

RIDGID®

590L



RIDGE TOOL COMPANY

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Технические данные.

Тип: 590L
Мощность: 2200 Вт
Скорость: 1300 об/мин
Размер диска: 355 x 25,4 мм
Вес: 25 кг
Подавление радиопомех в соответствии с требованиями VDE 0875.

Максимальная производительность.

(См. рис. 7)

Стандартный комплект принадлежностей

Диск сухопильной пилы на 70 зубьев.
Шестигранный ключ

Инструкция по технике безопасности.

Внимание: Чтобы уменьшить риск возникновения пожара, получения электрошока и травм, при использовании электроинструментом всегда следует соблюдать следующие основные меры предосторожности. Прежде, чем пытаться работать на данном изделии, прочитайте это руководство и сопутствующие инструкции.

Предупреждение: Перед тем, как вставлять электровилку устройства в розетку, проверьте следующее:

- * **Напряжение:** Напряжение электросети должно соответствовать напряжению, указанному на шильдике.
- * **Выключатель:** Машина должна быть отключена (выключатель в положении "0").
- * **Инструмент:** Пользуйтесь подходящими для материала дисками сухопильной пилы РИДЖИД. Диск с твердосплавными зубьями: Проверьте его перед использованием. Не пользуйтесь поврежденными, изношенными или имеющими иные дефекты дисками. Прежде, чем пользоваться, убедитесь, что диск установлен правильно, и дайте пиле поработать без нагрузки от 5 до 10 секунд. При обнаружении значительного биения или иного дефекта сразу же отключите пилу.

Использование неправильных дисков (или абразивных заточных дисков) снизит производительность резки и может вызвать серьезные несчастные случаи или повреждение машины.

Дополнительные меры безопасности для сухопильной пилы.

1. Всегда плотно прижимайте обрабатываемую деталь к направляющей линейке.
2. Прежде, чем отпускать пусковой выключатель, поднимите диск пилы из распила.
3. Прежде, чем начинать резку, дайте электродвигателю достигнуть полной скорости.
4. Проверьте, есть ли у электророзетки соединение с заземлением, и защищена ли она плавким предохранителем на 10А и автоматическим выключателем остаточного тока с током размыкания 30 mA.
5. Пользуйтесь только дисками РИДЖИД с твердосплавными зубьями и параметрами скорости по меньшей мере столь же высокими, как об/мин (R.P.M.), указанные на заводской марке.
6. При переноске держите инструмент за ручку.
7. Чтобы избежать повреждения и опасности получения электрошока постоянно следите за тем, чтобы электрошнур не оказывался рядом с диском пилы.
8. Надевайте защитные очки.
9. Прежде, чем включать устройство в сеть, проверьте исправность работы предохранительного щитка. Никогда не работайте на машине, если предохранительный щиток не на месте.

Работа.

Инструмент оснащен трехжильным шнуром и трехштырьковой вилкой, подходящей к розетке с заземлением. Зелено-желтая жила в шнуре - это провод заземления. Никогда не подсоединяйте этот провод к питающей клемме.

Пусковой выключатель.

(См. рис. 1) Чтобы включить электродвигатель, надавите на механический предохранитель выключателя и нажмите на пусковую кнопку. Чтобы остановить двигатель, отпустите пусковую кнопку.

Совмещенное запорное устройство и рычаг открывания предохранительного щитка.

(См. рис. 2)

ВНИМАНИЕ

Диск сухопильной пилы РИДЖИД прослужит долго, если будут соблюдаться определенные основополагающие правила:

- * Не прилагайте усилия при введении диска в материал, который нужно распилить.
- * Распиливайте детали, размеры которых не превышают указанные для данного диска.
- * Прежде, чем начинать резку, дайте машине набрать полную скорость вращения.
- * НИКОГДА не останавливайте и не возобновляйте работу, если диск контактирует с материалом. Это приведет к поломке зубьев.
- * Правильно зажимайте детали и выверяйте их положение по отношению к диску.
- * Чтобы уменьшить нагревание диска, зажимайте детали так, чтобы обеспечить наименьшую поверхность резания.

Повреждения диска, вызванные несоблюдением этих правил, не включаются в гарантию РИДЖИД.

Резка различных профилей

(см. рис. 3 и 4)

Примечание: Перед регулировкой направляющей линейки выньте вилку из розетки.

Резка под углом 90°

Установите направляющую линейку для резки под углом 90, убедитесь, что обрабатываемая деталь выверена по отношению к диску, и зажмите ее между прижимной пластиной и направляющей линейкой.

Резка под углом 45° (или другим углом)

Установите направляющую линейку для резки под нужным углом и затяните два винта. Выверьте обрабатываемую деталь и зажмите ее между прижимной пластиной и направляющей линейкой.

