

## Пресс-инструмент для труб



Современные технологии сборки трубопроводов прочно вошли в нашу жизнь. Одной из таких технологий предполагается использование пресс фитингов. Трубы соединяются путем обжима вокруг трубы специального типа гильзы, которая называется фитингом. Для обжима пресс фитингов используется специальный пресс-инструмент, который может быть ручным (с использованием рукояток), электрическим или электрогидравлическим. Усилие обжима при использовании ручного пресс-инструмента полностью зависит от силы рук, у электрического пресс-инструмента - от мощности электродвигателя, у электрогидравлического от мощности гидравлического поршня, приводимого в действие электрическим двигателем. Электрогидравлический пресс-инструмент позволяет организовать такой процесс обжима, который обычные системы не могут, поэтому является наиболее надежным, стабильным. Получаемые соединения обладают высокой стойкостью к вибрациям, скручиванию, изгибу, температурным изменениям и гидравлическому удару. Соединение пресс-фитингом является неразъемным, дальнейшее обслуживание трубопроводов не требуется, поэтому можно спокойно соединять трубы не только на открыто проложенных трубопроводах, но и скрытых в стенах, полу или потолке. Испытания показали, что получаемые соединения могут служить более 50 лет. Использование пресс-пистолетов для фитинга позволяет проводить монтаж труб очень быстро, для выполнения этой операции требуется всего пять секунд. При покупке инструмента следует обратить внимание и на тот факт, что пресс-пистолету для фитинга необходимы обжимающие насадки, которые используются для обжима труб различного диаметра, изготовленных из различных материалов. Пресс-пистолеты быстро, легко и эффективно соединяют медные, нержавеющей, металлопластиковые трубы, с помощью фитингов, диаметром от 12 до 108 мм.

**Электрогидравлический пресс-пистолет RP-219 (серия 19 kN, для**

## труб диаметром от 12 до 40 мм)



Для медных труб и труб из нержавеющей стали диаметром до 35 мм, а также для пластиковых (из полиэтилена с межмолекулярными связями) и многослойных труб диаметром до 40 мм.

RP 219 — это пресс-инструмент нового поколения мощностью 19 кН, который благодаря своему легкому (менее 2 кг) и сверхкомпактному линейному дизайну, а также пресс-клещей с вращением на 350° обеспечивает пользователю ПОЛНЫЙ ДОСТУП в самые труднодоступные места. Кроме того, RP 219 обеспечивает пользователю ПОЛНЫЙ ДОСТУП к сверхбыстрому обжиму, важной информации об инструменте, различным источникам питания и широкому спектру пресс-клещей «Compact» мощностью 19 кН. В RP 219 также встроена функция «Press-CHECK!», которая по данным датчика давления контролирует и подтверждает каждый пресс-цикл, что позволяет обеспечить наименьшие эксплуатационные расходы с интервалом обслуживания 32 000 циклов без ограничений по времени!

Модель №	Напряжение, В	Комплектация	Вес, кг
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">только аппарат, без акб/ЗУ/кейса</a>	1,3
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе, без акб и ЗУ</a>	3,4
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, без пресс-клещей</a>	5,2
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, М 15-18-22</a>	9,2
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, М 15-22-28</a>	9,2
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, V15, V18, V22</a>	9,3
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, V15, V22, V28</a>	9,2
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, TH16, TH20, TH25</a>	9,2
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, TH16, TH20, TH26</a>	9,2
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, U16, U20, U25</a>	9,0
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, G16, G20, G26</a>	9,6
RP-219	18,0 В / 230 В	<a href="#">в кейсе с акб и ЗУ, мастер-клещи и вкладыши RF 16-20-25</a>	7,4

## Электрогидравлические пресс-пистолеты (серия 24 кН "Компакт", для труб диаметром от 12 до 35 мм)



Компактный электрогидравлический обжимной инструмент с питанием от аккумуляторной батареи.

Предназначен для пресс соединений современных широко используемых систем обжимных фитингов на металлических, многослойных и пластмассовых трубах. Простой в работе инструмент создает усилие обжима 24 кН для труб диаметром от 12 до 35 мм в зависимости от системы. Мощный электродвигатель с микропроцессорным управлением обеспечивает соответствующие рабочие циклы обжима. Компактная, эргономичная, хорошо уравновешенная конструкция обеспечивает доступ инструмента в самые узкие места. Полностью автоматический электронный контроль предохранительного замка обжимающей насадки. Благодаря компактному дизайну, легкому весу этот пресс инструмент идеален для работы в стесненных условиях либо при необходимости работать одной рукой.

