

Оборудование Norton clipper

Широкий спектр станков и прочего оборудования для работы с алмазным инструментом:

- Плиткорезы,
- Камнерезные станки,
- Шоврезчики,
- Бензорезы,

- Штроборезы,
- Мозаично-шлифовальные машины,
- Станки колонкового бурения,
- Пылесосы.

Плиткорезы электрические NORTON clipper



Плиткорез – это не один инструмент, а целый комплекс приспособлений, которые предназначены как для резки, так и контролируемого разламывания различных видов плитки, в том числе керамической и каменной. Выделяют несколько основных типов плиткорезов. Наибольшее распространение получили ручные плиткорезы, которые похожи на обычные щипцы, благодаря наличию зажимного механизма, который позволяет надламывать плитку после того, как поверхность плитки надрезается. Верхняя часть этого инструмента является уголком из металла или пластика, а на нижней части конструкцией предусмотрен металлический зуб и режущий ролик. Принцип действия такого стеклореза полностью аналогичен принципу действия стеклореза. Причем толщина плитки в этом случае является критическим параметром. Карманный

плиткорез является одной из разновидностей ручного плиткореза, в который встроен стеклорез. Настольные плиткорезы снабжаются не только резаком, но и направляющими, которые позволяют проводить ровный разрез, а иногда и вырезать круглые отверстия в плитке. Но для вырезания круглых отверстий лучше использовать другой инструмент, который называется балериной. В последнее время широко используется механизированный стационарный инструмент, который является одной из разновидностей циркулярной пилы, на которой смонтирован режущий диск с алмазной поверхностью, в большинстве случаев и системой подачи воды непосредственно к диску. Также используются для резки плитки ленточные плиткорезы, которые состоят из ленточной пилы и алмазной режущей ленты.

При проведении плиточных работ зачастую возникает необходимость резки плитки. Для осуществления данной операции используется специальный инструмент, который называют плиткорезом. Плиткорез – это целое семейство оборудования, которое предназначено для разрезания и подконтрольного разламывания облицовочной плитки, как керамической, так и каменной. Существует несколько основных видов инструмента. Так, в отдельную группу выделяют ручные плиткорезы, которые по принципу действия являются полной аналогией стеклорезу. Редко, но используются для резки плитки и карманные плиткорезы, которые по своей сути являются зажимами для плитки со встроенным стеклорезом. Применяются для разрезки плитки и настольные плиткорезы, а также инструмент стационарный, который принято называть камнерезными станками. Все плиткорезы подразделяются на две большие группы, ручной и электрический инструмент. Ручной плиткорез применяется при небольшом объеме работ. Если объем выполненных работ большой, то оптимальным вариантом является использование электрических плиткорезов. К ручным плиткорезам относятся обычные щипцы, которые похожи на плоскогубцы с режущим роликом. При помощи диска делается надрез на плитке со стороны эмали, а затем изделие отламывается. Существуют также настольные ручные плиткорезы, которые снабжены поворотной линейкой. Электрические плиткорезы снабжены двигателем и стационарным режущим лезвием. Для охлаждения изделий и инструмента при резке используется вода. Необходимо также правильно подбирать диски в соответствии с материалом, из которого изготовлена плитка, предназначенная для резки. Компания Saint-Gobain производит профессиональное оборудование для резки камня и плитки под торговой маркой Norton Clipper и предлагает оборудование для профессионалов строительной индустрии. Высокопроизводительное, надежное оборудование. Лучшее сочетание цена/качество. Электрические плиткорезы NORTON-CLIPPER. Компактные, удобные, легкие в транспортировке. Эти станки найдут применение на любой строительной площадке, в работах по реконструкции, внешней и внутренней отделке как для частных лиц так и для организаций. Разработаны для резки всех видов облицовочных материалов и керамической плитки, как мягкой, так и твердой. Плиткорезы CLIPPER могут быть использованы для резки керамики, фарфора, мрамора, гранита, каменной плитки, глазурованных материалов и др. Плиткорезы серии TR - отличаются верхним расположением двигателя и направленностью на профессиональное использование.

Серия плиткорезов ТТ- отличается следующими особенностями:

- неограниченная длина реза
- малые габариты и компактный размер
- нижнее расположение двигателя
- работа в сухом и мокром режимах

- поставляются в кейсах для переноски
- оснащены лотками для сбора воды

- подходят для домашнего и профессионального использования

Нарезчики швов



Нарезчики швов, или как еще называют этот инструмент - швонарезчики используются для прорезки швов в неметаллических покрытиях, асфальте, бетонных покрытиях, гидроизоляционных материалах при проведении дорожных, строительных и ремонтных работ. Также нарезчики швов применяют при вскрытии коммуникационных каналов и других инженерных коммуникаций, для создания температурных швов, при разделке трещин в различных поверхностях, садовом и ландшафтном строительстве и при ряде других работ. Основными конструктивными элементами нарезчика швов являются фреза и силовая установка. Чаще всего используется двигатель внутреннего сгорания, в большинстве случаев бензиновый, но встречаются и дизельные агрегаты. Также швонарезчики отличаются типом привода подачи. Так, существуют нарезчики швов с ручным приводом, которые применяются при незначительной по длине и глубине резки, а также швонарезчики с гидростатической подачей, гидравлическим приводом, для резания швов со значительной длиной глубиной. Основным преимуществом использования швонарезчика является повышение производительности работ и отсутствие такого негативного явления как образование и развитие трещин в покрытии при нарезании швов, при этом уровень шума значительно меньше чем при вырубке. Большинство нарезчиков швов отличаются боковым расположением диска, что позволяет использовать технику в труднодоступных местах. Во многих швонарезчиках предусмотрено наличие системы охлаждения режущего диска и наличие системы механизма установки заданной глубины резания.

