чрезвычайно гибкий; достаточно жесткий для того, чтобы выдерживать агрессивное использование, и достаточно мягкий для того, чтобы не допустить образования выбоин и дефектов. Применяйте усилие при обдирке или удалении покрытия; меньшее давление оказывайте при финишной обработке поверхности



ФОРМА	ДИАМxН (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС	КАТ. №
	115x22	R9101	10	12000	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	66623303920
	125x22	R9101	10	12000	66261118630

RAPID STRIP

DPC ТИП 27

- Диск общего назначения для удаления покрытий с самых разных материалов
- Эффективная очистка, обеспечивающая эффективное слипание при последующих процессах, таких как нанесение покрытия, окрашивание и пайка
- Не нагружает липкие покрытия, клеящие вещества и мягкие металлы, не зацепляется и не выпадает, как волоконный диск
- Нейлоновое волокно, технология гибкой резины и очень крупное абразивное зерно для агрессивной резки и долгого срока службы



	ДИАМxН (мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС	КАТ. №
STRIPPA R4104 S	115x22	R4104	5	11000	63642585732
	125x22	R4104	5	8500	63642585749
RAPID STRIP R4101 H	115x22	R4101	10	12000	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	66261030655



ДИСКИ RAPID BLEND для УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Нетканые диски состоят из трех компонентов: прочная сетка из синтетического волокна, высококачественный абразив и устойчивое к смазыванию клеящее вещество. Диски Rapid Blend имеют унифицированную конструкцию с различным плетением – от открытого до более плотного – для проведения различных операций, от снятия заусенцев до окончательной обработки. Может использоваться последовательно с волоконными кругами и лепестковыми дисками для выполнения плавного сопряжения и качественной финишной обработки за одну или две операции.

BLAZE RAPID BLEND **+++++** DPC ТИП 27 (ОТКРЫТЫЙ)

- Керамическое зерно для усиленной режущей способности и продления срока службы, обеспечивает возможность пропуска технологических операций
- Универсальный продукт с агрессивной резкой для небольших операций по выполнению сопряжения
- Режет материал быстрее стандартных изделий Rapid Blend с минимальным воздействием на качество окончательной отделки поверхности



ФОРМА	ДИАМх- ТхН (мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ- ВО РК	ОБ/МИН МАКС	КАТ. №
	125x6x22	U9101	ОЧЕНЬ КРУПНОЗЕРНИСТЫЙ	10	12000	77696067121

VORTEX RAPID BLEND ++++

ДРС ТИП 27 И ТИП 29 КОНИЧЕСКИЙ

- Для снятия легких сварных швов и брызг от сварки, удаления крупных заусенцев и финишной обработки поверхности
- Действие 2 в 1: может резать, как лепестковый диск с зернистостью 80 и выполнять финишную обработку, как диск Rapid Blend (NEX 2SF)
- Высокоэффективное специально разработанное зерно обеспечивает агрессивное, быстрое удаление материала, сокращает количество циклов и повышает качество деталей
- В два раза увеличенный срок службы по сравнению с обычными унифицированными кругами с минимальным осыпанием
- Может использоваться совместно с фибровыми и лепестковыми дисками или вместо них для повышения качества деталей; имеет самые разнообразные размеры и технические характеристики, чтобы соответствовать любым условиям применения. Опорная пластина меньшего размера увеличивает срок службы полезного диаметра



ФОРМА	ДИАМxТxН (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС	КАТ. №
						
	115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254429268
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254496323
	115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392701
	125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392718
	125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	77696067103
	125x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	77696067110
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	63642531710
		U2305	VORTEX 3AM	10	7500	63642531717



RAPID BLEND

NEX DPC ТИП 27 И ТИП 29 КОНИЧЕСКИЙ

- Унифицированная структура с различным плетением - от открытой структуры для снятия заусенцев, до более плотной для окончательной обработки.
- Унифицированная структура с гибкой плотностью и мелкими зернами из карбида кремния для гладкого, контролируемого выполнения плавного сопряжения / финишной обработки
- Свободнее режет материал и при этом меньше нагревается по сравнению с конкурирующими продуктами
- Быстрая финишная обработка, которая выполняется при помощи широкого ассортимента продуктов, удовлетворяющих различным требованиям к финишной обработке
- Опорная пластина меньшего размера увеличивает срок службы полезного диаметра

ФОРМА	ДИАМxТxН (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО ПК	ОБ/МИН МАКС	КАТ. №
 	115x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	66261020546
		U4401	NEX3SF	10	12000	66254461726
		U2401	NEX2AF	10	12000	66261020547
		U2301	NEX2AM	10	12000	66261020548
		F2303	HSMA	10	12000	66261020549
	125x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	66254496320
		U4401	NEX3SF	10	12000	77696067125
		F2303	HIGH STRENGTH HSMA	10	12000	78072702394
	125x6x22	U4401	NEX2SF	10	12000	77696067118
		U4401	NEX3SF	10	12000	77696067119
	125x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	63642531722
		U4401	NEX3SF	10	12000	63642531723

HSMA = высокопрочный диск



ДИСКИ **RAPID PREP** ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН


Нетканые диски состоят из трех компонентов: прочная сетка из синтетического волокна, высококачественный абразив и устойчивое к смазыванию клеящее вещество. Диски Rapid Prep имеют открытое переплетение, которое превосходно подходит для подготовки поверхности и очистки, благодаря системе покрытия, которая уменьшает смазывание и противостоит нагрузке. Каждый диск сочетает в себе скорость резки, как у крупнозернистого абразива, с качеством финишной обработки, как у мелкозернистого абразива, обеспечивая, таким образом, наиболее низкие затраты на расходники в пересчете на одну заготовку. Толстый слой зерен по всему изделию увеличивает срок службы диска.



VORTEX RAPID PREP ++++

- Технология зерна Vortex сочетает в себе скорость резания крупных зерен с качеством чистовой обработки мелких зерен
- Долговечный продукт для выполнения сопряжения, чистовой обработки, очистки и удаления небольших заусенцев
- Наиболее стабильные продукты для резки и отделки поверхности на рынке
- Технология Clean Bond - без размазывания, не нагружает алюминий или мягкие металлы
- Позволяет получить окрашиваемую финишную поверхность без заусенцев за меньшее количество этапов, не повреждая материал основы




	ДИАМ (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	115	S2103	Extra coarse	25	66623378971
		S2203	Coarse	25	66623378974
		S2303	Medium	25	66623378977
		S2403	Fine	25	66623333607
		S2503	Very fine	25	66623378980
	125	S2103	Extra coarse	25	66623378972
		S2203	Coarse	25	66623378975
		S2303	Medium	25	66623378978
		S2403	Fine	25	66623333609*
		S2503	Very fine	25	66623378981
	178	S2103	Extra coarse	25	66623378973
		S2203	Coarse	25	66623378976
		S2303	Medium	25	66623378979
		S2403	Fine	25	66623334955*
		S2503	Very fine	25	66623334969*

* Изготавливается под заказ

VORTEX RAPID PREP ++++

ДИСКИ SCM FLAP

- Слои материала, кондиционирующего поверхность (SCM) с самой разной зернистостью для быстрого выполнения равномерного сопряжения и финишной обработки
- Повышенный срок службы и долговечность, резка без смазывания и финишная обработка при помощи одного диска
- Трехмерные слои нетканого абразивного материала, содержащие высокоэффективное зерно Vortex с технологией Clean Bond™
- Идеально подходит для выполнения на нержавеющей стали операций по очистке, удалению небольших заусенцев и обработке швов, оставшихся после газодуговой сварки

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАВНОГО СОПРЯЖЕНИЯ	ДИАМxТxН (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС	КАТ. №
	115x22	S2203	Coarse	10	12200	66261130726
		S2303	Medium	10	12200	66261130773
		S2403	Fine	10	12200	66261130776
		S2503	Very fine	10	12200	66261130777
	125x22	S2203	Coarse	10	12200	66261130779
		S2303	Medium	10	12200	66261130780
		S2403	Fine	10	12200	66261130781
		S2503	Very fine	10	12200	66261130782

RAPID PREP +++

- Позволяет получить готовую к покраске финишную поверхность без заусенцев за меньшее количество этапов, не повреждая материал основы
- Изделие общего назначения для выполнения сопряжения, чистовой обработки, очистки и удаления небольших заусенцев
- Использовать с подкладками с самозахватом с центрирующим штифтом

	ДИАМ (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	115	S2108	Extra coarse	25	66623378983
		S2208	Coarse	25	66623378984
		S2308	Medium	25	66623378987
		S2408	Fine	25	66623378990
		S2508	Very fine	25	66623379028
	125	S2108	Extra coarse	25	66623378982
		S2208	Coarse	25	66623378985
		S2308	Medium	25	66623378988
		S2408	Fine	25	66623378991
		S2508	Very fine	25	66623379029



ОПРАВКИ с ЦЕНТРИРУЮЩИМ ШТИФТОМ

- Легкая установка диска на центральный штифт снижает вибрацию

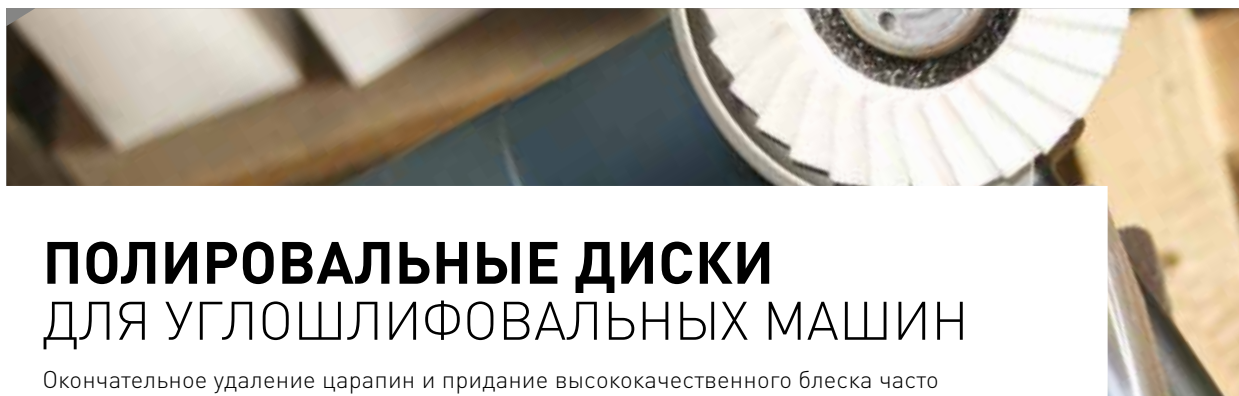
ДИАМ (мм)	ПЛОТНОСТЬ	КРЕПЛЕНИЕ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
115	Medium	M14	1	77696076935
125	Medium	M14	1	77696076941
178	Medium	M14	1	63642575296



ОПРАВКИ

ДИАМ (мм)	ПЛОТНОСТЬ	КРЕПЛЕНИЕ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
115	Medium	M14	1	69957382846
	Medium	5/8	1	63642595937
125	Medium	M14	1	69957382841
	Medium	5/8	1	63642595938
150	Medium	M14	1	69957382843
	Medium	5/8	1	63642595939
178	Medium	M14	1	69957382844
	Medium	5/8	1	63642595940





ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Окончательное удаление царапин и придание высококачественного блеска часто являются последними этапами в процессе изготовления, а полировку легко выполнять с помощью дисков Norton BearTex и Rapid Polish.

Работаете вы с алюминием или нержавеющей сталью, Norton будет отличным выбором для вас.

BEARTEX ЛЕПЕСТКОВЫЙ ДИСК +++

- Флисовые диски Beartex с открытой сеткой
- В наличии имеется два типа, простые и комбинированные
- Легко следует контурам и формам поверхности
- Может использоваться с разными металлами



ДИАМx- В(мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	ТИП	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС	КАТ. №
115x22	F2504	Very fine A	XFLD (простой)	10	4900	66254481898
	F2504	Very fine A с P120	XIFD (смешанный)	10	4900	66623311000

Оптимальная производительность при работе на более низких скоростях на электроинструменте с регулируемой скоростью.

RAPID POLISH +++

- Войлочная полировальная подложка тип 29
- Используется как с полировочным составом, так и без него
- Позволяет получить гладкую поверхность без царапин
- Для получения профессионального, зеркального блеска



ДИАМx- ТхН (мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	ТИП	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС	КАТ. №
115x22	F0005	Войлочный	XFLD (простой)	5	8500	66254481899
125x22	F0005	Войлочный	XFLD (простой)	5	7700	63642573692

Оптимальная производительность при работе на более низких скоростях на электроинструменте с регулируемой скоростью.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ БРУСКИ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ С ПОЛИРОВАЛЬНЫМ СОСТАВОМ

ЦВЕТ	WxLxH (мм)	ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА	РУКОВОДСТВО	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
Коричневый	55x160x38	Предварительная полировка	Очистка очень грязного материала (алюминий и цветные металлы)	1	7660739107
Зеленый	55x160x38	Глянец	Алюминий и нержавеющая сталь	1	7660739108
Белый	55x160x38	Супервысокоглянцевое	Полировка нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов	1	7660739109
Синий	55x160x38	Стандартное высокоглянцевое	Все металлы и твердая пластмасса	1	7660739112



NORTON

SAINT-GOBAIN®

ГИБКИЕ
АБРАЗИВЫ

БЫСТРОСМЕННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ

Диски Speedlok

Лепестковые мини-диски

Диски Speedlok из нетканого материала

Диски Rapid Strip Speedlok

64

69

72

73

Диски Rapid Blend Speedlok

Диски Rapid Prep Speedlok

Шлифовальные и полировальные диски Speedlok

74

76

78



ДИСКИ SPEEDLOK для КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Система крепления без использования инструмента обеспечивает быструю замену дисков, что повышает производительность и сокращает время простоя. Идеально подходит для шлифовки, выполнения плавного сопряжения и финишной обработки под легким или средним давлением на небольших или труднодоступных участках, включая изготовление инструментов и пресс-форм, автомобильную, авиационную и аэрокосмическую промышленность, а также изготовление оборудования и сосудов под давлением. Крепление SpeedLok делает замену дисков легкой и удобной. Диск надежно крепится к подкладке, не проскакивает и не отходит от подкладки под воздействием тепла. Двухкнопочные системы крепления (TR или TS) обеспечивают надлежащую центровку диска и виброизоляцию. Эти диски обеспечивают оптимальное удаление материала, финишную обработку поверхности, тепловую нагрузку на заготовку и износ инструмента. Диски SpeedLok демонстрируют наибольшую эффективность на рекомендуемой скорости 15-35 м / с.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○

МАТЕРИАЛЫ	BLAZE R980P	RED HEAT R983	X-TREME R884P	X-TREME + R801	X-TREME S R422	BDX ARY/ARX19
	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++
Нержавеющая сталь	●	●		○		
Титан, инконель и жаропрочные сплавы	●	●		○		
Углеродистая, конструкционная и низкоуглеродистая сталь	●	●	●	●		○
Чугун	○	○	●	●		○
Цветные металлы (латунь/алюминий)			○			○
Древесина твердых пород			●		●	○
Древесина мягких пород					○	○
Композитные материалы					●	○
Камень, бетон					●	○
Стекло, пластмасса					●	○

ТИПЫ БЫСТРОСМЕННЫХ КРЕПЛЕНИЙ



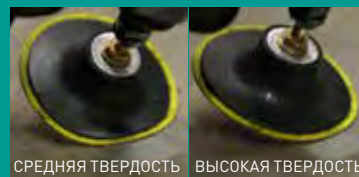
КРЕПЛЕНИЕ TS
(Тип 2 – SL2)
Крепление двухпозиционного типа.



КРЕПЛЕНИЕ TR
(Тип 3 – SL3)
Закручивание и откручивание в 2½ оборота.

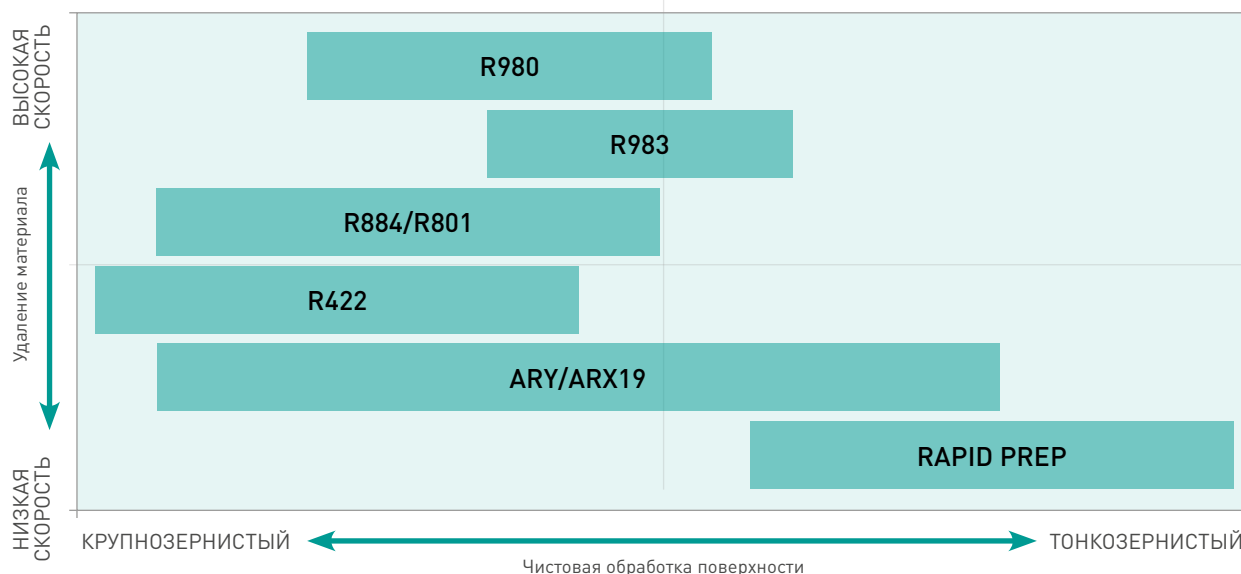


СОВЕТ не используйте держатель размером меньше, чем диаметр дисков, чтобы не допустить появления насечек на дисках.



СОВЕТ Выбирайте твердую подложку для выполнения более агрессивных работ.

ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ ПРОДУКТОВ





BLAZE R980P +++++



- Лучший выбор для финишной обработки и резки деталей из нержавеющей стали, хрома, кобальта, титана и особо твердых материалов
- Агрессивный диск быстро удаляет все дефекты
- Обеспечивает наименьший нагрев при резке и значительно ускоряет резку
- Для максимальной долговечности, срока службы и стойкости к истиранию на краях при работе с прочными материалами и нержавеющей сталью



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

При шлифовке нержавеющей стали вырабатывается значительное количество тепла; всегда используйте диск Norton Blaze со слоем увеличенного размера для снижения нагрева и улучшения качества резания. Как правило, крупнозернистый диск используется для шлифовки швов, полученных дуговой сваркой металлическим электродом в среде инертного газа, а более мелкозернистый диск - для шлифовки швов, полученных при дуговой сварке вольфрамовым электродом в среде инертного газа.

	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR 	КРЕПЛЕНИЕ TS 
	25	36	11500 - 26800	100	66261094895	-
		50	11500 - 26800	100	66254402096	-
		60	11500 - 26800	100	66261038811	-
	38	36	7600 - 17600	50	63642597033	69957390693
		50	7600 - 17600	50	63642597034	69957390694
		60	7600 - 17600	50	63642597037	69957390695
		80	7600 - 17600	50	63642597038	69957390696
	50	36	5700 - 13400	50	63642597039	69957390698
		50	5700 - 13400	50	63642597045	69957390699
		60	5700 - 13400	50	63642597050	69957390700
		80	5700 - 13400	50	63642597052	69957390701
		120	5700 - 13400	50	66261136868	66261136986
	75	36	3800 - 8900	50	63642597053	69957390702
		50	3800 - 8900	50	63642597057	69957390703
		60	3800 - 8900	50	63642597060	69957390704
		80	3800 - 8900	50	63642597062	69957390705
		120	3800 - 8900	50	66261136980	-

При шлифовке нержавеющей стали вырабатывается значительное количество тепла; всегда используйте диск Norton Blaze со слоем увеличенного размера для снижения нагрева и улучшения качества резания. Как правило, крупнозернистый диск используется для шлифовки швов, полученных дуговой сваркой металлическим электродом в среде инертного газа, а более мелкозернистый диск - для шлифовки швов, полученных при дуговой сварке вольфрамовым электродом в среде инертного газа.

ДИСКИ SPEEDLOK для КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

BLAZE F980 ФИБРОВЫЙ

- Наилучший выбор для самых жестких режимов работы
- Самая тяжелая фибровая основа для наиболее интенсивного удаления материала, большей



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR
	50	36	5700 - 13400	25	66261058704
		50	5700 - 13400	25	66261058705
		60	5700 - 13400	25	66261058706
	75	36	3800 - 8900	25	66261058708
		50	3800 - 8900	25	66261058709
		60	3800 - 8900	25	66261058711


RED HEAT R983

- Высокоэффективные керамические диски,
- неламинированные, для дополнительной гибкости при обработке контуров и изогнутых поверхностей
- Для работы под средним давлением
- Новый улучшенный состав зерна и улучшенная основа для превосходной скорости резки и увеличения срока службы



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR	КРЕПЛЕНИЕ TS
	50	36	5700 - 13400	50	66261151081	66261151028
		50	5700 - 13400	50	66261151082	66261151036
		60	5700 - 13400	50	66261151083	66261151038
		80	5700 - 13400	50	66261148410	66261151044
		120	5700 - 13400	50	66261151084	66261151046
	75	36	3800 - 8900	50	66261151085	-
		50	3800 - 8900	50	66261151086	-
		60	3800 - 8900	50	66261151087	-
		80	3800 - 8900	50	66261151088	-
		120	3800 - 8900	50	66261151089	-


X-TREME R884P



- Лучший выбор для работы с закаленной или углеродистой сталью, сварными швами и деревом
- Универсальные, самозатачивающиеся зерна из циркониевого корунда для высокой скорости удаления материала при грубой шлифовке и удалении заусенцев на стали и нержавеющей стали
- Обеспечивает более агрессивную резку и служит больше по сравнению с дисками из циркониевого корунда конкурентов
- Улучшенное нанесение зерен обеспечивает большую долговечность и более быструю скорость резки



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ, НЕРЖ. СТАЛЬ



	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR	КРЕПЛЕНИЕ TS
	38	36	7600 - 17600	50	-	63642549604
		50	7600 - 17600	50	-	66261138622
		60	7600 - 17600	50	-	63642549607
		80	7600 - 17600	50	-	63642549606
	50	36	5700 - 13400	50	63642560882	63642549747
		50	5700 - 13400	50	69957389455	69957360306
		60	5700 - 13400	50	63642556396	63642549748



РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR 	КРЕПЛЕНИЕ TS 
50	80	5700 - 13400	50	63642560884	63642549749
	120	5700 - 13400	50	63642560885	66261115917
75	36	3800 - 8900	50	63642560886	63642549605
	50	3800 - 8900	50	69957389465	69957360307
	60	3800 - 8900	50	63642560887	63642539858
	80	3800 - 8900	50	63642560888	69957360313
	120	3800 - 8900	50	66261137003	66261137005

X-TREME+ R801

- Для выполнения сложных задач по шлифовке, химическое покрытие увеличенного размера снижает нагрев при резке нержавеющей стали, титана и других экзотических сплавов, улучшая качество деталей и качество обработки.
- Тяжелая полиэфирная основа класса Y обеспечивает потрясающую долговечность и отличное прилипание зерна
- Самозатачивающиеся зерна из циркониевого корунда премиум-класса поддерживают остроту диска в течение более долгого времени, увеличивая время использования и снижая общие производственные издержки
- Высокая скорость удаления материала при работе с нержавеющей сталью



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR 	КРЕПЛЕНИЕ TS 
50	36	5700 - 13400	50	63642556405	63642556399
	50	5700 - 13400	50	63642587202	63642587194
	60	5700 - 13400	50	63642556407	63642556403
	80	5700 - 13400	50	63642587207	63642587203
	120	5700 - 13400	50	63642587208	63642587204
75	36	3800 - 8900	50	63642587245	-
	50	3800 - 8900	50	63642587246	-
	60	3800 - 8900	50	63642556411	-
	80	3800 - 8900	50	63642587247	-
	120	3800 - 8900	50	63642587248	-




X-TREME S R422

- Отличный выбор для латуни, цветных металлов, камня, стекла и волокнита
- Идеальное решение для шлифовки титана, а также деталей самолетов и двигателей, изготовленных из цветных металлов
- Острый абразив из карбида кремния премиум-класса
- обеспечивает хорошую скорость резания в течение всего срока службы диска
- Хорошее удаление материала при работе под низким или средним давлением



ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ
КАМЕНЬ, СТЕКЛО, ДЕРЕВО

РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR 
50	60	5700 - 13400	50	66261137014
	80	5700 - 13400	50	66261137025
	120	5700 - 13400	50	66261137028
75	60	3800 - 8900	50	66261137015
	80	3800 - 8900	50	66261137026
	120	3800 - 8900	50	66261137029



ДИСКИ SPEEDLOK для КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН




BDX ARY19

- Для материалов, с трудом поддающихся шлифовке, которые требуют экономичного выбора
- Агрессивная резка и более долгий срок службы по сравнению с другими дисками из оксида алюминия
- Хорошая скорость резки и увеличенный срок службы в умеренно сложных условиях
- Устойчивый к износу края и истиранию



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ ДЕРЕВО



	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR	КРЕПЛЕНИЕ TS
						
	38	60	7600 - 17600	50	63642586628	63642586596
		80	7600 - 17600	50	63642586629	63642586607
		120	7600 - 17600	50	63642586631	63642586608
		180	7600 - 17600	50	63642586633	63642586609
		320	7600 - 17600	50	66261137058	63642586617
	50	36	5700 - 13400	50	63642586683	63642586651
		60	5700 - 13400	50	69957389332	63642586656
		80	5700 - 13400	50	63642586687	63642586660
		120	5700 - 13400	50	63642586689	63642586671
		180	5700 - 13400	50	63642586691	63642586675
		320	5700 - 13400	50	63642586695	63642586681
	75	60	3800 - 8900	50	63642586731	63642586699
		80	3800 - 8900	50	63642586733	63642586705
		120	3800 - 8900	50	63642586735	63642586708
		180	3800 - 8900	50	63642586738	63642586712
		320	3800 - 8900	50	66261137060	63642586718



Самый универсальный диск SpeedLok
Стандартные диски из оксида алюминия имеют хорошие стартовые технические характеристики для выполнения шлифовки общего назначения.

ПРОДУКТ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЙ ПОД ЗАКАЗ

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	ЗЕРНО/ЗЕРНИСТОСТЬ	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Керамическое с увеличенным размером	•	•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R884P	Цирконий	•	•		•	•	•		•				
Xtreme + R801	Цирконий с покрытием "supersize"		•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme S R422	Карбид кремния		•	•	•	•	•	•	•	•			
BDX ARY19	Оксид алюминия	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• ДОСТУПНЫ

МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА

РАЗМЕР (мм)	МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА	РАЗМЕР (мм)	МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА
25	500 шт.	50	250 шт.
38	500 шт.	75	250 шт.

ДИСКИ MINI FLAP для КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Идеально подходит для зачистки сварных швов на небольших и труднодоступных участках, а также для общего удаления материала, удаления заусенцев, отжига, выполнения однородного сопряжения и финишной обработки. Диски Mini flap отличаются долговечностью и позволяют свести к минимуму продолжительность простоя, что увеличивает производительность. Крепление SpeedLok делает замену дисков легкой и удобной, надежно закрепляя его на подкладке и не позволяя ему проскальзывать или отставать от подкладки в результате нагрева. Кнопочная система крепления TR обеспечивает надлежащую центровку диска и виброизоляцию. Наилучшая производительность достигается при рекомендуемой скорости 30-40 м / с. На такой скорости обеспечивается оптимальное удаление материала, финишная обработка поверхности, тепловая нагрузка на заготовку и износ инструмента.



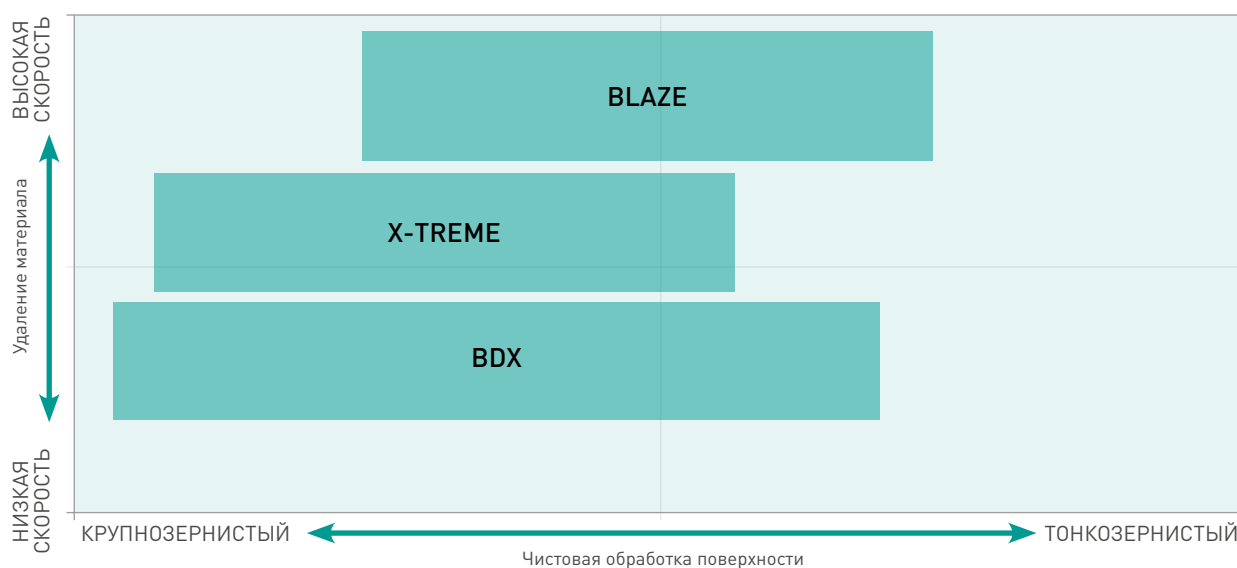
РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○



	BLAZE +++++	X-TREME ++++	BDX +++
Нержавеющая сталь и дуплекс	●	○	
Титан, инконель и жаропрочные сплавы	●	○	
Углеродистая сталь, конструкционная сталь и низкоуглеродистая сталь	●	●	○
Чугун	○	●	○
Цветные металлы (латунь/алюминий)		●	○
Древесина твердых и мягких пород		●	○

ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ ПРОДУКТОВ



ДИСКИ MINI FLAP для КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

BLAZE R980P **+++++**

- Для нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
- Более долговечный, чем диск mini flap, при выполнении работ с нержавеющей сталью, титаном и жаропрочными сплавами
- Сверхагрессивные керамические зерна для значительного увеличения скорости резания
- Слой увеличенного размера для охлаждения при резке и снижения образования тепла во время работы, повышает качество обработки детали и не оставляет прижогов



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR	ПОДЛОЖКА
	50	40	11500 - 15000	10	66261120104	
		60	11500 - 15000	10	66261120109	63642556629
		80	11500 - 15000	10	66261120110	
	75	40	7500 - 10000	10	66261120112	
		60	7500 - 10000	10	66261120116	63642556629
		80	7500 - 10000	10	66261120117	



При шлифовке нержавеющей стали вырабатывается значительное количество тепла; всегда используйте диск Norton Blaze mini-flap со слоем увеличенного размера (дополнительное охлаждение), снижающим нагрев и улучшающим качество резания и финишной обработки. Как правило, крупнозернистый диск используется для шлифовки швов, полученных дуговой сваркой металлическим электродом в среде инертного газа, а более мелкозернистый диск - для шлифовки швов, полученных при дуговой сварке вольфрамовым электродом в среде инертного газа.

X-TREME R828 **+++++**

- Идеально подходит для работы с углеродистой сталью и сварными швами
- Прочный абразив из циркониевого корунда для высокой скорости удаления материала при грубой шлифовке и удалении заусенцев на стали и нержавеющей стали
- Обеспечивает агрессивную скорость резки и имеет большой срок службы при работе с углеродистой сталью и сварными швами
- Не оказывает нагрузки на алюминий и другие мягкие материалы



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ, НЕРЖ СТАЛЬ

	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR	ПОДЛОЖКА
	50	40	11500 - 15000	10	66261180892	
		60	11500 - 15000	10	66261180893	63642556629
		80	11500 - 15000	10	66261180894	
	75	40	7500 - 10000	10	63642527476	
		60	7502 - 10000	10	66261180904	63642556629
		80	7503 - 10000	10	63642527482	

FLEXI FLAP

Также доступен в варианте мини-дисков flexi-flap, которые адаптированы для работы с контурами и углами. Гибкая ткань и конструкция диска обеспечивают идеальную улучшенную финишную обработку и максимальный комфорт оператора во время работы.



