Петербург:
т.(812) 313-20-68, (812) 320-63-03
e-mail: info@ridgidtools.ru
Москва:
т.(495) 225-44-20, (495) 942-61-77
e-mail: rid-m@mail.ru
Омск:
т.(3812) 59-13-94, ф.(3812) 68-35-81
e-mail: serg-k@ridgidtools.ru

Инструмент общего назначения

Рабочие столы со складывающимися ножками

Рабочие столы со складывающимися ножками (верстаки) моделей № 1100, 1300 и 1400 и Matador (Матадор) имеют прочную деревянную рабочую поверхность, специально обработанную для устойчивости к воде и пыли. Полые ножки верстаков рассчитаны на большие нагрузки. Верстаки просто установить и собрать и легко транспортировать.

Модель	Производство	Размер столешницы, мм	Толщина столешницы, мм	Материал столешницы	Пропитка столешницы	Высота стола, мм	Вес, кг
1100	США	830 * 500	30	Фанера	Да	800	21,0
Matador	Румыния	1080 * 620	25	Фанера	Нет	836	20,0
1300	США	1080 * 620	25	Фанера	Да	836	34,0
1400	США	1070 * 750	35	Фанера	Да	840	40,0

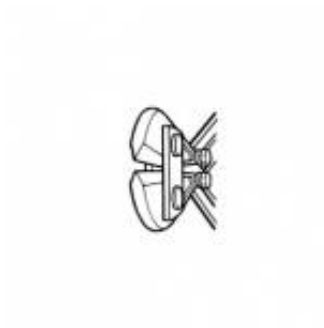
Коронки режущие биметаллические и принадлежности к ним

При прокладке различных коммуникаций и монтаже оборудования в зданиях и сооружениях, нередко возникает ситуация, когда необходимо сделать технологическое отверстие. Для решения этой задачи лучше всего использовать специальный инструмент (дрели, сверлильные станки, в крайнем случае перфораторы) со специальными сверлами, которые еще называют коронками, корончатыми сверлами, чашечными свёрлами. При использовании чашечного корончатого сверла важно учитывать не только структуру материала стены, но и скорость вращения инструмента, которая зависит не только от прочностных характеристик материалов, но и от требуемого диаметра отверстия. Соблюдение данных условий позволяет сохранить биметаллические зубья коронки и продлить срок эксплуатации оборудования.
Коронки с переменным (неравномерным) шагом зубьев по стойкости и производительности значительно лучше традиционных моделей со стандартным шагом. Биметаллическая конструкция с зубьями, изготовленными из специально закаленной быстрорежущей стали М3. Меняющиеся размеры высоты зубьев и углублений между ними приводят к значительному увеличению скорости резки и срока эксплуатации. Для древесины, мягкой, инструментальной и нержавеющей стали, чугуна, латуни и алюминия. 51 размер от 9/16" (14 мм) до 6" (152 мм). Глубина резки: 1 1/8" (28 мм).

Используйте масло RIDGID (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

К каждому чашечному корончатому сверлу прилагается инструкция с рекомендациями по скорости вращения корончатого сверла для резки в различных материалах и на разных диаметрах. Соблюдения данных рекомендаций - залог длительной качественной эксплуатации чашечных свёрел. Любое чашечное корончатое сверло RIDGID соответствует самым высоким требованиям к биметаллическим коронкам, предъявляемым специалистами к профессиональному расходному материалу.

Арматурные ножницы и Кабелерезы



При монтаже инженерных коммуникаций в большинстве случаев возникают ситуации, связанные с необходимостью перекусывания, прутков, арматуры, различного вида кабелей и болтов. Выполняется данный вид операций с использованием специального инструмента, который называется арматурными ножницами и болторезами. Для перекусывания кабеля применяются кабелерезы (кабельные кусачки). Болторез состоит из тонкой головки, кулачково-болтового механизма, длинных рукоятей. Головка болтореза позволяет резать болты очень близко к поверхности, что обуславливает возможность использования инструмента в труднодоступных местах. Из конструкционных особенностей болторезов отметим наличие системы двойного рычага. Эта система состоит из длинных рукоятей инструмента, которые являются по своей сути рычагом, который передает усилия не на губки, а на вторичные рычаги, что позволяет значительно увеличивать прилагаемое усилие. Поэтому появляется возможность при помощи болтореза перекусывать прутковый металл толщиной до25 мм. Основной режущий элемент инструмента губки, изготавливают из предварительно закаленной легированной стали. Отметим и тот момент, что болторезы отличаются минимальными затратами при техническом обслуживании.

