

Оборудование Norton clipper

Широкий спектр станков и прочего оборудования для работы с алмазным инструментом:

- Плиткорезы,
- Камнерезные станки,
- Шоврезчики,
- Бензорезы,

- Штроборезы,
- Мозаично-шлифовальные машины,
- Станки колонкового бурения,
- Пылесосы.

Плиткорезы электрические NORTON clipper



Плиткорез – это не один инструмент, а целый комплекс приспособлений, которые предназначены как для резки, так и контролируемого разламывания различных видов плитки, в том числе керамической и каменной. Выделяют несколько основных типов плиткорезов. Наибольшее распространение получили ручные плиткорезы, которые похожи на обычные щипцы, благодаря наличию зажимного механизма, который позволяет надламывать плитку после того, как поверхность плитки надрезается. Верхняя часть этого инструмента является уголком из металла или пластика, а на нижней части конструкцией предусмотрен металлический зуб и режущий ролик. Принцип действия такого стеклореза полностью аналогичен принципу действия стеклореза. Причем толщина плитки в этом случае является критическим параметром. Карманный плиткорез является одной из разновидностей ручного плиткореза, в который встроен стеклорез. Настольные плиткорезы снабжаются не только резаком, но и направляющими, которые позволяют проводить ровный разрез, а иногда и вырезать круглые отверстия в плитке. Но для вырезания круглых отверстий лучше использовать

другой инструмент, который называется балериной. В последнее время широко используется механизированный стационарный инструмент, который является одной из разновидностей циркулярной пилы, на которой смонтирован режущий диск с алмазной поверхностью, в большинстве случаев и системой подачи воды непосредственно к диску. Также используются для резки плитки ленточные плиткорезы, которые состоят из ленточной пилы и алмазной режущей ленты.

При проведении плиточных работ зачастую возникает необходимость резки плитки. Для осуществления данной операции используется специальный инструмент, который называют плиткорезом. Плиткорез – это целое семейство оборудования, которое предназначено для разрезания и подконтрольного разламывания облицовочной плитки, как керамической, так и каменной. Существует несколько основных видов инструмента. Так, в отдельную группу выделяют ручные плиткорезы, которые по принципу действия являются полной аналогией стеклорезу. Редко, но используются для резки плитки и карманные плиткорезы, которые по своей сути являются зажимами для плитки со встроенным стеклорезом. Применяются для разрезки плитки и настольные плиткорезы, а также инструмент стационарный, который принято называть камнерезными станками. Все плиткорезы подразделяются на две большие группы, ручной и электрический инструмент. Ручной плиткорез применяется при небольшом объеме работ. Если объем выполненных работ большой, то оптимальным вариантом является использование электрических плиткорезов. К ручным плиткорезам относятся обычные щипцы, которые похожи на плоскогубцы с режущим роликом. При помощи диска делается надрез на плитке со стороны эмали, а затем изделие отламывается. Существуют также настольные ручные плиткорезы, которые снабжены поворотной линейкой. Электрические плиткорезы снабжены двигателем и стационарным режущим лезвием. Для охлаждения изделий и инструмента при резке используется вода. Необходимо также правильно подбирать диски в соответствии с материалом, из которого изготовлена плитка, предназначенная для резки. Компания Saint-Gobain производит профессиональное оборудование для резки камня и плитки под торговой маркой Norton Clipper и предлагает оборудование для профессионалов строительной индустрии. Высокопроизводительное, надежное оборудование. Лучшее сочетание цена/качество. Электрические плиткорезы NORTON-CLIPPER. Компактные, удобные, легкие в транспортировке. Эти станки найдут применение на любой строительной площадке, в работах по реконструкции, внешней и внутренней отделке как для частных лиц так и для организаций. Разработаны для резки всех видов облицовочных материалов и керамической плитки, как мягкой, так и твердой. Плиткорезы CLIPPER могут быть использованы для резки керамики, фарфора, мрамора, гранита, каменной плитки, глазурованных материалов и др. Плиткорезы серии TR - отличаются верхним расположением двигателя и направленностью на профессиональное использование.