	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR	ПОДЛОЖКА
	50	40	11500 - 15000	10	66261180889	
		60	11500 - 15000	10	66261180890	63642556629
		80	11500 - 15000	10	66261180891	

BDX R766

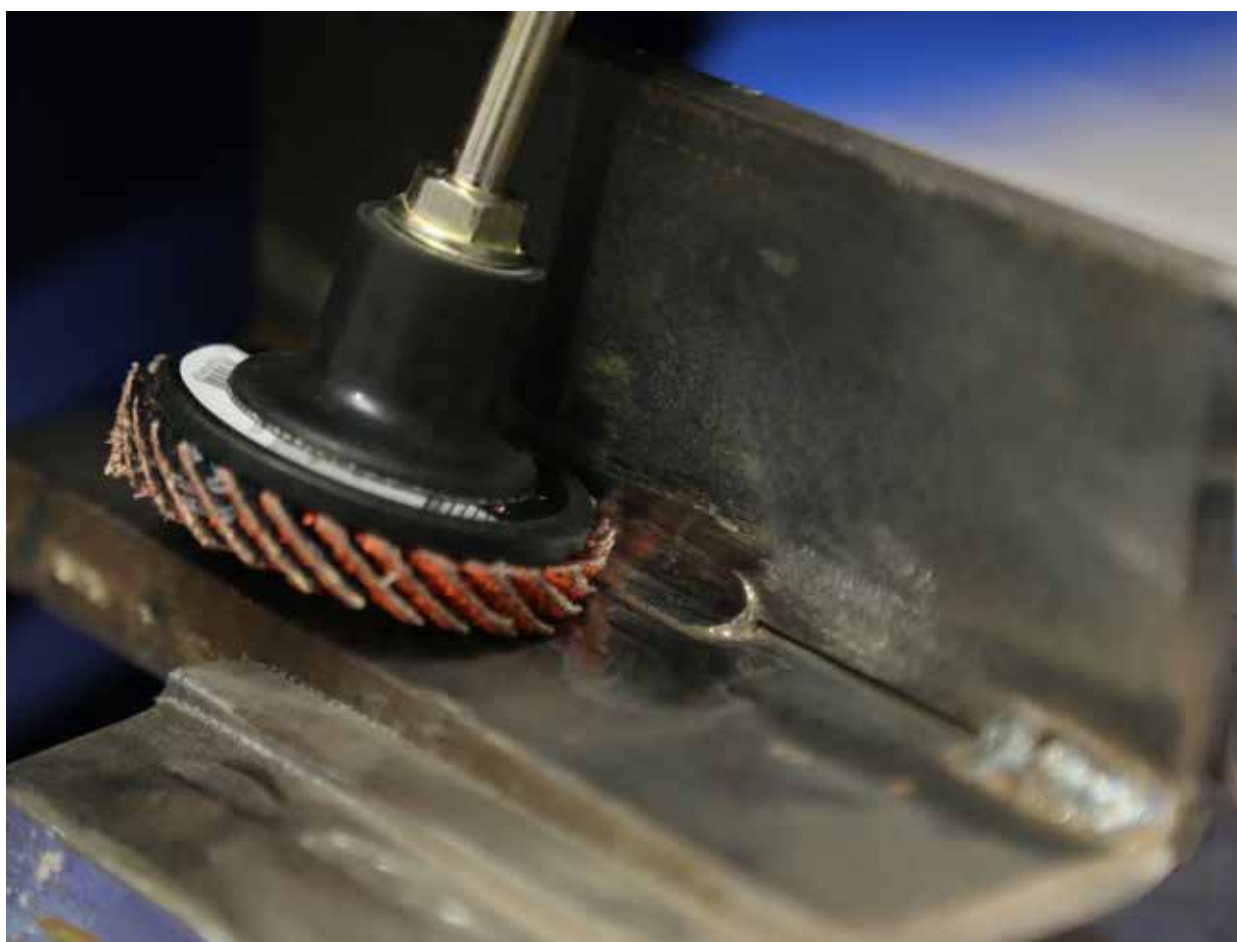
- Хороший выбор при работе с алюминием, углеродистой сталью и прочими материалами, которые с трудом поддаются шлифовке и требуют экономичного решения
- Для агрессивной резки и более долгого срока службы по сравнению с дисками из оксида алюминия конкурентов
- Долше служит и обеспечивает более высокую скорость резки при работе в умеренно сложных условиях



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR	ПОДЛОЖКА
	50	40	11500 - 15000	10	66261119970	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261119973	
		80	11500 - 15000	10	66261119975	
		120	11500 - 15000	10	66261119976	
	75	40	7500 - 10000	10	66261119979	63642556629
		60	7500 - 10000	10	66261119980	
		80	7500 - 10000	10	66261119981	
		120	7500 - 10000	10	66261119982	





ДИСКИ SPEEDLOK ИЗ НЕТКАНОГО МАТЕРИАЛА для КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Конструкция быстросменных дисков из нетканого материала Norton SpeedLok сочетает в себе прочную синтетическую сетку и качественный абразивный материал, которые скреплены вместе при помощи клеящего вещества, устойчивого к смазыванию. Открытая структура нетканого материала обеспечивает возможность выполнения агрессивной резки и улучшенной финишной обработки поверхности, не нагружая при этом материал.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ● Рекомендуется ○					
	RAPID STRIP	VORTEX RAPID BLEND	VORTEX RAPID PREP	RAPID PREP	RAPID BLEND NEX
	+++++	++++	++++	+++	+++
Окалина	●				
Удаление материала	●	○			
Удаление крупных заусенцев	○	●			
Удаление небольших заусенцев		●	○		
Легкая финишная обработка			●	○	●
Выполнение сопряжения			●	○	○
Финишная обработка			○	●	●

←
→

НАИБОЛЕЕ АГРЕССИВНЫЙ
 НАИМЕНЕЕ КОНФОРМНЫЙ

НАИМЕНЕЕ АГРЕССИВНЫЙ
 НАИБОЛЕЕ КОНФОРМНЫЙ

ДИСКИ RAPID STRIP SPEEDLOK ДЛЯ КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



Конструкция с открытой сеткой для агрессивной резки, не нагружая материал. Толстое, прочное синтетическое волокно и очень крупные зерна из карбида кремния делают легкой работу по удалению ржавчины, брызг от сварки и окалины. Использовать до и после сварки для подготовки и очистки поверхности.



BLAZE RAPID STRIP

- Идеально подходит для удаления покрытий с самых разных поверхностей
- Благодаря зернам из керамического оксида алюминия диск служит в 2 раза дольше по сравнению с конкурентами
- Тщательно очищает поверхность, обеспечивая
- великолепную прочность сцепления покрытий, краски и пайки
- Выдерживает агрессивный стиль работы, не допуская образования выбоин






ДИАМxН (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	МАКС. ОБ/ МИН	ПК QTY	КРЕПЛЕНИЕ TR 	КРЕПЛЕНИЕ TR+ 
50	R9101	X Coarse SG	20000	25	66623303912	-
75	R9101	X Coarse SG	15000	25	66261096557	-
100	R9101	X Coarse SG	8000	5	-	66623303921

Использовать с держателем TR+

RAPID STRIP

- Общего назначения, для удаления покрытий
- Тщательно очищает поверхность, обеспечивая великолепную прочность сцепления покрытий, краски и пайки
- Сверхкрупные абразивные зерна для агрессивной работы
- Не допускает появления нагрузки даже на липких поверхностях, клеящих составах и мягких металлах



ДИА. (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	МАХ. RPM	ПК QTY	TR RAPID STRIP 	TR STRIPPA 
50	R4101	X Coarse S	20000	10	63642588173	-
	R4104	X Coarse S	20000	10	-	63642556605
75	R4101	X Coarse S	15000	10	63642588175	-
	R4104	X Coarse S	15000	10	-	63642556624
Использовать с держателем TR+					TR+ RAPID STRIP 	
100	R4101	X Coarse SG	8000	5	63642585751	




ДИСКИ RAPID BLEND SPEEDLOK ДЛЯ КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Один единственный диск может и удалять материал, и качественно выполнять финишную обработку, не оставляя мазков! Благодаря своей уникальной компактной конструкции, диски Rapid Blend идеально подходят для быстрого удаления заусенцев, отламывания краев, выполнения плавного сопряжения, чистки и полировки. Может использоваться вместе с волоконными дисками и лепестковыми кругами при удалении дефектов поверхности, кондиционирования линий шлифовки и общего легкого удаления материала.

VORTEX RAPID BLEND ОТКРЫТАЯ СТРУКТУРА ++++

- Мягкая и открытая плотность нейлонового волокна, пропитанного зернами, изготовленными по патентованной технологии, и улучшенная смоляная система не допускают возникновения нагрузки, особенно на алюминий
- Специальный состав смолы делает ее устойчивой к осыпанию, особенно при выполнении работ на острых краях, что делает этот диск идеальным вариантом для удаления заусенцев, не оставляя мазков
- Большая долговечность по сравнению с другими дисками для плавного сопряжения (до 8 раз). Это значит, что вы будете реже заменять диски, что сократит продолжительность простоев и повысит производительность



ДИАхТ (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR 
25x6	U2311	Medium	35100	100	66254497806
38x6	U2311	Medium	30100	80	66254497807
50x6	U2311	Medium	22000	25	66254497067
75x6	U2311	Medium	18000	25	66254497068

VORTEX RAPID BLEND ЗАКРЫТАЯ СТРУКТУРА ++++

- Тесно замкнутая структура зерен и связующего вещества обеспечивает быстрое удаление материала, сокращение времени циклов и превосходное качество деталей
- Толстая нейлоновая стека удерживает зерна на месте, гарантируя стабильную производительность диска в течение всего срока службы.
- Специальный процесс отверждения гарантирует, что диск не сломается при удалении крупных заусенцев
- Диск поддерживает форму любых поверхностей, форм и контуров во время работы



	ДИАxТ (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR
	50x6	U2305	3AM	22000	60	66254428237
		U2305	5AM	22000	60	66254413660
		U2305	7AM	22000	60	66254433510
	75x3	U2305	5AM	18000	40	66261093556
		U2305	7AM	18000	40	66261090909
	75x6	U2305	3AM	18000	40	66254428238
		U2305	5AM	18000	40	66254413661
		U2305	7AM	18000	40	66254406395

RAPID BLEND NEX +++

- Прочная сетка, абразив и устойчивое к смазыванию клеящее вещество позволяют выполнять агрессивную резку и хорошую финишную обработку поверхности, не нагружая ее
- Абразив нанесен на весь диск (верх, низ и боковые стороны), что позволяет использовать все три поверхности
- Универсальный, удобный и простой в применении диск, не изменяющий геометрию заготовки
- Превосходно подходит для удаления небольших заусенцев с лицевой поверхности и резьбы, выполнения плавного сопряжения сплавов, полировки и финишной обработки. Может выполняться.
- Держит форму зеркала полировка нержавеющей стали с улучшенной спецификацией 2SF и 3SF



	ДИА. (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR
	50	U2301	2 A Medium	22000	10	63642585684
		U2301	6 A Medium	22000	10	63642585725
		U4401	2 S Fine	22000	10	63642585677
		U4401	3 S Fine	22000	10	66254473613
		U2401	4 A Fine	22000	10	63642585679
		U2301	2 A Medium	18000	10	63642585697
	75	U2301	6 A Medium	18000	10	63642585726
		U4401	2 S Fine	15000	10	63642585691
		U4401	3 S Fine	15000	10	66254473614
		U2401	4 A Fine	15000	10	63642585695



ДИСКИ RAPID PREP SPEEDLOK ДЛЯ КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Нетканые диски состоят из трех компонентов: прочная сетка из синтетического волокна, высококачественный абразив и устойчивое к смазыванию клеящее вещество. Диски Rapid Prep имеют открытое переплетение, которое превосходно подходит для подготовки поверхности и очистки, благодаря системе покрытия, которая уменьшает смазку и противостоит нагрузке. Каждый диск сочетает в себе скорость резки, как у крупнозернистого абразива, с качеством финишной обработки, как у мелкозернистого абразива, обеспечивая, таким образом, наиболее низкие затраты на расходники в пересчете на одну заготовку. Толстый слой зерен по всему изделию увеличивает срок службы диска.

VORTEX RAPID PREP^{SCM} +++++

- Для очистки и кондиционирования, гарантирует лучшее удаление материала, большую долговечность и лучшую устойчивость, обеспечивает выполнение финишной обработки без мазков, даже на сплавах с высоким содержанием никеля
- Абразив из оксида алюминия Vortex и метод нанесения покрытия собственной разработки обеспечивают сочетание максимальной режущей скорости и стабильного качества финишной обработки более мелкими зернами, что позволяет сократить продолжительность обработки на 50%+ путем выполнения операций с использованием зерен разного размера на 1 этапе
- Имеет в 4 раза больший срок службы по сравнению с продуктами конкурентов, скорость удаления материала поддерживается на одном уровне в течение всего срока службы диска, что снижает необходимость доработки и уменьшает общие затраты на расходники
- Связующая система Clean BondTM предотвращает образование мазков на поверхностях, даже на сплавах с высоким содержанием никеля, алюминии и мягких материалах, не допуская нагрузки





	ДИА. (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR
	50	S2103	Extra coarse	50	66623378336
		S2203	Coarse	50	66623378340
		S2303	Medium	50	66623378342
		S2403	Fine	50	66623378345
		S2503	Very fine	50	66623378347
	75	S2103	Extra coarse	25	66623378337
		S2203	Coarse	25	66623378341
		S2303	Medium	25	66623378343
		S2403	Fine	25	66623378346
		S2503	Very fine	25	66623378348

Другие размеры и зернистость доступны по МТО

RAPID PREP^{A/O} SCM

- Для очистки общего назначения и кондиционирования, гарантирует интенсивное материала, большую долговечность и высокую устойчивость, обеспечивает выполнение финишной обработки без мазков, даже на сплавах с высоким содержанием никеля
- Слой зерен по всему изделию увеличивает срок службы диска, поскольку зерна не нанесены на верхнюю часть волокна
- Гибкая основа позволяет диску следовать контурам
- Связующая система Clean BondTM предотвращает образование мазков на поверхностях, даже на сплавах с высоким содержанием никеля, алюминии и мягких материалах, не допуская нагрузки



	ДИА. (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR 
	50	S2108	Extra coarse	50	66623378355
		S2208	Coarse	50	66623378359
		S2308	Medium	50	66623378363
		S2408	Fine	50	66623378366
		S2508	Very fine	50	66623378372
	75	S2108	Extra coarse	25	66623378356
		S2208	Coarse	25	66623378360
		S2308	Medium	25	66623378364
		S2408	Fine	25	66623378382
		S2508	Very fine	25	66623378373



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ SPEEDLOK ДИСКИ ДЛЯ КОМПАКТНЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Окончательное удаление царапин и придание высококачественного блеска часто являются последними этапами в процессе изготовления, а полировку легко выполнять с помощью шлифовальных дисков Norton BearTex и Rapid Polish. Работаете вы с алюминием или нержавеющей сталью, на участках со сложной формой или труднодоступных участках, Norton будет отличным выбором для вас.


ВЫСОКОПРОЧНЫЙ шлифовальный диск

- Прочный, но удобный, устойчивый к истиранию при удалении заусенцев и острых кромок
- Легко повторяет контуры и сложные профили.
- Зерна из оксида алюминия премиум-класса для агрессивного выполнения плавного сопряжения и чистки без образования мазков
- Идеально подходит для удаления ржавчины/окислов

или покрытия, полировки НД или ВД труб., чистки литья, выделения (отделки в старом стиле), удаления загрязнений, удаления вмятин, удаления уплотнений, дефектов поверхности, подготовки к пайке, удаления наполнителей, удаления углов и непонятных форм

- Не растягивается и не осыпается



ДИА. (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR 
50	F2303	Medium A	50	63642585924
	F2506	Very Fine A	50	08834163987
75	F2303	Medium A	50	08834164065
	F2506	Very Fine A	50	63642585932


RAPID POLISH

- Полировка - это завершающий этап работы, на котором получают глянцевую, блестящую отделку
- Может использоваться любым материалом, включая

нержавеющую сталь и алюминий

- Удаляет мелкие царапины
- Придает зеркальный блеск высокого качества.



ДИА. (мм)	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR 
50	Medium A	50	63642587165
75	Medium A	50	63642587167



КРЕПЛЕНИЕ TR



КРЕПЛЕНИЕ TS



КРЕПЛЕНИЕ TR+

РЕЗИНОВЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ МАЛЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

ШПИНДЕЛЬ 6 ММ

РАЗМЕР (мм)	ПЛОТНОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR	КРЕПЛЕНИЕ TS
25	Medium	38100	1	63642556628	7660718963
38	Medium	25100	1	63642556629	7660707032
50	Medium	19000	1	7660717817	63642501157
	Hard	19000	1	63642586931	63642586926
75	Medium	12800	1	63642556631	7660707384
	Hard	12800	1	66254401460	63642586932

ПЛАСТМАССОВЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ МАЛЫХ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

КРЕПЛЕНИЕ TR+ (TR+ - SL4)

- Пластмассовая подкладка с 6 мм шпинделем для 100 мм дисков Speedlok TR+

РАЗМЕР (мм)	ПЛОТНОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR+
100	Hard	15000	1	63642586196



Средняя плотность подходит для средних/мелких работ, как например округление кромок или шлифовка поверхности.

Высокая плотность подходит для проведения грубых работ и более интенсивного удаления материала, например, при удалении фаски, сварных швов или заусенцев.

ОПРАВКИ ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

КРЕПЛЕНИЕ TR (ТИП 3-SL3)

- Подкладка с резьбой M14

РАЗМЕР (мм)	ПЛОТНОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КРЕПЛЕНИЕ TR 
75	Medium	11200	1	63642587305
	Hard	11200	1	63642557133



ПЕРЕХОДНИК УГЛОШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

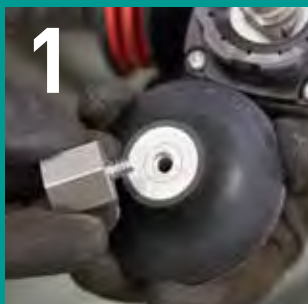
- Позволяет использовать стандартную быстросменную подкладку на углошлифовальной машине
- Может использоваться с резиновыми подкладками
- Внутренняя резьба M14, наружная резьба 1/4 - 20 UNC



ТИП	ПЛОТНОСТЬ	МАКС. ОБ/МИН	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
M14 ПЕРЕХОДНИК	металл	12000	1	63642587997

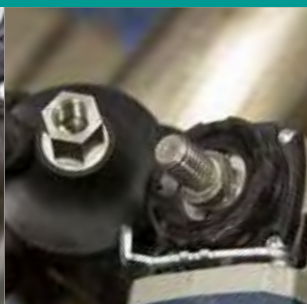
To use a standard rubber back-up pad on an angle grinder, unscrew the 6mm shaft and insert the adaptor M14 - 1/4"

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ МИНИ-ДИСКОВ НА УГЛОШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЕ



1

Снимите металлический шпindel прикрутите переходник, чтобы установить резиновую подкладку прямо на угловую шлифмашину.



2



Вы можете приспособить свой угловой шлифовальный станок 3/8" - 24 или 5/8" - 11 для использования подкладки типа II или типа III.



Для труднодоступных участков



Для изогнутых поверхностей и углов



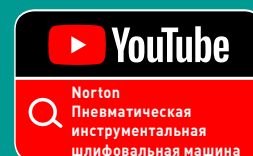
Для небольших поверхностей



ПОРТАТИВНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И НАБОРЫ

Компания Norton предлагает мини-инструменты для шлифовки, которые облегчат проведение работ в сложных, труднодоступных местах. Используйте с дисками Norton SpeedLok для подготовки поверхности и удаления дефектов на изогнутых поверхностях, на контурах и в стесненных местах.



ПОРТАТИВНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА ++++

50 мм (2") 22 000 ОБ/МИН МАКС. (0,45 Л.С.)

- Предназначена для использования с быстросменными подкладками и лепестковыми мини-дисками и дисками SpeedLok
- Использовать только с 38 мм и 50 мм быстросменными шлифовальными дисками и шлифовальными приспособлениями, устанавливаемыми на шпинделе.
- Рабочая скорость приспособления должна превышать значение скорости, указанное на инструменте



НАПРАВЛЕНИЕ ВЫПУСКА	ТИП ДРОССЕЛЯ	Л.С.	РАСХОД ВОЗДУХА (Л/МИН)	ПАТРОН	МАССА ИНСТРУМЕНТА	КАТ. №
Задний	Уровень	0,45	85	6 мм	0,74 кг	66261177765



Пневматический инструмент нужно смазывать в течение всего срока службы инструмента. В пневматическом двигателе и подшипнике используется сжатый воздух для того, чтобы приводить в движение инструмент. Поскольку влага, содержащаяся в воздухе, подвергает коррозии пневматический двигатель, его необходимо ежедневно смазывать. Рекомендуется использовать встроенное смазывающее устройство. Перед началом работы с машиной добавьте 1-2 капли масла в воздухозаборное отверстие машины.

Этот инструмент НЕ ИМЕЕТ ОГРАЖДЕНИЯ, поэтому его ЗАПРЕЩЕНО применять с режущими кругами или другими клееными абразивными шлифовальными кругами. Запрещается использовать продукт, номинальная максимальная частота оборотов для которого меньше, чем число оборотов, указанное на инструменте.

СТАРТОВЫЙ НАБОР ДЛЯ ПОРТАТИВНОЙ УШМ

СОВМЕСТИМ С ДИСКАМИ 50 мм (2")

22000 ОБ/МИН МАКС. (0,45 Л.С.)

- Набор из 45 абразивных дисков SpeedLok, одной из самых популярных марок для обдирки, удаления заусенцев и плавного сопряжения поверхностей, а также новая малая инструментальная шлифовальная машина от Norton



СОДЕРЖАНИЕ НАБОРА	ИТЕМ КАТ. №	КОЛ-ВО РК	КИТ КАТ. №
ПОРТАТИВНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА NORTON 50 мм (2") 22000 об/мин макс. (0,45 л.с.)	66261177765	1	
РАЗМЕР СУМКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ NORTON: 56x31x45 см	-	1	
Диск Blaze Rapid Strip speedlok 50 мм R9101 AOXС SL3	66623303912	10	69957300298
Диск Blaze Fibre speedlok 50 мм C36 SL3	66261058704	25	
Диски Rapid Prep speedlok 50мм средние SL3	66623378342	10	
Резиновая подкладка 50x6 SL3	63642586931	1	

ПОРТАТИВНАЯ УШМ NORTON И ДИСКИ SPEEDLOK ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ НАБОР

СОВМЕСТИМ С ДИСКАМИ 50 мм (2")

22000 ОБ/МИН МАКС. (0,45 Л.С.)

- Весь ассортимент наших дисков SpeedLok в комплекте с портативной углошлифовальной машиной
- Включает в себя образцы наиболее популярных абразивных дисков SpeedLok для любых этапов работы, начиная от чистки, удаления заусенцев и выполнения плавного сопряжения, и до подготовки поверхности



СОДЕРЖАНИЕ НАБОРА	ИТЕМ КАТ. №	КОЛ-ВО РК	КИТ КАТ. №
ПОРТАТИВНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА NORTON 0 мм (2"): НЕ БОЛЕЕ 22000 об/мин (0,45 л.с.)	66261177765	1	
РАЗМЕР СУМКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ NORTON: 56x31x45 см	-	1	
Диск Blaze Rapid Strip speedlok 50 мм R9101 AOXС SL3	66623303912	5	69957300300
Диск Blaze Fibre speedlok 50 мм C36 SL3	66261058704	5	
Диск Blaze speedlok 50 мм C50 SL3	63642597045	5	
Диск Blaze speedlok 50 мм C80 SL3	63642597052	5	
Лепестковый мини-диск Blaze speedlok 50 мм C40 SL3	66261120104	5	
Диски Rapid Prep speedlok 50мм средние SL3	66623378342	5	
Диски Rapid Prep speedlok 50мм оч. тонкозернистые SL3	66623378347	5	
Диски Rapid Blend speedlok 50 тонкозернистые SL3	63642585677	5	
Резиновая подкладка 38x6 SL3	63642556629	1	
Резиновая подкладка 50x6 SL3	63642586931	1	

The background of the entire page is a close-up photograph of a yellow-handled angle grinder with a large, grey, circular grinding wheel. A person wearing black work gloves is holding the handle of the grinder. The wheel is in motion, creating a blurred effect. Sparks are visible as the wheel grinds against a metal surface. The Norton logo is in the top right corner, and the Saint-Gobain name is below it. A vertical teal bar is on the far right edge.

NORTON

SAINT-GOBAIN®

ГИБКИЕ
АБРАЗИВЫ

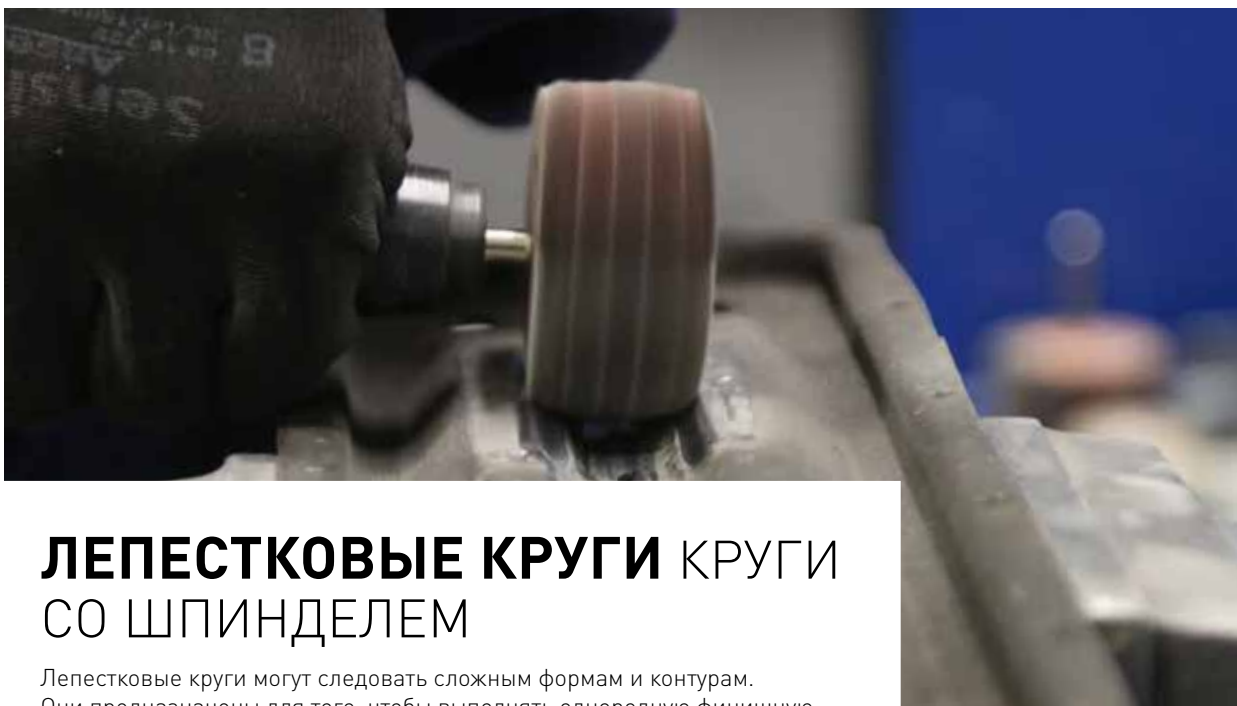
КРУГИ

Лепестковые круги
Круги Rapid Strip

84
112

Унифицированные круги Rapid Blend
Высокопрочные диски

114
116



ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ КРУГИ СО ШПИНДЕЛЕМ

Лепестковые круги могут следовать сложным формам и контурам. Они предназначены для того, чтобы выполнять однородную финишную обработку поверхности с одинаковой скоростью резки; эти диски равномерно изнашиваются без остатка, постепенно обнажая свежий абразивный материал. В конструкции кругов предусмотрены 3 мм или 6 мм стальные хвостовики, которые проходят через весь круг, что позволяет улучшить балансировку, уменьшить тряску и снизить утомляемость оператора. Также, мы можете быстро производить замену на пневматических инструментах при использовании других абразивных изделий. Лепестковые круги с валом демонстрируют наибольшую эффективность на рекомендуемой частоте вращения 15-25 м/с. На такой скорости обеспечивается оптимальное удаление материала, финишная обработка поверхности, тепловая нагрузка на заготовку и износ инструмента.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○



МАТЕРИАЛЫ	NEW NORTON QUANTUM	X-TREME R822	X-TREME S R427	NEW BDX R207Plus
	+++++	++++	++++	+++
Нержавеющая сталь и дуплекс	●	○		
Титан, инконель и жаропрочные сплавы	●	○		
Углеродистая сталь, конструкционная сталь и низкоуглеродистая сталь	●	●		●
Чугун	○	●		●
Цветные металлы (латунь/алюминий)			●	●
Древесина твердых и мягких пород		●	○	○
Композитные материалы			●	○
Камень, бетон			●	○
Стекло, пластмасса			●	○



+++++ ИННОВАЦИИ




НОВЫЙ NORTON QUANTUM ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Лучший выбор для работы с нержавеющей сталью, хромом, кобальтом, титаном и особо твердыми материалами"
- Агрессивная резка быстро и эффективно удаляет дефекты"
- Дополнительный слой увеличенного размера минимизирует нагрев заготовки,
- снижая температуру резки и увеличивая срок службы круга
- Зерна из КЕРАМИЧЕСКОГО ОКСИДА АЛЮМИНИЯ для максимальной долговечности, срока службы при работе с прочными материалами и нержавеющей сталью



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



	РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	30x15x6	40	10	66261154243	9500 - 15900
		60	10	66261154300	
		80	10	66261154301	
		120	10	66261154871	
	40x20x6	40	10	66261154302	7100 - 12000
		60	10	66261154305	
		80	10	66261154306	
		120	10	66261154307	
	60x15x6	40	10	66261154308	4800 - 7900
		60	10	66261154312	
		80	10	66261154313	
		120	10	66261154314	
	60x30x6	40	10	66261154315	4800 - 7900
		60	10	66261154316	
		80	10	66261154318	
		120	10	66261154320	
	80x30x6	40	10	66261154323	3600 - 6000
		60	10	66261154325	
		80	10	66261154338	
		120	10	66261154339	
	80x50x6	40	10	66261154340	3600 - 6000
		60	10	66261154341	
		80	10	66261154343	
		120	10	66261154344	



При шлифовке нержавеющей стали вырабатывается значительное количество тепла; использование лепесткового круга Norton Pink улучшает процесс резки, финишной обработки и снижает нагрев и выжигание заготовки

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, S = шпиндель

X-TREME R822 ++++

- Самозатачивающиеся зерна из ЦИРКОНИЕВОГО КОРУНДА для работы с нержавеющей сталью и прочными сплавами
- Идеально подходит для шлифовки, формования, выполнения плавных сопряжений, отламывания кромок и удаления сварных швов
- Агрессивная резка - это более быстрое завершение детали и максимальное увеличение производительности
- Позволяет получить хорошую линейную отделку благодаря сопротивлению нагрузке при постоянной скорости резки




МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ
И МЯГКИХ ПОРОД



	РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	30x20x6	40	10	66261033325	9500 - 15900
		60	10	66261139984	
		80	10	66261139986	
	40x20x6	40	10	69957300004	7100 - 12000
		60	10	69957300006	
		80	10	69957300007	
	50x20x6	40	10	66261139987	5700 - 9500
		60	10	69957300009	
		80	10	69957300013	
	60x30x6	40	10	63642539952	4800 - 7900
		60	10	63642536547	
		80	10	63642539953	
	80x30x6	40	10	63642539954	3600 - 6000
		60	10	63642539955	
		80	10	63642536548	
	80x50x6	40	10	69957300015	3600 - 6000
		60	10	63642578253	
		80	10	69957300019	



Снижение рабочего давления и окружной скорости абразивных колес приводит к снижению нагрева заготовки и инструмента, что уменьшает количество следов обгорания и улучшает качество финишной отделки.

X-TREME S R427

- Твердые зерна КАРБИДА КРЕМНИЯ для работы с медью, титаном, бронзой, латуной, цветными металлами, камнем, стеклом и пластмассой
- Идеально подходит для шлифовки, формования, выполнения плавных сопряжений, отламывания кромок и удаления сварных швов
- Следует неправильным формам и контурам, позволяет получить более ровную и равномерную поверхность после финишной обработки"
- Обеспечивает высокую исходную скорость и проникновение в течение всего срока службы изделия



ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ




КАМЕНЬ



СТЕКЛО
ARISING



ГИБКИЕ
АБРАЗИВЫ

	РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	20x20x6	60	10	66261126592	14300 - 23900
		80	10	66261126593	
		120	10	66261126598	
	30x10x6	60	10	66261127026	9500 - 15900
		80	10	66261127027	
		120	10	66261127028	
		150	10	66261127029	
	40x20x6	60	10	66261127119	7100 - 12000
		80	10	66261127120	
		120	10	66261127122	
	50x30x6	60	10	66261127246	5700 - 9500
		80	10	66261127247	
		120	10	66261127248	
	60x30x6	60	10	66261127264	4800 - 7900
		80	10	66261127265	
		120	10	66261127266	
		150	10	66261127271	



НОВЫЙ BDX R207Plus

- Превосходная скорость резки даже при низком давлении при выполнении финишной обработки
- Универсальное изделие, которое позволяет получить хорошее качество финишной обработки при работе со сталью и нержавеющей сталью
- Новое поколение зерен из оксида алюминия премиум-класса позволяет выполнять агрессивную резку и при этом гарантирует долгий срок службы изделия
- Следует контурам заготовки благодаря гибкой хлопчатобумажной подкладке



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



	РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
3mm ВАЛ					
	15x15x3	60	10	66261139936	19000 - 31800
		80	10	66261139944	
		120	10	66261139945	
		180	10	66261139947	
		320	10	66261139948	
	20x10x3	60	10	66261139960	14300 - 23900
		80	10	66261139962	
		120	10	66261139964	
		180	10	66261139966	
	30x10x3	60	10	66261139974	9500 - 15900
80		10	63642536733		
120		10	66261139976		
180		10	66261139978		
320		10	66261135146		
† увеличенная на +25% производительность					
6mm ВАЛ					
	20x10x6	40	10	77696007699	14300 - 23900
		60	10	66261193703	
		80	10	66623329045	
		120	10	66261137904	
	25x20x6	40	10	66261100608	11500 - 19000
		60	10	66261106190	
		80	10	77696086608	
		120	10	66261137918	



+ увеличенная на +25% производительность

6mm ВАЛ





30x10x6	40	10	66261138103	9500 - 15900
	60	10	63642545207	
	80	10	63642537371	
	120	10	63642552728	
30x15x6	40	10	66261056890	9500 - 15900
	60	10	63642513148	
	80	10	63642561466	
	120	10	63642551593	
	180	10	66261138106	
	240	10	63642547341	
	320	10	63642513149	
30x30x6	40	10	66261138108	9500 - 15900
	60	10	66254410858	
	80	10	66261063210	
	120	10	66261138109	
	180	10	66623331386	
40x15x6	40	10	63642539937	7100 - 12000
	60	10	63642533099	
	80	10	63642533098	
	120	10	63642533094	
	180	10	66261138192	
	240	10	69957360895	
40x20x6	40	10	63642539938	7100 - 12000
	60	10	63642546771	
	80	10	63642546768	
	120	10	63642546760	
	180	10	66261066179	
	240	10	63642539939	
	320	10	63642539940	
50x20x6	40	10	63642546774	5700 - 9500
	60	10	63642531870	
	80	10	63642533097	
	120	10	63642546759	
	180	10	66261138275	
	240	10	63642546724	
50x30x6	40	10	63642539943	5700 - 9500
	60	10	63642534251	
	80	10	63642561879	
	120	10	63642531863	
	180	10	66261136117	
	240	10	66261138276	
60x15x6	40	10	63642546773	4800 - 7900
	60	10	69957360901	
	80	10	63642546767	
	120	10	63642546758	
	180	10	66261138277	
	240	10	69957360903	



† увеличенная на +25% производительность

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ СО ШПИНДЕЛЕМ

	РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	60x20x6	40	10	63642536738	4800 - 7900
		60	10	63642531869	
		80	10	63642531866	
		120	10	63642531862	
		180	10	66261138279	
	60x30x6	40	10	63642536737	7100 - 12000
		60	10	63642531868	
		80	10	63642531865	
		120	10	63642531861	
		180	10	66261090663	
		240	10	63642546694	
	60x40x6	320	10	63642546727	5700 - 9500
		40	10	66261138280	
		60	10	66261056891	
		80	10	66261056892	
	80x30x6	120	10	66261056893	5700 - 9500
		40	10	69957360911	
		60	10	63642531867	
		80	10	63642533096	
	80x50x6	120	10	63642534250	5700 - 9500
		180	10	66261138283	
		40	10	69957360914	
		60	10	63642559718	
		80	10	69957360916	
		120	10	69957360917	
		180	10	66261138284	

* увеличенная на +25% производительность



Во избежание ненужного износа инструмента, используйте более крупное зерно, а не увеличивайте контактное давление. Чтобы получить более ровную финишную поверхность, увеличьте скорость резания. При использовании одного и того же размера зерна, у мягких материалов отделка поверхности будет более грубой.