Под брендом Clipper, компанией Norton (торговая марка компании Saint-Gobain Abrasives), выпускается вся линейка оборудования, необходимая в

производственно-хозяйственной деятельности любой строительной или дорожно-строительной компании. Резчики швов или как их называют шовнарезчики (швонарезчики), также являются приоритетным направлением компании. Именно поэтому, все модели шовнарезчиков Norton Clipper совмещают в себе высочайшую надежность и функциональность, а уровень вибраций на них зачастую до 40% меньший, чем на продукции конкурентов.

Благодаря постоянному инновационному развитию компании, все оборудование марки Norton Clipper, безусловно оправдывает ожидания покупателей и можно сказать, "...что это лучший выбор из всего, что есть и было на рынке". Для выполнения различных швов в бетонных полах, бетонных основаниях, в дорожном покрытии применяется инструмент, имя которому нарезчик швов. Основными конструктивными элементами данного типа оборудования являются алмазный диск, который расположен на ведомом валу, а также управляющий орган. Управляющим органом может быть либо электродвигатель, либо двигатель внутреннего сгорания. Основной отличительной особенностью использования нарезчиков швов является высокая степень мобильности инструмента, которая обеспечивается наличием компактно расположенного привода, силовой установки, бака для топлива, а также устойчивой тележки, которая имеет прекрасное управление. На глубину среза влияет множество факторов, в том числе мощность двигателя и диаметр алмазного режущего диска. Причем диск подбирается в полном соответствии с материалом, в котором необходимо сделать шов. Использование нарезчиков швов позволяет получать прямолинейные узкие швы при реконструкции различных зданий и сооружений, при строительстве дорог и мостов, прокладке различных инженерных коммуникаций. Нарезчики швов, как было отмечено выше, могут оборудоваться бензиновыми, дизельными или электрическими силовыми установками. Нарезчики швов, работающее на бензине, снабжаются одно или двух цилиндровыми четырехтактными силовыми установками. На нарезчики швов, которые работают на дизельном топливе, устанавливаются двух или трехцилиндровые силовые установки. Электрические нарезчики швов требуют наличие источника постоянного электрического тока.

Станки колонкового бурения



В настоящее время для сверления в различных поверхностях отверстий и ниш большого размера применяются станки колонкового бурения. Основным отличием этого оборудования от обычного сверлильного инструмента является использование алмазных коронок, возможности сверления отверстий большого диаметра, и высокие рабочие характеристики. При покупке станка колончатого бурения следует уделять внимание частоте вращения. Чем больше частота вращения инструмента, тем лучше, при этом необходимо, чтобы частота вращения регулировалась по скорости. Также следует уделять внимания типу патрона. Более предпочтительно использование кулачкового патрона, в котором алмазное сверло или коронка зажимаются при помощи специального ключа, но можно использовать и патроны другого типа, которые применяются в перфораторах и называются SDS – патроны. Следует обращать внимание и максимальный диаметр сверления, при чрезмерном диаметре возможен выход оборудования из строя. Станок для алмазного бурения состоит из стойки и двигателя. Стойка крепится к поверхности, на которой производится сверление. На стойку монтируется мотор, который ходит по стойке по мере углубления в отверстие при сверлении. То есть стойка и мотор являются основными элементами конструкции станка колонкового бурения. Сверление выполняется при помощи алмазной коронки. Обычно выполняется мокрое сверление, при этом на алмазную коронку подается вода, уменьшается износ инструмента и уменьшается количество строительной пыли, хотя встречаются и станки колонкового бурения, в которых используется методика сухого сверления.

Для резки бетона на строительных объектах зачастую используют станки колонкового бурения, данный вид инструмент еще называют алмазными сверлильными машинами или установками алмазного сверления. Станки позволяют получить отверстия требуемого диаметра в бетонных и железобетонных конструкциях, камне, кирпиче и ряде других материалов. Использование алмазного сверления позволяет соблюдать параметры отверстия, несмотря на наличие арматуры в железобетонных конструкциях. Основным элементом станка колонкового бурения являются специальные коронки, которые представляют из себя трубу, на рабочем торце которой наплавляются при помощи припоя сегменты, содержащие алмазные кристаллы. Диаметр коронки может быть различным. Длина коронки соответствует длине стены или перекрытия, в котором необходимо просверлить отверстие. Если для стены больше, то используются удлинительные трубы и накручивающиеся коронки. Двигатель станка колонкового бурения может быть электрическим, гидравлическим или бензиновым. Электродвигатели могут быть как однофазные, так и трехфазные. При больших диаметрах используются станки с гидравлическим приводом.

И третий элемент станка колонкового бурения, - это стойка, которая закрепляется на поверхности, и позволяет сверлящей коронке проникать вглубь материала, при этом предотвращаются перекосы, которые могут привести к заклиниванию сверлящей колонки.

Продвижение коронки осуществляется при помощи редуктора, направляющей рейки и приводного колеса, в некоторых случаях применяется и гидропривод. Стойки могут закрепляться либо под прямым углом к отверстию, либо под определенным углом. Коронка может передвигаться не только при помощи реечной подачи, но и при помощи цепной подачи.