Шпилькорезы (Болторезы)

Шпилькорез разработан для резки резьбовых стержней используемых при подвеске трубопроводов, кондиционеров, систем распрыскивания и другого легковесного оборудования к потолку. Обеспечивает ровный срез ненарушающий структуру резьбы. Экономит время. Стержни готовы к использованию немедленно после среза. Не требует удаления заусенцев после среза.

Возможности: стальные стержни 6мм, 8мм и 10мм.

Для резки резьбовых стержней, которые применяются при монтаже различных инженерных систем, в том числе и трубопроводов, систем кондиционирования, пожаротушения и распрыскивания, ряда другого легковесного оборудования к стенам и потолкам, используется специальный инструмент, который называется шпилькорезом. При помощи шпилькореза можно получить ровный срез, который не приводит к деформации резьбы. Конструкцией инструмента предусмотрены удлиненные ручки, которые позволяют обеспечить максимальную силу среза при минимальном усилии. В результате значительно облегчается выполнение работ и экономится время. При этом дополнительных работ, в частности, связанных с необходимостью шлифовки прутков после среза не требуется. Так как шпилькорезы позволяют получать ровный и абсолютно гладкий срез. Поэтому удаление заусениц не требуется. Большинство шпилькорезов снабжаются сменными лезвиями, что позволяет значительно продлить период эксплуатации инструмента. При этом сменные лезвия можно подобрать в полном соответствии с выполняемым комплексом работ, в частности в зависимости от диаметра прутка и материала, из которого изготовлено изделие.

Ножницы для листового металла

Идеальны для резки холоднокатанной листовой стали 18 сортамента толщины или тоньше. Конструкция обеспечивает максимальную мощность режущих кромок при

минимальном усилии. Для разрезания изделий, изготовленных из различных материалов, применяю разнообразный инструмент. Если толщина листа незначительная, то используются специальные промышленные ножницы, которые отличаются по конструкции и функциональным возможностям. Выделяют в отдельную группу проходные, фигурные и комбинированные ножницы. Проходные ножницы в свою очередь могут быть нескольких моделей, например, лионскими, венскими, берлинскими или пеликанами. Наиболее часто используются пеликаны. Комбинированные ножницы являются универсальным инструментом, который позволяет получить изделия любой формы. Фигурные ножницы применяются для получения среза криволинейного типа, любого радиуса. При этом ножницы по металлу могут быть правого или левого среза. Основным принципом работы инструмента является принцип рычага. Одной из разновидностей ножниц по металлу являются авиационные ножницы. При этом особенности конструкции авиационных ножниц позволяют обеспечить максимальную мощность при минимальных усилиях. А вот для выкройки деталей сложной формы из листовой стали и других металлов и сплавов, применяется другой вид ножниц по металлу. Такой инструмент называется ножницами с изгибом. Благодаря своей форме и конструкционным особенностям, этот инструмент позволяет детали заданной формы без особых усилий.

Все ножницы RIDGID отличаются наличием кованных, закаленных лезвий, повышающих качество и показатели.

№ модели	Наименование	Длина общая, дюймы	Длина общая, мм	Длина одного реза, дюймы	Длина одного реза, мм	Вес, кг
786	Ножницы - правой резки	10 □	267	1 3/8	35	0.5
787	Ножницы - левой резки	10 □	267	1 3/8	35	0.5
788	Ножницы - прямой резки	10 □	267	1 3/8	35	0.5
796	Ножницы с изгибом-правой резки	10 □	267	1 3/8	35	0.5
797	Ножницы с	10 □	267	1 3/8	35	0.5

	изгибом-левой резки					

Пробойники и инструмент для перфорирования листового металла

Универсальный инструмент для изготовления отверстий в изделиях из листовой стали, например в электрических шкафах для прокла, металлических контейнерах, ящиках). Применение перфоформ Knockout RIDGID удобно при монтаже электрического щитка для ввода кабеля и установки органов управления, приборов учета; при прокладке инженерных сетей сквозь металлические перегородки, при невозможности использования другого инструмента, например, дрели с биметаллическими коронками.