НОВЫЙ BDX R207PLUS - ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ

- Универсальное изделие, которое позволяет получить хорошее качество финишной обработки при работе со сталью и нержавеющей сталью
- Лепестки повышают гибкость и удобство в использовании, они легко следуют контурам и проникают в труднодоступные места
- Зерна из оксида алюминия позволяют выполнять агрессивную резку и при этом гарантируют долгий срок службы изделия
- Хорошая скорость резки при выполнении финишной обработки при низком давлении, одновременно обеспечивая очень хорошее качество финишной обработки

	РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ					
	30x15x6	40	10	66261135702	9500 - 15900
		80	10	66261135714	
		120	10	66261135730	
		240	10	66261135732	
		320	10	66261135745	
	40x20x6	40	10	66261135775	7100 - 12000
		80	10	66261135779	
		120	10	66261135782	
	60x30x6	40	10	66261135790	4800 - 7900
		80	10	66261135792	
		120	10	66261135794	
		240	10	66261135795	
		320	10	66261135796	
	80x50x6	40	10	66261135797	3600 - 6000
		80	10	66261135799	
		120	10	66261135801	
		240	10	66261135803	
		320	10	66261135804	

[†] увеличенная на +25% производительность

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, S = шпиндель

ПРОДУКТ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЙ ПО ЗАКАЗУ

ИЗДЕЛИЕ / ЗЕРНИСТОСТЬ	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
X-TREME R822	•	•	•	•	•	•			
X-TREME S R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА

ДИАМЕТР (мм)	МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА
20	250 шт.
25	250 шт.
30	250 шт.
40	250 шт.
50	250 шт.
60	250 шт.
80	250 шт.



ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX, НА ШПИНДЕЛЕ

Нетканые лепестковые круги для чистовой обработки поверхности - это идеальный вариант для выполнения самых различных работ по чистовой обработке и плавному сопряжению, которые широко распространены при производстве металлических изделий, сварке и полировке. Лепестковые круги могут следовать сложным формам и контурам. Они предназначены для того, чтобы выполнять однородную чистовую обработку поверхности с одинаковой скоростью резки; эти диски постепенно изнашиваются, обнажая свежий абразивный материал.

Существует два типа нетканых лепестковых кругов: основным предназначением лепестковых кругов, состоящих только из нетканых лепестков, является чистовая обработка; а существуют также прослоенные круги, которые состоят из нанесенного абразивного материала и нетканых лепестков. Прослоенные круги хуже следуют контурам, но являются более жесткими, обеспечивая более интенсивное удаление материала; работать ими необходимо только в направлении, показанном стрелкой на этикетке изделия.

ТИПЫ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ

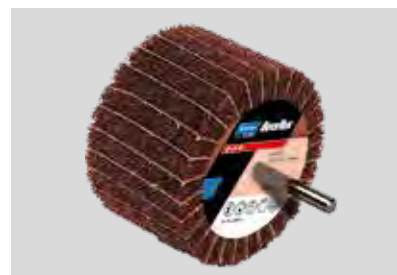
Устанавливаемые на шпинделе диаметром 6 мм, используются на прямых инструментальных шлифовальных машинах для удаления окислов, краски, коррозии и создания отделки под ценные породы дерева.

НЕТКАНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX

- Нетканые только абразивные лепестки
- Идеально подходят для чистовой обработки крупных и сложных компонентов
- Могут использоваться с металлами, деревом, композитами и пластмассой
- Менее агрессивные, чем стандартные лепестковые круги, покрытые абразивом

КОМБИНИРОВАННЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX

- Нетканые круги Beartex со вставками шлифшкурки
- Мягкие, и при этом агрессивные, образуют более «жесткий» круг, который дает более высокую скорость резки
- Соотношение покрытых абразивом и нетканых лепестков может изменяться в зависимости от конкретного вида работ
- Идеально подходит для удаления заусенцев и отделки под ценные породы дерева на нержавеющей стали



РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

КЛАСС НЕТКАНОГО МАТЕРИАЛА	КРУПНОЗЕРНИСТЫЙ (ШЛИФОВКА)				ТОНКОЗЕРНИСТЫЙ (ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА)		
	40	60	80	120	180	240	320
ПОКРЫТОГО ЗЕРНАМИ	COARSE		MEDIUM		FINE		VERY FINE
Подготовка металла к покраске		●	●				
Удаление меток среднего размера, оставляемых машиной		●	●				
Сопряжение металлических поверхностей			●	●			
Удаление небольших царапин			●	●	●		
Выполнение плавного сопряжения и чистка				●	●	●	
Финишная обработка металла и полировка						●	●
	ГИБКИЕ /КОМБИНИРОВАННЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ				НЕТКАНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ КРУГ		

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX для ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ



- Долговечный усиленный круг для выполнения сопряжения и финишной обработки, срок службы увеличен в 2 раза
- Улучшенное полимерное покрытие Clean Bond™ обеспечивает однородную и стабильную финишную обработку поверхности без размазывания
- Зерна из оксида алюминия премиум-класса для увеличенной скорости резки



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
60x30x6	Medium A	F2316	10	66261117932
80x40x6	Medium A	F2316	10	66261117934
100x50x6	Medium A	F2316	10	66261117936



Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, S = шпindelь

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX



- Имеет мягкое буферное действие, что позволяет использовать его на фасонных поверхностях
- Однородная и устойчивая чистовая обработка, не образует выемок
- Не дает вибрации, обеспечивая равномерную чистовую обработку, не дает мазков, не изменяет цвет компонентов



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	КЛАСС	ПРОСЛОЕННЫЙ ЗЕРНИСТОСТЬ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
30x20x6	Medium A	-	F2300	10	66261032155
	Fine A	-	F2401	10	66261032160
40x20x6	Medium A	-	F2300	10	66261032156
	Fine A	-	F2401	10	66261032161
	Very Fine A	-	F2501	10	66261032165



Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, S = шпindelь

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX НА ШПИНДЕЛЕ

РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	КЛАСС	ПРОСЛОЕННЫЙ ЗЕРНИСТОСТЬ	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
60x30x6	Fine A Interleaved	60	F2401	10	63642549639
	Fine A Interleaved	100	F2401	10	63642549640
	Fine A Interleaved	150	F2401	10	63642549641
	Coarse	-	F2202	10	66261032167
	Medium A	-	F2300	10	66261032157
	Medium S	-	F4300	10	66261053048
	Fine A	-	F2401	10	63642549650
	Fine S	-	F4401	10	63642515902
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515905
80x50x6	Fine A Interleaved	60	F2401	10	7660705179
	Fine A Interleaved	100	F2401	10	63642515544
	Fine A Interleaved	150	F2401	10	63642515545
	Coarse	-	F2202	10	63642586113
	Medium S	-	F4300	10	66261053053
	Fine A	-	F2401	10	63642515583
	Fine S	-	F4401	10	63642515614
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515628
100x50x6	Fine A Interleaved	60	F2401	10	63642515907
	Fine A Interleaved	100	F2401	10	63642515908
	Fine A Interleaved	150	F2401	10	63642515909
	Fine A	-	F2401	10	63642515903
	Fine S	-	F4401	10	63642515904
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515906

Другие технические характеристики доступны под заказ. Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обращайтесь к местному представителю отдела обслуживания клиентов или отдела продаж.

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX С КРЕПЛЕНИЕМ TR+



- Если быстрая замена оборудования при непрерывной работе является преимуществом



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
60x30xTR	Medium A	F2316	10	66261124072

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, S = шпиндель

Используйте держатель TR+ для быстрой замены.

Также доступны с прослоенными кругами и TR + в кругах большого и малого диаметра.

КРЕПЛЕНИЕ TR+ ПОДКЛАДОК (TR+ - SL4)



ТИП	ПЛОТНОСТЬ	ОБ/МИН МАКС.	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
Пластмассовая подкладка подкладка с 6 мм шпинделем	Высокая твердость	15000	1	63642586196

Для 100 мм дисков Speedlok TR+



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И НАБОРЫ

Наша новая пневматическая инструментальная шлифовальная машина Norton позволяет быстро и легко выполнять различные работы, для которых вам бы понадобилось несколько ручных машин - включая работы со специальными абразивными приспособлениями (картридж и спиральные Рулоны...), лепестковыми кругами малого диаметра, шлифовальными головками и карбидовыми фрезами. Снабдите вашу новую инструментальную шлифмашину всей номенклатурой абразивных изделий Norton для инструментальных шлифмашин, и она прослужит дольше с максимальной эффективностью.

НОВАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА С 6 ММ ЦАНГОЙ, 25000 ОБ/МИН МАКС. (0,9 Л.С.)



- Чрезвычайно гибкий и повышающий производительность инструмент; включает в себя 6 мм цангу для установки разнообразных абразивных изделий: специальные абразивные приспособления (включая картридж и спиральные ролики, спиральные ленты, конусы), шлифовальные лепестковые круги, шлифовальные головки и карбидовые фрезы.
- Отличное предложение: это надежный инструмент, который продается по ХОРОШЕЙ цене
- Благодаря эргономичной и обтекаемой

нескользкой рукоятке оператор лучше контролирует инструмент и меньше устает

- Небольшой размер также облегчает контроль и выполнение чистовой обработки. в то время как малый вес облегчает управление, снижает вибрацию и повышает комфорт оператора; может разбираться на небольшие детали
- Шпиндель с двойным подшипником имеет потрясающий эксцентриситет, благодаря чему снижается вибрация и повышается долговечность и улучшается чистовая обработка



ЦАНГА ДИАМЕТР (ММ)	МОЩНОСТЬ	МАССА ИНСТРУМЕНТА	РАСХОД ВОЗДУХА (Л/МИН)	РЕКОМЕНДУЕМАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	КАТ. №
6	0,9	0,65 kg	85	6,2 бар	69957341008



Пневматический инструмент нужно смазывать в течение всего срока службы инструмента. В пневматическом двигателе и подшипнике используется сжатый воздух для того, чтобы приводить в движение инструмент. Поскольку влага, содержащаяся в воздухе, подвергает коррозии пневматический двигатель, его необходимо ежедневно смазывать. Рекомендуется использовать встроенное смазывающее устройство. Перед началом работы с машиной добавьте 1-2 капли масла в воздухозаборное отверстие машины.

Этот инструмент НЕ ИМЕЕТ ОГРАЖДЕНИЯ, поэтому его ЗАПРЕЩЕНО применять с режущими кругами. Запрещается использовать продукт, номинальная максимальная частота оборотов для которого меньше, чем число оборотов, указанное на инструменте.

NORTON, ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ НАБОР

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И НАБОРЫ

Наша новая пневматическая инструментальная шлифовальная машина Norton позволяет быстро и легко выполнять различные работы, для которых вам бы понадобилось несколько ручных машин - включая работы со специальными абразивными приспособлениями (картридж и спиральные ролики...), лепестковыми кругами малого диаметра, шлифовальными головками и карбидовыми фрезами. Снабдите вашу новую инструментальную шлифмашину всей номенклатурой абразивных изделий Norton для инструментальных шлифмашин, и она прослужит дольше с максимальной эффективностью.



НОВАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



СОВМЕСТИМА С ИНСТРУМЕНТАМИ С 6 ММ ВАЛОМ,
25000 ОБ/МИН МАКС. (0,9 л.с.)

- Полный ассортимент наших приспособлений премиум-класса (включая картриджи, спиральные ленты, конусы), шлифовальные лепестковые круги, шлифовальные головки и твердосплавные борфрезы в комплекте с пневматической инструментальной шлифмашиной

СОДЕРЖАНИЕ НАБОРА	КАТ. №	КОЛ-ВО ПК	KIT КАТ. №
Пневматическая инструментальная шлифмашина NORTON (6 мм) 25000 об/мин	69957341008	1	
Профессиональная сумка для инструментов Norton: 38x23x28 см	78072710141	1	
Борфреза ФОРМЫ A12,7x25 PE3 D 60L70 NOR BDX	66261146497	1	
Борфреза ФОРМЫ F12,7x25 PE3 D 60L70 NOR BDX	66261146540	1	
Шлифовальная головка формы A21 25x25 3NQ P80 O VS	61463688956	10	
Шлифовальная головка формы A38 25x25 86A P60 O VS	66253054946	10	
Лепестковый круг Quantum 30x15x6 мм P60	66261154300	10	
Лепестковый круг BDX 30x15x6 мм P120	63642551593	10	
Лепестковый круг Beartex 30x20x6 мм AOME	66261032155	5	69957366029
МАЛЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ 25x25x6 мм Fine	66261014883	10	
6мм оправка с резьбой для унифицированного круга	66261077832	1	
Спиральная картриджи Blaze 15x30 P60	66623331569	10	
Резиновая разжимная оправка для спиральных полос 15x30x6	7660705182	1	
Абразивный конус X-TREME 20x15x63 P50	66261176657	10	
Резиновая разжимная оправка для конусов 20x14x63 150x30x6	7660740439	1	
КАРТРИДЖ-РОЛИК Blaze 6x38x3 C80	66261128986	25	
СТАЛЬНАЯ ОПРАВКА ДЛЯ КАРТРИДЖ-РОЛИКОВ 3x25x6	63642556791	1	



ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ M14

Лепестковые круги Norton с внутренней резьбой M14 идеально подходят для шлифовки контуров и неровных поверхностей, одновременно обеспечивая однородную скорость резки для устойчивого качества финишной поверхности при выполнении сопряжения, зачистке заусенцев и чистовой обработке при изготовлении металлических изделий и при сварке.

Лепестковые круги могут следовать сложным формам и контурам, ими легко управлять; перед началом работы, а также во время работы вам не нужно делать каких-то регулировок, правок или подготовки.

Лепестковые круги Norton прощают больше ошибок при работе, чем остальные абразивные материалы, снижая риск матирования, нанесения насечек или деформации поверхности, что означает уменьшение количества брака и лучшую производительность в долгосрочной перспективе.


НОВЫЙ NORTON QUANTUM ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ **+++++ ИННОВАЦИИ**

- Великолепные результаты при работе с нержавеющей сталью, хромом, кобальтом, титаном и особо твердыми материалами"
- Агрессивная резка быстро и эффективно удаляет дефекты
- Дополнительный слой увеличенного размера минимизирует нагрев заготовки, снижая температуру резки и увеличивая срок службы круга
- Зерна КЕРАМИЧЕСКОГО ОКСИДА АЛЮМИНИЯ обеспечивают наибольший срок службы даже в тяжелых условиях



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



	РАЗМ ДИАМxWxTH (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	115x20 M14	40	5	69957307345	6700 - 8300
		60	5	69957307350	
		80	5	69957307353	
		120	5	69957307354	
	125x20 M14	40	5	69957307355	6700 - 8300
		60	5	69957307356	
		80	5	69957307359	
		120	5	69957307360	



НОВЫЙ BDX R207Plus +++

- Универсальный круг, который используется при работе со сталью или с нержавеющей сталью, также может использоваться для удаления краски с пластмассы или дерева
- Отличная скорость резки при выполнении финишной обработки при низком давлении, оставляет очень хорошую финишную поверхность
- Новое поколение зерен из оксида-алюминия премиум-класса позволяет выполнять агрессивную резку и при этом гарантирует долгий срок службы изделия
- Быстрая и легкая установка на углошлифовальную машину



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



	РАЗМ ДИАМxWxTH (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	115x20 M14	40	5	66261121351	6700 - 8300
		60	5	66261121353	
		80	5	66261121411	
		120	5	66261121415	
	125x20 M14	40	5	66261121426	6700 - 8300
		60	5	66261121427	
		80	5	66261121428	
		120	5	66261121429	
		180	5	66261121432	
		320	5	66261121435	

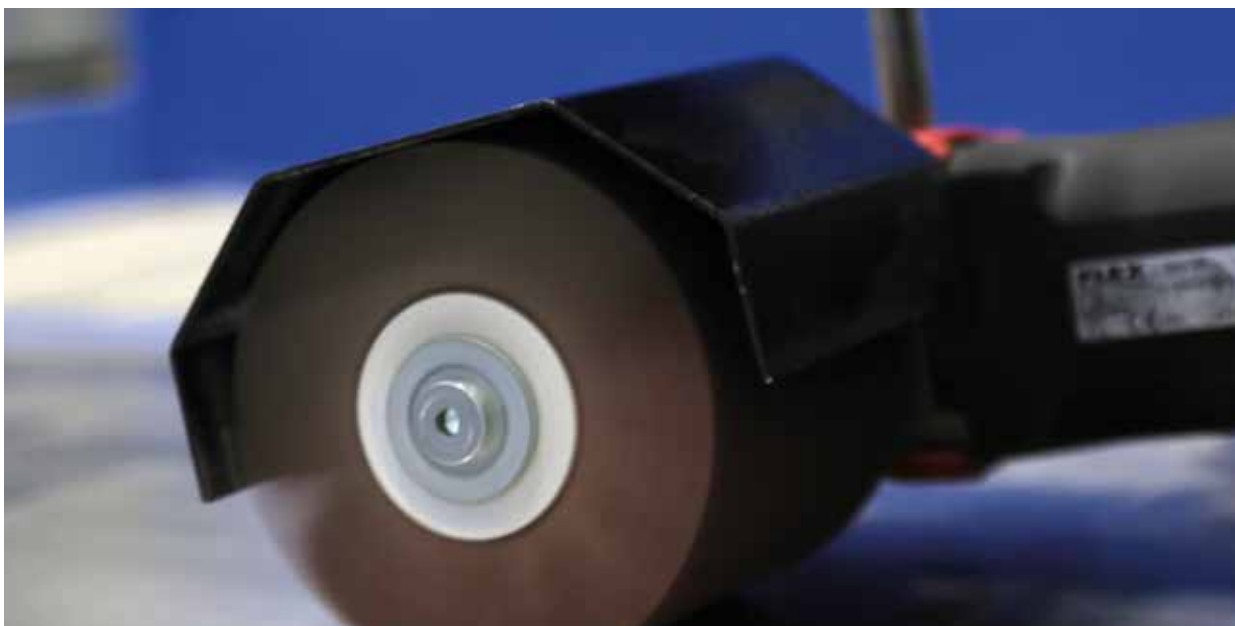
* увеличенная на +25% производительность

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, TH = Резьба



Во избежание ненужного износа инструмента, используйте более крупное зерно, а не увеличивайте контактное давление. Чтобы получить более ровную финишную поверхность, увеличьте скорость резания. При использовании одного и того же размера зерна, у мягких материалов отделка поверхности будет более грубой.





ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ МАШИН SATINEX

Эти универсальные круги используются в ручных машинах и совместимы с наиболее часто используемыми системами. Круги Satinex состоят из сердцевины, которая представляет собой склеенные по радиусу полосы абразивных лепестков и идеально подходит для чистового шлифования больших участков и неровных поверхностей, обеспечивая однородное качество финишной поверхности и равномерную скорость резки при выполнении сопряжения, удалении заусенцев и чистовой обработке при изготовлении металлических деталей, сварке и полировке. Они также могут использоваться для декоративной отделки благодаря структуре изделия, где абразивные лепестки неподвижно крепятся к центральной сердцевине из смолы, благодаря чему обеспечивается превосходная гибкость и очень гладкая финишная поверхность. Лепестковые круги, устанавливаемые на фланце показывают наилучшее качество работы при рекомендуемой скорости 15-30 м/с. На этой скорости абразивные лепестки встают прямо под действием центробежной силы, только своими краями касаясь заготовки, благодаря чему достигается оптимальное удаление материала и качество чистовой обработки поверхности, при этом удается избежать возникновения тепловой нагрузки на заготовку и износа инструмента.

X-TREME R822 ++++

- Самозатачивающиеся зерна из циркониевого корунда для работы с нержавеющей сталью
- Идеально подходит для шлифовки, формования, выполнения плавных сопряжений, отламывания кромок и удаления сварных швов
- Агрессивная резка - это более быстрое завершение детали и максимальное увеличение производительности
- Позволяет получить хорошую линейную отделку благодаря сопротивлению нагрузки при постоянной скорости резки



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

	РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	100x50x19,1	40	1	66261139933	2900 - 5800
		60	1	66261138387	
		80	1	66261138388	
	100x100x19,1	40	1	66261139934	2900 - 5800
		60	1	66261138390	
		80	1	66261138391	

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, S = шпиндель

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ МАШИН SATINEX


НОВЫЙ BDX R207Plus +++

- Великолепный выбор, когда нужна отличная финишная обработка поверхности, или для работы под низким давлением
- Новое поколение зерен из оксида-алюминия премиум-класса позволяет выполнять агрессивную резку и при этом гарантирует долгий срок службы изделия
- Универсальный круг, который используется при работе со сталью или с нержавеющей сталью, также может использоваться для удаления краски с пластмассы или дерева
- Легко следует контурам заготовки

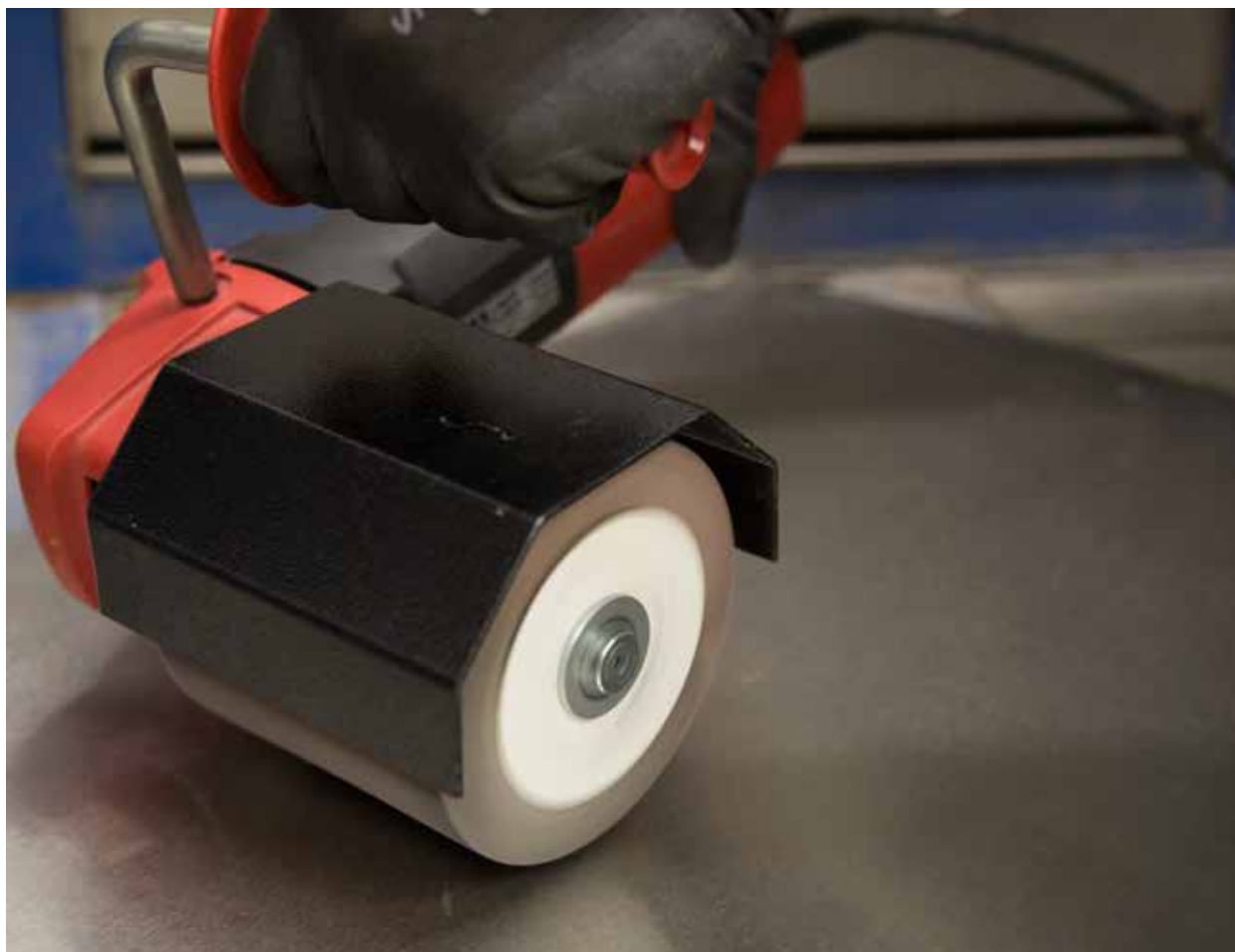


ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



	РАЗМ ДИАМxWxS (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	100x50x19,1	40	5	66261139842	2900 - 5800
		60	5	66261138372	
		80	5	66261138373	
	100x100x19,1	40	5	66261139847	2900 - 5800
		60	5	66261138377	
		80	5	66261138378	

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, S = шпindelь





КРУГИ BEARTEX ДЛЯ МАШИН SATINEX

Круги Beartex Satinex обеспечивают амортизированное абразивное действие, которое не только хорошо работает на плоских участках, но и идеально подходит для выполнения чистовой отделки на неровных поверхностях. Эти универсальные круги используются на ручных машинах.

BEARTEX

- Для использования на ручных машинах с регулируемыми оборотами
- Широкий ассортимент различных классов зернистости
- Для выполнения различных работ от удаления ржавчины до создания гляцевой отделки
- Конструкция лепесткового круга обеспечивает превосходную чистовую линейную отделку при ремонте и ретушировании



РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ОТРАСЛЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	ИЗДЕЛИЯ
Производители нержавеющей стали	Отделка под ценные породы дерева на листах, удаление дефектов	Satinex нетканый средняя зернистость А
Фурнитура	Чистовая обработка латуни, алюминия и стали, матирование	Satinex нетканый тонкозернистый и очень тонкозернистый для линейной зеркальной полировки
Обработка металла	Чистка и удаление окалины, окислов и ржавчины	Satinex RapidStrip
Пищевая промышленность	Выполнение сопряжений сварных швов, матирование с увеличенным сроком службы	Satinex полиуретановый

SATINEX НЕТКАНЫЙ

МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМ DxTxВ (мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	ОБ/МИН МАКС.	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
Выполнение плавного сопряжения / матирование	110x100x19	F2200	Coarse A	5700	1	63642557218
		F2316	Medium A Heavy Duty	5700	1	66261124068
		F2300	Medium A	5700	1	63642557404
		F2400	Fine A	5700	1	63642557405
		F2504	Very Fine A	5700	1	63642557406
		F4306	Medium S	5700	1	63642556878

SATINEX КОМБИНИРОВАННЫЙ

ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМ DxTxВ (мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	ОБ/МИН МАКС.	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
Выполнение плавного сопряжения / тонкозернистая шлифовка	110x100x19	F2200	Coarse A + P80	5700	1	63642557407
		F2309	Medium A + P80	5700	1	07660707431
		F2300	Medium A + P150	5700	1	63642557408
		F4402	Fine S + P150	5700	1	63642556741

SATINEX ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМ DxTxВ (мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	ОБ/МИН МАКС.	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
Выполнение плавного сопряжения / матирование	110x100x19	P2W01	Coarse	5700	1	63642557410

SATINEX RAPID STRIP

ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМ DxTxВ (мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	ОБ/МИН МАКС.	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
Чистка / удаление коррозии	110x100x19	R4101	Extra Coarse (SiC)	5700	1	63642557184

SATINEX НЕТКАНЫЙ

ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМ DxTxВ (мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	ОБ/МИН МАКС.	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
Чистка / выполнение плавного сопряжения / чистовая отделка	110x50x19	F2200	Coarse A	5700	2	69957336455
		F2316	Средний А для тяжелых режимов эксплуатации	5700	2	66261124067

SATINEX КОМБИНИРОВАННЫЙ

ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМ DxTxВ (мм)	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	ОБ/МИН МАКС.	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
Выполнение плавного сопряжения / тонкозернистая шлифовка	110x50x19	F2200	Coarse A + P60	5700	2	66261180082

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, D = диаметр, Т = Толщин, В = Отверстие
В наличии имеются другие конфигурации и размеры



КРУГИ НА ФЛАНЦЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ


Лепестковые круги, устанавливаемые на фланце, отличаются равномерным износом, поскольку во время работы у них постоянно обнажаются новые абразивные зерна. Идеально подходит для шлифовки контуров и неровных поверхностей, поскольку они хорошо следуют сложным профилям благодаря устройству лепестка. Структура изделия; абразивные лепестки неподвижно крепятся к центральной сердцевине из смолы, благодаря чему обеспечивается превосходная гибкость и очень гладкая финишная поверхность. Однородное качество финишной поверхности обеспечивается благодаря равномерной скорости резки, особенно при выполнении таких работ на стальных и алюминиевых деталях, как выполнение сопряжений, удаление заусенцев и чистовая обработка при изготовлении металлических деталей, сварке и полировке. Лепестковые круги, устанавливаемые на фланце показывают наилучшее качество работы при рекомендуемой скорости 38-42 м/с. На этой скорости абразивные лепестки встают прямо под действием центробежной силы, только своими краями касаясь заготовки, благодаря чему достигается оптимальное удаление материала и качество чистовой обработки поверхности, при этом удается избежать возникновения тепловой нагрузки на заготовку и износа инструмента.

НОВЫЙ BDX R207Plus +++

- Очевидный выбор, когда нужна отличная финишная обработка поверхности, или для работы под низким давлением
 - Для универсального применения при работе со сталью или с нержавеющей сталью, также может использоваться для удаления краски с пластмассы или дерева
 - Превосходная скорость резки,
- обеспечивающая качественную обработку поверхности на изогнутых поверхностях и контурах
- Новое поколение зерен из оксида-алюминия премиум-класса позволяет выполнять агрессивную резку и при этом гарантирует большую долговечность



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ

	РАЗМ ДИАМxWxB (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	100x25x25	40	2	63642547168	2900 - 5800
		60	2	66261140370	
		80	2	63642574115	
	150x25x25	60	2	63642563719	4800 - 5400
		80	2	63642546728	
		120	2	63642546740	
		180	2	63642546749	
	150x50x25	40	1	66261140555	4800 - 5400
		60	1	63642546712	
		80	1	63642546729	
		120	1	66261140556	
		180	1	66261140558	



КРУГИ НА ФЛАНЦЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ

РАЗМ ДИАМxWxB (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
165x25x32	40	2	63642547170	4300 - 4900
	60	2	63642546711	
	80	2	63642546730	
	120	2	63642546742	
	180	2	66261140560	
	240	2	66261140606	
	320	2	66261140607	
165x50x32	40	1	66261140608	4300 - 4900
	60	1	63642561961	
	80	1	63642546731	
	120	1	63642546743	
200x25x35	60	1	63642547173	3600 - 4000
	80	1	63642547175	
	120	1	66261140611	
	180	1	63642512956	
200x50x35	60	1	66261140613	3600 - 4000
	80	1	63642546732	
	120	1	66261140614	
250x50x35	60	1	66261140617	2900 - 3200
	80	1	63642546733	
	120	1	63642546745	

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, В = Отверстие



ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX, НА ФЛАНЦЕ

Образован путем установки листов Beartex вокруг центральной сердцевины. Плотно упакованные элементы образуют спицы круга. Благодаря этой конструкции, лепестковые круги являются самыми удобными из всех кругов Beartex, обеспечивая амортизированное действие, которое идеально подходит для применения на неровных поверхностях, а также на плоских поверхностях.

ТИПЫ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ BEARTEX

1. НЕТКАНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ (СТАНДАРТНО ИМЕЮТСЯ В НАЛИЧИИ)
2. КОМБИНИРОВАННЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX (ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПОД ЗАКАЗ)

Оба типа имеют ширину от 10 до 2000 мм.

Данные диски доступны с самыми разнообразными абразивными материалами, плотностью и зернистостью для обработки металла и дерева.

КОМБИНИРОВАННЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX

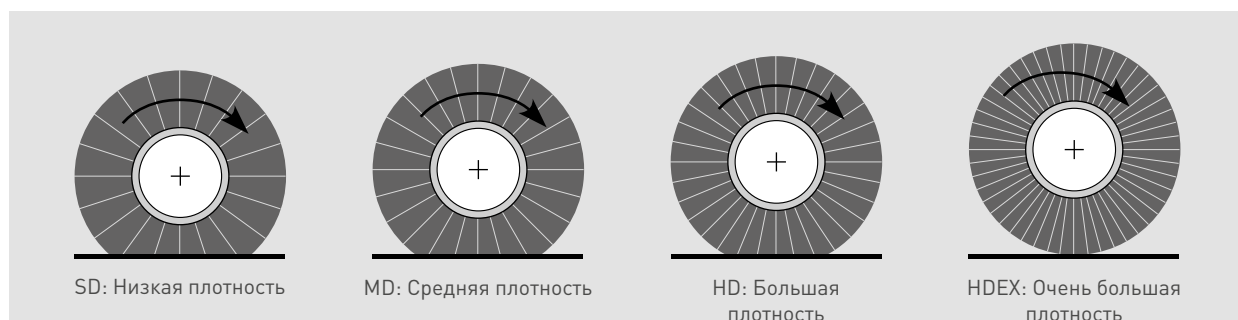
Внутри кругов Beartex находятся покрытые абразивом лепестки. При этом образуется более «жесткий» круг, который дает более высокую скорость резки. Соотношение покрытых абразивом и нетканых лепестков может изменяться в зависимости от конкретного вида работ. Идеально подходит для удаления заусенцев и отделки под ценные породы дерева на нержавеющей стали. Могут устанавливаться как на шпиндель, так и

на фланец. Прослоенные диски, устанавливаемые на фланец, могут иметь разную форму, чтобы следовать профилю, например, деревянной раскладке.

ПЛОТНОСТЬ

Различная плотность позволяет расширить ассортимент, от мягких амортизирующих подкладок, до твердых инструментов для чистки и чистовой обработки.

