Петербург:
т.(812) 313-20-68, (812) 320-63-03
e-mail: info@ridgidtools.ru
Москва:
т.(495) 225-44-20, (495) 942-61-77
e-mail: rid-m@mail.ru
Омск:
т.(3812) 59-13-94, ф.(3812) 68-35-81
e-mail: serg-k@ridgidtools.ru

Насадки и принадлежности для перфорации для RE-60

Преимущества:

- Перфорация без усилий - отверстия до 63,5 мм в мягкой стали 3 мм, без изматывающих пошаговых продвижений и выкачивания
- Разворот головки на 360° увеличивает маневренность в труднодоступных местах

- В совокупности с другими насадками системы RIDGID® QuickChange System™ повышает эффективность инструмента
- Перфорирующие матрицы и пуансоны (гребенки) RIDGID для быстрой и чистой круглой перфорации, без деформации материала

Технические характеристики:

- Возможности перфорирования в мягкой стали 3 мм:
    - круглые отверстия 63,5 мм,
    - квадратные отверстия 92

Насадка для перфорирования листового металла

- Перфорация без усилий - отверстия до 100,5 мм в мягкой стали 3 мм, без изматывающих пошаговых продвижений и выкачивания
- Разворот головки на 360° увеличивает маневренность в труднодоступных местах

Наборы для перфорирования листового металла для перфорирующей насадки PH-60B/ PH60-C Swiv-L Punch

Технические характеристики:

- Возможности перфорирования в мягкой стали до 3 мм:
  - круглые отверстия до 63,5 мм,
  - квадратные отверстия до 92 □ 92 мм
  - прямоугольные отверстия до 46 □ 92 мм
- Применяется с перфорирующей насадкой PH-60B и пресс-инструментом RE-60 RIDGID.

Пуансоны и матрицы для перфорирующей насадки PH-60B/ PH60-C Swiv-L Punch

Пуансоны и матрицы для круглых отверстий в листах из мягкой стали максимальной толщины 3 мм (для перфорирующей насадки PH-60B).

- Для перфорирующих насадок до 25,4 мм нужен затяжной болт 9.5 мм и одна распорка № 4 из набора распорок.
- Для перфорирующих насадок больше 25,4 мм нужен затяжной болт 19 мм и распорки № 1 и 2, включенные в набор распорок.

Принадлежности для перфорирующей насадки PH-60B/ PH60-C Swiv-L Punch