Серия плиткорезов ТТ- отличается следующими особенностями:

- неограниченная длина реза
- малые габариты и компактный размер
- нижнее расположение двигателя
- работа в сухом и мокром режимах

- поставляются в кейсах для переноски
- оснащены лотками для сбора воды
- подходят для домашнего и профессионального использования

Нарезчики швов



Нарезчики швов, или как еще называют этот инструмент - швонарезчики используются для прорезки швов в неметаллических покрытиях, асфальте, бетонных покрытиях, гидроизоляционных материалах при проведении дорожных, строительных и ремонтных работ. Также нарезчики швов применяют при вскрытии коммуникационных каналов и других инженерных коммуникаций, для создания температурных швов, при разделке трещин в различных поверхностях, садовом и ландшафтном строительстве и при ряде других работ. Основными конструктивными элементами нарезчика швов являются фреза и силовая установка. Чаще всего используется двигатель внутреннего сгорания, в большинстве случаев бензиновый, но встречаются и дизельные агрегаты. Также швонарезчики отличаются типом привода подачи. Так, существуют нарезчики швов с ручным приводом, которые применяются при незначительной по длине и глубине резки, а также швонарезчики с гидростатической подачей, гидравлическим приводом, для резания швов со значительной длиной глубиной. Основным преимуществом использования швонарезчика является повышение производительности работ и отсутствие такого негативного явления как образование и развитие трещин в покрытии при нарезании швов, при этом уровень шума значительно меньше чем при вырубке. Большинство нарезчиков швов отличаются боковым расположением диска, что позволяет использовать технику в труднодоступных местах. Во многих швонарезчиках предусмотрено наличие системы охлаждения режущего диска и наличие системы механизма установки заданной глубины резания.

Под брэндом Clipper, компанией Norton (торговая марка компании Saint-Gobain Abrasives), выпускается вся линейка оборудования, необходимая в производственно-хозяйственной деятельности любой строительной или дорожно-строительной компании. Резчики швов или как их называют швонарезчики (швонарезчики), также являются приоритетным направлением компании. Именно

поэтому, все модели шовнарезчиков Norton Clipper совмещают в себе высочайшую надежность и функциональность, а уровень вибраций на них зачастую до 40% меньший, чем на продукции конкурентов.

Благодаря постоянному инновационному развитию компании, все оборудование марки Norton Clipper, безусловно оправдывает ожидания покупателей и можно сказать, "...что это лучший выбор из всего, что есть и было на рынке". Для выполнения различных швов в бетонных полах, бетонных основаниях, в дорожном покрытии применяется инструмент, имя которому нарезчик швов. Основными конструктивными элементами данного типа оборудования являются алмазный диск, который расположен на ведомом валу, а также управляющий орган. Управляющим органом может быть либо электродвигатель, либо двигатель внутреннего сгорания. Основной отличительной особенностью использования нарезчиков швов является высокая степень мобильности инструмента, которая обеспечивается наличием компактно расположенного привода, силовой установки, бака для топлива, а также устойчивой тележки, которая имеет прекрасное управление. На глубину среза влияет множество факторов, в том числе мощность двигателя и диаметр алмазного режущего диска. Причем диск подбирается в полном соответствии с материалом, в котором необходимо сделать шов. Использование нарезчиков швов позволяет получать прямолинейные узкие швы при реконструкции различных зданий и сооружений, при строительстве дорог и мостов, прокладке различных инженерных коммуникаций. Нарезчики швов, как было отмечено выше, могут оборудоваться бензиновыми, дизельными или электрическими силовыми установками. Нарезчики швов, работающее на бензине, снабжаются одно или двух цилиндровыми четырехтактными силовыми установками. На нарезчики швов, которые работают на дизельном топливе, устанавливаются двух или трехцилиндровые силовые установки. Электрические нарезчики швов требуют наличие источника постоянного электрического тока.