Плотность (твердость) колеса можно увеличить, добавив больше лепестков, как показано ниже:



РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ BEARTEX

SGA MCC	КЛАСС	MD	СТАРОЕ КАЧЕСТВО НАИМЕНОВАНИЕ	ТИП ЗЕРНА	APPLICATION
F2212	Coarse A	DAB01	-	Оксид алюминия	<ul style="list-style-type: none"> Агрессивные, очень долговечные режущие способности Постоянное удаление материала и коррозии
F2301/ F2312	Medium A	D0005	D05/DIS	Оксид алюминия	<ul style="list-style-type: none"> Разработано специально для нержавеющей стали и алюминия Матирование
F2305	Medium A Heavy Duty	-	-	Оксид алюминия	<ul style="list-style-type: none"> Работает быстрее с более грубой чистовой обработкой, чем F2301 Повышенная долговечность и способность выдерживать острые кромки Специально разработан, чтобы не оставлять мазков
F2401/ F2412	Fine A	D0097	D97	Оксид алюминия	<ul style="list-style-type: none"> Чистовое матирование на нержавеющей стали Шлифовка дерева, полировка царапин на лакокрасочном покрытии
F2402	Fine A	D0002	D02	Оксид алюминия	<ul style="list-style-type: none"> Используется для любых металлов Содержит предотвращающую смазывание смолу для уменьшения объемов доработки
F2501/ F2519	Very Fine A	D0091	D91	Оксид алюминия	<ul style="list-style-type: none"> Чистовая обработка любого металла Чистка и удаление окислов с мягких металлов
F4301	Medium S	D0054	D54	Карбид кремния	<ul style="list-style-type: none"> Полуматовое полирование нержавеющей стали Подготовка поверхности алюминия перед анодированием
F4401	Fine S	D0071	D71	Карбид кремния	<ul style="list-style-type: none"> Для нержавеющей стали, алюминия и латуни Подготовка поверхности к сварке Дерево, шлифовка грунтовок, полировка царапин на лакокрасочном покрытии
F4501	Very Fine S	D0089	D89	Карбид кремния	<ul style="list-style-type: none"> Полуматовое полирование на алюминии, латуни и благородных металлах Дерево, однородная чистовая отделка, удаление царапин на лаковом покрытии
F4601/ F4612	Ultra Fine S	D0098	D98	Карбид кремния	<ul style="list-style-type: none"> Легкая чистка металлов Легкая чистовая обработка благородных металлов, полировка царапин на лаковом покрытии
F4801	Micro Fine S	D0075	D75	Карбид кремния	<ul style="list-style-type: none"> Супер отделка

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ BEARTEX НА ФЛАНЦЕ СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ



- Самые удобные из всех кругов Beartex.
- Идеально подходит для использования на фасонных поверхностях и деталях со сложной геометрией
- Мягкое амортизированное действие позволяет получить устойчивую и однородную чистовую


поверхность без выбоин

- Подходит для выполнения самых разнообразных работ, включая удаление коррозии, очистка и чистовая обработка поверхности



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ



	РАЗМ DxWxB (мм)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	150x50x50	Coarse A	F2212	1	66261083026
		Medium A	F2312	1	66261082061
		Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083074
		Fine A	F2412	1	66261083078
		Very Fine A	F2519	1	66261083082*
		Ultra Fine S	F4612	1	66261083084*
	200x50x76	Coarse A	F2212	1	66261083027
		Medium A	F2301	1	63642588131
		Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083075
		Fine A	F2412	1	66261083079
		Very Fine A	F2504	1	63642588137
		Very Fine S	F4501	1	63642588145

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина, B = Отверстие

* Изготавливается под заказ. Другие размеры изготавливаются под заказ.

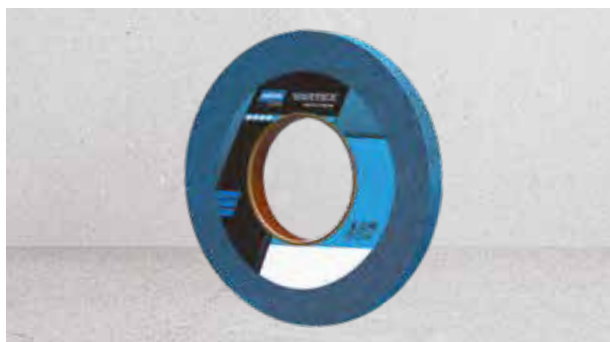
Обратитесь к разделу аксессуаров в конце этого каталога для получения информации о металлических втулках. Каталог включает в себя подробные сведения обо всех имеющихся на складе продуктах, но доступны и другие варианты с различными размерами, классом зернистости и плотностью, различных размерах, сортах и плотностях которые изготавливаются на предприятиях Norton на заказ. Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обращайтесь к местному представителю отдела обслуживания клиентов или отдела продаж.



КОНВОЛЮТНЫЕ КРУГИ ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИНИШНОЙ ОТДЕЛКИ ДЛЯ НАПОЛЬНЫХ/НАСТОЛЬНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

Конволютные круги получают при обертывании нетканого материала вокруг центральной сердцевины, слои склеивают вместе, образуя абразивный круг. Круги могут поставляться различного диаметра, класса зернистости и плотности для удаления заусенцев, придания блеска или удаления ржавчины, уменьшения неровности поверхности, сопряжения сварных швов и удаления царапин на нержавеющей стали, полировки сварных швов и нанесения декоративного покрытия.

РЕШЕНИЯ ПОД ЗАКАЗ



VORTEX RAPID FINISH



- Агрессивное, быстрое удаление материала, превосходно держит форму
- Зерно Vortex собственной разработки и связующее вещество обеспечивают однородное качество чистовой обработки в течение всего срока службы колеса
- Идеально подходит для удаления заусенцев, выполнения сопряжения и чистовой обработки автомобильных шестерен и компонентов турбинных двигателей
- Позволяет наносить декоративное покрытие на сантехнические приборы, может использоваться для чистовой обработки металла и сопряжения сварных швов при производстве
- Все конволютные круги Vortex поставляются под заказ



НОВЫЙ RAPID FINISH^{GP A/O & S/C}



- Для общего удаления заусенцев, выполнения сопряжения и чистовой обработки металлов, дерева и стекла
- Полимерная технология Clean BondTM предотвращает образование мазков и нагрузки, даже на мягких металлах
- Круги служат на 10%-30% дольше и выполняют свою работу быстрее благодаря новой конфигурации зерна/связующего вещества, что снижает необходимость замены кругов и повышает производительность
- Круги могут использоваться для сухой и мокрой шлифовки

RAPID FINISH DCS (ОТКРЫТАЯ СЕТКА) +++

- Конструкция с открытой сеткой для выполнения сопряжения, удаления ржавчины и нанесения декоративного контрастного покрытия на низкой или средней скорости
- Абразив из карбида кремния для тонкозернистой чистовой обработки с легким усилием



DxWxB(мм)	КЛАСС	МСС	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
150x50x25	Fine	C4401	2	63642549645
	Medium	C4301	2	66261058510

RAPID FINISH DMA RED +++

- Для удаления небольших заусенцев, выполнения сопряжения и чистовой/декоративной отделки
- Дает однородную матовую поверхность или отделку под античность
- Идеально подходит для выполнения сопряжения и чистовой отделки, а также для подготовки поверхности перед шлифовкой, полировкой и нанесением декоративного покрытия



DxWxB (мм)	КЛАСС	МСС	ПЛОТНОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
150x25x25	Medium	C2303	5	3	66261007936
150x50x25	Medium	C2303	5	2	66261007957
200x25x76	Medium	C2303	5	3	66261007831
200x50x76	Medium	C2303	5	2	66261007904

RAPID FINISH LIGHT FINISHING +++

- Для удаления небольших заусенцев, выполнения сопряжения, чистовой отделки и полировки
- Значительно увеличенный срок службы мягкого, удобного круга
- Идеально подходит для чистовой обработки деталей с малыми допусками, не изменяет геометрию



DxWxB (мм)	АРТ. КОД	АБР ТИП	КЛАСС	МСС	ПЛОТНОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
150x25x25	D16	SiC	Fine	C4411	6	3	66254403708
	D17	SiC	Fine	C4411	7	3	66254403709
	D18	SiC	Fine	C4411	8	3	66254421573
200x25x76	D16	SiC	Fine	C4411	6	3	66261095702
	D17	SiC	Fine	C4411	7	3	66254409924
	D18	SiC	Fine	C4411	8	3	66254421577*

Условные обозначения размеров: D = диаметр, W = ширина, B = Отверстие, T = Толщин, S = шпиндель

* Изготавливается под заказ

RAPID FINISH СЕРИИ 1000 LONG LIFE

- Идеально подходит для общего удаления заусенцев, выполнения сопряжения, чистовой обработки и полировки
- Исходная точка для удаления заусенцев, выполнения сопряжения, чистовой обработки и полировки
- Долговечная конструкция с широким диапазоном применения, устойчивая скорость резки и устойчивость к осыпанию
- Защита от мазков и низкая температура резки при удалении небольших заусенцев



DxWxB (мм)	АРТ. КОД	АБР ТИП	КЛАСС	МСС	ПЛОТНОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
150x10x25	D17	SiC	Fine	C4408	7	4	63642549767
150x12x25	D17	SiC	Fine	C4408	7	4	66261018628
	D17	Alox	Medium	C2308	7	4	66261018857
	D17	SiC	Medium	C4408	7	4	69957397880
	D18	SiC	Fine	C4408	8	4	66261018773
	D18	Alox	Medium	C2308	8	4	66261018789*
	D19	SiC	Fine	C4408	9	4	66261094584*
150x25x25	D16	Alox	Fine	C2406	6	3	66261055204
		Alox	Medium	C2308	6	3	66261055205*
		SiC	Medium	C4308	6	3	66261055202
150x25x25	D17	SiC	Fine	C4408	7	3	66261055223
	D18	SiC	Fine	C4408	8	3	66261018774
	D18	SiC	Medium	C4308	8	3	66261096033*
	D19	SiC	Fine	C4408	9	3	07660705227
	D19	SiC	Medium	C4308	9	3	66261055371
150x50x25	D17	Alox	Fine	C2406	7	2	66261008897*
200x20x76	D19	SiC	Medium	C4408	9	3	66261023567
200x25x76	D16	SiC	Fine	C4408	6	3	66261019693
			Medium	C4308	6	3	66261055208
	D17	Alox	Fine	C2406	7	3	69957352389
		SiC	Fine	C4408	7	3	66261018639
		Alox	Medium	C2308	7	3	66261055232
		SiC	Medium	C4308	7	3	69957394610
	D18	SiC	Fine	C4408	8	8	66261018775
200x25x76	D18	Alox	Medium	C2308	8	3	66261018855
	D18	SiC	Medium	C4308	8	3	66261018673
	D19	SiC	Fine	C4408	9	3	66261018641
	D19	SiC	Medium	C4308	9	3	66261018997
200x50x76	D16	SiC	Medium	C4308	6	2	66261055211
	D16	Alox	Fine	C2406	6	2	66261009252
		SiC	Fine	C4408	7	2	66261018877
		Alox	Medium	C2308	7	2	66261055235
	D18	SiC	Fine	C4408	8	2	66261019629
	D19	SiC	Fine	C4408	9	2	66261055276
250x12x127	D17	SiC	Fine	C4408	7	4	69957352396
	D18	SiC	Fine	C4408	8	4	66261019221*
		Alox	Medium	C2308	8	4	69957352395*
		SiC	Medium	C4308	8	4	66261019005
	D19	SiC	Fine	C4408	9	4	66261019222*
250x25x127	D18	Alox	Medium	C2308	8	4	69957352402

* Изготавливается под заказ

RAPID FINISH СЕРИИ 4000



- Для удаления сильных заусенцев, отламывания кромок и удаления линий контакта на металлах для специального применения

- Отличный выбор, когда первостепенное значение имеет способность держать форму и кромок



DxWxB (мм)	REF CODE	АБР ТИП	КЛАСС	МСС	ПЛОТНОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
150x12x25	D49	SiC	Fine	C4406	9	4	66261004021
150x25x25	D48	SiC	Fine	C4406	8	3	66261008658
		Alox	Medium	C2306	8	3	66261004208
200x25x76	D48	SiC	Fine	C4406	8	3	66261004123
		Alox	Medium	C2306	8	3	66261004165

ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ



ОТВЕРСТИЕ КРУГА (мм)	РАЗМЕР СУЖЕННОГО ОТВЕРСТИЯ СО ВТУЛКОЙ (мм)	для КРУГА ДИАМЕТРОМ (мм)	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
25	10	100 - 150	2	66261080522*
	13	-	2	66261080523
	16	-	2	66261080524*
	20	-	2	66261080525*
	22	-	2	66261080526*
50	13	150 - 200	2	66261082442*
50	13	150	2	66261080527*
	16	-	2	66261080528
	25	-	2	66261080529*
	32	-	2	66261080530*
76	25	200	2	66261080531
	32	-	2	66261080532
	50	-	2	66261080514*
125	32	-	2	66261080534

Условные обозначения размеров: D = диаметр, W = ширина, B = Отверстие, T = Толщин, S = шпindelь

* Изготавливается под заказ

ПОНИМАНИЕ ПРОДУКТА

НАИМЕНОВАНИЕ СЕМЕЙСТВА	ПРОДУКТ ИДЕНТ. №	ПЛОТНОСТЬ	АБР ТИП	КЛАСС	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД
VORTEX	VTX	7,8,9	Alox	Medium	C2312
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	GP	5,6,7,8,9	Alox	Medium	C2315
	GP	5,6,7,8,9	Alox	Fine	C2408
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Medium	C4315
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Fine	C4415
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Very fine	C4515
DCS	DCS	4	SiC	Very fine	C4501
	DCS	4	SiC	Fine	C4401
	DCS	4	SiC	Medium	C4301
DSS	DSS	4	SiC	Medium	C4302
DSA	DSA	4	Alox	Medium	C2302
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА	DMA	5	Alox	Medium	C2303
СЕРИЯ 1000 ДОЛГОВЕЧНЫЙ	D1 6 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
СЕРИЯ 4000	D4 8 A	8,9	Alox	Medium	C2306
	D4 8 S	8,9	SiC	Fine	C4406
	D4 9 S	8,9	SiC	Fine	C4406



КРУГИ RAPID STRIPS ДЛЯ ПРЯМЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Благодаря толстому, прочному синтетическому волокну, сверхкрупным абразивным зернам карбида кремния и структуре с открытой сеткой круги Rapid Strip могут быстро выполнять обдирку и чистку, не осыпаются и не создают нагрузки и служат в два раза дольше по сравнению с другими изделиями для обдирки.

КРУГИ BLAZE RAPID STRIP



- Наилучший выбор для удаления поверхностной ржавчины и остатков, коррозии, небольших брызг от сварки, грязи, вторичной окалины и прочих аналогичных поверхностных загрязнений
- Круг Blaze служит в 2 раза дольше по сравнению с продуктами конкурентов благодаря зернам из керамического оксида алюминия длительного действия
- Тщательно очищает поверхность для последующих процессов, таких как нанесение покрытия, окрашивание и пайка
- Чрезвычайно гибкий; может выдерживать агрессивное использование, но достаточно мягкий для того, чтобы не допустить образования выбоин и дефектов
- Прилагайте усилие для обдирки или удаления покрытия; прилагайте более слабое усилие для чистовой обработки поверхности, как при помощи круга для чистовой обработки поверхности



ДхWхВ (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС.	КАТ. №
СТАНДАРТ				
100x13x12	R9101	25	8000	66623304856
150x13x12	R9101	15	8000	66261099378
200x13x12	R9102	5	4500	66623393517
КРУГИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ШПИНДЕЛЕ				
100x13x6	R9101	5	8000	66623378059
150x13x8	R9101	10	5500	66623334482

Условные обозначения размеров: D = диаметр, W = ширина, В = Отверстие, Т = Толщин, S = шпиндель

RAPID STRIP

- Круги общего назначения для удаления таких покрытий, как лак на дереве, пластмассе и металле
- Сочетание нейлонового волокна, гибкого полимера и сверхкрупных зерен обеспечивает агрессивную производительность, долгий срок службы и улучшенное качество чистовой обработки
- Оставляет тщательно очищенную поверхность, готовую для следующего этапа процесса; нанесение покрытия, окрашивание или пайка
- Не создает нагрузку на липкие покрытия, клеящие вещества, мягкие металлы, не выкрашивается и не осыпается



ДxWxB (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС.	КАТ. №
СТАНДАРТ				
100x13x12	R4101	25	8000	63642585700
150x13x12	R4101	15	5500	63642585703
200x13x12	R4101	5	4500	63642585704
УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ШПИНДЕЛЕ - СТАНДАРТ (1 КРУГ)				
75x13x6	R4101	10	10000	63642557741
100x13x6	R4101	10	8000	63642557742
150x13x8	R4101	10	6000	63642557743
УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ШПИНДЕЛЕ - БОЛЬШИЕ УЧАСТКИ (СОЧЕТАНИЕ 2 КРУГОВ)				
75x25x6	R4101	5	10000	63642557744*
100x25x6	R4101	5	8000	63642557745*
150x25x8	R4101	5	6000	63642557746*

* Изготавливается под заказ

ОПРАВКИ СТАНДАРТНЫЕ КОЛЕСА

ДИСКИ ДxWxB (мм)	ШПИНДЕЛЬ ДИА. (мм)	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
<150x13x12	6	1	07660707022
<200x13x12	8	1	07660707023





ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ RAPID BLEND ДЛЯ ПРЯМЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Прессованные круги сделаны из спрессованных и склеенных слоев нетканого абразива для выполнения тех операций по обслуживанию, где требуется эффективное и экономичное решение для удаления заусенцев, полировки, чистки и чистовой обработки композитов. Однородная структура поддерживает допуски деталей и не допускает резки и калибровки. Круги Rapid Blend могут использоваться с самыми разнообразными формами или контурами, круги хорошо удерживают форму и их не нужно править так часто. Круги неметаллические, поэтому они не загрязняют заготовку.

VORTEX RAPID BLEND CLOSED



- Для снятия легких сварных швов и брызг от сварки, удаления крупных заусенцев и финишной обработки поверхности
- Спрессованное зерно Vortex собственной разработки из оксида алюминия обеспечивает агрессивное, быстрое удаление материала, сокращает количество циклов и повышает качество деталей
- Снижает нагрев заготовки, что увеличивает скорость резки и позволяет увеличить срок службы диска в 2 раза без дробления
- Специальный состав смолы делает круг Vortex Rapid Blend идеальным решением для
- удаления заусенцев, даже на острых кромках, который не осыпается и не дает мазков




ДхШхВ (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	RPM	КАТ. №
СТАНДАРТ					
50x6x6	U2305	VOR-7AM	60	22100	66261080270
75x3x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	66261093448
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18000	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7500	66254407225
КРУГИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ШПИНДЕЛЕ					
150x13x8	U2305	3AM	10	8000	66623375067

Условные обозначения размеров: D = диаметр, W = ширина, В = Отверстие, Т = Толщин, S = шпиндель

RAPID BLEND NEX +++

- Хороший выбор для удаления небольших заусенцев и выполнения сопряжения
- Можно легко предварительно отформовать для использования с самыми разными формами/контурами
- Выполняет зеркальную полировку нержавеющей стали с улучшенным составом спецификацией 2SF и 3SF малой/легкой плотности
- Унифицированная структура с гибкой плотностью и мелкими зернами из карбида кремния для гладкого, контролируемого выполнения плавного сопряжения / финишной обработки
- Великолепная, устойчивая чистовая поверхность без мазков

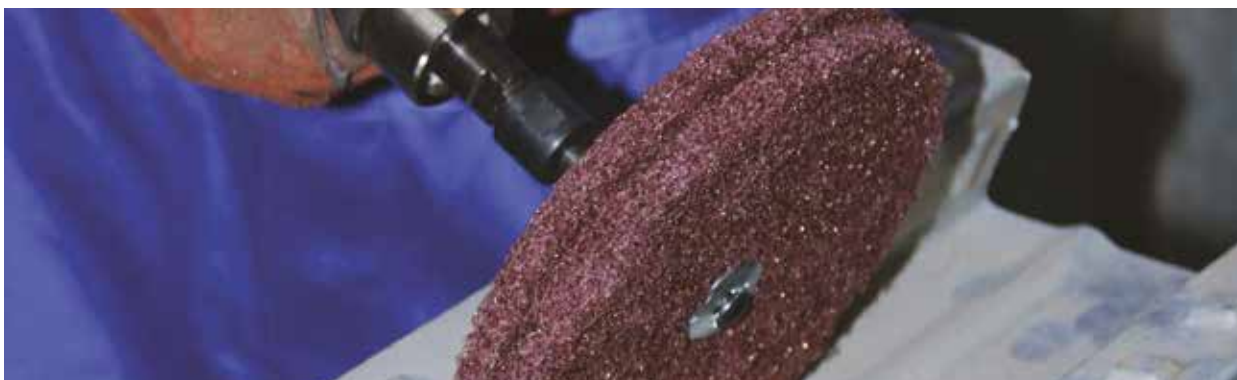
	DxWxB (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	RPM	КАТ. №
	50x6x6	U4401	NEX-2SF	20	18000	63642585756
		U2401	NEX-4AF	20	22100	63642585755*
	75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	63642585831
	75x6x6	U2301	NEX-2AM	10	12100	63642585763*
		U4401	NEX-2SF	10	12100	63642585768
		U4401	NEX-3SF	10	12100	63642571113
		U2401	NEX-6AF	10	18100	63642585771
		U2301	NEX-6AM	10	18100	66261081929*
		U2301	NEX-8AM	10	18100	63642585774
	125x6x22	U4401	NEX-2SF	20	6000	66254488603
		U4401	NEX-3SF	20	6000	66254489419
	150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	66261019412
		U4401	NEX-2SF	10	5000	66261019416
		U4401	NEX-3SF	8	5000	66261016691
		U2301	NEX-6AM	10	7500	66261019414
	150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	66261017050
		U4401	NEX-3SF	8	7500	66254489421
	150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585818
		U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585812
		U4401	NEX-3SF	4	5000	66261015826
		U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585815
		U2301	NEX-8AM	5	7500	63642585824
	150x25x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	69957350267
		U4401	NEX-2SF	5	5000	69957350272
		U2401	NEX-4AF	5	7500	69957350269
	150x25x25	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585789*
		U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585795
		U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585792
	200x25x25	U2301	NEX-2AM	5	3500	63642585796
		U4401	NEX-2SF	5	4000	63642585797

* Изготавливается по заказу

МАЛЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ / ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ +++



DxWxB (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908
Использовать с оправкой с резьбой	-	-	1	66261077832



ВЫСОКОПРОЧНЫЕ ДИСКИ для ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Высокопрочные диски Beartex сделаны из прочной нейлоновой сетки, пропитанной абразивным зерном, и предназначены для выполнения работ в сложных условиях с самыми различными материалами. Изделие общего назначения, создающее легкий глянец.

Области применения включают в себя удаление ржавчины/окислов или покрытия, полировку НД или ВД труб, чистку литья, выделение (отделка в старом стиле), удаление загрязнений, удаление вмятин, удаление уплотнений, дефектов поверхности, подготовку к пайке, удаление наполнителей, удаление углов и непонятных форм. Не растягивается и не осыпается.

Объединение кругов повышает универсальность.

ВЫСОКОПРОЧНЫЕ ДИСКИ BEARTEX +++

- Новые улучшенные технические характеристики означают, что диски служат дольше и имеют повышенную устойчивость к истиранию при работе с заусенцами и острыми кромками
- Может объединяться с несколькими кругами для создания очень гибкого, долговечного круга для работы на настольных шлифмашинах или прямых шлифмашинах
- Прочная, не дающая мазков связующая смола помогает создавать легкий глянцевый блеск
- Доступны различные размеры для установки на настольных шлифмашинах или ручных инструментальных шлифмашинах с использованием оправки



DxB (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
100x8	F2303	Medium	10	66254429562
150x12	F2303	Medium	10	77696087534
	F2506	Very fine	10	77696087535
200x12	F2303	Medium	10	77696087536
	F2506	Very fine	10	77696087537

BEARTEX LAP MOPS +++

- Идеальный вариант для работы в труднодоступных участках и с компонентами сложной формы
- Используется с оправкой



D (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС.	КАТ. №
150	F2520	Very fine	5	4000	07660707529*

Условные обозначения размеров: D = диаметр, W = ширина, B = Отверстие, T = Толщин, S = шпиндель

* Изготавливается под заказ



ВЫСОКОПРОЧНЫЕ ПЕРЕКРЕСТНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ +++

- Идеальный вариант для работы с внутренними трубами и трубками
- Для быстрого удаления заусенцев и чистки

ДхТ (мм)	КЛАСС	КОЛ-ВО РК	ОБ/МИН МАКС.	КАТ. №
38x13	Medium	100	18000 - 23000	08834189308
38x13	Very fine	100	18000 - 23000	08834189307
ММ32-4**	-	1	18000 - 23000	63642587136*



** Используйте оправку ММ32-4 для установки 38 мм перекрестных полировальных кругов

* Изготавливается под заказ

ОПРАВКИ для инструментальных шлифовальных машин

	LxSxW (мм)	для использования с кругом диам (мм)	МАКС. ПОЛЕЗНАЯ ШИРИНА КРУГА (мм)	РАССВЕРЛЕННОЕ ОТВЕРСТИЕ ДИА. (мм)	КОЛ- ВО РК	КАТ. №
ОПРАВКИ С ШАЙБАМИ						
RapidStrip/простые диски	55x6x40	Up to 150	13	10 to 12	1	07660707022
RapidStrip/простые диски/большой диам Прессованные круги >150 мм	55x8x38	Up to 200	13	10 to 13	1	07660707023
ОПРАВКИ						
Прессованные круги	60x6	Up to 75	6	6 & 10	1	63642586234
Прессованные круги	75x6	Up to 75	6 to 12	6 & 10	1	63642586236
Прессованные круги	85x6	Up to 150	12 to 25	6	1	63642586239
РЕЗЬБОВАЯ ОПРАВКА						
Прессованные круги / "бочонки"	25x6	25	25	5	1	66261077832



ОПРАВКИ
С ШАЙБАМИ



ОПРАВКИ



РЕЗЬБОВЫЕ
ОПРАВКА

Условные обозначения размеров: L = Длина, W = ширина, B = Отверстие, S = шпindel

The background of the entire page is a photograph of a worker wearing black gloves and using an orange Norton sanding belt on a metal part. The belt has the Norton logo and 'SAINT-GOBAIN' printed on it. In the top right corner, there is a blue parallelogram containing the 'NORTON' logo in white, with 'SAINT-GOBAIN' and a registered trademark symbol below it.

NORTON

SAINT-GOBAIN®

ГИБКИЕ
АБРАЗИВЫ

РУЛОНЫ

Ручные рулоны

Рулоны из бумажной ткани

Norton meshpower

120

124

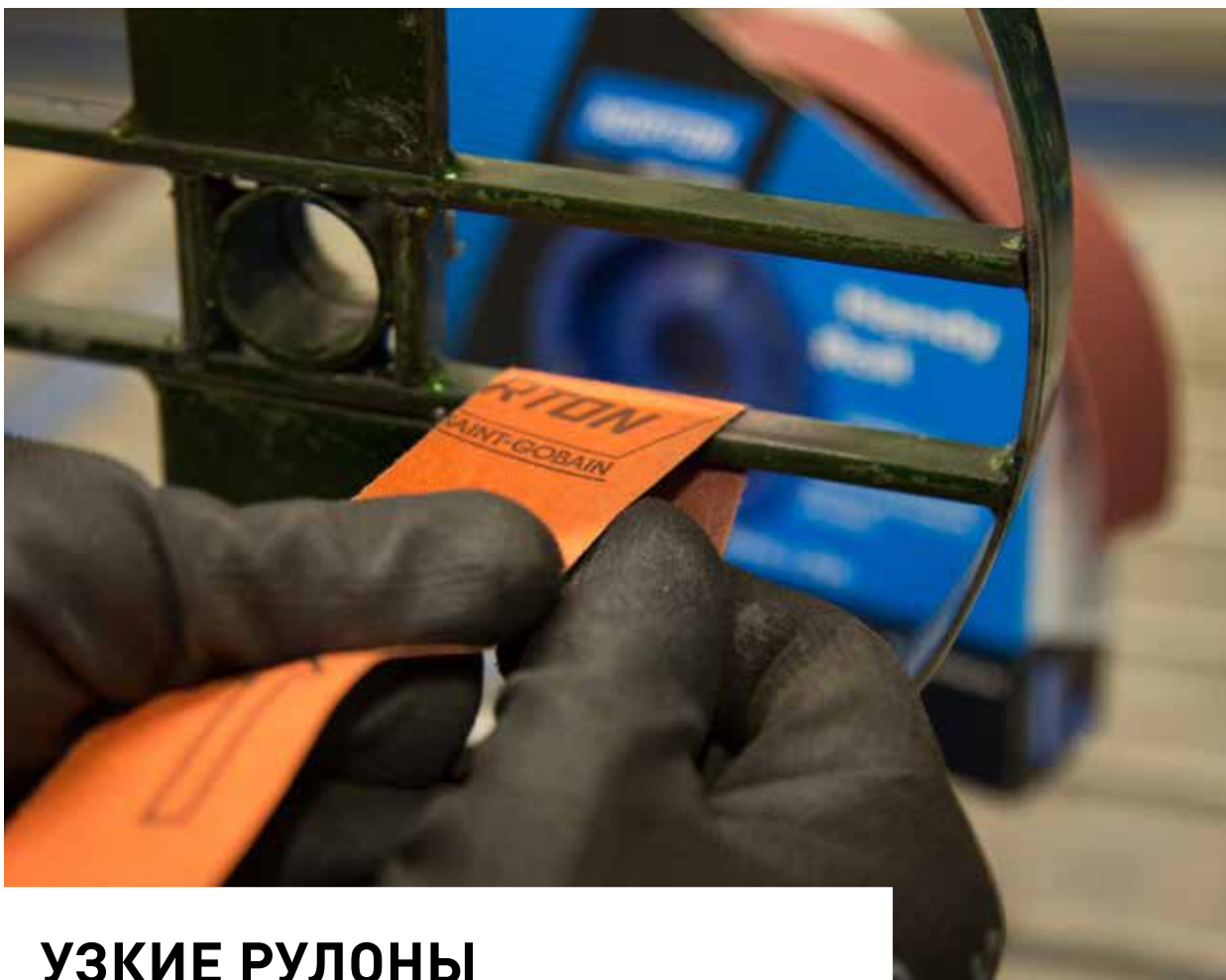
129

Рулоны Beartex

Поролоновые рулоны Rotolo

130

132



УЗКИЕ РУЛОНЫ

Разработанные специально для гибкости и быстрой резки, ручные тканевые рулоны рвутся чисто и прямо, не осыпаясь, и упаковываются в защитный дозатор для снижения выбросов и повреждений.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○
Подходит ○



МАТЕРИАЛЫ/ ПРИМЕНЕНИЕ	R222	F2316	K20N
	+++++	++++	+++
Общего назначения (металл, дерево и пр.)	●	○	○
Зачистка и удаление небольших заусенцев,	●	●	○
Удаление окалины и ржавчины,	○	○	●
Выполнение плавного сопряжения и тонкозернистая шлифовка, и удаление следов, оставленных металлорежущим инструментом	○	●	○
Полировка следов обточки на токарном станке, роликов и цилиндров	○	●	○



Ручные рулоны R222 предназначены для ручного применения. Высокая гибкость ткани в сочетании с широким диапазоном зернистости, от крупных зерен до тонких зерен, позволяет получить превосходный инструмент для выполнения самых различных работ, включая удаление заусенцев, удаление ржавчины и чистовая обработка металлов.

R222 **+++++**

- Универсальный абразивный материал из оксида алюминия для ручной шлифовки дерева и металла
- Для проведения работ по обслуживанию общего назначения, обеспечивает значительную долговечность и равномерный износ
- Гибкая хлопчатобумажная основа идеально подходит для шлифовки профильных поверхностей и круглых стальных деталей
- Блок дозатора облегчает хранение и защиту изделия



РАЗМ WxL (mm/m)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
 25mmx25m	40	1	63642531849
	50	1	63642531850
	60	1	63642531823
	80	1	63642531820
	100	1	63642531815
	120	1	63642531811
	150	1	63642531808
	180	1	63642531805
	220	1	63642531802
	240	1	63642531799
	320	1	63642531796
	400	1	63642531793
	600	1	63642560206
38mmx25m	40	1	63642531828
	50	1	63642531826
	60	1	63642531824
	80	1	63642531821
	100	1	63642531817
	120	1	63642531812
	150	1	63642531809
	180	1	63642531806
	220	1	63642531803
	240	1	63642531800
	280	1	63642536425
	320	1	63642531797
	400	1	63642531794
	600	1	63642539150
50mmx25m	40	1	63642531829
	50	1	63642531827
	60	1	63642531825
	80	1	63642534758
	100	1	63642531818
	120	1	63642531814
	150	1	63642531810
	180	1	63642531807
	220	1	63642531804
	240	1	63642531801
	280	1	63642536426
	320	1	63642531798
	400	1	63642531795
	600	1	63642534757

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина



НОВЫЙ K20N+++ ДОСТУПНЫЕ РАСХОДНИКИ ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

- Зерна из оксида алюминия для быстрой резки, хорошего удаления материала и великолепного соотношения стоимости/эффективности
- Хороший выбор для выполнения работ небольших объемов на металле и дереве
- Превосходная совместимость с плоскими и сложными поверхностями и лучшее качество чистовой отделки
- Блок дозатора облегчает хранение и защиту изделия




ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ
И МЯГКИХ ПОРОД



	РАЗМ WxL	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	25mm x 25m	40	1	69957316141
		50	1	69957316143
		60	1	69957316144
		80	1	69957316146
		100	1	69957316147
		120	1	69957316148
		150	1	69957316149
		180	1	69957316151
		220	1	69957316152
		240	1	69957316153
	38mm x 25m	40	1	69957393819
		50	1	69957375534
		60	1	69957377802
		80	1	69957374796
		100	1	69957375075
		120	1	69957375074
		150	1	66261159485
		180	1	69957393824
		220	1	69957375532
		240	1	66261153914

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина

РАЗМ WxL	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
50mm x 25m	40	1	69957378214
	50	1	69957372295
	60	1	69957373478
	80	1	69957375076
	100	1	69957374797
	120	1	69957393823
	150	1	69957377808
	180	1	66261153913
	220	1	69957377801
	240	1	69957375077

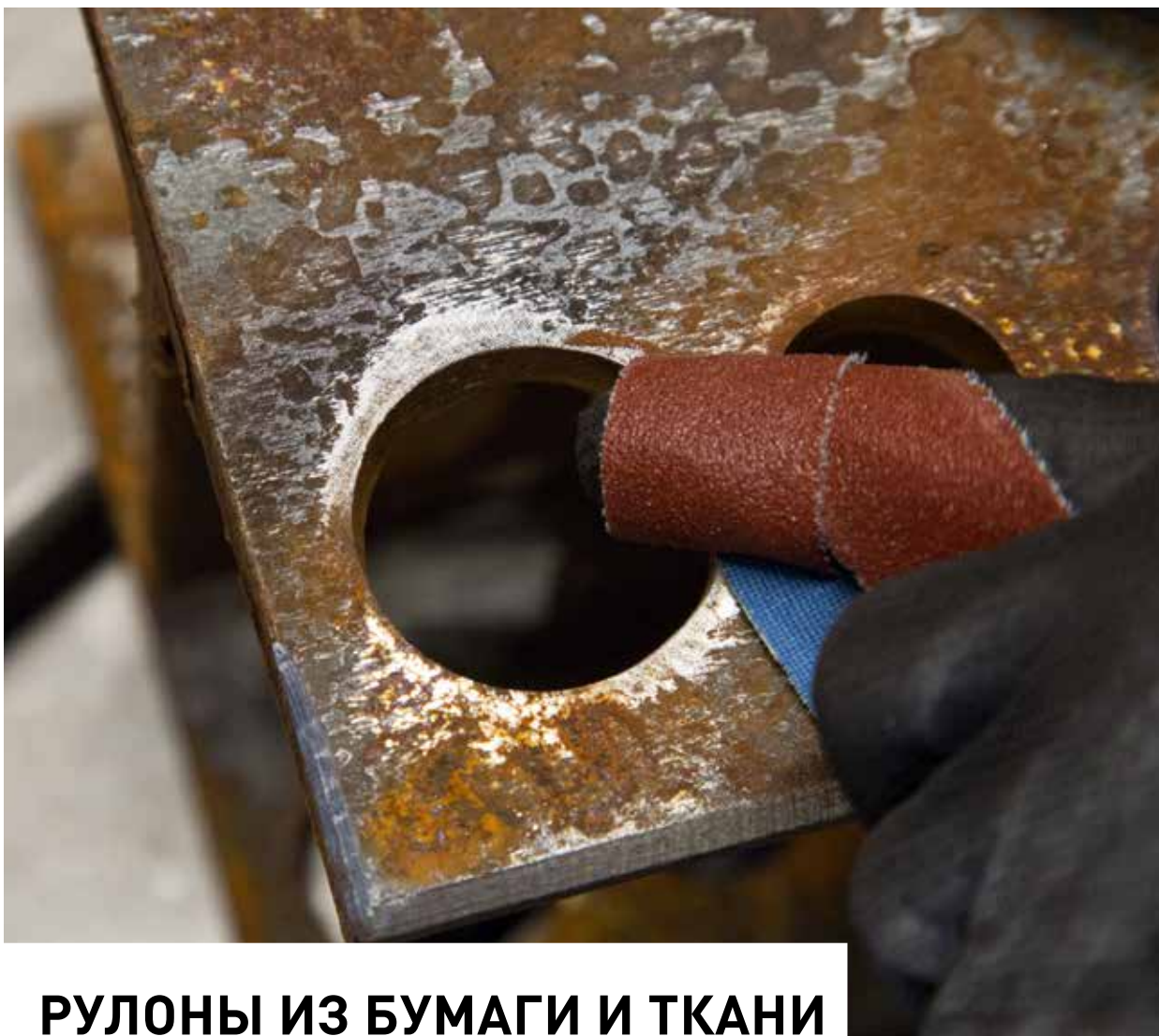
НОВЫЙ НЕТКАНЫЙ РУЛОН F2316

- Гибкий материал для 3D переносной подкладки в рулонах для использования вручную и в машинах
- Дополнительно к ручным роликам R222 и K20N, для чистовой обработки
- Зерна из оксида алюминия премиум-класса обеспечивают повышение производительности, очистку, выполнение сопряжения, удаление заусенцев и чистовую обработку в рекордно короткие сроки.
- Идеально подходит для получения доступа к неудобным углам и углублениям



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ 

РАЗМ WxL (mm/m)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
38mm x 5m	F2316 для тяжелых режимов эксплуатации СРЕДН. А	F2316	1	66261129709








РУЛОНЫ ИЗ БУМАГИ И ТКАНИ

Рулоны, покрытые абразивом, идеально подходят для быстрой и легкой шлифовки, удаления небольших заусенцев и полировки дерева, краски, металла и гипса, ржавчины и окалины. Если необходимо, их можно оторвать на определенную длину.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○
Подходит ○

					
	R222 Гибкий плотность J хлопчатобумажная ткань	НОВЫЙ K20N плотность J хлопчатобумажная ткань	H231 Прочный плотность F бумага	A275 Фиброармированный латекс, плотность B бумага	G131F плотность E подложка
МАТЕРИАЛЫ/ ПРИМЕНЕНИЕ	+++++	+++	+++++	++++	+++
Металл	●	○	○		
Дерево			●	○	○
Грунтовка / краска / лак			○	●	○

H231 +++++

- Зерна из алюминия оксида для придания долговечности
- Крупнозернистая структура и антистатические свойства помогают снизить засорение
- Изделие премиум-класса для любых видов дерева, также подходит для чистовой обработки поверхности металла
- Минимальное образование пыли при использовании соответствующей системы вытяжки



ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ

КРАСКА/ЛАК, ГИПС И
НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



РАЗМ WxL (mm/m)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	120mm x 50m	60	63642539189
		80	63642539187
		120	63642539183
		150	63642539181
		180	63642546049



Шлифовка диэлектрических материалов, например, дерева, приводит к накоплению электрического заряда на абразиве, из-за чего к абразиву прилипает шлифовальная пыль. Благодаря антистатическим свойствам H231, электрический заряд заземляется через абразивное покрытие, и препятствует этому налипанию, что снижает засорение и увеличивает срок службы изделия.