Модель №	Напряжение, В	Комплектация	Вес, кг
<a href="#">RP-240</a>	12,0 В	<a href="#">без пресс-клещей</a>	10,8
<a href="#">RP-240</a>	12,0 В	<a href="#">V15, V22, V28</a>	13,9
<a href="#">RP-240</a>	12,0 В	<a href="#">V14, V16, V22</a>	13,9
<a href="#">RP-240</a>	12,0 В	<a href="#">V16, V22, V28</a>	13,9
<a href="#">RP-240</a>	12,0 В	<a href="#">TH16, TH20, TH26</a>	14,0
<a href="#">RP-240</a>	12,0 В	<a href="#">U16, U20, U25</a>	14,1

<a href="#">RP-240</a>	12,0 В	<a href="#">RF16, RF20, RF25</a>	14,0
------------------------	--------	----------------------------------	------

Модель №	Напряжение, В	Комплектация	Вес, кг
<a href="#">RP-241</a>	12,0 В	<a href="#">без пресс-клещей</a>	10,8
<a href="#">RP-241</a>	12,0 В	<a href="#">V15, V22, V28</a>	13,9
<a href="#">RP-241</a>	12,0 В	<a href="#">V14, V16, V22</a>	13,9
<a href="#">RP-241</a>	12,0 В	<a href="#">V16, V22, V28</a>	13,9
<a href="#">RP-241</a>	12,0 В	<a href="#">TH16, TH20, TH26</a>	14,0
<a href="#">RP-241</a>	12,0 В	<a href="#">U16, U20, U25</a>	14,1
<a href="#">RP-241</a>	12,0 В	<a href="#">RF16, RF20, RF25</a>	14,0

Электрогидравлические пресс-пистолеты (серия 32 кН "Стандарт", для труб диаметром от 12 до 108 мм)



Электрогидравлический обжимной инструмент с питанием как от аккумуляторной батареи, так и от сети 220В.

Предназначен для пресс соединений современных широко используемых систем обжимных фитингов на металлических, многослойных и пластмассовых трубах. Простой в работе инструмент создает усилие обжима 32 кН для труб диаметром от 12 до 108 мм

в зависимости от системы. Мощный электродвигатель с микропроцессорным управлением обеспечивает соответствующие рабочие циклы обжима. Эргономичная, хорошо уравновешенная конструкция обеспечивает доступ инструмента в самые узкие места. Полностью автоматический электронный контроль предохранительного замка обжимающей насадки.

Модель №	Напряжение, В	Комплектация	Вес, кг
RP-340-B	18,0 В	<a href="#">без пресс-клещей</a>	8,6
RP-340-B	18,0 В	<a href="#">V15, V18, V22</a>	14.1
RP-340-B	18,0 В	<a href="#">V15, V22, V28</a>	14.1
RP-340-B	18,0 В	<a href="#">V18, V22, V28</a>	14.1
RP-340-B	18,0 В	<a href="#">TH16, TH18, TH20</a>	14.1
RP-340-B	18,0 В	<a href="#">TH16, TH20, TH26</a>	14.1
RP-340-B	18,0 В	<a href="#">U16, U18, U20</a>	14.1
RP-340-B	18,0 В	<a href="#">U16, U20, U25</a>	14.1
RP-340-C	230 В	<a href="#">без пресс-клещей</a>	8.2
RP-340-C	230 В	<a href="#">V15, V18, V22</a>	13.7
RP-340-C	230 В	<a href="#">V15, V22, V28</a>	13.7
RP-340-C	230 В	<a href="#">V18, V22, V28</a>	13.7
RP-340-C	230 В	<a href="#">TH16, TH18, TH20</a>	13.7
RP-340-C	230 В	<a href="#">TH16, TH20, TH26</a>	13.7
RP-340-C	230 В	<a href="#">U16, U18, U20</a>	13.7
RP-340-C	230 В	<a href="#">U16, U20, U25</a>	13.7

Клещи для пресс-инструмента



Оригинальные пресс-клещи RIDGID (РИДЖИД) специально разработаны совместно с производителем пресс-фиттингов, что гарантирует их совместимость.