Петербург:
т.(812) 313-20-68, (812) 320-63-03
e-mail: info@ridgidtools.ru
Москва:
т.(495) 225-44-20, (495) 942-61-77
e-mail: rid-m@mail.ru
Омск:
т.(3812) 59-13-94, ф.(3812) 68-35-81
e-mail: serg-k@ridgidtools.ru

Коронки режущие биметаллические и принадлежности к ним

При прокладке различных коммуникаций и монтаже оборудования в зданиях и сооружениях, нередко возникает ситуация, когда необходимо сделать технологическое отверстие. Для решения этой задачи лучше всего использовать специальный инструмент (дрели, сверлильные станки, в крайнем случае перфораторы) со специальными сверлами, которые еще называют коронками, корончатыми сверлами, чашечными свёрлами. При использовании чашечного корончатого сверла важно учитывать не только структуру материала стены, но и скорость вращения инструмента, которая зависит не только от прочностных характеристик материалов, но и от требуемого диаметра отверстия. Соблюдение данных условий позволяет сохранить биметаллические зубья коронки и продлить срок эксплуатации оборудования.
Коронки с переменным (неравномерным) шагом зубьев по стойкости и производительности значительно лучше традиционных моделей со стандартным шагом. Биметаллическая конструкция с зубьями, изготовленными из специально закаленной быстрорежущей стали М3. Меняющиеся размеры высоты зубьев и углублений между ними приводят к значительному увеличению скорости резки и срока эксплуатации. Для древесины, мягкой, инструментальной и нержавеющей стали, чугуна, латуни и алюминия. 51 размер от 9/16" (14 мм) до 6" (152 мм). Глубина резки: 1 1/8" (28 мм).

Используйте масло RIDGID (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

К каждому чашечному корончатому сверлу прилагается инструкция с рекомендациями по скорости вращения корончатого сверла для резки в различных материалах и на разных диаметрах. Соблюдения данных рекомендаций - залог длительной качественной эксплуатации чашечных свёрел. Любое чашечное корончатое сверло RIDGID соответствует самым высоким требованиям к биметаллическим коронкам, предъявляемым специалистами к профессиональному

расходному материалу.

Наборы биметаллических коронок

Каждый комплект биметаллических коронок (водопроводчика, электрика и универсальный комплект) содержит набор сверл-коронок и оправок для сверл-коронок RIDGID для вырезания отверстий в дереве, стали, чугуне, латуни и алюминии.

Модель	Описание	Размеры коронок	Оправки и удлинитель	Вес, кг
1248	Комплект водопроводчика	M22, M29, M38, M44, M57, M67	R5, R2S	1.5
1249	Комплект электрика	M22, M29, M35, M44, M51, M64	R5, R2S	1.5
1250	Комплект общего назначения	M19, M22, M29, M35, M38, M44, M51, M57, M64	R5, R2S	2.8

Коронки биметаллические

Сверла-коронки с неравномерным шагом зубьев превосходят по рабочим характеристикам и более надежны, чем традиционные модели со стандартными зубьями. Биметаллическая конструкция с зубьями, изготовленными из подвергнутой специальному закаливанию быстрорежущей стали типа М3. Неравномерная высота зубьев и глубина впадин между зубьями обеспечивают более ускоренное вырезание отверстий и более длительный срок службы.
Предназначены для дерева; мягкой нержавеющей стали; чугуна; латуни и алюминия. 51 размер, от 14 мм до 152 мм.

Характерные особенности:

- Глубина резки: 1 1 □2 " (38 мм).
- Биметаллическая конструкция.
- Режущая кромка из быстрорежущей стали М3.
- Неравномерный шаг зубьев: от 3 до 5 зубьев на дюйм.
- Положительный угол резки.

Используйте масло RIDGID (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

Оправки и удлинители для коронок

Модель оправки	Наименование	Форма хвостовика	Размер хвостовика, мм	Для коронок	Вес, кг
R0	Оправка для коронок	шестигранная	6	M14 - M30	0.1
R2S	Оправка для коронок для больших нагрузок	шестигранная	11	M32 - M152	0.2
R4	Оправка для коронок	круглая	16	M67 - M152	0.2
R5	Оправка для коронок	шестигранная	9	M14 - M30	0.1
R6	Оправка для коронок	шестигранная	11	M32 - M38	0.1
R7	Оправка для коронок	шестигранная	9	M32 - M152	0.2