NORTON PRO A275 +++++

- Премиум-класса, обеспечивающая долговечность и быструю скорость резки
- Может использоваться для шлифовки грунтовок, наполнителя краски и покрытия (в автомобилях и транспортных средствах), а также дерева
- Устойчивый к разрыву фиброармированный латекс для мокрого и сухого шлифования
- Антинагрузочный третий слой No-Fil® для лучшей чистовой обработки, сопротивления нагрузке и увеличения срока службы



ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ

КРАСКА/ЛАК, ГИПС
И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



РАЗМ WxL (mm/m)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	100mm x 50m	80	63642591122
		120	63642591123
		150	69957391073
		180	63642591124
		220	63642590924
		240	63642590927
		320	63642591649
	115mm x 50m	80	69957380739
		120	69957380761
		150	69957380765
		180	69957380767
		220	69957380769
		240	69957380777
		280	69957380778
		320	69957380779
		400	69957380781
		500	69957396696

G131F **+++**

- Зерна из оксида алюминия для быстрой резки, хорошего удаления материала и великолепного соотношения стоимости/эффективности
- Универсальное изделие для шлифовки дерева и гипса
- От ответственного поставщика, изготавливается с сертифицированной бумажной подложкой FSC микс
- Широкий выбор под заказ



КРАСКА/ЛАК, ГИПС
И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



РАЗМ WxL (mm/m)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
93mm x 50m	80	2	66623372548
	100	2	66623372549
	120	2	66623372550
100mm x 50m	40	2	66623372536
	60	2	66623372537
	80	2	66623372538
	100	2	66623372539
	120	2	66623372540
	150	2	66623372555
	180	2	66623372558
115mm x 50m	40	2	66623372551
	60	2	66623372204
	80	2	66623372535
	100	2	66623372552
	120	2	66623372545
	150	2	66623372205
	180	2	66623372558
	220	2	66623372554
	40	2	66623372542
	60	2	66623372543
120mm x 50m	80	2	66623372553
	100	2	66623372541
	120	2	66623372544
	150	2	66623372556
	180	2	66623372559



Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина



The mark of
responsible forestry

СЕРТИФИКАЦИЯ FSC®

Первоочередной задачей является использование материала от ответственного поставщика и сохранение природных ресурсов, ищите логотип FSC® на изделиях, изготовленных с использованием сертифицированной бумаги FSC®.

R222 **+++++**

- Универсальный абразивный материал из оксида алюминия для ручной шлифовки и шлифовки на ручных машинах
- Для проведения работ по обслуживанию общего назначения, обеспечивает значительную долговечность и равномерный износ
- Гибкая хлопчатобумажная основа идеально подходит для шлифовки профильных поверхностей и круглых
- Долговечность при выполнении работ на металле и дереве




ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



КРАСКА/ЛАК, ГИПС
И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



РАЗМ WxL (mm/m)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	
	50mm x 50m	40	5	63642512909
		60	5	63642540086
		80	5	63642539135
		100	5	63642539136
		120	5	63642559727
		150	5	63642539208
		180	5	63642539137
		220	5	63642512916
		240	5	63642512917
		320	5	63642512918
		400	5	63642512919
100mm x 50m	40	1	63642536559	
	60	1	63642560979	
	80	1	63642531852	
	100	1	63642531854	
	120	1	63642531855	
	150	1	63642545861	
	180	1	63642531856	
	240	1	63642531857	
	320	1	63642545865	
	400	1	63642545867	
430mm x 50m	60	1	63642539142	
	80	1	63642539143	
	120	1	63642539145	
	150	1	63642539146	
	180	1	63642539147	

НОВЫЙ K20N +++

- Зерна из оксида алюминия для быстрой резки, хорошего удаления материала и великолепного соотношения стоимости/эффективности
- Идеальный вариант для проведения обслуживания общего назначения



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ
И МЯГКИХ ПОРОД



РАЗМ WxL (mm/m)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
50mm x 50m	40	5	69957376895
	60	5	69957380137
	80	5	69957377805
	100	5	69957376896
	120	5	69957372227
	150	5	69957377807
	180	5	69957378218
	220	5	69957380131
100mm x 50m	240	5	69957377806
	40	1	69957375533
	60	1	69957375535
	80	1	69957375536
	100	1	69957375528
	120	1	69957375529
	150	1	69957375530
	180	1	69957375531
120mm x 50m	240	1	69957380132
	40	1	69957374543
	60	1	66261060811
	80	1	69957374544
	120	1	69957374546
	180	1	66261060812

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина

ПРОДУКТ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЙ ПОД ЗАКАЗ

PRODUCT	BACKING	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
R222	Гибкий Масса J хлопчатобумажная ткань		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
R309*	Супергибкий хлопчатобумажная ткань				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
H231	Прочный Масса F бумага		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
R817*	Тяжелый полиэфир ткань	•	•	•	•	•	•										
A275	Фиброармированный латекс, Масса В, бумага					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K20N	Масса J, хлопчатобумажная ткань			•	•	•	•	•	•	•	•	•					
G131F	Масса E, основа			•	•	•	•	•	•	•	•	•					

* Изготавливается под заказ

МИНИМАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ ЗАКАЗА ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ НА ЗАКАЗ (ДЛИНА 50 М)

РАЗМЕРЫ (мм)	МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА
До 25 мм	20 шт.
26 - 50 мм	12 шт.
51 - 100 мм	4 шт.
101 - 200 мм	2 шт.
Более 201 мм	1 piece




РУЛОНЫ NORTON MESHPOWER

Norton MeshPower - это многофункциональное абразивное средство, в котором имеются тысячи отверстий, сделанных при помощи уникальной матричной структуры сетки. Эта структура отверстий обеспечивает удаление пыли при любом виде работ.

- Основа в виде сетки обеспечивает превосходное удаление пыли, что делает производственную среду чище и сокращает время на уборку
- Технология No-fil® предотвращает забивание для увеличения срока службы
- Может использоваться для сухой и мокрой шлифовки
- Подложка с самозахватом для быстрой и легкой замены
- Может использоваться самыми разными материалами, на плоских и фасонных поверхностях, вручную и на машине
- Нет определенной системы отверстий, можно легко и быстро совместить с подкладкой
- Легко определить тип изделия по цвету зерен

НОВЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЕ РОЛИКИ MESHPOWER **+++++**

	РАЗМЕРЫ	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	75 x 10 m	80	1	69957326171
		120	1	69957326176
		180	1	69957326178
		240	1	69957326179
		320	1	69957326182
	115 x 10m	80	1	69957326269
		120	1	69957326270
		180	1	69957326271
		240	1	69957326272
		320	1	69957326273



ПРЕИМУЩЕСТВО КЕРАМИКИ

Керамические зерна обеспечивают наилучшее удаление материала, максимальную производительность и долговечность, а также наивысшее качество чистовой обработки.




РУЛОНЫ BEARTEX

Нетканые рулоны Beartex идеально подходят для выполнения самых различных работ, начиная от чистки и чистовой обработки, и заканчивая удалением заусенцев и легкой полировкой. Гибкость изделий Beartex позволяет им поддерживать постоянный контакт с поверхностью и не допускает образования порезов и насечек во время работы. Рулоны можно обрезать до нужного размера и сложить в зависимости от выполняемой работы

РУЛОНЫ BEARTEX +++

- Гибкий материал в рулонах для использования вручную и в машинах
- Следует контурам обрабатываемой поверхности и обеспечивает однородное качество чистовой обработки
- Долгий срок службы, эластичная структура
- Идеально подходит для выполнения сопряжения и чистовой обработки на самых различных подложках

	РАЗМ ШИР x ДЛ (мм x м)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	100mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557499
		НОВЫЙ СРЕДН А для тяжелых режимов эксплуатации	F2316	2	66261106168
		Fine A	F2401	2	66261018300
		Very Fine A	F2560	2	63642557738
		Very Fine A Long Life	F2504	2	66261018301
		Micro Fine A	F2801	2	63642557500
		Ultra Fine S	F4660	2	63642557501
	115mm x 10m	Very Fine A	F2560	2	63642557739
		Very Fine A Long Life	F2504	2	63642587694
		Ultra Fine S	F4660	2	63642557503
	120mm x 10m	Общего назначения	F2568	2	63642515571

РАЗМ ШИРхДЛ (мм х м)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
125mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557504
	Fine A	F2401	2	66261018307
	Very Fine A	F2560	2	63642557740
	Very Fine A Long Life	F2504	2	66261018308
	Micro Fine A	F2801	2	63642557505*
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557506
150mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557507
	NEW Heavy Duty MED A	F2316	2	66261106011
	Very Fine A	F2504	2	66261018312
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557508*

* Изготавливается под заказ

РУЛОНЫ С ПЕРФОРАЦИЕЙ BEARTEX ROTOLO +++

- Идеальное хранение и экономия места с функцией самораспределения
- Ролики Rotolo разрезаны через каждые 150 мм под размер подкладок для облегчения использования
- Более тонкая сетка (вариант Thinflex быстрее режется, экономит время, не требует дополнительных усилий от пользователя. Продукт можно смять и свернуть в рулон, что экономит место на полке



РАЗМ ШИРхДЛ (мм х м)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
BEARTEX				
115mm x 10m	Very Fine A	F2504	1	77696009598
	Ultra Fine S	F4807	1	77696042071
	NEW Micro Fine A	F2802	1	66261124481
	НОВЫЙ белый	F0001	1	66261124480
THINFLEX				
115mm x 10m	Very Fine A	F2504	1	77696042073
	Ultra Fine S	F4807	1	77696042075

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина





РУЛОНЫ ROTOLO FOAM

Особая гибкая и конформная поролоновая подкладка обеспечивает очень хорошее распределение давления при шлифовке и идеально подходит для тонкозернистой шлифовки закругленных кромок, контуров и изогнутых линий, обеспечивая превосходное качество чистовой обработки грунтовки и финишного покрытия. Поролоновые ролики Rotolo заранее перфорированы, благодаря чему нарезанные листы легче вырывать из дозатора

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○




МАТЕРИАЛЫ	NORTON PRO	
	A275	A296
	++++	+++
Металл - тонкозернистая шлифовка	●	○
Дерево - тонкозернистая шлифовка	●	○
Наполнитель	●	○
Лак / краска / грунтовка	●	○
Композитные материалы / покрытия	●	○

NORTON PRO A275

- Водостойкие порошковые рулоны, покрытые оксидом алюминия премиум-класса, для сухой и мокрой шлифовки. Моющиеся
- Рулон длиной 25 м, предварительно разрезанный на листы, удобный в применении и экономичный
- Превосходно подходит для тонкозернистой шлифовки с высоким уровнем качества чистовой отделки
- Идеально подходит для применения на закругленных кромках, контурах и изогнутых линиях, не повреждает окрашенную поверхность




РАЗМ ШИР x ДЛ (мм x м)	ЗЕРНИСТОСТЬ	ЦВЕТ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	120	Яблочный зеленый	2	63642535316
	150	Оранжевый	2	63642557584
	180	Пурпурный	2	63642557599
	220	Красный	2	63642557600
	240	Электрик	2	63642557602
	280	Серый	2	63642557604
	320	Оранжево-желтый	2	63642557606
	360	Розовый	2	63642557607
	400	Желтый	2	63642557608
	500	Темно-синий	2	63642557611
	600	Фуксия	2	63642557612
	800	Бирюзовый	2	63642557613
	1000	Белый	2	63642557616
	1500	Зеленый	2	63642557617

GOLD RESERVE A296

- Прочные зерна из оксида алюминия обеспечивают быструю резку без нагрева
- Прочная бумажная / латексная основа класса В, устойчивая к разрыву
- Конформная и гибкая
- Ненагруженный стеарат на водной основе, устойчивый к нагрузке



РАЗМ ШИР x ДЛ (мм x м)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	240	2	66261097596
	280	2	66261097597
	320	2	66261097598
	400	2	66261097599
	500	2	66261097600
	600	2	66261097601
	800	2	66261097602

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина

См. информацию по расширенному предложению по порошковым роликам A296 Rotolo в каталоге по автомобильным запчастям Norton



Этикетки коробок имеют цветовую маркировку, обозначающую зернистость, что облегчает идентификацию продукта.

Цветовая маркировка соответствует системе цветовой маркировки зернистости Norton Pro



NORTON

SAINT-GOBAIN®

ГИБКИЕ
АБРАЗИВЫ

ЛИСТЫ И ГУБКИ

Разрезанные листы

Листы и подкладки для работы вручную

Norton Meshpower

136

139

143

Листы и подкладки для работы вручную Beartex

Абразивные губки

145

147






ЛИСТЫ ДЛЯ РУБАНКОВ

Norton предлагает полный ассортимент порезанных листов для выполнения работ вручную и на машине, который представляет собой весь диапазон эффективных и удобных в использовании абразивных решений. Расширенный ассортимент размеров и классов зернистости позволяет выполнять все наиболее распространенные виды работ.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ИЗДЕЛИЯ ЛИСТЫ

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○
Подходит ○

МАТЕРИАЛА	ПРИМЕНЕНИЕ	 NORTON PRO PLUS A975	 NORTON PRO A275	 G131F
Металл	Крупнозернистая шлифовка	*****	****	***
	Финишная обработка			○
Древесина твердых пород	Крупнозернистая шлифовка		○	○
	Финишная обработка	●	○	○
Древесина мягких пород	Крупнозернистая шлифовка		○	○
	Финишная обработка	●	○	○
Наполнитель	Алюминий / металл	○	○	○
	Полиэфир	●		○
Лак / краска / грунтовка	Крупнозернистая шлифовка		●	○
	Финишная обработка	●	○	○
Композитные материалы / покрытия	Шлифовка	●	○	○
	Финишная обработка	●	○	○
Гипс	Крупнозернистая шлифовка			●
	Финишная обработка		●	○

СИСТЕМЫ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ЛИСТОВ

Norton предлагает ассортимент порезанных листов с различными схемами системы отверстий для удаления пыли.

Другие системы отверстий могут поставляться на заказ.



80 × 133mm
8 отверстий Ø 10mm





115 × 280mm
без отверстий

NORTON PRO PLUS A975

- Керамические зерна Norton SG, смешанные с термообработанным абразивом из оксида алюминия для наивысшей скорости резки
- Повышенная долговечность и равномерный износ, идеальный вариант для больших участков
- Более высокая скорость резки с однородным узором
- Устойчив к забиванию благодаря стеаратовому слою No-Fil®





ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ  КРАСКА/ЛАК, ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ ПОРОД 


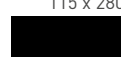
	РАЗМ ШИР x ДЛ (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
		80	25	66261087406
		120	25	66261087411
		180	25	66261187577
		240	25	66254478608
		320	25	66254478614

NORTON PRO A275

- Термообработанная абразивная смесь из оксида алюминия премиум-класса, для высокой скорости резки и улучшенной производительности
- No-Fil® на водной основе, устойчивый к нагрузке
- Универсальный листорез для разных видов работ
- Уникальная фиброармированная латексная бумага для обеспечения дополнительной гибкости и устойчивости к разрыву



ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ  КРАСКА/ЛАК, ГИПС И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД 


	РАЗМ ШИР x ДЛ (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
		80	50	63642588214
		120	50	63642588217
		180	50	63642588221
		240	50	63642588223
		280	50	63642588224
		320	50	63642588225
		400	50	63642588226

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина

G131F

- Зерна из оксида алюминия для быстрой резки, хорошего удаления материала и великолепного соотношения стоимости/эффективности
- Универсальное изделие для шлифовки дерева и гипса
- Изготавливается с сертифицированной бумажной подложкой FSC микс
- Широкий выбор под заказ



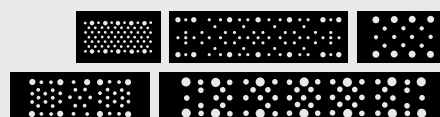
ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД 

	РАЗМ W x L (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
		40	50	66623372533
		80	50	66623372576
		120	50	66623372581
		180	50	66623372579

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина

СМ. ЛИСТОРЕЗЫ A975 И H835 MULTIAIR
В КАТАЛОГЕ ПО АВТОМОБИЛЬНЫМ
ЗАПЧАСТЯМ NORTON

Другие размеры предоставляются по запросу.



ПРОДУКТ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЙ ПО ЗАКАЗУ

ИЗДЕЛИЕ / ЗЕРНИСТОСТЬ	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
NORTON PRO PLUS A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BLUE FIRE NORZON H835F*		•	•	•	•		•								
NORTON PRO A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H231*	•	•	•	•	•	•	•		•		•				
G131F		•	•	•	•	•	•								

СИСТЕМЫ ОТВЕРСТИЙ для ПОРЕЗАННЫХ ЛИСТОВ ДОСТУПНЫ в ВИДЕ МТО

Другие размеры и системы отверстий могут поставляться



115 x 280mm
14 отверстий ø 10mm



93 x 180mm
8 отверстий ø 10mm



93 x 230mm
8 отверстий ø 10 mm



115 x 230mm
10 отверстий ø 10mm



115 x 280mm
10 отверстий ø 10mm



Delta ø 96 mm
6 отверстий ø 8 mm
на окружности центров
отверстий ø 52 мм



70 x 125mm



93 x 230mm
8 отверстий ø 10 mm



Delta 98 x 148 mm
7 отверстий ø 10 mm

МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА

ДИАМЕТР (мм)	МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА
80 x 133	1000 шт.
93 x 180	1000 шт.
93 x 230	1000 шт.
115 x 230	1000 шт.
115 x 280	1000 шт.
Delta 96mm	2000 шт.
Delta 98 x 148	1000 шт.



СЕРТИФИКАЦИЯ FSC®

Первоочередной задачей является использование материала от ответственного поставщика и сохранение природных ресурсов, ищите логотип FSC® на изделиях, изготовленных с использованием сертифицированной бумаги FSC®.



ЛИСТЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ВРУЧНУЮ

Norton предлагает полный ассортимент бумажных, тканевых и водостойких листов для выполнения работ вручную во всех наиболее распространенных промышленных сферах применения.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○



МАТЕРИАЛА	ПРИМЕНЕНИЕ	R222 ТКАНЕВЫЕ ЛИСТЫ	НОВЫЕ K20N ТКАНЕВЫЕ ЛИСТЫ	NORTON PRO A275 БУМАЖНЫЕ ЛИСТЫ	T489 ВОДОСТОЙКИЕ ЛИСТЫ	T100 ВОДОСТОЙКИЕ ЛИСТЫ
		+++++	+++	++++	++++	+++
Металл	Мокрая шлифовка				●	○
	Сухая шлифовка	●	○			
Древесина твердых пород	Крупнозернистая шлифовка	●	○			
	Легкая шлифовка и чистовая обработка			●		
Лак / краска / грунтовка	Мокрая шлифовка				●	○
	Сухая шлифовка			●		

More products available in the Norton Automotive Aftermarket catalogue

ТКАНЕВЫЕ ЛИСТЫ R222



- Абразивный материал из оксида алюминия
- Очень гибкая тканевая основа с массой J для применения на контурах и изогнутых линиях
- Высококачественный универсальный продукт
- Листы отрываются легко и чисто

ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ



КРАСКА/ЛАК, ГИПС И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



	РАЗМ ШИРхДЛ (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
		40	25	63642531776
		50	25	63642531777
		60	25	63642531778
		80	50	63642531779
		100	50	63642531780
		120	50	63642531781
		150	50	63642531782
		180	50	63642531783
		220	50	63642531785
		240	50	63642531786
		280	50	63642531788
		320	50	63642531789
		400	50	63642531790
		600	50	63642534613

НОВЫЙ ТКАНЕВЫЕ ЛИСТЫ K20N



- Абразив из оксида алюминия для агрессивного выполнения любых работ по сухойшлифовке
- Легкая и интенсивная шлифовка, в зависимости от зернистости
- Для выполнения работ на дереве и металле (удаление ржавчины для легкой чистовой обработки)
- Великолепное соотношение «стоимость/эффективность»

ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ



КРАСКА/ЛАК, ГИПС И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД





	РАЗМ ШИРхДЛ (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
		40	50	69957307652
		60	50	69957307653
		80	50	69957307655
		100	50	69957307659
		120	50	69957307661
		150	50	69957307663
		180	50	69957307668
		220	50	69957307669
		240	50	69957307671

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина

БУМАЖНЫЕ ЛИСТЫ NORTON PRO A275 ++++

- Абразивная смесь из оксида алюминия премиум-класса, для высокой скорости резки и улучшенной производительности
- Слой No-Fil® на водной основе улучшает устойчивость к забиванию
- Более высокая скорость резки и большая долговечность
- Уникальная фиброармированная латексная бумага для обеспечения дополнительной гибкости и устойчивости к разрыву

КРАСКА/ЛАК, ГИПС
И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



	РАЗМ ШИРхДЛ (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	230 x 280	80	50	63642558015
		100	50	63642585256
		120	100	63642558016
		150	100	63642586145
		180	100	63642558017
		220	100	63642586139
		240	100	63642558018
		280	100	63642585742
		320	100	63642586132
		360	100	63642586133
		400	100	63642586134
		500	100	63642586136
		600	100	63642586137
		800	100	63642586138

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина

ВОДОСТОЙКИЕ ЛИСТЫ T489 ++++

- Сверхострые зерна из карбида кремния для твердых и прочных поверхностей
- Гибкая основа улучшает следование контурам заготовки
- Для использования с лаками, краской, металлом, стеклом, камнем, мрамором и пластмассой
- Водостойкая бумажная основа для сухой и мокрой шлифовки

ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ  КРАСКА/ЛАК  КАМЕНЬ 

	РАЗМ ШИРхДЛ (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	230 x 280	60	50	63642532956
		80	50	63642532988
		100	50	63642532989
		120	50	63642532990
		150	50	63642532991
		180	50	63642532957
		220	50	63642532992
		240	50	63642532993
		280	50	63642532994
		320	50	63642532995
		360	50	63642532996
		400	50	63642532997
		500	50	63642532998
		600	50	63642532999
		800	50	63642533000
		1000	50	63642533001
		1200	50	63642533002



ВОДОСТОЙКИЕ ЛИСТЫ T100

- Абразивный материал из оксида алюминия
- Водостойкая бумажная основа для сухой и мокрой шлифовки
- Многоцелевое изделие
- Великолепное соотношение «стоимость/эффективность»

ЧЕРНЫЕ
И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



КРАСКА/
ЛАК

	РАЗМ ШИР x ДЛ (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	230 x 280 	60	50	77696081101
		80	50	77696069788
		100	50	77696081102
		120	50	77696081103
		150	50	77696081104
		180	50	77696081105
		220	50	77696069787
		240	50	77696081106
		280	50	77696081107
		320	50	77696069784
		360	50	77696081108
		400	50	77696081109
		500	50	77696081110
		600	50	77696081111
		800	50	77696081112
		1000	50	77696081113
		1200	50	77696081114
		1500	50	63642531009





ЛИСТЫ NORTON MESHPOWER

Norton MeshPower - это альтернатива обычным перфорированным бумажным листам, многофункциональное абразивное средство, в котором имеются тысячи отверстий, сделанных при помощи уникальной матричной структуры сетки. Эта структура отверстий обеспечивает удаление пыли при любом виде работ

- Основа в виде сетки обеспечивает превосходное удаление пыли, что делает производственную среду чище и сокращает время на уборку
- Технология No-fil® предотвращает забивание для увеличения срока службы
- Может использоваться для сухой и мокрой шлифовки
- Подложка с самозахватом для быстрой и легкой замены листов
- Может использоваться самыми разными материалами, на плоских и фасонных поверхностях, вручную и на машине
- Нет определенной системы отверстий, можно легко и быстро совместить с подкладкой
- Легко определить тип изделия по цвету зерен

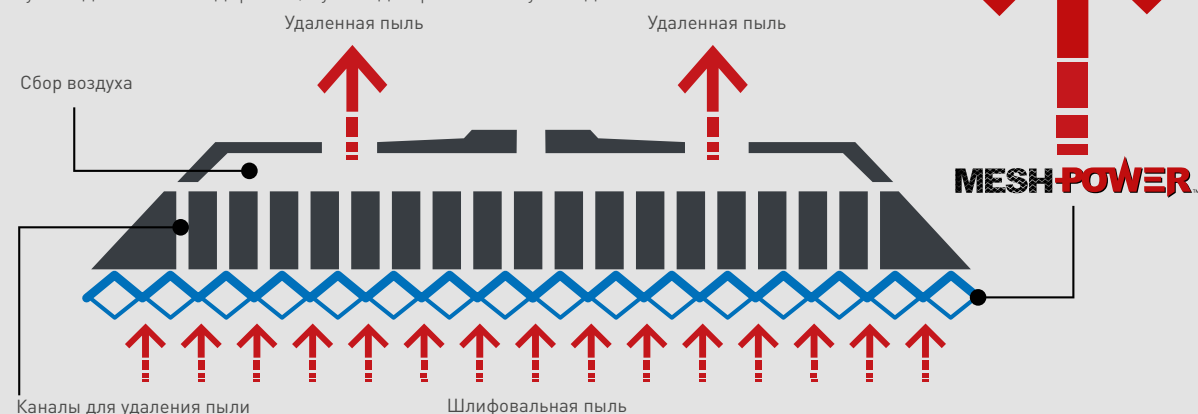


МОЩНОЕ УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ - ЭТО БОЛЕЕ ЧИСТАЯ РАБОЧАЯ СРЕДА

Потребность в повышении чистоты рабочей среды, улучшении качества чистовой обработки и снижении затрат на расходники подразумевает использование различных решений по шлифовке, от абразивов на бумажной основе до сетчатой конструкции, с тысячами микро отверстий. Norton MeshPower позволяет удовлетворить эти потребности, предусматривая удаления пыли во многих операциях.

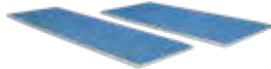
Структура с открытой сеткой основы позволяет частицам пыли свободно проходить через тысячи крошечных отверстий, создавая практически беспыльную среду шлифования.

Лучше для вашего здоровья, лучше для работы и лучше для вашего бизнеса!




ПРЕИМУЩЕСТВО КЕРАМИКИ

Керамические зерна обеспечивают наилучшее удаление материала, максимальную производительность и долговечность, а также наивысшее качество чистовой обработки.

НОВЫЙ ЛИСТЫ MESHPOWER НА КЕРАМИКЕ **++++**


РАЗМ ШИРхДЛ (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
70x125	80	50	69957325770
	120	50	69957325772
	180	50	69957325773
	240	50	69957325774
	320	50	69957325775
70x198	80	50	69957325962
	120	50	69957325963
	180	50	69957325964
	240	50	69957325965
	320	50	69957325966
70x420	80	50	69957325986
	120	50	69957325987
	180	50	69957325988
	240	50	69957325990
	320	50	69957325991
115x230	80	50	69957326057
	120	50	69957326062
	180	50	69957326063
	240	50	69957326065
	320	50	69957326068

НОВЫЙ НОВЫЕ ЛИСТЫ MESHPOWER НА ОКСИДЕ АЛЮМИНИЯ **++++**


РАЗМ ШИРхДЛ (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
70x198	80	50	69957326280
	120	50	69957326281
	180	50	69957326283
	240	50	69957326285
	320	50	69957326286
70x420	80	50	69957326288
	120	50	69957326289
	180	50	69957326291
	240	50	69957326292
	320	50	69957326294




ЛИСТЫ BEARTEX

Пады для работы вручную идеально подходят для выполнения самых различных работ, начиная от чистки и чистовой обработки, и заканчивая удалением заусенцев и легкой полировкой. Гибкость изделий Beartex позволяет им поддерживать постоянный контакт с поверхностью и не допускает образования порезов и насечек во время работы. Можно сложить, чтобы лист соответствовал форме / лежал в руке. Также в наличии имеются перфорированные пады, которые легко и ровно рвутся. Благодаря этой перфорации, паd можно легко порвать пополам, получив два ровных пада размером 115 мм x 150 мм


ЛИСТЫ BEARTEX ДЛЯ РАБОТЫ ВРУЧНУЮ

- Конструкция с открытой сеткой не допускает забивания
- Гибкие, легко следуют изогнутым линиям, контурам и труднодоступным местам, не ломаются
- Водостойчивые, моющиеся, пригодны для повторного использования
- Служит дольше обычной наждачной бумаги и не оставляет насечек на заготовке при использовании

	РАЗМ W x L (мм)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО ПК	КАТ. №
ПАДЫ ДЛЯ РАБОТЫ ВРУЧНУЮ					
	150x230	Extra Cut A	F2302	20	63642557491
		Heavy Duty	F2316	20	63642577268
		Medium A	F2300	20	63642557493
		Fine A	F2401	20	66261018286
		Very Fine A Long Life	F2504	20	66261018287
		Very Fine General purpose	F2568	20	63642574103
		Medium S	F4300	20	66261039806
		Ultra Fine S	F4807	20	77696046252
		Micro Fine A	F2801	20	63642557277
		White Cleaning (Безабразивный)	F0001	20	66261018283
	230x280	Very Fine A Long Life	F2504	20	66261018291
Ultra Fine S		F4807	20	66261018292	
ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛИСТЫ ДЛЯ РАБОТЫ ВРУЧНУЮ					
	150x230	Very Fine A Long Life	F2504	20	66261018293
		Ultra Fine S	F4807	20	66261018294

ЛИСТЫ THINFLEX ++++

- Более тонкие подкладки со специальным покрытием и сетчатой структурой позволяют быстрее обрабатывать материал и экономят время
- Сверхгибкая структура позволяет еще лучше следовать фасонным поверхностям и дает чрезвычайно однородный рисунок
- Идеально проникает в труднодоступные места, так как подкладку можно смять или свернуть в рулон
- Продвинутая сетчатая структура обеспечивает превосходное сцепление зерен и высокую долговечность
- Идеально подходит для обработки изделий из металла, дерева и выполнения техобслуживания, например, ремонта машины

	РАЗМ ШИР×ДЛ (мм)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	115x230	Very fine A long life	F2543	4x25	63642506166
		Ultra fine S	F4614	4x25	63642506167
		Micro fine A	F2804	10x10	66261113519

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

ИДЕНТ. КОД	КЛАСС	ТИП	ЦЕЛЕВОЙ МАТЕРИАЛ	ПРИМЕНЕНИЕ	ПРЕИМУЩЕСТВА
ЛИСТЫ (В ПОРЯДКЕ УМЕНЬШЕНИЯ АГРЕССИВНОСТИ)					
F2316	Extra Cut	Оксид Алюминия	Нержавеющая сталь	<ul style="list-style-type: none"> Удаление ржавчины Выполнение плавного сопряжения Удаление заусенцев Удаление воронения 	<ul style="list-style-type: none"> Агрессивный и устойчивый Долговечный Отличная замена проволочных щеток и щеток из стальной ваты, покрытых абразивом
F2300	Medium	Оксид Алюминия	Металлы и керамика	<ul style="list-style-type: none"> Чистка, удаление заусенцев Удаление ржавчины Удаление покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> Прочная и открытая конструкция Сопrotивляется нагрузке Долговечный Позволяет получить идеальное матовое покрытие
F2401	Fine	Оксид Алюминия	Дерево и пластмасса	<ul style="list-style-type: none"> Чистка и промежуточная обработка черных и цветных металлов Шлифовка дерева, удаление острых кончиков, захваченных в слое лака, краски и пластмассы 	<ul style="list-style-type: none"> Жестче и грубее, чем очень тонкозернистая подкладка Позволяет получить идеальное матовое покрытие
F2560/ F2529	Very fine	Оксид Алюминия	Общего назначения	<ul style="list-style-type: none"> Удаление ржавчины Закрепление автомобильной грунтовки Шлифовка дерева, удаление острых кончиков, захваченных в слое пластмассы 	<ul style="list-style-type: none"> Хорошо следует фасонным поверхностям Великолепное качество чистовой отделки на различных поверхностях
F2504	Very fine (long life)	Оксид Алюминия	Общего назначения	<ul style="list-style-type: none"> Удаление ржавчины Закрепление автомобильной грунтовки Шлифовка дерева, удаление острых кончиков, захваченных в слое пластмассы, Легкая шлифовка старой краски или новой грунтовки 	<ul style="list-style-type: none"> Умеренная гибкость Высокая исходная скорость резки Долговечный Не смешивает цвета при использовании с растворителями
F2568	Gen. purpose clean & scour	Оксид Алюминия	Металлы и пластмасса	<ul style="list-style-type: none"> Чистка общего назначения, подготовка поверхности перед покраской Удаление небольших пятен ржавчины или окисления на металлической поверхности 	<ul style="list-style-type: none"> Низкая стоимость подкладки Хорошая производительность при разумной цене
F4300	Medium (SiC)	Карбид Кремния	Нержавеющая сталь	<ul style="list-style-type: none"> Матирование алюминия, чистка формокомплектов Отделка под ценные породы дерева, удаление воронения от сварки на нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> Эластичный Хорошо следует контурам поверхности
F4660/ F4807/ F4605	Ultra fine	Карбид Кремния	Общего назначения	<ul style="list-style-type: none"> Закрепление покровного лака, чистовая обработка металла, алюминия, удаление заусенцев с пластмассы Дверные и оконные рамы, выполнение сопряжения окрашиваний, полировка лакового покрытия и закрепление акрилового покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> Может использоваться для сухой и мокрой шлифовки вместе с подготовительными составами
F2801/ F2829	Micro fine	Оксид Алюминия	Благородные металлы лакированное дерево, ремонт кузова автомобиля	<ul style="list-style-type: none"> Закрепление покровного лака Полировка 	<ul style="list-style-type: none"> Дает очень высокое качество чистовой отделки поверхности Идеально подходит для чистки благородных металлов и чистовой обработки лакированного дерева
F0001	White cleaning	Безабразивный	Все поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Легкая чистка, полировка Зачистка грунтовки и выделение дерева 	<ul style="list-style-type: none"> Крайне конформный Устойчивый к разрыву Идеально подходит для использования с жидкими моющими средствами



АБРАЗИВНЫЕ ГУБКИ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ВРУЧНУЮ

Абразивные шлифовальные губки предназначены для выполнения работ на дереве, краске и металле. Их гибкая структура позволяет применять их на изогнутых, фасонных и плоских поверхностях.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

МАТЕРИАЛА	ПРИМЕНЕНИЕ	ЗЕРНИСТОСТЬ
		++++
Все материалы	Грубая шлифовка	60
	Получистовая шлифовка	100
	Финишная обработка	180 +

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ АБРАЗИВНЫХ ГУБОК

КЛАСС	ЗЕРНИСТОСТЬ	ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА	СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ
Средняя твердость	60	180/120	Ошкуривание, формирование наполнителя
Тонкозернистый	100	400/320	Тонкое срезание кромки, ошкуривание грунтовки и новых деталей перед покраской
Супермелкозернистый	180	600/500	Подготовка панели для базового покрытия
Ультрамелкозернистый	220	1000/800	Шлифовка базового покрытия, удаление дефектов на покровном лаке
Микрозернистый	280	1500/1200	Шлифовка покровного лака, удаление мелких дефектов

АБРАЗИВНЫЕ ГУБКИ для ШЛИФОВКИ ВРУЧНУЮ

ГУБКИ ++++

- Многоцелевые, могут использоваться для сухой или мокрой шлифовки
- Легко проникает в места, недоступные для листов наждачной бумаги
- Следует формами и контурам поверхности, обеспечивая однородную чистовую обработку
- Моющиеся и жесткие, могут использоваться повторно, увеличенный срок службы продукта

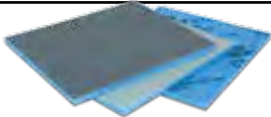
ОДНОСТОРОННИЕ

ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

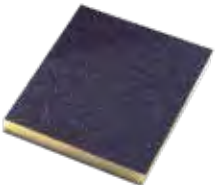


КРАСКА/ЛАК, ГИПС И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД

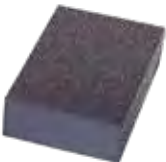


	РАЗМ ШИРхДЛхН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	140x115x6	60	20	63642550599
		100	20	63642550601
		180	20	63642550602
		220	20	63642550603
		280	20	63642550604

ДВУХСТОРОННИЕ

	РАЗМ ШИРхДЛхН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	123x98x12,5	60	60	77696093995
		100	60	77696094014
		180	60	77696094091
	123x98x12,5	60	250	77696094102
		100	250	77696094099
		180	250	77696094100

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ

	РАЗМ ШИРхДЛхН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	100x66x26	60	250	77696094098
		80	250	77696094094
		100	250	77696094104
		120	250	77696094003
		150	250	77696094004
		180	250	77696094105
		220	250	77696094090

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, W = ширина, L = Длина, H = Высота



Абразивные губки дают чистовое покрытие более высокого качества, чем стандартные изделия, покрытые абразивом. Губки можно вымыть и использовать повторно, что увеличивает срок службы продукта.



