Резьбонарезной инструмент и Желобонакатчики

Ручной резьбонарезной инструмент

Ручной резьбонарезной инструмент RIDGID это и ручные клуппы, и резьбонарезные наборы с трещетками или электроприводами.

Резьбонарезные станки

Компактные резьбонарезные станки RIDGID выполняющие на трубах от 1/8" до 4" несколько операций:

- резка трубы
- снятие фаски с внутреннему диаметру трубы

- нарезание резьбы
- накатка желоба (при использовании желобонакатчика)
- снятие фаски под сварку

Оборудование для накатки желобков (желобонакатчики)

Предназначено для подготовки труб к монтажу,а именно: накатка ;елобков для муфт типа "Victaulic". Универсальное соединение стальных, медных и нержавеющих труб в таких областях как монтаж систем пожаротушения, вентиляции и кондиционирования, а также для монтажа труб в сейсмонеустойчивых районах. Смотрите также видеоролик об особенностях применения желобонакатчиков на практике и видео о разных моделях желобонакатчиков RIDGID

Размер трубы в дюймах		1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6
Внутренний диаметр трубы (ДУ), мм		25.00	32.00	40.00	50.00	65.00	80.00	100.00	150
Внешний диаметр трубы, мм		33.40	42.16	48.26	60.33	73.03	88.90	114.30	168
915	Сталь тонкостенная	-	да	да	да	да	да	да	д
	Нержавеющая сталь	-	да	да	да	да	да	да	д
	Сталь толстостенная	-	-	-	-	-	-	да	д
	Медь	-	-	-	да	да	да	да	д
975	Сталь тонкостенная	-	да	да	да	да	да	да	д

	Нержавеющая сталь	-	да	да	да	да	да	да	д
	Сталь толстостенная	-	-	-	-	-	-	-	
	Медь	-	-	-	да	да	да	да	д
916	Сталь тонкостенная	да	да	да	да	да	да	да	д
	Нержавеющая сталь	да	да	да	да	да	да	да	д
	Сталь толстостенная	-	-	-	-	-	-	-	
	Медь	-	-	-	да	да	да	да	д
918 и 918-I	Сталь тонкостенная	да	да	да	да	да	да	да	д
	Нержавеющая сталь	да	да	да	да	да	да	да	д
	Сталь толстостенная	-	-	-	-	-	-	да	д
	Медь	-	-	-	да	да	да	да	д
920	Сталь тонкостенная	-	-	-	да	да	да	да	д
	Нержавеющая сталь	-	-	-	да	да	да	да	д
	Сталь толстостенная	-	-	-	-	-	-	-	
	Медь	-	-	-	да	да	да	да	д

Масло резьбонарезное

При нарезании резьбы на трубах различного диаметра и предназначения, изготовленных из разнообразных материалов используют резьбонарезной инструмент. При нарезании резьбы возникает сила трения, что приводит к нагреванию конструкции и

инструмента, деформированию трубы и повышенному износу оборудования. Для того, чтобы избежать столь негативных явлений, применяются специальные жидкости, среди которых стоит выделить резьбонарезное масло. Резьбонарезное масло применяется при нарезании резьбы на различных резьбонарезных станках, а также при выполнении резьбонарезных работ с использованием ручного разнообразного инструмента. В частности резьбонарезных клуппов, плашек и метчиков. Масло резьбонарезное используется не только при нарезании резьбы на трубах различного диаметра, но и при сверлении в стали с использованием быстрорежущих и биметаллических коронок, или для сверления с использованием сверла. Резьбонарезное масло по химическим свойствам может быть двух типов. Первый тип – это минеральное масло. Второй тип – это масло на синтетической основе. Масло резьбонарезное, как было отмечено выше, позволяет не только смазывать инструмент, но и охлаждать его, в результате сохраняются режущие кромки. В состав масла входят различные вещества, которые позволяют создавать равномерную пленку на поверхности трубы или другой детали, на которой нарезается резьба или выполняется сверление. В частности сера позволяет создавать сульфидные соединения, благодаря чему образуется равномерная пленка. Антипенные средства, входящие в состав масла, способны уменьшить поверхностное напряжение и при этом препятствую такому негативному процессу, как пенообразование. А наличие эмульгаторов позволяет без особых трудностей смывать масла с поверхностей деталей. Резьбонарезное масло, как правило, выпускается в виде гелей или аэрозолей. Резьбонарезные масла РИДЖИД производят охлаждающее действие при скоростной резке металла, обеспечивают чистоту поверхности резьбы и предотвращают припекание стружки к гребенкам. Резьбонарезное масло Риджид NU-CLEAR

Высокосортное минеральное резьбонарезное масло для всех видов резьбонарезки (включая нержавеющую сталь). К тщательно контролируемым ингредиентам относятся: Жирное Масло: обеспечивает равномерную пленку резьбонарезного масла на всех металлических поверхностях. СЕРА: реагирует с обрабатываемым металлом, образуя сульфидные соединения, обеспечивающие прочную химическую пленку между режущими кромками гребенок и обрабатываемым материалом, снижая трение и истирание, и предотвращая обрывание пленки при нажиме гребенок. Антипенное средство уменьшает поверхностное напряжение и предотвращает пенообразование. ЭМУЛЬГАТОР: облегчает смывание масла из трубопроводовных систем или с полов. Резьбонарезные масла РИДЖИД не содержат токсичных веществ, таких как полихлорированные дифенилы и полинуклеидные ароматические соединения.