Для ускоренного зажимания и повторного зажимания обрабатываемых деталей одного размера может использоваться рукоятка быстрой установки.

Техническое обслуживание и осмотр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед тем, как начинать регулировку или техническое обслуживание машины, всегда вынимайте вилку из розетки.

Графитовые щетки.

Когда щетки сотрутся (минимальная длина 6 мм), замените их. Для замены следует использовать только подлинные щетки РИДЖИД. Выньте вилку из розетки. Снимите вентиляционную крышку. Отвинтите винт-пробку держателя щеток и выньте щетки, не нанося повреждений держателям щеток. Замените щетки и ввинтите на место винт-пробку держателя щеток. Проверьте искрение щеток через прорези для поступления воздуха. В случае чрезмерного искрения немедленно отключите машину и верните ее в уполномоченный сервисный центр РИДЖИД.

Замена дисков на сухопильной пиле.

(См. рис. 5 и 6)

1. Выньте вилку из розетки.
2. Удалите винты и отведите защитный кожух назад.
3. Нажмите на фиксатор шпинделя и установите шестигранный ключ (8 мм) на болт шпинделя. Отвинтите болт и осторожно снимите диск.
4. Наденьте на шпиндель новый диск, проверив, чтобы маркировка на диске соответствовала направлению вращения, указанному на защитном кожухе.
5. Установите на место внешний фланец и болт шпинделя, затем плотно затяните его.
6. Опустите защитный кожух и установите винты на место.

Проверка.

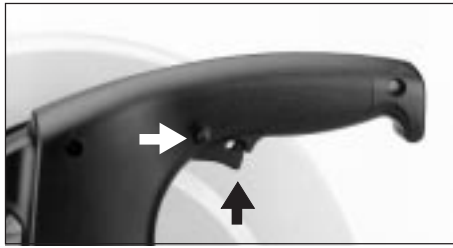
Периодически проверяйте степень затяжки всех винтов и подтягивайте те, которые незатянуты. Незатянутые винты могут привести к повреждению инструмента или вызвать серьезные несчастные случаи.

Любая другая регулировка или ремонт должны осуществляться только уполномоченными сервисными центрами РИДЖИД.

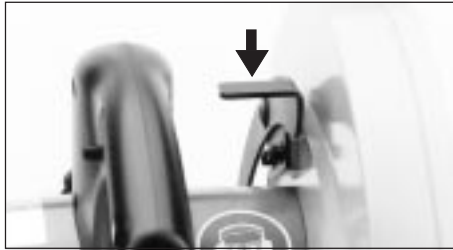
Сервисное обслуживание

По всем вопросам гарантийного и послегарантийного обслуживания, приобретения оборудования и комплектующих Вы можете обратиться в компанию "РИД-СПб" по телефону 8-800-775-54-94 (звонок по всей территории России бесплатный) или на адрес электронной почты info@rid-gid.ru.

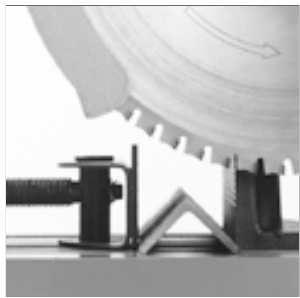
Более подробную контактную информацию Вы можете найти на сайте www.rid-gid.ru.



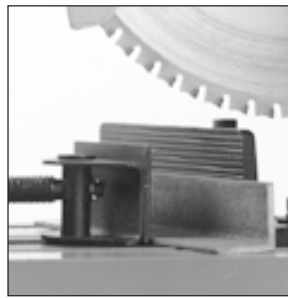
1



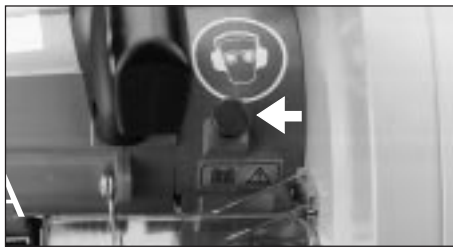
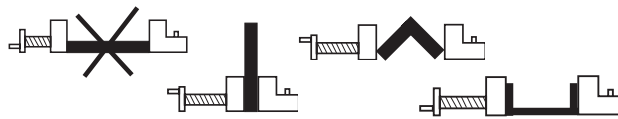
2



3



4



5



6

90°			
	Ø 115 mm 4 1/2"	100mm x 100mm 4" x 4"	75mm x 150mm 3" x 6"
45°			
	Ø 70 mm 2 3/4"	70mm x 70mm 2 3/4" x 2 3/4"	55mm x 100mm 2 1/4" x 4"

7



Ridge Tool Subsidiary
Emerson Electric Co.