ПРИЧИНЫ, ПО КОТОРЫМ СЛЕДУЕТ ВЫБРАТЬ ГУБКУ, А НЕ ОБЫЧНЫЙ ЛИСТ НАЖДАЧНОЙ БУМАГИ

НЕ ЗАБИВАЕТСЯ

- Сочетание гибкой поролоновой подложки и приклеенного абразивного зерна обеспечивает непрерывное обновление абразивного материала
- Забившуюся пыль можно вымыть

КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ

- Поролоновая основа обеспечивает равномерное распределение давления, чтобы не протереть покрытие поверхности насквозь
- Устранены пятна давления, обеспечивается равномерный рисунок поверхности

АДАПТИРУЮТСЯ К КОНТУРАМ

- Гибкий поролон позволяет адаптироваться к контурам, формам или труднодоступным местам
- Отсутствие складок или коробления обеспечивает равномерный рисунок без царапин



NORTON

SAINT-GOBAIN®

ГИБКИЕ
АБРАЗИВЫ

ДИСКИ ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ МАШИНЫ

Диски Norton Meshpower

Диски с самозахватом и диски Beartex

150

152

Диски с защитной пленкой

Простые диски

Накладки для шлифовки пола Beartex

161

162

164



ДИСКИ NORTON MESHPOWER

Norton MeshPower - это альтернатива обычным перфорированным бумажным дискам, многофункциональное абразивное средство, в котором имеются тысячи отверстий, сделанных при помощи уникальной матричной структуры сетки.

Эта структура отверстий обеспечивает удаление пыли при любом виде работ

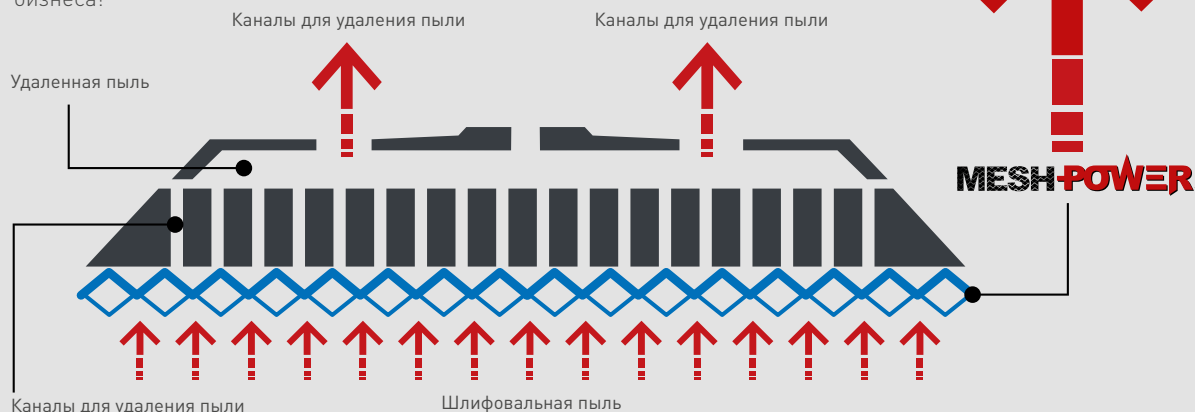
- Основа в виде сетки обеспечивает превосходное удаление пыли, что делает производственную среду чище и сокращает время на уборку
- Технология No-fil® предотвращает забивание для увеличения срока службы
- Может использоваться для сухой и мокрой шлифовки
- Подложка с самозахватом для быстрой и легкой замены дисков
- Может использоваться самыми разными материалами, на плоских и фасонных поверхностях, вручную и на машине
- Нет определенной системы отверстий, можно легко и быстро совместить с подкладкой
- Легко определить тип изделия по цвету зерен



МОЩНОЕ УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ - ЭТО БОЛЕЕ ЧИСТАЯ РАБОЧАЯ СРЕДА

Потребность в повышении чистоты рабочей среды, улучшении качества чистовой обработки и снижении затрат на расходники подразумевает использование различных решений по шлифовке, от абразивов на бумажной основе до сетчатой конструкции, с тысячами микро отверстий. Norton MeshPower позволяет удовлетворить эти потребности, предусматривая удаления пыли во многих операциях.


Структура с открытой сеткой основы позволяет частицам пыли свободно проходить через тысячи крошечных отверстий, создавая практически беспыльную среду шлифования. Лучше для вашего здоровья, лучше для работы и лучше для вашего бизнеса!




ПРЕИМУЩЕСТВО КЕРАМИКИ

Керамические зерна обеспечивают наилучшее удаление материала, максимальную производительность и долговечность, а также наивысшее качество чистовой обработки.

НОВЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДИСКИ MESHPOWER **+++++**

	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	150	80	50	69957325723
		120	50	69957325730
		180	50	69957325731
		240	50	69957325732
		320	50	69957325733
		400	50	69957325736
	203	80	50	69957326072
		120	50	69957326073
		180	50	69957326075
		240	50	69957326076
		320	50	69957326077
		400	50	69957326078

НОВЫЙ ДИСКИ MESHPOWER ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ **+++++**

	РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	150	80	50	69957326274
		120	50	69957326275
		180	50	69957326276
		240	50	69957326277
		320	50	69957326278
		400	50	69957326279

ДИСКИ MESHPOWER ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ

РАЗМЕР (мм)	ТИП / КЛАСС	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
150	Multi-Air	1	69957328425
	14+1 отверстий	1	69957328430



САМОЗАЦЕПЛЯЮЩИЕСЯ ДИСКИ И ДИСКИ BEARTEX

Диск с самозахватом имеет быстросъемную основу, что позволяет легко и быстро менять диски и повышает производительность, снижая время простоя. Изготовлен с использованием абразивных зерен премиум-класса для отличной резки и получения очень однородного и высококачественного финишного покрытия. В зависимости от зернистости, диски Norton с самозахватом могут с успехом применяться для подготовки грунтованных и окрашенных поверхностей, обдирки грунтовки, лака и краски, шлифовки пластмассы и стеклопластика, удаления небольших швов, удаления заусенцев и шлифовки неотделанной древесины.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○
Подходит ○



МАТЕРИАЛЫ	ПРИМЕНЕНИЕ	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835F	NORTON PRO A275	H231	NORTON PRO FILM Q275	H425*	A293*
Металл	Крупнозернистая шлифовка	+++++	●	++++	++++	++++	++++	+++
	Финишная обработка		●		○			○
Древесина твердых пород	Крупнозернистая шлифовка		●	○	○		○	
	Финишная обработка	●	○	○	●	○	○	○
Древесина мягких пород	Крупнозернистая шлифовка		○	○	●		○	○
	Финишная обработка	●	○	○	○	○	○	○
Наполнитель	Алюминий / металл	○	●	○		○		○
	Полиэфир	●	○					○
Лак / краска / грунтовка	Крупнозернистая шлифовка		○	●	○			○
	Финишная обработка	●	○	○	○	○		○
Композитные материалы / покрытия	Эпоксидная смола		●		○			○
	Акрил	●		○				○
	Стеклопластик		●		○			○
	Финишная обработка	●		○		○		○
Гипс	Крупнозернистая шлифовка				○		○	●
	Финишная обработка			●	○			○
Камень и стекло	Крупнозернистая шлифовка				○		●	
	Финишная обработка				○		●	

* доступно только как МТО

СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ

В наличии имеются диски с различными схемами для улучшенного удаления пыли.

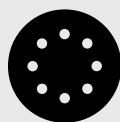
Ниже показаны наиболее популярные схемы размещения отверстий, которые имеются в наличии на складе, остальные схемы предоставляются по запросу, см. дополнительную информацию в предложении МТО.



ø76mm
без отверстий



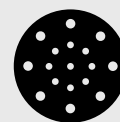
ø150mm
без отверстий



ø125mm
с 8 отверстиями ø10 мм
на окружности центров
отверстий ø 65 мм



ø150mm
с 15 отверстиями ø9mm
на окружности центров отверстий
ø120mm;
6 отверстий ø 9 мм
на окружности центров отверстий
ø 80 мм + 1 центральное
отверстие ø17 мм



ø150mm
с 17 отверстиями
8 отверстий ø10 mm
на окружности центров
отверстий ø120mm;
8 отверстий ø8mm
на окружности центров
отверстий ø65mm
+ 1 центральное отверстие
ø10mm


NORTON PRO PLUS A975 +++++

- Абразивная смесь керамических зерен Norton SG с термообработанными зернами из оксида алюминия премиум-класса для более быстрой и качественной резки с однородным рисунком
- Гибкая, но устойчивая к разрывам фиброармированная латексная бумага
- Обработка No-fil® снижает риск забивания во время применения и продляет срок службы диска
- Также доступны с поролоновой подложкой софт-тач




ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ

КРАСКА/ЛАК ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ ПОРОД

ДИАМxН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КОЛ-ВО ВОХ	КАТ. №
	150	80	100	63642523303
		120	100	63642524766
		150	100	63642557521
		180	100	63642591994
		240	100	63642591990
	150 15 отверстий	80	100	66254477881
		120	100	66254477879
		150	100	66254477882
		180	100	66254477883
		220	100	66254477884
		240	100	66254477885
		280	100	66254477886
		320	100	66254477887
		400	100	66254477888
		500	100	66254476601
		600	100	63642532659
		800	100	66254479091

См. каталог по запчастям для автомобилей Norton для получения информации по расширенному ассортименту дисков H975 Multi-Air с самозахватом и Multi-Air Soft Touch

САМОЗАЦЕПЛЯЮЩИЕСЯ ДИСКИ И ДИСКИ BEARTEX

ДИАМxН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КОЛ-ВО ВОХ	КАТ. №
 150 17 отверстий	80	100	400	69957306977*
	120	100	400	69957306978*
	150	100	400	69957306979*
	180	100	400	69957306980*
	220	100	400	69957306982*
	240	100	400	69957306984*
	280	100	400	69957306989*
	320	100	400	69957306991*
	400	100	400	69957306992*
	500	100	400	69957307017*
	600	100	400	69957307018*
	800	100	400	69957307019*

* Изготавливается под заказ

BLUE FIRE NORZON H835

- Новейшее затачивающееся зерно Norzon для высокой скорости резки и увеличенного срока службы продукта
- Открытая схема распределения зерна предотвращает преждевременное забивание пылью
- Самый лучший вариант для грубой шлифовки и чистовой отделки твердых материалов
- Высокопрочная бумажная основа в великолепной прочностью на разрыв и устойчивостью к скручиванию и образованию сколов по краям




ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



КРАСКА/ЛАК., ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ ПОРОД



ДИАМxН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
 150 15 отверстий	40	50	69957390933
	60	50	69957390940
	80	50	69957391248
	120	100	69957391249
	40	50	66254444904
	60	50	66254444905
	80	50	66254444908
	120	100	66254444909

См. каталог по запчастям для автомобилей Norton для получения информации по расширенному ассортименту дисков H835 Multi-Air с самозахватом



NORTON PRO A275

- Термообработанные зерна из оксида алюминия для более высокой скорости резки и получения устойчивого рисунка, что обеспечивает стабильно высокое качество чистовой обработки покрытия
- Может использоваться с одинаковым успехом на разных поверхностях





- Покрывание No-Fil® предотвращает преждевременное забивание пылью, продлевая срок службы диска
- Гибкая, но устойчивая к разрывам фиброармированная латексная бумага




ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ

КРАСКА/ЛАК, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



ДИАМxН (мм)		ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КОЛ-ВО ВОХ	КАТ. №
		80	50	100	63642585133
		120	50	100	63642585145
		150	50	100	63642585148
		180	50	100	63642585150
		220	50	100	63642585153
		240	50	100	63642585156
		320	50	100	63642569699
		400	50	100	63642585169
		500	50	100	69957391303
		800	50	100	63642585172
		80	100	100	63642585184
		100	100	100	63642585186
		120	100	100	63642569701
		150	100	100	63642569702
		180	100	100	63642585190
		220	100	100	63642585194
		240	100	100	63642585197
		280	100	100	63642585199
		320	100	100	63642569704
		400	100	100	63642585214
	15 отверстий	500	100	100	63642585217
		600	100	100	63642585220
		800	100	100	63642585223
		80	100	400	66254405540
		100	100	400	66254405542
		120	100	400	66254405528
		150	100	400	66254405530
		180	100	400	66254405546
		220	100	400	66254405548
		240	100	400	66254405549
		280	100	400	66254405550
		320	100	400	66254405539
		360	100	400	66254405551
		400	100	400	66254405552
		500	100	400	66254405553
		600	100	400	66254405554
		800	100	400	66254405555

САМОЗАЦЕПЛЯЮЩИЕСЯ ДИСКИ И ДИСКИ BEARTEX

ДИАМxН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КОЛ-ВО ВОХ	КАТ. №
 150 17 отверстий	80	100	400	69957307020*
	120	100	400	69957307022*
	150	100	400	69957307023*
	180	100	400	69957307027*
	220	100	400	69957307024*
	240	100	400	69957307025*
	280	100	400	69957307028*
	320	100	400	69957307029*
	360	100	400	69957307030*
	400	100	400	69957307031*
	500	100	400	69957307032*
	600	100	400	69957307033*
	800	100	400	69957307035*

* Изготавливается под заказ

H231



- Абразив из оксида алюминия для обдирки, промежуточной шлифовки и чистовой обработки пола и мебели из массива древесины на полу и мебели
- Поуоткрытое / открытое покрытие (в зависимости от зернистости) снижает риск забивания пылью и увеличивает срок службы диска
- Более мелкие зерна идеально подходят для полировки металла, пластмассы и кожи, затирки наполнителя и шлифовки грунтовок при выполнении ремонта автомобилей
- Антистатические свойства диска гарантируют превосходное качество поверхности



ЧЕРНЫЕ
И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ ПОРОД

ДИАМxН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КОЛ-ВО ВОХ	КАТ. №
 125 8 отверстий	36	100	50	66261176734
	60	100	100	63642516174
	80	100	100	63642516175
	120	100	100	63642516176
	180	100	100	63642537389
	240	100	100	69957360184
	320	100	100	63642537390
	36	100	50	63642551458
	40	100	100	63642531875
	50	100	100	69957360119
	60	100	100	63642519158
	80	100	100	63642546787
	100	100	100	63642531872
 150	120	100	100	63642531871
	150	100	100	69957360170
	180	100	100	63642536755
	240	100	100	63642546797

NORTON PRO FILM Q275

- Термообработанные зерна из оксида алюминия для быстрого удаления материала и великолепного качества обработки лакокрасочного покрытия и наполнителей
- Гибкая пленочная основа имеет высокое сопротивление на разрыв и обеспечивает устойчивый рисунок, сводя к минимуму необходимость доработки
- Слой No-Fil®, нанесенный на абразив, препятствует накоплению пыли во время шлифовки, значительно увеличивая срок службы диска
- Система самозахвата для быстрой и легкой замены дисков, сокращает время работы



КРАСКА/ЛАК, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД

ДИАМxН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КОЛ-ВО ВОХ	КАТ. №
	80	100	400	77696085879
	120	100	400	77696088028
	150	100	400	77696088145
	180	100	400	77696088146
	220	100	400	77696088147
	240	100	400	77696088149
	320	100	400	77696088150
	400	100	400	77696088151
	500	100	400	77696088152
	600	100	400	77696088153
	800	100	400	77696088154
	1000	100	400	77696088155
	1200	100	400	77696088156
	1500	100	400	77696088388

НОВЫЙ NORTON A293

- Зерна премиального оксида алюминия обеспечивают быструю обработку композитных материалов, шпатлевки или дерева
- Покрывание „No-Fil” существенно улучшает сопротивление засаливанию диска
- Прочная бумажная основа позволяет увеличить срок службы диска

ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ

КРАСКА/ЛАК, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



ДИАМxН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КОЛ-ВО ВОХ	КАТ. №
	60	50	200	78072710208*
	80	100	400	78072710209
	120	100	400	78072710197
	150	100	400	78072710210
	180	100	400	78072710211
	220	100	400	78072710212
	124	100	400	78072710216
	280	100	400	78072710219
	320	100	400	78072710221
	400	100	400	78072710222
	500	100	400	78072710224
	600	100	400	78072710226
	800	100	400	78072710227

САМОЗАЦЕПЛЯЮЩИЕСЯ ДИСКИ И ДИСКИ BEARTEX


BEARTEX +++

- Объемный диск, который следует обрабатываемой поверхности и обеспечивает однородное качество чистовой обработки
- Не создает нагрузки и является идеальным вариантом для финишной обработки материалов со сплошной поверхностью
- Мягкое действие, которое легко удаляет заусенцы, не изменяя размеры заготовки
- Есть варианты с простой основой и основой с самозахватом



ДИАМxН (мм)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
 150 7 отверстий	ДИСКИ BEARTEX С САМОЗАХВАТОМ И ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПЫЛИ			
	F2560	Very fine A	10	69957383151
	F4802	Ultra fine S	10	69957383158
	F2801	Micro fine A	10	69957383162
	ПРОСТЫЕ ДИСКИ С САМОЗАХВАТОМ BEARTEX			
	F2560	Very fine A	10	63642574240
	F4660	Ultra fine S	10	63642581769
 150	ПРОСТЫЕ ДИСКИ BEARTEX (БЕЗ САМОЗАХВАТА)			
	F2560	Very fine A	10	63642557497
	F4807	Ultra fine S	10	63642557498

НОВЫЙ BEARTEX ++++

ДИАМxН (мм)	КЛАСС	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
 150	ПРОСТЫЕ ДИСКИ С САМОЗАХВАТОМ BEARTEX			
	F2316	Medium A для тяжелых режимов эксплуатации	20	66261121312

ШЛИФКИ РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ИЗДЕЛИЯ ПОДКЛАДКИ

ПРИМЕНЕНИЕ

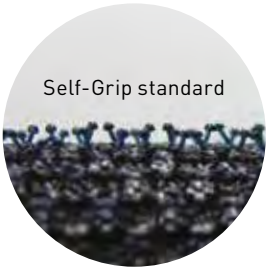
ПРИМЕНЕНИЕ	ПЛОТНОСТЬ
Интенсивная шлифовка, наилучший вариант для выравнивания поверхностей или доведения до нужных размеров	ВЫСОКАЯ ТВЕРДОСТЬ Синяя резина
Ошкуживание, придание формы, шлифовка и чистовая обработка. Используется на наполнителях, грунтовке, краске, покровном лаке, дереве, гипсе, композитах и металле	СРЕДНЯЯ ТВЕРДОСТЬ Черная резина
Чистовая шлифовка для получения чистовой отделки наилучшего качества	НИЗКАЯ ТВЕРДОСТЬ Оранжевый поролон / резина

МАШИНА

ТИП КРЕПЛЕНИЯ

МАШИНА	ТИП КРЕПЛЕНИЯ
Электрическая углошлифовальная машина	M14
Электрические и пневматические шлифовальные машины (инструменты из США)	5/8
Орбитальная ручная шлифовальная машина Festo	M8
Остальные ручные орбитальные шлифовальные машины	5/16


Упакован в отдельную прозрачную упаковочную коробку в следующей комплектации: рекомендации по безопасности, информация о продукте, инструкции по установке, универсальная система крепления (Festool M8 и стандартная 5/16) и универсальный гаечный ключ.

	РАЗМ ДИАМхН (мм)	РЕЗЬБА	ПЛОТНОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
 <p>Self-Grip standard</p>	76	5/16"	Medium	6	63642567810*
	Без отверстий				
	125	5/16"	Medium	3	69957350739
	8 отверстий				
	125	M14	Medium	3	69957350744
	Без отверстий				
<p>* 76 мм шлифок является универсальной системой крепления как для дисков с самозахватом, так и для самоклеящихся дисков. Она обеспечивает максимальную гибкость и оптимальные результаты чистовой обработки. Система самозахвата Self-Grip DUO сочетает в себе инновационную конструкцию захватов в форме грибка с плоским верхом, которая обеспечивает крайне однородное чистовое покрытие, и одновременно предусматривает возможность использования с этой уникальной системой как дисков с самозахватом, так и самоклеящихся дисков</p>	150	5/16 & M8	Medium	1	66623338436
	Без отверстий				
	150	M14	Medium	3	63642567812
	Без отверстий				
	150	5/16 & M8	Hard	1	66623338451
	15 отверстий		Medium	1	66623338450
			Soft	1	66623338452

???

ПОРОЛОНОВЫЕ КОНТАКТНЫЕ ПОДКЛАДКИ С САМОЗАХВАТОМ



	ДИА. (мм)	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	76	10	69957394589
	150	10	07660719360

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр

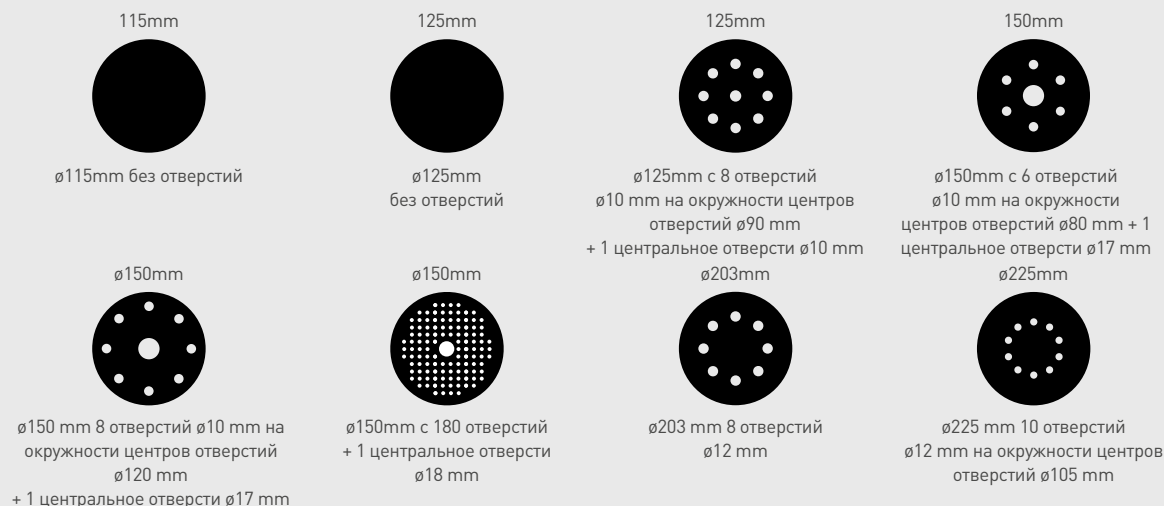


Специально разработанные, чтобы обеспечить наилучший результат при использовании очень тонкозернистых абразивов, поролоновые контактные подкладки Norton легко следуют контурам. Подкладки специально разработаны для выполнения чистовой обработки и снижения риска оставления царапин на заготовке. Используйте поролоновые подкладки между шлифком Norton с самозахватом и абразивным диском с самозахватом



СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ДИСКОВ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ ПО ЗАКАЗУ

Другие размеры и системы отверстий могут поставляться по запросу



ПРОДУКТ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЙ ПО ЗАКАЗУ

ИЗДЕЛИЕ / ЗЕРНИСТОСТЬ	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500
Norton Pro Plus A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•											
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•			
A290*			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

* Доступно только в качестве МТО

МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА

ДИАМЕТР (мм)	МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА
До 50mm	4000 шт.
51 До 90mm	2500 шт.
91 До 125mm	2000 шт.
126 До 200mm	1000 шт.
201 До 420mm	200 шт.
Свыше 421mm	25 шт.

Компания Norton предлагает ассортимент дисков, включая семейство Multi-Air с функцией Norton Cyclonic, последнее поколение дисков для выполнения любых работ, от шлифовки до полировки.

Для получения дополнительной информации см. автомобильный каталог Norton или свяжитесь с местным представителем отдела продаж.

ДИСКИ С ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКОЙ ДЛЯ ШЛИФОВКИ СТЕН И ПОТОЛКА

Norton предлагает комплексное решение дисков с защитной пленкой, которые могут использоваться для выполнения наиболее распространенных работ, включая шлифовку потолка и деревянного пола

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○

МАТЕРИАЛЫ	ПРИМЕНЕНИЕ	Q43N	Q421
		+++	+++
Шлифовка стен и потолка	Подготовка поверхности	●	○
Шлифовка деревянного пола	Подготовка поверхности	○	●
	Между покрытиями	○	●

Q43N +++

- Острые зерна из карбида кремния для агрессивной и быстрой резки
- Конструкция с открытой сеткой снижает риск забивания и увеличивает срок службы
- Идеально подходит для подготовки поверхности стен и потолка.
- Открытая основа с самозахватом может использоваться на машинах с удалением пыли для
- снижения образования пыли при шлифовке гипса

КРАСКА/ЛАК, ГИПС
И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



ДИАМxН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	60	25	66623332303
	80	25	66623332310
	100	25	66623332311
	120	25	66623332313
	150	25	66623332318
	220	25	66623332322

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр

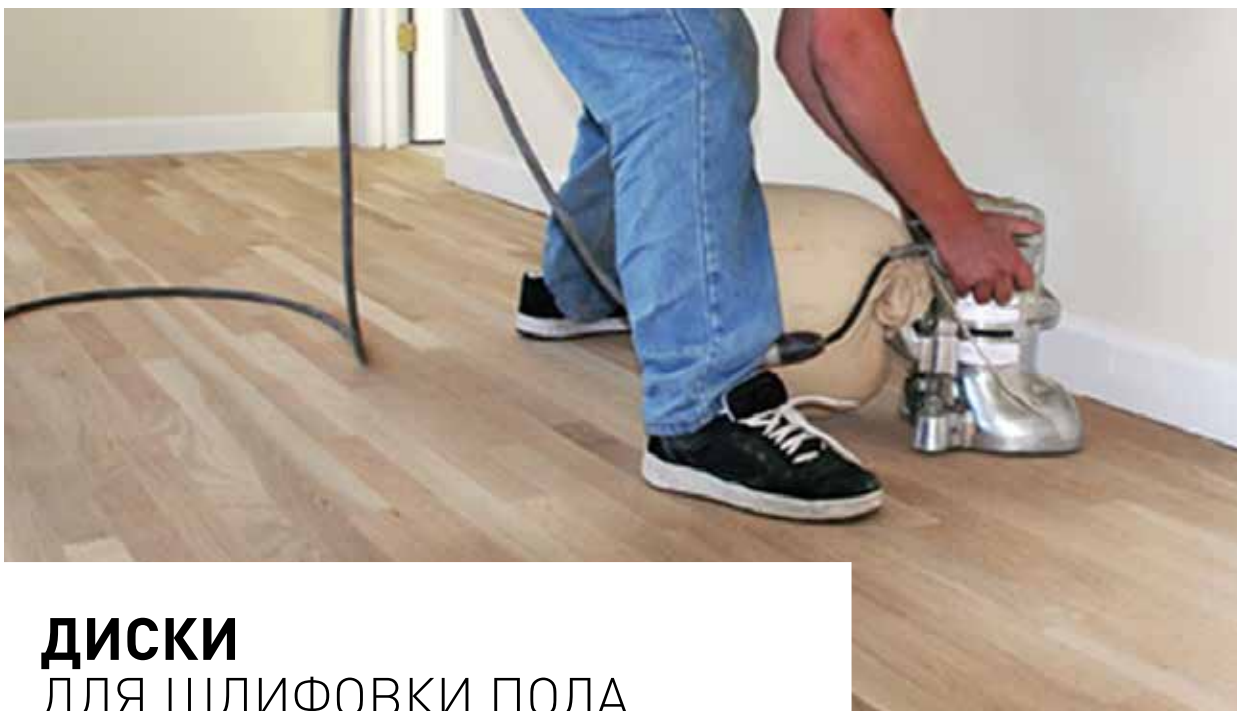
Q421 +++

- Абразив из карбида кремния для агрессивной и быстрой резки
- Основа с открытой сеткой для снижения риска забивания пылью и нагрузкой
- Предназначен для шлифовки деревянного пола
- Может использоваться для сухой и мокрой шлифовки

КРАСКА/ЛАК, ГИПС
И НАПОЛНИТЕЛЬ, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



ДИАМxН (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
	60	10	66261120519
	80	10	63642536521
	100	10	66261120517
	120	10	66261120516
	150	10	63642536524
	180	10	63642515105
220	10		63642552254



ДИСКИ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПОЛА

Norton предлагает ассортимент простых шлифовальных дисков, которые могут использоваться для выполнения всех наиболее распространенных видов работ.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○



MATERIAL / APPLICATIONS		H425	S422 *	H231
		++++	++++	++++
Дерево (шлифовка пола) Камень	Крупнозернистая шлифовка	○	○	●
	Крупнозернистая шлифовка	●	●	
	Финишная обработка	●	○	

*МТО

H425 **++++**

- Острые абразивные зерна из карбида кремния для агрессивной и быстрой резки
- Только для сухой шлифовки

- Прочная бумага категории Е отлично подходит для использования на каменных поверхностях



РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
150 x 12	36	50	63642546553
	40	100	69957360199
	50	100	63642546525
	60	100	63642546527
	80	100	63642546529
	100	100	69957360218



КАМЕНЬ

ДРЕВЕСИНА ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД

H231

- High performance aluminium oxide abrasive with anti-static properties for longer life and excellent surface quality

- Semi-open / open coat (depending on grit size) to improve resistance to clogging
- Ideal for roughing, intermediate sanding & finishing of solid wood on floor



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



КРАСКА/ЛАК, ДРЕВЕСИНА
ТВЕРДЫХ И МЯГКИХ ПОРОД



РАЗМЕР (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
350 x 40	40	10	63642540076
	50	10	63642540078
	60	10	63642540079
	80	10	63642540080

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, Н = Отверстие



Чтобы убрать спиралевидные след, оставшиеся после обработки кромок, отшлифуйте поверхность с помощью орбитальной шлифмашины.

Для получения наилучших результатов и во избежание появления ореолов, используйте на орбитальной шлифовальной машине абразив с той же зернистостью, что использовался до этого на машине для шлифовки кромок. Сверхострые зерна из керамического оксида алюминия легко удалят метки, оставленные машиной для шлифовки кромок и не оставят царапин на финишном покрытии. Дополнительную информацию о модельном ряде см. в разделе по дискам с самозахватом.