Ножовки ручные

Для разрезания профильного металла и труб используют ручной и электрический

инструмент, среди которого весомое место занимают слесарные ножовки. Это ручной инструмент состоит из станка и ножовочного полотка, которое крепится при помощи шпилек или других приспособлений, в зависимости от особенностей конструкции слесарной ножовки. Обычный станок имеет ручку с одной стороны и винт с барашком с другой. При помощи барашка регулируется натяжении ножовочного полотна. В современных слесарных ножовках механизм натяжения полотна может находиться непосредственно в ручке станка. Материалы, для разрезания которых используется ножовка, отличаются по степени твердости. При этом заготовка может иметь различные формы и размеры. Эти факторы обуславливают необходимость использования различных полотен, которые отличаются такими параметрами, как длина, ширина, толщина, шаг зубьев и материал изготовления. В частности, для разрезания труб, медных и бронзовых заготовок применяются полотна с наименьшим шагом зубьев. А вот для разрезания чугунных и стальных труб необходимо выбирать ножовочное полотно с большим расстоянием между зубьями. В последнее время все более часто используется полотно, изготовленное из специальных сплавов, это так называемые биметаллические полотна, использование которых позволяет значительно увеличить степень функциональности инструмента. В этом случае полотно изготавливается из пружинной стали, а зубья вырезаются в специальной наварной полоске, которая изготавливается из высоколегированной стали с быстрорежущими свойствами.
Специально разработаны для профессионалов. Биметаллические полотна разного назначения никогда не подведут внезапной поломкой или выкрашиванием режущей части.

Слесарная ножовка № 1200
Универсальная ножовка дугообразной формы. Позволяет легко закреплять режущее полотно под углом 45 градусов и осуществлять удобное резание труб и сложных поверхностей.
Универсальная пила № 1205
Пилой можно точно и аккуратно распиливать пластиковые трубы, слоистый стеклопластик, фанеру и шпон. Заменяемые полотна длиной 12" или 18".
Полотна для ножовок из инструментальной стали. Эти полотна предназначены для сантехников, электромонтеров и домашнего пользования. Зубья закалены для обеспечения долговечности
Биметаллические полотна имеют зубья сваренные электронным лучом из быстрорежущей стали. Полотна очень гибкие и стойкие

Пильные полотна для ручных ножовок

Биметаллические полотна для ножовок
Возможны следующие варианты исполнения: 18 / 24 / 32 зубьев на дюйм. Длина 300 мм.

Модель	Тип применения	Толщина материала, мм	Длина полотна, мм	Шаг зубьев, мм	Количество зубьев на дюйм
1218-BM	Для тяжелых условий	> 3 мм	300	1,4	18
1224-BM	Для универсального применения	1,2 - 3 мм	300	1,06	24
1232-BM	Для тонкостенного материала	< 1,2 мм	300	0,79	32

Полотна поставляются в упаковках по 100 шт. Возможна штучная реализация

Экстракторы

При проведении демонтажных и ремонтных работ возникает необходимость откручивания болтов и извлечения шпилек. Не всегда данная операция происходит гладко. Болт может закиснуть, заржаветь, а в некоторых случаях встречаются крепежные элементы с сорванной шляпкой или сточенными шлицами. В этом случае, для извлечения крепежных элементов, необходим специальный инструмент, который называют экстрактором. Технология использования экстракторов достаточно проста. Предварительно в оставшейся части болта или шпильки, используя направляющие втулки, просверливается первое отверстие, диаметр которого немного меньше, чем диаметр оставшейся части болта или шпильки. Далее увеличиваем диаметр просверленного отверстия с помощью второго сверла, большего диаметра. В просверленное отверстие вставляется экстрактор (вбивается) до упора. А затем экстрактор можно выкрутить уже совместно с остатками болта или шпильки. Экстракторы изготавливаются из стали высокого качества. Экстракторы могут отличаться по форме, так в частности встречаются винтовые спиральные инструменты, экстракторы клиновидной формы с обоюдоострыми гранями. Так как диаметр извлекаемых при помощи экстракторов болтов может быть различным, поэтому наиболее целесообразно применять наборы инструмента, несколько экстракторов с различным диаметром. Экстракторы малых размеров поставляются в комплекте с ходовыми гайками.

Наборы ручного инструмента

Набор ручного профессионального инструмента необходим для оперативной и эффективной работы. Предлагаемые наборы профессионального инструмента обладает всеми обязательными требованиями: по износоустойчивости и удобству эксплуатации. Набор профессионального инструмента должен быть у каждого уважающего себя специалиста.