Синтетическая резьбонарезная жидкость РИДЖИД

Специально разработана для использования при монтаже трубопроводов питьевой воды там, где местные правила запрещают применение резьбонарезных жидкостей на основе минерального масла, например, в Германии она имеет допуск стандарта DVGW (S052).

Резьбонарезные жидкости РИДЖИД легко смываются водой. Для достижения наилучшего результата смыв следует осуществлять сразу после завершения монтажных работ.

Резьбонарезные жидкости РИДЖИД специально разработаны для максимальной защиты оборудования РИДЖИД. Неиспользование рекомендуемого резьбонарезного средства может привести к прекращению действия гарантии. Имеются также в аэрозольных флаконах.

Все минеральные масла, синтетические жидкие средства и смазочные гели РИДЖИД вымываются водой и должны быть смыты с трубы как можно скорее после окончания нарезки. Проверьте требования местных правил и выберите подходящее средство.

Ручной масляный насос для подачи резьбонарезного масла

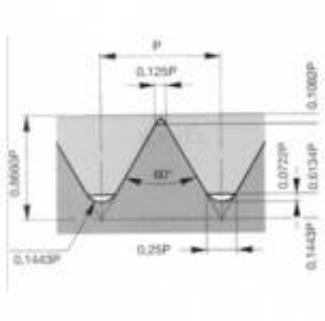
Для того, чтобы нарезать резьбу на трубах различного диаметра необходимы не только резьбонарезные устройства, но и специальные резьбонарезные жидкости, которые позволяют снизить силу трения и избежать деформации металла. Использование резьбонарезного масла при нарезании резьбы позволяет также уменьшить износ инструмента и значительно повысить производительность работ. Для подачи масла на рабочую поверхность можно использовать простую масленку, но при большом объеме работ не обойтись без масляного насоса, который позволяет не только обильно подавать масло на обрабатываемую поверхность, но и собирать это масло в специальный поддон, в котором использованное резьбонарезное масло фильтруется и снова подается на обрабатываемую поверхность. С помощью масляного насоса модели 418 обеспечиваются многократное использование резьбонарезного масла (резко сокращается расход резьбонарезного масла) и чистота на рабочем месте.

Ручной, легкий двухпальцевый курок.
Переносной, в большой поддон попадает стекающее масло, стружка.
Масло дважды фильтруется и циркулирует через бак.
Диаметр поддона для стружки 362 мм, высота - 212 мм.
Длина шланга 1,4 м.

Подставки и опоры для труб

Подставки и опоры для труб различной высоты для осевого вращения и продольной подачи, отличаются разнообразной конфигурацией.

Стандарты резьб и пояснения по заказу гребенок и головок



Маркировка стандарта резьбы, указанная на резьбонарезном инструменте RIDGID (ручных наборах с трещеткой, наборах с электроприводом, резьбонарезных станках) или на коплектующих к резьбонарезному инструменту RIDGID (резьбонарезных головах) зависит от маркировки гребенок, установленных в этом инструменте либо в комплектующих. Т.е. для смены стандарта резьбы достаточно поменять комплект гребенок одного стандарта резьбы на другой.

RIDGID производит гребенки следующих стандартов резьбы:

- BSPT - Британский стандарт конической трубной резьбы
- BSPP - Британский стандарт цилиндрической трубной резьбы
- NPT - Американский стандарт конической трубной резьбы для общего использования
- NPSM - Американский стандарт цилиндрической трубной резьбы для мех. подсоединения
- BSW - Брит. стандарт для крупных резьб Витворта

- BSF - Британский стандарт для мелких резьб

- BEC - Британский стандарт для труб для электропроводки
- UNC - Унифицированная группа крупных резьб
- UNF - Унифицированная группа мелких резьб
- UNS - Унифицированные резьбы для спец. диаметров, шагов, длин или типов зацепления.
- ACME - Стандарт трапецеидальной резьбы - (ACME-G) общего назначения
- ISO - Международная организация по стандартизации

Весь резьбонарезной инструмент RIDGID (ручные наборы, наборы с электроприводами, резьбонарезные станки) на заводе стандартно комплектуется резьбонарезными гребенками с конической резьбой (стран Европы гребенками стандарта BSPT, для США - NPT).