ПРОДУКТ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЙ ПО ЗАКАЗУ

ИЗДЕЛИЕ / ЗЕРНИСТОСТЬ	24	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800	1000
H425	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
S422*	•	•	•	•	•											
H231		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Системы отверстий для дисков доступны в виде МТО, другие размеры и схемы системы отверстий могут поставляться по запросу

• Имеется в наличии



ø 115 мм с прорезью 22,23 мм
ø 125 мм с прорезью 22,23 мм

МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА

ДИАМЕТР (мм)	МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА
До 125mm	2000 шт.
126 - 200mm	1000 шт.
201 - 420mm	200 шт.
Более 421mm	25 шт.

ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЗАПРОСУ ДВУХСТОРОННИЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ

По запросу предоставляется полный ассортимент дисков, покрытых с двух сторон 100% абразивом из карбида кремния; они имеют в два раза увеличенный срок службы, повышенную прочность на разрыв, обеспечивают быстрое переключение и, нет загрязнения PSA.

Обращайтесь к местному представителю отдела продаж.



НЕТКАНЫЕ ПАДЫ BEARTEX ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПОЛА ДЛЯ МАШИН ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПОЛА

Beartex предлагает широкий ассортимент падов для шлифовки пола для выполнения различных работ, от обдирки до создания зеркального покрытия. Для выполнения общего ошкуривания и чистки Beartex предлагает две накладки, которые удаляют въевшуюся грязь с поверхности и возвращают пол в прежнюю форму, прежде чем нанести новое покрытие или отполировать его.

ПАДЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПОЛА BEARTEX

	ДИА. (мм)	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КЛАСС	КОЛ-ВО ПК	КАТ. №
	СТАНДАРТНЫЕ ПАДЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПОЛА ТОЛЩИНОЙ 25 мм				
	406	JF175	Белый супер глянец	5	63642585892
		JF176	Красный буферный	5	63642585890
		JF177	Бежевый	5	63642585873
		JF178	Черный Super Strip	5	63642585841
		JF180	Зеленый Super Scrub	5	63642585877
		JF181	Синий Super Clean	5	63642585868
	Все стандартные пады для шлифовки пола идут с 89 мм съемным центральным элементом				
	ТОНКИЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАКЛАДКИ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПОЛА ТОЛЩИНОЙ 15 мм				
	406	JU014	Черный	10	63642585895
		JF068	Зеленый	10	63642585899
		JF040	Бежевый	10	63642585903
		JF175	Белый	10	63642585904

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Черный Super Strip	Толстая накладка - агрессивная, долговечная, плотная, может использоваться для мокрой обдирки
Зеленый Super Scrub	Усиленная накладка для мокрой очистки пола, которая удаляет самые устойчивые потертости в очень грязных зонах интенсивного движения
Синий Super Clean	Для выполнения общих работ по чистке или интенсивной очистке распылением
Бежевый	Для полировки, хорошо подходит для участком с небольшим движением
Красный буферный	Обычно используется, когда нужно создать высокоглянцевое покрытие при сухой полировке или полировке с распылением. Также может использоваться для легкой чистки
Белый супер глянец	Неабразивная полировальная накладка, используется для сухой полировки или полировки с мелким распылением для создания зеркального покрытия

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

МАТЕРИАЛЫ/ ПРИМЕНЕНИЕ	КРАЙНЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ	ПОДХОДИТ
Дерево - шлифовка пола	JF178	JF181	JF177



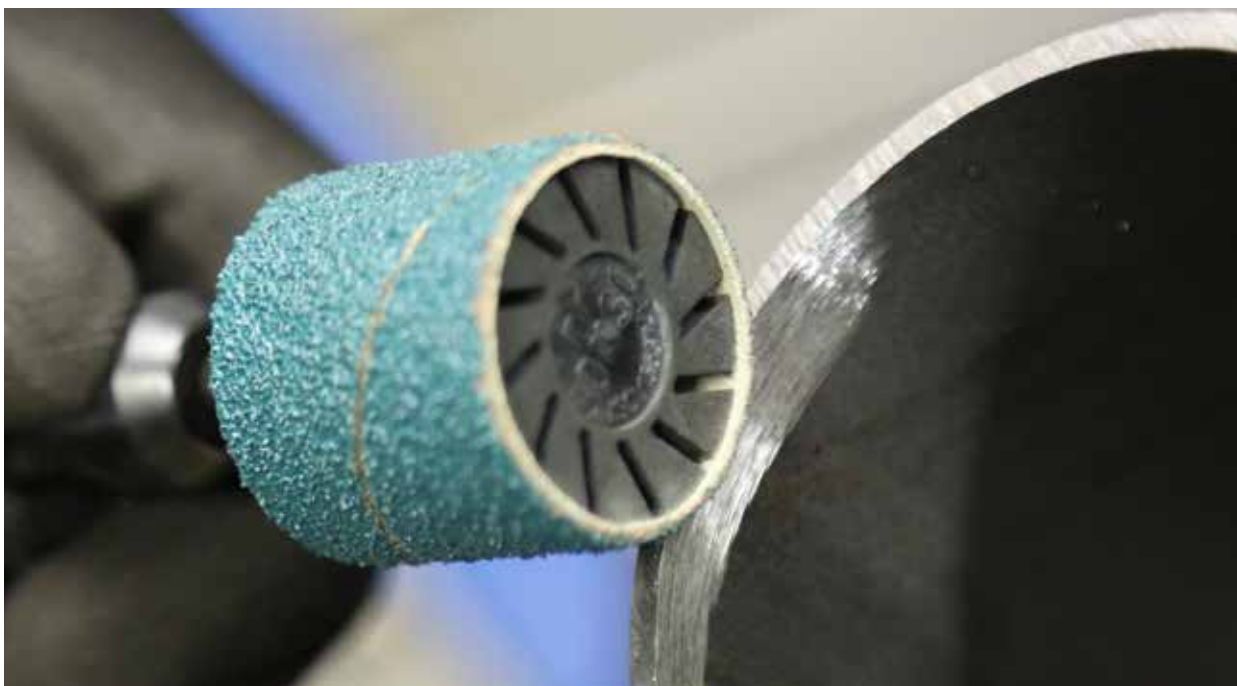
NORTON

SAINT-GOBAIN

ГИБКИЕ
АБРАЗИВЫ

СПЕЦИАЛЬНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Кольца и конусы	166
Картриджи и спиральные ролики	170
Шлифовальные звездочки	174



КОЛЬЦА И КОНУСЫ ДЛЯ ПОРТАТИВНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Абразивные кольца и конусы имеют уникальную форму и предназначены для работы в труднодоступных местах, включая внутренние диаметры, кромки, изогнутые поверхности и контуры деталей. Они идеально подходят для удаления линий разреза, дефектов и заусенцев на поверхности, последующей обработки и ремонта металлических конструкций, обеспечивают интенсивное удаление материала благодаря зерну премиум-класса и чрезвычайно продолжительному сроку службы продукта в самых сложных условиях работы. Спиральная конструкция позволяет избежать затенения и обеспечивает плавную резку без вибраций. Легко устанавливать на цилиндрическую резиновую оправку и снимать с нее, просто слегка повернув вправо.

Кольца и конусы показывают наибольшую эффективность при рекомендованной скорости 20-30 м/с для оптимального удаления материала и качества чистовой обработки поверхности, не допуская при этом возникновения тепловой нагрузки на заготовку и износа инструмента.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○




МАТЕРИАЛЫ	BLAZE R920	X-TREME R822
	+++++	++++
Нержавеющая сталь и дуплекс	●	○
Титан, инконель и жаропрочные сплавы	●	○
Углеродистая сталь, конструкционная сталь и низкоуглеродистая сталь	●	●
Чугун	○	●
Цветные металлы (латунь/алюминий)		○
Древесина твердых и мягких пород		●

BLAZE R920

- Лучший выбор для нержавеющей стали, хрома, кобальта, титана и особо твердых материалов
- Максимальная производительность позволяет минимизировать общие затраты на шлифовку при работе даже с теми материалами, которые тяжелее всего обрабатывать

- Благодаря керамическим зернам из оксида алюминия премиум-класса эти изделия имеют более долгий срок службы по сравнению со спиральными лентами из нержавеющей стали, титана и других жаропрочных сплавов
- Хорошо работают в тяжелых условиях эксплуатации, обеспечивая максимальное удаление материала, снижая нагрев, нагрузку и остекление



	РАЗМ ДИАМxW (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	MANDREL CODE
АБРАЗИВНЫЕ КОЛЬЦА						
	15x30	36	100	66261137086	25000 - 31500	7660705182
		60	100	66623331569		
		80	100	66623331571		
	22x20	36	100	66254402665	17500 - 21000	63642562578
		60	100	66261192992		
		80	100	66623330997		
	25x25	36	100	66261137090	15300 - 19000	7660705183
		60	100	66623331005		
		80	100	66623331007		
	30x30	36	100	66261137092	12700 - 15800	7660707918
60		100	66254493572			
80		100	63642504970			
45x30	36	100	66254402667	9250 - 10500	7660705196	
	60	100	66261031600			
	80	100	66623331020			
60x30	36	100	66261137185	6500 - 7900	7660717631	
	60	100	66261137186			
	80	100	66261137187			


Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, ДИАМ = диаметр, W = ширина

X-TREME R822

- Отличный выбор для работы с углеродистой сталью и сварными швами
- Не допускает нагрузки на алюминий
- Абразив из диоксида циркония обеспечивает агрессивную резку и долговечность при работе с углеродистой сталью и сварными швами
- Идеально подходит для работы с компонентами с неправильной формой, такими, как изогнутые линии и углубления



Please translate
!!!

РАЗМ ДИАМxW (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	MANDREL CODE	
АБРАЗИВНЫЕ КОЛЬЦА						
	13x25	36	100	66261176616	29400 - 36500	7660705185
		50	100	63642528507		
		60	100	66261032722		
		80	100	63642528508		
	15x30	36	100	66261034127	25000 - 31500	7660705182
		50	100	63642528509		
		60	100	66623386740		
		80	100	63642528496		

КОЛЬЦА И КОНУСЫ для ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

	РАЗМ ДИАМxW (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	MANDREL CODE
АБРАЗИВНЫЕ КОЛЬЦА						
	22x20	36	100	63642539865	17500 - 21000	63642562578
		50	100	63642528497		
		60	100	63642539866		
		80	100	63642539867		
	25x25	36	100	63642528510	15300 - 19000	7660705183
		50	100	63642528511		
		60	100	66623316384		
		80	100	63642528512		
	30x30	36	100	63642566870	12700 - 15800	7660707918
		50	100	63642535053		
		60	100	63642545925		
		80	100	63642545926		
	38x25	36	100	66261180965	10000 - 12500	7660717568
		50	100	66261180966		
		60	100	66261137836		
		80	100	66261180967		
	45x30	36	100	63642528498	9250 - 10500	7660705196
		50	100	63642528514		
		60	100	63642545928		
		80	100	63642528515		
	51x25	36	100	63642528516	7500 - 9300	7660705184
		50	100	66261180974		
		60	100	66261137837		
		80	100	63642528518		
	60x30	36	100	63642536541	6500 - 7900	7660717631
		50	100	63642539765		
		60	100	63642539874		
		80	100	63642539766		

	РАЗМ DBxDTxH (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	MANDREL CODE
АБРАЗИВНЫЕ КОНУСЫ						
	20x14x63	36	100	66261176761	25000 - 31500	7660740439
		50	100	66261176657		
		80	100	66261176656		
		120	100	66261176540		
	36x22x60	36	100	63642520987	15300 - 19000	7660740441
		50	100	63642536572		
		80	100	63642545922		
		120	100	66261176703		

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, DB = Диаметр основания, DT = Диаметр верхушки, H = Высота


КОМПЛЕКТУЮЩИЕ


- Резиновая разжимная оправка дает устойчивое качество чистовой обработки,
- Диаметр оправки 6 мм
- Кольцо легко устанавливать на рифленый резиновый держатель и снимать с него, просто слегка повернув держатель вправо



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ



	РАЗМ DBxDТхН (мм)	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОПРАВКИ КОЛЬЦА			
	10x2x6	1	7660717573
	13x25x6	1	7660705185
	15x30x6	1	7660705182
	22x20x6	1	63642562578
	25x25x6	1	7660705183
	30x30x6	1	7660707918
	38x25x6	1	7660717568
	45x30x6	1	7660705196
	51x25x6	1	7660705184
	60x30x6	1	7660717631

	РАЗМ DxWxS (мм)	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
ОПРАВКИ КОЛЬЦА			
	20x14x63	1	7660740439
	36x22x60	1	7660740441



КАРТРИДЖИ И СПИРАЛЬНЫЕ РОЛИКИ ДЛЯ ПОРТАТИВНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Картридж-ролики отлично проникают в узкие и труднодоступные места, позволяют обрабатывать внутренние поверхности и углы, куда не могут проникнуть остальные абразивные материалы. Абразивное полотно сворачивают в рулон и склеивают в виде сплошной формы с абразивным зерном со всех сторон. В процессе применения продукта зерно раскалывается, обнажая следующий слой абразива, в результате чего режущая кромка постоянно обновляется.

Обычно, картридж-ролики используются на оправки на высокооборотных пневматических шлифмашинах и используются для удаления заусенцев, полировки, удаления следов, оставленных машинами, отламывания кромок и ошкуживания угловых сварных швов на металлических конструкциях.

Высокооборотные пневматические шлифмашины имеют компактные размеры и малый вес, хорошо подходят для установки монтируемых на оправке абразивных материалов, что позволяет лучше контролировать выполнение работ, чем при использовании более крупных инструментальных шлифовальных машин. Эти машины являются обязательным инструментом для выполнения мелких работ на небольших деталях. Картриджи и спиральные ролики показывают наибольшую эффективность при рекомендованной скорости 6-9 м/с для оптимального удаления материала и качества чистовой обработки поверхности, не допуская при этом возникновения тепловой нагрузки на заготовку и износа инструмента

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКТА

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○



МАТЕРИАЛЫ	BLAZE R920	X-TREME S R422	BDX R265
	+++++	++++	+++
Нержавеющая сталь и дуплекс	●		
Титан, инконель и жаропрочные сплавы	●		
Углеродистая сталь, конструкционная сталь и низкоуглеродистая сталь	●		○
Чугун	○		●
Цветные металлы (латунь/алюминий)		○	●
Древесина твердых и мягких пород		●	○
Композитные материалы		●	○
Камень, бетон		●	
Стекло, пластмасса		●	

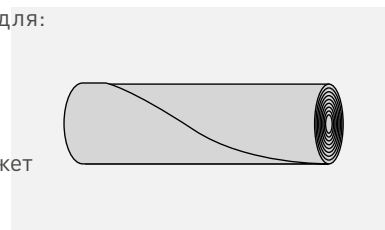
ИНСТРУКЦИИ ПО ВЫБОРУ ФОРМЫ

STRAIGHT ZPE

Прямые ролики изнашиваются до необходимой формы. Хорошо подходят для:

- Удаления заусенцев
- Полировки или удаления следов, оставшихся от обработки машиной
- Отламывания кромок
- Проникновения внутрь углов, где инструмент с большим диаметром не может работать

Все картридж-ролики наполовину клееные, на полимерной связке.



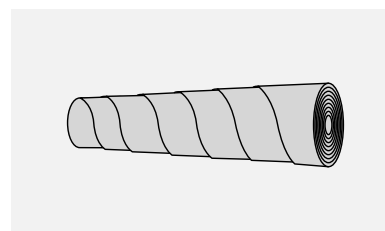
SPIRAL ZSPI

Спиральные ролики могут применяться на фасонных деталях.

Хорошо подходят для:

- Шлифовки/полировки каналов, галтеле и радиусов, и также для удаления заусенцев в небольших отверстиях
- Конусный конец может использоваться для чистовой обработки в тех местах, куда не может проникнуть картридж-ролик целиком
- Подходит для небольших участков
- Может использоваться для обработки выемок неправильной формы, контуров, каналов

Все спиральные ролики полностью конические, наполовину клееные, на полимерной связке.



BLAZE R920 +++++

- Зерна из керамического оксида алюминия обеспечивают наивысшую производительность среди всех роликов, более высокую скорость резки и больший срок службы
- Улучшенная система склеивания удерживает зерна, повышая долговечность и эффективность использования продукта
- Химическое покрытие снижает температуру резки, нагрузку и уменьшает остеклование при работе с такими тяжелыми для обработки материалами, как нержавеющая сталь, кобальт и титан
- Прочная основа обеспечивает высокую долговечность и равномерный износ даже при работе под сильным давлением



МЕТАЛЛ
НЕРЖ СТАЛЬ

	РАЗМ BSxLxB (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	ОПРАВКИ
	6x25x3	120	50	66261128994	19000 - 28600	63642556790
	6x38x3	80	50	66261128986	19000 - 28600	63642556791
		120	50	66261128995		
	10x38x3	60	50	66261128973	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261128988		
		120	50	66261128997		
	13x25x3	80	50	66261128989	8800 - 13200	63642556790
		120	50	66261128998		
	13x38x3	60	50	66261128975	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261128990		
		120	50	66261128999		
	19x38x3	60	50	66261128984	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261128992		
		120	50	66261129001		

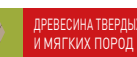
Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, BS = Base diameter, L = Длина, В = Отверстие

КАРТРИДЖИ И СПИРАЛЬНЫЕ РОЛИКИ ДЛЯ ПОРТАТИВНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

	РАЗМ BSxLxB (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	ОПРАВКИ
СПИРАЛЬНЫЙ ZSPI						
	10x38x3	60	50	66261129486	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129493		
		120	50	66261129501		
	13x38x3	60	50	66261129489	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129496		
		120	50	66261129514		


X-TREME R422 ++++

- Острый абразив из карбида кремния для высокой скорости резки цветных металлов и мягких материалов, таких как титан, кладка, композиты, пластмасса и резина
- Система полимерной связки удерживает зерна, повышая долговечность и эффективность использования продукта
- Отличное решение для шлифовки титана, а также деталей самолетов и двигателей, изготовленных из цветных металлов
- Идеальное решение для шлифовки и полировки каналов, наполнителей, углублений, радиусов, небольших контуров и днища глухих отверстий



	РАЗМ BSxLxB (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	ОПРАВКИ
STRAIGHT ZPE						
	13x25x3	60	50	66261129007	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261129017		
	13x38x3	60	50	66261129008	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129018		
	19x38x3	60	50	66261129011	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261129020		

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, BS = Base diameter, L = Длина, В = Отверстие

	РАЗМ BSxLxB (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	ОПРАВКИ
СПИРАЛЬНЫЙ ZSPI						
	10x25x3	60	50	66261129522	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129531		
		120	50	66261129543		
	10x38x3	60	50	66261129523	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129532		
		120	50	66261129544		
	13x38x3	60	50	66261129526	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129535		
		120	50	66261129547		


Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, BS = Base diameter, L = Длина, В = Отверстие


BDX R265

- Хороший выбор для работы с материалами, которые тяжело шлифовать, если вам необходимо экономичное или многоцелевое решение
- Система полимерной связки обеспечивает хорошее приклеивание кромок
- Абразив из оксида алюминия обеспечивает хорошую скорость резки и долговечность изделия
- Меньше нагревается, выше эффективность, идеально подходит для шлифовки сплавов с редкими добавками



ЧЕРНЫЕ И ЦВЕТНЫЕ
МЕТАЛЛЫ 

	РАЗМ BSxLxB (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	ОПРАВКИ
STRAIGHT ZPE						
	6x38x3	60	50	66261128877	19000 - 28600	63642556791
		80	50	66261128899		
		120	50	66261128909		
	10x38x3	60	50	66261128886	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261128901		
		120	50	66261128912		
	13x38x3	60	50	66261128891	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261128904		
		120	50	66261128914		

	РАЗМ BSxLxB (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)	ОПРАВКИ
СПИРАЛЬНЫЙ ZSPI						
	10x25x3	60	50	66261129105	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129112		
		120	50	66261129120		
	13x38x3	60	50	66261129109	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129117		
		120	50	66261129124		
	19x38x3	60	50	66261129110	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261129118		
		120	50	66261129125		

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, BS = Base diameter, L = Длина, В = Отверстие

СТАЛЬНАЯ ОПРАВКА для КАРТРИДЖ-РОЛИКОВ

ОПИСАНИЕ	РАЗМ ДИАМxL (мм)	ВАЛ ДИАМЕТР (мм)	КОЛ-ВО РК	КАТ. №
Стальная оправка для картридж-роликов с 6 мм валом 	3x13	6мм	1	63642587120
	3x19	6мм	1	63642556790
	3x25	6мм	1	63642556791
	3x38	6мм	1	66261138811

Условные обозначения размеров: РАЗМ = Размеры, DIA = Контрольный Диаметр, L = Контрольная длина



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

Идеально подходит для удаления заусенцев, чистовой обработки металла в труднодоступных местах, компонентов с неправильной формой, отверстий, радиусов, канавок размером до 35 мм, а также для удаления острых кромок, которые могут мешать ручной обработке, когда находятся на компонентах неправильной или неудобной формы.

Превосходный инструмент, если вам нужно получить отличное качество чистовой поверхности на 360°, идеально подходит для работы на неправильных поверхностях благодаря высокой гибкости и конформности. Шлифовальные звездочки - это многослойный абразивный инструмент, они скрепляются вместе на 6 мм валу.

Шлифовальные звездочки показывают наибольшую эффективность при рекомендованной скорости 15-25 м/с для оптимального удаления материала и качества чистовой обработки поверхности, не допуская при этом возникновения тепловой нагрузки на заготовку и износа инструмента.

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ИЗДЕЛИЯ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○




МАТЕРИАЛЫ	BLAZE R946
	+++++
Нержавеющая сталь и дуплекс	●
Титан, инконель и жаропрочные сплавы	●
Углеродистая сталь, конструкционная сталь и низкоуглеродистая сталь	●
Чугун	○

BLAZE R946 **+++++**

- Меньшая температура резки и большая долговечность при работе с нержавеющей сталью, кобальтом, титаном, и прочими материалами, которые с трудом поддаются обработке
- Максимальная производительность позволяет минимизировать общие затраты на шлифовку при работе даже с теми материалами, которые тяжелее всего обрабатывать
- Снижение нагрева, нагрузки и остекления при работе с нержавеющей сталью, титаном и жаропрочными сплавами
- Следует неправильным формам и контурам компонентов



МЕТАЛЛ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

	РАЗМ ДИАМxS (мм)	ЗЕРНИСТОСТЬ	NUMBER OF PLYES	КОЛ-ВО РК	КАТ. №	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ (об/мин)
	40x6	60	12	10	66261131904	7200 - 12000
		120	12	10	66261132447	
	60x6	60	12	10	66261132442	4800 - 8000
		120	12	10	66261132449	
	80x6	60	12	10	66261132444	3600 - 6000
		120	12	10	66261132451	
	100x6	60	12	10	66261132445	2900 - 4800
		120	12	10	66261132452	

ПРОДУКТ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЙ ПО ЗАКАЗУ

ИЗДЕЛИЕ /
ЗЕРНИСТОСТЬ

	80	120	150	180	240	320
BLAZE R946	•	•	•	•	•	•
X-TREME S R427*	•	•	•	•	•	
BDX R309*	•	•	•	•	•	•

* доступно как МТО

МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА

ДИАМЕТР (мм)	МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЗАКАЗА
25	50 шт.
40	50 шт.
50	50 шт.
60	50 шт.
70	50 шт.
80	50 шт.
100	50 шт.
125	50 шт.

СОВЕТ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Необходимо соблюдать инструкции, предоставленные производителями машин. Во время шлифовки на машине должны быть установлены все положенные кожухи, щитки, защитные ограждения; также запрещается вносить изменения в их конструкцию. Абразивные материалы запрещается использовать рядом с легковоспламеняющимися материалами или во взрывоопасной среде.

Направляйте искры в сторону от лица и тела, по возможности, в сторону пола. Необходимо использовать оборудование для пылеудаления, при его наличии. Необходимо соблюдать инструкции, предоставленные

производителем абразивных материалов, например, «Не использовать без опоры» или «Не применяется для мокрого шлифования». Перед началом шлифовки необходимо надежно зафиксировать заготовку. Перед началом работы проверьте весь абразивный материал и убедитесь, что продукт подходит для применения. Запрещает вносить изменения в абразивные продукты после доставки.

При работе с переносной шлифовальной машиной всегда выключайте инструмент и подождите, пока шпиндель полностью остановится перед тем, как опустить машину.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Соблюдайте осторожность при обращении с любыми инструментами, покрытыми абразивом. Нарушение правил обращения может привести к повреждению инструментов. Инструменты, покрытые абразивом, следует хранить в сухом, теплом месте. Их следует хранить вдали от источников тепла, холода, влажных стен, дверей или окон, они не должны соприкасаться с полом. Температура хранения должна составлять 18°C - 22°C, уровень относительной влажности - 45%-65%. Покрытые абразивом инструменты необходимо беречь от прямых солнечных лучей. Изделия необходимо хранить в оригинальной упаковке вплоть до их применения. После распаковывания, инструменты нужно хранить способом, не допускающим коробления.

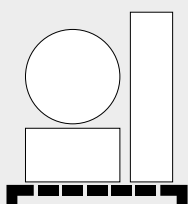
Температура и влажность - это два наиболее важных климатических фактора, которые влияют на эффективность инструментов, покрытых абразивом. Основы и клеящие составы чувствительны к изменению климата; их влажность повышается и понижается в зависимости от относительной влажности окружающего воздуха.

Избыточная влажность может привести к размягчению некоторых типов клеевых соединений, из-за чего продукт может быстро забиться пылью или потерять зерна во время работы. Избыточная сухость может вызвать хрупкость, снижение гибкости и коробление изделия.

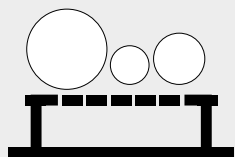
Изменение влажности изделия, покрытого абразивом, может привести к изменению габаритов. Когда изменение габаритов основы превышает сцепляемость, это приводит к поперечному короблению.

Высокая и низкая влажность могут вызвать вогнутое и выпуклое коробление соответственно. Более современные ленты на синтетической основе не подвержены воздействию влажности. Сильные колебания температуры тоже не наносят необратимого вреда этим изделиям, но низкие температуры могут вызвать состояние «холодного схватывания».

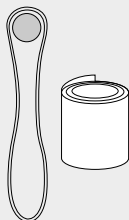
Следовательно, перед началом использования эти изделия нужно нагреть до комнатной температуры.



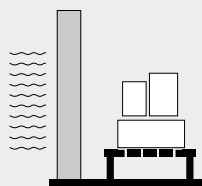
ХРАНИТЕ ПРОДУКТЫ
В ОРИГИНАЛЬНОЙ
УПАКОВКЕ



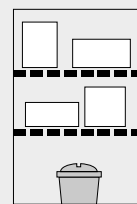
СКЛАДИРОВАНИЕ
РОЛИКОВ
ОДНОЯРУСНОЕ



ХРАНИТЕ ЛЕНТЫ
НАДЛЕЖАЩИМ ОБРАЗОМ



ХРАНИТЬ ВДАЛИ ОТ
ИСТОЧНИКОВ
ТЕПЛА / ХОЛОДА



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ
УСЛОВИЯ
ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ

- Храните изделия в оригинальной упаковке. Упаковка облегчает обращение с продуктом, ее можно укладывать наиболее практичным и удобным образом.
- Ролики нельзя ставить на торец даже распакованными. Храните их плашмя на полках или паллетах.
- Узкие ленты, вынутые из картонной упаковки, нужно сворачивать в рулоны и ставить на торец на чистую полку. Ленты можно наматывать на большие цилиндры, например, на тормозной барабан или на фланцевую подвеску, наподобие той, которая используется для садового шланга. Никогда не вешайте ленту на гвоздь - основа погнется и абразивная лента может треснуть.

- Широкие ленты нужно вешать на трубы диаметром не менее 100 мм. Расположите соединение ленты по центру трубы и добавьте небольшой груз (например, старые упаковочные трубки) на нижнюю петлю, чтобы комплект было легче снимать.
- Условия, выполняемые в течение 24 часов перед использованием.
- Для обеспечения максимальной эффективности изделия, вам нужно выдержать изделия с абразивным покрытием в камере с контролируемой температурой и влажностью перед началом работы.

СОВЕТ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Для вашей безопасности, вам необходимо тщательно изучить информацию по безопасному применению абразивов.

НЕОБХОДИМО

"Изучить инструкции по безопасности, предоставленные поставщиком абразивов и оборудования"
"Храните абразивы в сухом теплом месте, избегайте сильных колебаний температуры"
Убедитесь, что продукт будет использоваться по назначению
Соблюдайте осторожность при обращении с изделием, его транспортировке и хранении
Отключите машину от питания перед установкой изделия
Проверяйте изделия на наличие возможных дефектов или повреждений перед установкой, а также периодически во время работы (уплощенность центральной части, усталостные трещины, зарубки, повреждение центрального отверстия...)
Убедитесь, что вы используете надлежащие крепежные устройства, и что они чистые, не искривлены и не имеют заусенцев
Убедитесь, что опоры для заготовки надлежащим образом отрегулированы и закреплены
Всегда используйте правильно отрегулированное ограждение надлежащей конструкции (на лентах)
Убедитесь, что заготовка закреплена
Всегда надевайте надлежащие средства индивидуальной защиты
Избегайте забивания пылью и неравномерного износа для обеспечения эффективности изделия
Убедитесь, что направление стрелки на изделии совпадает с направлением вращения машины"
Убедитесь, что все машины, использующие абразив, соответствуют требованиям действующих Европейских указаний по охране труда в машиностроении-СЕ"
Помните об опасностях, которые могут возникнуть при использовании абразивов и соблюдайте рекомендуемые меры предосторожности: <ul style="list-style-type: none"> • Телесный контакт с абразивным изделием на рабочей скорости • Травмы, возникающие из-за поломки изделия во время работы • Мусор, искры, дым и пыль, которые образуются во время шлифовки • Шум • Вибрация"

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Допускать необученных лиц к работе с абразивами
Использовать поврежденное изделие
Использовать изделие, которое невозможно идентифицировать
Использовать неисправную машину, или машину, содержащую дефектные детали"
Давить абразивом на монтажное устройство или изменять размер установочного отверстия
Превышать значение максимальной рабочей скорости, которое указано на изделии
Прикладывать ударное или чрезмерное усилие к изделию или дать ему перегреться
Использоваться грязные или деформированные фланцы крепления
Чрезмерно затягивать установочное устройство
Перед включением машины убедитесь, что ограждение установлено и надежно закреплено
Использовать изделие при возникновении вибрации. Устраните неисправность или замените
Выполнять шлифовку не предназначенной для этого частью изделия
Включать машину, когда заготовка касается абразивного изделия
Шлифовать материал, для которого это изделие не предназначено
Останавливать абразив, оказывая давление на поверхность, он должен остановиться естественным образом
Носить одежду свободного покроя, галстуки и украшения
Использовать абразивные изделия около легковоспламеняющихся материалов

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Защитные очки, наушники, защитные перчатки, пылезащитные маски, и, в тяжелых условиях работы, дополнительная защита лица.

Необходимо надевать кожаные фартуки и защитную обувь



Защита
рта



Надевать
перчатки



Защита
глаз



Защита
органов
слуха



Изучите
инструкции



Мокрая



Сухой
шлифовки





NORTON

SAINT-GOBAIN®

СВЯЗАННЫЕ
АБРАЗИВЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ И КРУГИ

Norton Quantum с технологией Vitrium³

180

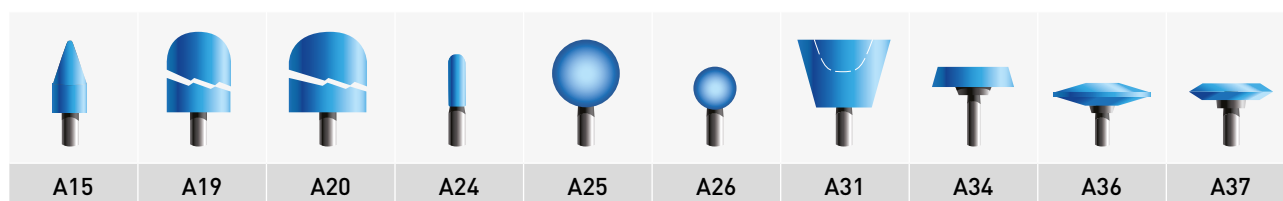
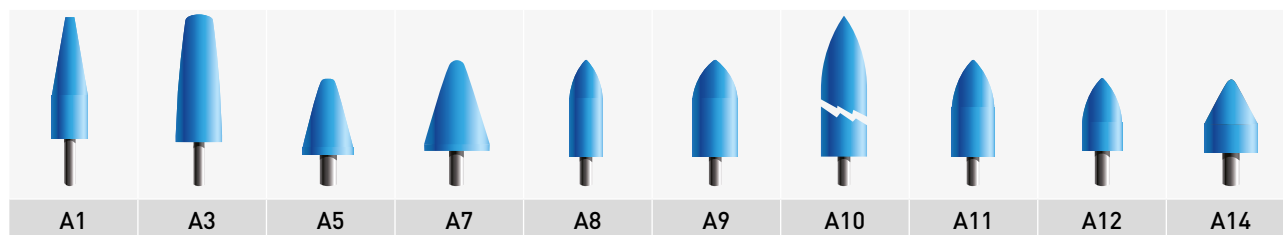
Шлифовальные головки на керамической связке

189

Шлифовальные головки на органической связке

193

КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА / А



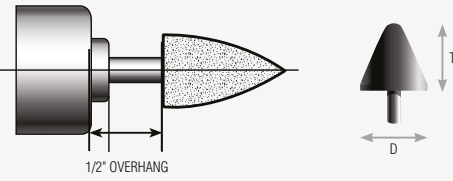
КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА / В



ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ФОРМА / W ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ФОРМА / С



РУКОВОДСТВО ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ИЗМЕРЕНИЙ






Определение выступа
Выступ - это расстояние между патроном шлифовальной машины и абразивом на шпинделе. Чем больше выступ, тем ниже максимально безопасная рабочая скорость.

Размер
Измеренный по диаметру (D) x толщина (T)

ЗНАЧКИ НА МАШИНЕ

	
Инструментальная и торцевая шлифовальная машина	Горизонтальный/прямой вал ручная шлифовальная машина


ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

				
Защита ротовой полости	Надевать перчатки	Защита глаз	Защита глаз	Изучите инструкции

При работе с вращающимися абразивами, максимально допустимая рабочая скорость - это ключевой по важности фактор, который определяется максимальной рабочей скоростью, указанной в применимых стандартах как функция от диаметра инструмента, и выраженной в оборотах в минуту (1 / мин. или мин. - 1). Максимальная безопасная рабочая скорость для всех шлифовальных головок составляет 33 м/с. Макс. обороты указаны в таблице для всех коэффициентов формы. Максимальное число оборотов зависит от сочетания формы и шпинделя с максимальным свесом 25 мм.



- Для обеспечения максимальной эффективности шлифовальной головки, работать с ней нужно на максимально допустимой скорости согласно ANSI B7.1. Нужное значение рабочей скорости см. в таблице скоростей, которая входит в комплект каждой поставки.
- Используйте формы "А" для выполнения сопряжения в среднем и тяжелом режиме.
- Используйте формы "В" для удаления небольших заусенцев, а также чистовой обработки/полировки.
- Используйте формы "W" для ручного и прецизионного шлифования материала средних и тяжелых заготовок.
- Используйте зерно размером не менее 36 для крупнозернистой шлифовки.
- Используйте абразив с зернистостью 60 и 90 для чистовой обработки или шлифовки узких поверхностей.



NORTON
SAINT GOBAIN

QUANTUM
VITRIUM³

+++++ ИННОВАЦИИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

НОВЫЙ NORTON QUANTUM С ТЕХНОЛОГИЕЙ VITRIUM³

ПОЧЕМУ НУЖНО ВЫБРАТЬ ШЛИФОВАЛЬНУЮ ГОЛОВКУ?

Многие отрасли предъявляют очень специфические задачи к шлифованию. Заготовка может быть маленькой, иметь сложную или изогнутую форму, или металл может не допускать применения абразивов с примесями, таких как обычный корунд. Шлифовальные головки показывают себя с лучшей стороны, когда другие инструменты не подходят, и следующие отрасли не являются исключением:

YouTube
Norton Quantum
Шлифовальные
головки



FOUNDRY

Шлифовальные головки отличаются износоустойчивостью в отраслях с высокими объемами шлифования.



АЭРОКОСМИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ

Сложные формы компонентов лопаток турбин, сопловых лопаток, инконель, титан и нержавеющая сталь.



МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Ремонт швов в углах и узких местах, трубопроводы и литье, пересечения и стояки.



ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

Удаление заусенцев, скашивание кромок, заточка, подготовка ВД и шлифовка НД.

АССОРТИМЕНТ

Никогда ранее не предлагалось такой широкой номенклатуры изделий: на складе имеется 200 размеров и 80 различных форм изделий, начиная от 36 зерна для интенсивного удаления материала и заканчивая 120 зерном для получения идеальной финишной поверхности. Шлифовальные головки поставляются с валами диаметром 3, 6 и 8 мм; мы можем подобрать решение для любого вида работ.



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ NORTON QUANTUM® ГИГАНТСКИЙ СКАЧОК В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ДОЛГОВЕЧНОСТИ.

В этой новой линейке шлифовальных головок используется отлично зарекомендовавшее себя керамическое зерно Norton Quantum и технология связки Vitrium³®, что позволяет обеспечить более интенсивное удаление материала и повышенную долговечность по сравнению с конкурентами при проведении испытаний в контролируемой среде.



СТОЙКОСТЬ

НО НЕ ТАК, КАК МЫ К ЭТОМУ ПРИВЫКЛИ
продолжительность шлифования увеличена на 30%

Снижено время простоя, поскольку реже производится замена, повышенная производительность и экономия общих расходов на абразивы.



ПРЕВОСХОДНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

быстрее делает работу, выше производительность

Более высокая скорость удаления металла, гладкая поверхность при шлифовке благодаря снижению вибраций на машине.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ ПРОДВИНУТЫЙ

снижает общие расходы на абразивный материал

Самозатачивающееся зерно не допускает нагрузки, свободная резка без остеклования. Отпадает необходимость в выполнении дорогостоящих длительных работ. Самая низкая температура при резке, поддерживает металлургическую целостность



АССОРТИМЕНТ ДЛЯ ЛЮБОГО МАТЕРИАЛА

200 размеров имеется в наличии

Быстрая шлифовка термочувствительных сплавов (на базе Fe и Ni), стали высокой и средней твердости, в наличии имеются любые размеры и формы.

НЕОБЫЧНОЕ СОЧЕТАНИЕ



NORTON
SAINT-GOBAIN

VITRIUM³

Norton Vitrium³ - это революционная связка, которая способствует получению минимального нагрева при резке, помогает держать профиль и поддерживать высокую скорость для повышенной производительности. **ОБЕСПЕЧИВАЯ ПРЕВОСХОДНОЕ СОЧЕТАНИЕ ОСТРОТЫ И ПРОЧНОСТИ.**

NORTON
SAINT-GOBAIN

QUANTUM

Керамическое зерно Norton Quantum было разработано на базе запатентованной технологии Norton Seeded-Gel. Революционное керамическое зерно умножает эффективность резки, контролируя разрушение на микрометрическом уровне.

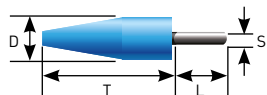
ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ВО МНОГИХ ОБЛАСТЯХ.

ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА ЗЕРНА

■ 5NQ Vit3

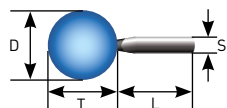


ФОРМА ОСТРОКОНЕЧНОЕ (A)



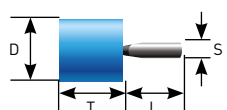
ФОРМА	DIM DxT (мм)	ШПИНДЕЛЬ SxL (мм)	ТИП АБРАЗИВА	ЗЕРНИСТОСТЬ	КЛАСС	СВЯЗКА	КАТ. №	МРС (ОБ/МИН)	КОЛ-ВО ПК	КАЧЕСТВО РЯД
A1	20x65	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	69078663903	15000	10	+++++
A1	20x65	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078664021	15000	10	+++++
A3	22x70	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	69078664025	14000	10	+++++
A3	22x70	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078663919	14000	10	+++++
A5	20x28	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	69078664027	30000	10	+++++
A5	20x28	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078663924	30000	10	+++++
A7	30x50	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	69078664028	13000	10	+++++
A7	30x50	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078664029	13000	10	+++++
A11	22x45	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	69078664030	18000	10	+++++
A11	22x45	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078663906	18000	10	+++++
A12	20x32	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078663913	30000	10	+++++
A15	6x25	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	69078663914	30000	10	+++++
A24	6x20	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078663915	30000	10	+++++
A25	Ø25	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	69078664031	25000	10	+++++
A25	Ø25	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078663917	25000	10	+++++
A31	35x25	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078663921	25000	10	+++++
A36	40x10	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	69078664037	25000	10	+++++
A38	25x25	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078663923	25000	10	+++++

ФОРМА ШАР (B)



B44	6x10	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	69078663934	61000	10	+++++
B45	5x8	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	69078663936	90000	10	+++++
B46	4x8	3x40	■ 5NQ	90	R	VS3	69078664039	90000	10	+++++
B52	10x20	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	69078664032	58000	10	+++++
B52	10x20	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	69078664033	58000	10	+++++
B53	8x16	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	69078663940	61000	10	+++++
B97	4x10	3x40	■ 5NQ	90	R	VS3	69078663941	54000	10	+++++
B121	Ø13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	69078663925	58000	10	+++++
B122	Ø10	3x40	■ 5NQ	90	R	VS3	69078663926	61000	10	+++++
B123	Ø5	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	69078663928	73000	10	+++++
B124	Ø3	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	69078663929	73000	10	+++++

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (W)



W144	3x6	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478595	105000	10	+++++
W144	3x6	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478592	105000	10	+++++
W144	3x6	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478593	105000	10	+++++
W144	3x6	3x40	■ 5NQ	120	R	VS3	66253478594	105000	10	+++++

ФОРМА	DIM DxT (мм)	ШПИНДЕЛЬ SxL (мм)	ТИП АБРАЗИВА	ЗЕРНИСТОСТЬ	КЛАСС	СВЯЗКА	КАТ. №	МРС (ОБ/МИН)	КОЛ-ВО ПК	КАЧЕСТВО РЯД
W144	3x6	6x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480442	105000	10	+++++
W144	3x6	6x40	■ 5NQ	120	R	VS3	66253480444	105000	10	+++++
-*	3x8	6x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480445	105000	10	+++++
W145	3x10	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478596	105000	10	+++++
W146	3x13	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478597	105000	10	+++++
W149	4x6	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478599	105000	10	+++++
W149	4x6	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478598	105000	10	+++++
-*	4x8	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478600	105000	10	+++++
-*	4x8	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478602	105000	10	+++++
-*	4x8	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478997	65000	10	+++++
-*	4x8	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478998	65000	10	+++++
-*	4x8	6x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478999	65000	10	+++++
-*	5x6	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477241	105000	10	+++++
-*	5x8	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479000	65000	10	+++++
W153	5x10	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477243	80000	10	+++++
W153	5x10	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477246	80000	10	+++++
W153	5x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253479001	62000	10	+++++
W153	5x10	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479002	62000	10	+++++
W153	5x10	6x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253479003	62000	10	+++++
W154	5x13	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477248	70500	10	+++++
W154	5x13	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477249	70500	10	+++++
-*	5x15	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477251	70500	10	+++++
W158	6x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480308	85000	10	+++++
W162	6x10	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478605	68400	10	+++++
W162	6x10	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477259	68400	10	+++++
W162	6x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253479004	62000	10	+++++
W162	6x10	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479005	62000	10	+++++
W163	6x13	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477264	60000	10	+++++
W163	6x13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477265	60000	10	+++++
W163	6x13	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477266	60000	10	+++++
W163	6x13	6x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253479006	62000	10	+++++
W164	6x20	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477267	45900	10	+++++
W164	6x20	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477268	45900	10	+++++
-*	6x25	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253479396	45900	10	+++++
-*	7x10	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479007	62000	10	+++++
W165	8x2	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480309	61500	10	+++++
W169	8x10	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477269	61500	10	+++++
W169	8x10	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478607	61500	10	+++++
W169	8x10	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477271	61500	10	+++++
W169	8x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253479008	57500	10	+++++
W169	8x10	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479009	57500	10	+++++
-*	8x12	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479010	57500	10	+++++
W170	8x13	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477392	52500	10	+++++
W170	8x13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477272	52500	10	+++++
-*	8x16	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477393	52500	10	+++++
-*	8x16	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477394	52500	10	+++++
-*	8x16	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477395	52500	10	+++++
-*	8x16	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477396	57500	10	+++++
-*	8x16	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477397	57500	10	+++++

*Код не представлен в стандарте ANSI США

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ И КРУГИ

ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА ЗЕРНА

■ 5NQ Vit3



ФОРМА	DIM DxT (мм)	ШПИНДЕЛЬ SxL (мм)	ТИП АБРАЗИВА	ЗЕРНИСТОСТЬ	КЛАСС	СВЯЗКА	КАТ. №	МРС (ОБ/МИН)	КОЛ-ВО ПК	КАЧЕСТВО РЯД
-*	8x16	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477398	57500	10	+++++
-*	8x20	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477399	57500	10	+++++
-*	9x12	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477400	54000	10	+++++
W172	10x2	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253480311	35000	10	+++++
W172	10x2	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480314	35000	10	+++++
W173	10x3	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253480318	33000	10	+++++
W173	10x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480315	33000	10	+++++
W175	10x10	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477401	54000	10	+++++
W175	10x10	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477402	54000	10	+++++
W175	10x10	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478609	54000	10	+++++
W175	10x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477404	54000	10	+++++
W175	10x10	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477405	54000	10	+++++
-*	10x12	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477406	54000	10	+++++
W176	10x13	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477408	45370	10	+++++
W176	10x13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477407	45370	10	+++++
W176	10x13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480919	45370	10	+++++
W176	10x13	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477410	45370	10	+++++
W176	10x13	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477412	45370	10	+++++
W176	10x13	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477413	45370	10	+++++
W177	10x20	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477415	46500	10	+++++
W177	10x20	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478612	46500	10	+++++
W178	10x25	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477417	40500	10	+++++
W178	10x25	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477418	40500	10	+++++
W179	10x32	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477419	33750	10	+++++
W179	10x32	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477420	33750	10	+++++
-*	10x40	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477421	33750	10	+++++
-*	10x40	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477422	33750	10	+++++
-*	12x15	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477423	33750	10	+++++
-*	13x3	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253480327	28000	10	+++++
-*	13x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480329	28000	10	+++++
W185	13x13	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478224	34500	10	+++++
W185	13x13	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478225	34500	10	+++++
W185	13x13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478226	34500	10	+++++
W185	13x13	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478237	42000	10	+++++
W185	13x13	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478238	42000	10	+++++
W186	13x20	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478240	36000	10	+++++
W187	13x25	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478244	30000	10	+++++
W187	13x25	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478246	30000	10	+++++
W187	13x25	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478248	30000	10	+++++
W188	13x32	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478255	30000	10	+++++
W188	13x32	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478256	30000	10	+++++
W188	13x32	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480917	30000	10	+++++
-*	13x40	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478257	30000	10	+++++
-*	16x3	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253480331	25000	10	+++++
-*	16x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480338	25000	10	+++++
-*	16x5	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253479397	34500	10	+++++
-*	16x5	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479399	34500	10	+++++

*Код не представлен в стандарте ANSI США

ФОРМА	DIM DxT (мм)	ШПИНДЕЛЬ SxL (мм)	ТИП АБРАЗИВА	ЗЕРНИСТОСТЬ	КЛАСС	СВЯЗКА	КАТ. №	МРС (ОБ/МИН)	КОЛ-ВО ПК	КАЧЕСТВО РЯД
-*	16x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253479401	30000	10	+++++
W194	16x16	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478259	35000	10	+++++
W194	16x16	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478260	35000	10	+++++
W194	16x16	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480915	35000	10	+++++
W195	16x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253479402	32000	10	+++++
W195	16x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478261	32000	10	+++++
W195	16x20	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480913	32000	10	+++++
-*	16x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253479403	23000	10	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478616	23000	10	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478264	23000	10	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478265	23000	10	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478618	23000	10	+++++
-*	16x40	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478267	23000	10	+++++
-*	16x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478268	23000	10	+++++
-*	16x40	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478266	23000	10	+++++
W197	16x50	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478269	20000	10	+++++
W197	16x50	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478270	20000	10	+++++
-*	19x3	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253480339	38250	10	+++++
W201	20x6	3x40	5NQ	46	R	VS3	66253478271	38250	10	+++++
W201	20x6	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478272	38250	10	+++++
W201	20x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478273	50000	10	+++++
W201	20x6	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478274	50000	10	+++++
W202	20x10	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478275	44000	10	+++++
W202	20x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478276	44000	10	+++++
W203	20x13	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478277	35000	10	+++++
W204	20x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478278	30000	10	+++++
W204	20x20	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480909	30000	10	+++++
W205	20x25	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478279	25000	10	+++++
W205	20x25	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478280	25000	10	+++++
W205	20x25	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480911	25000	10	+++++
W206	20x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478402	21000	10	+++++
W206	20x32	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478620	21000	10	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478404	20000	10	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478406	20000	10	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478407	20000	10	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480907	20000	10	+++++
W215	25x3	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253480343	35000	10	+++++
W216	25x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253479404	35000	10	+++++
W216	25x6	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253479405	35000	10	+++++
W217	25x10	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478409	35000	10	+++++
W217	25x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478410	35000	10	+++++
W218	25x13	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478412	30000	10	+++++
-*	25x16	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478415	30000	10	+++++
W220	25x25	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478419	30000	10	+++++
W221	25x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478423	30000	10	+++++
-*	25x32	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478431	30000	10	+++++
W225	32x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253479395	25000	10	+++++
W226	32x8	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478433	25000	10	+++++
W226	32x8	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478435	25000	10	+++++
-*	32x16	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478437	25000	10	+++++

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ И КРУГИ

ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА ЗЕРНА

5NQ Vit3



ФОРМА	DIM DxT (мм)	ШПИНДЕЛЬ SxL (мм)	ТИП АБРАЗИВА	ЗЕРНИСТОСТЬ	КЛАСС	СВЯЗКА	КАТ. №	МРС (ОБ/МИН)	КОЛ-ВО ПК	КАЧЕСТВО РЯД
-*	32x16	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478438	25000	10	+++++
W228	32x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478440	20000	10	+++++
W228	32x20	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478441	20000	10	+++++
W230	32x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478626	15000	10	+++++
W230	32x32	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478443	15000	10	+++++
W230	32x32	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480906	15000	10	+++++
W231	32x40	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478444	13000	10	+++++
W231	32x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478447	13000	10	+++++
W235	40x6	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253479392	25000	10	+++++
W236	40x10	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478449	25000	10	+++++
W236	40x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478450	25000	10	+++++
-*	40x15	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478451	25000	10	+++++
-*	40x15	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478454	25000	10	+++++
W237	40x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478457	17000	10	+++++
W237	40x20	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478458	17000	10	+++++
W237	40x20	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253480904	17000	10	+++++
W237	40x20	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479394	18000	10	+++++
W238	40x40	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478464	12000	10	+++++
W238	40x40	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478465	12000	10	+++++
-*	50x8	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253480903	15000	10	+++++
-*	50x13	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478467	15000	10	+++++
-*	50x13	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478468	15000	10	+++++
-*	50x13	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479382	18000	10	+++++
W242	50x20	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478469	15000	10	+++++
W242	50x20	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479381	15000	10	+++++
W242	50x25	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478470	15000	10	+++++
W242	50x25	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478471	15000	10	+++++
W242	50x25	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479380	15000	10	+++++
W243	50x40	8x40	5NQ	36	R	VS3	66253479379	15000	10	+++++
KIT	6mm SPDL		5NQ	46	R	VS3	69078667181	-	-	+++++
KIT	3mm SPDL		5NQ	46	R	VS3	69078667182	-	-	+++++

*Код не представлен в стандарте ANSI США



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Ассортимент шлифовальных головок Norton гарантирует качество и эффективность при выполнении шлифовки. Высококачественное зерно обеспечивает отличное качество чистовой обработки и металлургическую целостность. При выполнении небольших работ или обширных литейных операций, а также при применении в инструментальных помещениях или в аэрокосмической промышленности, остеклованные шлифовальные головки Norton меньше нагревают материал при резке и обеспечивает до 30% более высокую скорость удаления металла.



86A/40A VITRIFIED



Абразив из высококачественного розового оксида алюминия

- Ломкое зерно обеспечивает хорошие режущие качества
- Долговечный профильный инструмент
- Универсальный, может использоваться самыми разными марками стали
- Реже нужно делать правку



38A VITRIFIED



Белоснежный абразивный материал из оксида алюминия

- Самые ломкие зерна из оксида алюминия для легкой резки и небольшого нагрева
- Хорошая цена для выполнения небольших работ общего назначения
- Может использоваться с большинством стальных сплавов
- Холодная резка, меньше сжигает материал
- Великолепное соотношение «стоимость/эффективность»



39C VITRIFIED



Зеленый абразив из карбида кремния наивысшей степени очистки

- Может использоваться для шлифовки кромок на литье в тяжелых условиях работы
- Очень твердый и долговечный. великолепно сохраняет кромки
- Низкая скорость износа обеспечивает долговечность изделия



37C VITRIFIED



Черный абразив из карбида кремния высокой степени очистки

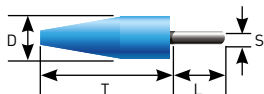
- Более твердый и ломкий, чем абразив из оксида алюминия
- Может использоваться в крупнозернистых и бакелитовых кругах для обдирки
- Идеально подходит для шлифовки и заточки цветных металлов

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ И КРУГИ

ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА ЗЕРНА

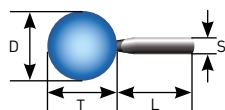
86A/40A 37C 38A 39C

ФОРМА ОСТРОКОНЕЧНОЕ (A)



ФОРМА	DIM DхT (мм)	ШПИНДЕЛЬ SхL (мм)	ТИП АБРАЗИВА	ЗЕРНИСТОСТЬ	КЛАСС	СВЯЗКА	КАТ. №	МРС (ОБ/МИН)	КОЛ-ВО РК	КАЧЕСТВО РЯД
-*	50x8	6x40	38A	90	R9	VM	63642561043	54000	10	***
A1	20x65	6x40	86A	36	O	VS	66253055021	14000	10	***
A1	20x65	6x40	86A	60	O	VS	66253054946	25000	10	***
A1	20x65	6x40	86A	60	O	VS	66253054961	13000	10	***
A3	22x70	6x40	86A	36	P	VS	66253055237	14000	10	***
A3	22x70	6x40	86A	36	O	VS	66253055307	18000	10	***
A3	22x70	6x40	86A	36	O	VS	66253055308	18000	10	***
A3	22x70	6x40	86A	90	O	VS	66253055313	30000	10	***
A5	20x28	6x40	38A	36	T6	VM	69936623830	18000	10	***
A5	20x28	6x40	38A	60	R9	VM	69936635216	15000	10	***
A7	30x50	6x40	38A	60	R9	VM	69936643931	14000	10	***
A8	20x50	6x40	38A	60	R9	VM	69936643935	18000	10	***
A9	30x50	6x40	86A	90	O	VS	66253055139	54000	10	***
A10	22x70	6x40	86A	36	O	VS	66253055022	13000	10	***
A11	22x45	6x40	86A	36	O	VS	66253055095	18000	10	***
A11	22x45	6x40	86A	60	O	VS	66253055094	30000	10	***
A11	22x45	6x40	86A	60	O	VS	66253055127	41000	10	***
A11	22x45	6x40	86A	60	P	VS	66253055096	30000	10	***
A11	22x45	6x40	86A	90	O	VS	66253055126	30000	10	***
A12	18x30	6x40	86A	60	O	VS	66253055128	25000	10	***
A15	6x25	6x40	86A	60	O	VS	66253055129	25000	10	***
A19	30x50	6x40	86A	46	O	VS	66253055204	54000	10	***
A24	6x20	6x40	86A	60	O	VS	66253055212	14000	10	***
A25	Ø25	6x40	86A	60	O	VS	66253055214	18000	10	***
A26	Ø16	6x40	86A	60	O	VS	66253055218	15000	10	***
A26	Ø16	6x40	86A	36	O	VS	66253055235	15000	10	***
A36	40x10	6x40	86A	36	P	VS	66253055395	13000	10	***
A37	30x6	6x40	38A	60	R9	VM	69936613862	30000	10	***
A38	25x25	6x40	38A	36	T6	VM	69936623827	14000	10	***

ФОРМА ШАР (B)

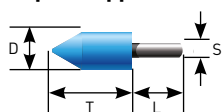


B44	6x10	3x40	86A	90	P	VS	66253055232	41000	10	***
B44	6x10	3x40	86A	90	P	VS	66253055305	54000	10	***
B46	3x8	3x40	38A	90	Q9	VM	69936623856	90000	10	***
B52	10x20	3x40	38A	90	S9	VM	69936623857	58000	10	***
B52	10x20	3x40	38A	90	Q9	VM	69936623858	58000	10	***
B53	6x16	3x40	38A	90	S9	VM	69936626239	61000	10	***
B53	6x16	6x40	38A	90	S9	VM	69936626240	90000	10	***
B54	6x13	3x40	38A	90	R	VM	69936630653	73000	10	***
B91	13x16	3x40	38A	90	S9	VM	69936643938	41000	10	***
B97	3x10	3x40	38A	90	S9	VM	69936690891	54000	10	***
B97	4x10	3x40	38A	90	S	VM	69936634345	25000	10	***
B121	Ø13	3x40	86A	90	O	VS	66253055141	90000	10	***
B121	Ø13	3x40	86A	90	O	VS	66253055143	58000	10	***
B122	Ø10	3x40	86A	90	O	VS	66253055183	61000	10	***
B123	5x5	3x40	86A	90	P	VS	66253055199	58000	10	***
B123	Ø5	3x40	86A	90	O	VS	66253055207	73000	10	***

*Код не представлен в стандарте ANSI США

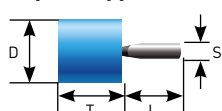
ФОРМА	DIM DxT (мм)	ШПИНДЕЛЬ SxL (мм)	ТИП АБРАЗИВА	ЗЕРНИСТОСТЬ	КЛАСС	СВЯЗКА	КАТ. №	МРС (ОБ/МИН)	КОЛ-ВО РК	КАЧЕСТВО РЯД
-------	-----------------	----------------------	-----------------	-------------	-------	--------	--------	-----------------	-----------	-----------------

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (С)



C262	16x32	3x40		38A	46	S8	VM	66243451690	20000	10	+++
------	-------	------	--	-----	----	----	----	-------------	-------	----	-----

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (W)



W144	3x6	3x40		86A	36	P	VS	66253054948	32000	10	+++
W144	3x6	3x40		86A	46	P	VM	66243538896	32000	-	+++
W146	3x13	3x40		86A	90	P	VS	66253054973	35000	10	+++
W149	4x6	3x40		86A	36	O	VS	66253055016	19000	10	+++
W149	4x6	3x40		86A	60	P	VS	66253055013	30000	10	+++
W153	5x10	3x40		86A	36	P	VS	66253055019	12000	10	+++
W153	5x10	3x40		86A	60	O	VS	66253055065	12000	10	+++
W154	5x13	3x40		86A	60	P	VS	66253055091	47000	10	+++
W154	5x13	3x40		86A	60	Q	VBEM	66253055092	41000	10	+++
W162	6x10	3x40		86A	90	P	VS	66253055131	20000	10	+++
W162	6x10	3x40		86A	60	P	VS	66253055135	32000	10	+++
W162	6x10	6x40		86A	60	P	VS	66253055134	42000	10	+++
W162	6x10	6x40		86A	60	O	VS	66253055136	25000	10	+++
W163	6x13	3x40		86A	60	O	VS	66253055138	17000	10	+++
W163	6x13	6x40		86A	90	O	VS	66253055147	90000	10	+++
W164	6x20	3x40		86A	90	P	VS	66253055150	80000	10	+++
W169	8x10	6x40		86A	90	P	VS	66253055160	73000	10	+++
W170	8x13	6x40		86A	90	O	VS	66253055162	70000	10	+++
W171	8x20	3x40		86A	60	P	VS	66253055166	61000	10	+++
W171	8x20	3x40		86A	60	P	VS	66253055171	41000	10	+++
W171	8x20	6x40		86A	90	P	VS	66253055167	54000	10	+++
W175	10x10	3x40		86A	90	O	VS	66253055173	61000	10	+++
W175	10x10	6x40		86A	90	P	VS	66253055206	61000	10	+++
W176	10x13	3x40		86A	60	P	VS	66253055248	54000	10	+++
W176	10x13	3x40		86A	60	O	VS	66253055223	25000	10	+++
W176	10x13	6x40		86A	60	P	VS	66253055210	54000	10	+++
W176	10x13	6x40		86A	36	O	VS	66253055221	17000	10	+++
W176	10x13	6x40		86A	36	O	VS	66253055231	25000	10	+++
W177	10x20	6x40		86A	60	P	VS	66253055300	11000	10	+++
W177	10x20	6x40		86A	60	O	VS	66253055304	25000	10	+++
W177	10x20	6x40		86A	60	P	VS	66253055315	54000	10	+++
W179	10x30	3x40		86A	46	M	VBEM	69210449262	35000	20	+++
W179	10x32	6x40		86A	60	P	VS	66253055398	61000	10	+++
W186	13x20	6x40		38A	90	S	VM	69936623840	47000	10	+++
W188	13x40	6x40		38A	60	R	VM	69936623841	42000	10	+++
W188	13x40	6x40		38A	60	R9	VM	69936623845	25000	10	+++
W188	13x32	6x40		38A	60	R9	VM	69936623849	17000	10	+++
W194	16x16	6x40		38A	60	R9	VM	69936623850	12000	10	+++
W195	16x20	6x40		38A	90	S9	VM	69936623859	90000	10	+++
W195	16x20	6x40		38A	90	R9	VM	69936623861	80000	10	+++
W195	16x20	6x40		38A	90	S9	VM	69936623862	80000	10	+++
W196	16x25	6x40		38A	90	Q9	VM	69936623863	73000	10	+++

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА ЗЕРНА

86A/40A 37C 38A 39C

ФОРМА	DIM DxT (мм)	ШПИНДЕЛЬ SxL (мм)	ТИП АБРАЗИВА	ЗЕРНИСТОСТЬ	КЛАСС	СВЯЗКА	КАТ. №	МРС (ОБ/МИН)	КОЛ-ВО РК	КАЧЕСТВО РЯД
W196	16x25	6x40	38A	90	Q9	VM	69936623864	70000	10	+++
W197	16x50	6x40	38A	60	R9	VM	69936623866	61000	10	+++
W204	16x25	6x40	38A	36	T6	VM	69936626238	42000	10	+++
W204	16x25	6x40	38A	60	R9	VM	69936623872	54000	10	+++
W204	16x25	6x40	38A	90	S9	VM	69936623869	41000	10	+++
W204	16x25	6x40	38A	90	R9	VM	69936623873	54000	10	+++
W205	20x25	6x40	38A	46	S8	VM	69936631541	18000	10	+++
W205	20x25	6x40	38A	90	S9	VM	69936626743	41000	10	+++
W205	20x25	6x40	38A	90	S9	VM	69936630875	41000	10	+++
W205	20x25	6x40	38A	90	S9	VM	69936631248	61000	10	+++
W206	20x32	6x40	38A	36	T6	VM	69936635225	17000	10	+++
W208	20x50	6x40	38A	60	R	VM	69936637149	41000	10	+++
W220	25x25	6x40	38A	46	S8	VM	69936637876	25000	10	+++
W220	25x25	6x40	38A	60	R9	VM	69936637875	25000	10	+++
W220	25x25	6x40	38A	90	S	VM	69936637874	54000	10	+++
W220	25x25	M4M	38A	90	S9	VM	69936637877	61000	10	+++
W221	25x40	6x40	38A	90	S9	VM	69936637878	41000	10	+++
W230	32x32	3x40	38A	36	T6	V	69936643936	25000	10	+++
W230	32x32	6x40	39C	80	S	VM	66253480899	45370	10	+++
W230	30x30	3x40	39C	80	S	VM	66253478614	36000	10	+++
W230	30x30	6x40	39C	80	S	VM	66253480918	30000	10	+++
W231	32x40	8x40	39C	80	S	VM	66253480916	35000	10	+++
W232	32x50	6x40	39C	80	S	VM	66253480914	32000	10	+++
W236	40x13	6x40	39C	80	S	VM	66253480910	30000	10	+++
W236	40x13	3x40	39C	80	S	VM	66253480912	25000	10	+++
W237	40x20	6x40	39C	36	S	VM	66253478622	35000	10	+++
W237	40x20	6x40	39C	36	S	VM	66253479390	13000	10	+++
W238	40x40	3x40	39C	36	S	VM	66253478466	15000	10	+++
W238	40x40	6x40	39C	46	S	VM	66253481165	12000	10	+++
W238	40x40	6x40	39C	80	S	VM	66253481164	17000	10	+++
KIT	6mm SPDL		86A	36	O	VS	69078667184	-	-	+++
KIT	3mm SPDL		86A	36	O	VS	69078667188	-	-	+++

*Код не представлен в стандарте ANSI США



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Изготавливаемые специально для сложных условий работы, шлифовальные головки Norton на органике работают еще производительнее. Шлифовальные головки на органике удаляют материал в два раза интенсивнее, чем их обычные конкуренты из оксида алюминия и служат в четыре раза больше их, что повышает производительность, позволяет очистить больше деталей за меньшее время и снизить общие операционные расходы



NZ ORGANIC ++++

Самозатачивающийся абразив из циркониевого корунда и долговечная связка

- Удаляет материал в 4 раза быстрее по сравнению с изделиями из оксида алюминия при выполнении тяжелых работ
- Устойчивость при высоком давлении резания
- Предназначен для объемного удаления крупной окалины
- Сверхдолгое режущее действие

A ORGANIC ++++

Коричневый оксид алюминия, более прочный, чем абразив из белого оксида алюминия

- Хорошая режущая способность при работе с мягкой сталью или сталью средней твердости
- Может использоваться с углеродистой сталью, HSS и легированной сталью























Используйте формы "A" для выполнения сопряжения в среднем и тяжелом режиме.
Используйте формы "W" для ручного и прецизионного шлифования материала средних и тяжелых заготовок.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ И КРУГИ

ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА ЗЕРНА

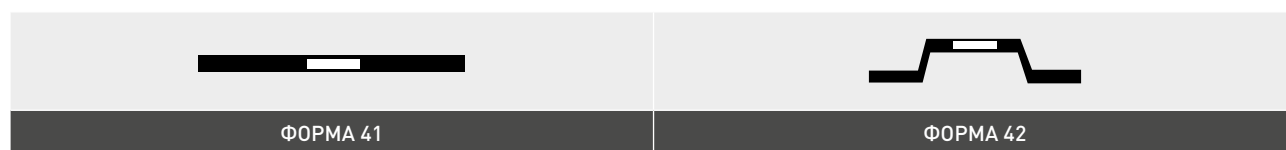
■ NZ ■ A

ФОРМА	DIM DxT (мм)	ШПИНДЕЛЬ DxT (мм)	ТИП АБРАЗИВА	ЗЕРНИСТОСТЬ	КЛАСС	СВЯЗКА	КАТ. №	МРС (ОБ/МИН)	КОЛ-ВО РК	КАЧЕСТВО РЯД	
A1	20x65	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689077	15000	10	++++
A3	22x70	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689079	14000	10	++++
A5	20x28	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689081	30000	10	++++
A11	21x45	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689082	18000	10	++++
W177	10x20	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689084	66000	10	++++
W178	10x25	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689085	55200	10	++++
W188	13x40	6x40		A	36	Q	B	66253053225	30370	20	+++
W188	13x40	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689090	30370	10	++++
W189	13x50	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689089	30370	10	++++
W204	20x20	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689091	42750	10	++++
W205	20x25	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689093	34500	10	++++
W207	20x40	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689095	24000	10	++++
W220	25x25	6x40		A	46	Q	B	66253053237	25500	20	+++
W220	25x25	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689097	25500	10	++++
W221	25x40	6x40		A	46	Q	B	66253053243	19120	20	+++
W230	32x32	6x40		A	36	Q	B	66253053250	24000	20	+++
W230	30x30	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689099	24000	10	++++
W236	40x13	6x40		A	46	Q	B	66253053251	25130	20	+++
W236	40x12	6x40		NZ	24	U	BXR1	61463689100	25130	10	++++
KIT	6mm METRIC	NZ		NZ	24	U	BXR1	66253145961	-	-	+++++



АРМИРОВАННЫЕ И НЕАРМИРОВАННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

КЛЮЧ ФОРМЫ



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗДЕЛИЮ

Крайне рекомендуется ●
Рекомендуется ○

														РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗДЕЛИЮ	
														Крайне рекомендуется ●	
														Рекомендуется ○	

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
POČERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
DYBENDALSVEJENGET 2
DK-2630 TAASTRUP
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
251 RUE DE L'AMBASSADEUR
78700 CONFLANS
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 34 90 43 97

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAÄ - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
KARIHAUGVEIEN 89
1086 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

**SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:**
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN ABRASIVES (PTY) LTD
2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
GÅRDSFÖGDEVÄGEN 18A
SE-168 66 BROMMA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 30

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE
AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-ISTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
UNICORN HOUSE
UNIT 1, AMISON CLOSE
REDHILL BUSINESS PARK
STAFFORD
ST16 1WB
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 279553
FAX: +44 1785 213487



Saint-Gobain Abrasifs
European Headquarters
251 Rue de l'Ambassadeur
78700 Conflans
France

Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 34 90 43 97

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton is a registered trademark of Saint-Gobain Abrasives.
Form # 3643





SAINT-GOBAIN

АБРАЗИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ 2020