Камнерезные станки



Камнерезные станки – это широкая группа инструмента, который предназначен для резки натурального и искусственного камня, а также керамических изделий. Одним из видов камнерезных станков являются так называемые настольные пилы, которые позволяют

резать не только камень, но и асбестовые и керамические трубы. При помощи камнерезного станка выполняется прямоугольный, а также наклонный разрез, под углом от нуля до сорока пяти градусов при помощи режущего круга. Обычно резка выполняется с увлажнением, но встречаются станки сухой резки. Мокрая резка более предпочтительна, так как уменьшается износ алмазного диска, снижается шум, и что немаловажно значительно снижается выброс абразивной пыли. Существует несколько типов настольных камнерезных станков. В первом случае плита статична и крепится непосредственно к столу, а разрез осуществляется при помощи агрегатного узла в котором установлен двигатель с режущей поверхностью. Во втором случае ситуация обратная. Двигатель и алмазный диск жестко закреплены, а вот стол с плитой двигается. При выборе камнерезного станка следует обращать внимание на такие параметры как мощность двигателя, а также длина и глубина разреза, важным параметром является диаметра алмазного диска. По мощности двигателя камнерезные станки подразделяются на три основные группы, оборудование малой, средней и высокой мощности. От мощности напрямую зависит и глубина разреза. Длина разреза зависит непосредственно от длины стола. Важным параметром является выбор алмазного диска, который должен соответствовать материалу, который необходимо разрезать.

Для резки плитки в больших объемах применяется специальное оборудование, которое называется камнерезными станками. Этот инструмент позволяет ровно и быстро разрезать плитку из любого материала, в том числе мрамора, гранита, бутового камня, бетона, керамики и стекла. Существует несколько основных видов камнерезных станков в зависимости от конструкционных особенностей инструмента и его функциональных особенностей. В большинстве камнерезных станков плитка разрезается на две части при помощи режущего диска, алмазного или твердосплавного. Основными конструктивными элементами камнерезного станка являются, кроме алмазного диска, электрический двигатель, станина из чугуна или стали и трансмиссия, которая может быть различного типа. К станку может прикрепляться различное вспомогательное оборудование, которое позволяет управлять процессом разрезания камня. Принято подразделять камнерезные станки на две большие группы. К первой группе относятся калиброванные камнерезные станки, ко второй группе относятся отрезные, их еще называют кантофрезные камнерезные станки. Калиброванные станки применяются в том случае, если необходимо выровнять поверхность каменной плиты с последующими шлифовкой и полировкой поверхности. А вот отрезные камнерезные станки используются для распиловки каменных плит на две части. Отрезные станки могут быть окантовочными и распиловочными. За десятилетия в строительном бизнесе, оборудование Clipper не только приобрело широкую известность, но и стало у профессионалов синонимом качества, укрепив авторитет Norton как лидера в области технологий алмазной резки. Превосходство - это наш девиз, а наши инженеры - профессионалы, стремящиеся разработать высококачественное, надежное и безопасное оборудование. Являясь разработчиком профессионального строительного оборудования, компания NORTON уделяет особое внимание функциональности своих машин, что столь необходимо в условиях строительной площадки.

Именно поэтому машины Clipper:

- Просты в эксплуатации: испытательные тесты, проводимые нашими механиками, направлены в первую очередь на улучшение эргономики оборудования.

- Просты в обслуживании: для производства используются надежные агрегаты и компоненты, а конструкция любой машины обеспечивает доступность всех узлов для ремонта и замены деталей.

Мозаично-шлифовальные машины



Мозаично-шлифовальные машины предназначены для шлифовки и обдирки поверхности бетонных и мозаичных полов. При помощи данного инструмента выполняется шлифовка также металлических изделий и других материалов. Большинство мозаично-шлифовальных машин оборудуются эргономичным корпусом, а также системой пылеудаления. Некоторые модели инструмента снабжаются системой, которая позволяет точно устанавливать глубину шлифования, а также системой защиты изоляции. Затирочные машины используются для выравнивания, а также чистовой обработки бетонных поверхностей, на заключительном этапе выполнения работ по монтажу полов. Инструмент отличается по своим конструкционным особенностям. Современные затирочные машины имеют шлифовальный диск для черновой отделки и лопасти для чистовой отделки бетонных и мозаичных поверхностей. Существуют также ручные шлифовальные машины, которые снабжены абразивным кругом. Также применяются пневматические шлифовальные машины. Ручные шлифовальные машины используются для выполнения таких операций, как зачистка, шлифование и полирование поверхностей, в том числе и тех, которые прошли предварительную покраску и шпаклевку. Инструмент используется также для зачистки сварных швов, а также резки труб различного диаметра и профильного проката. Ручная шлифовальная машина может приводиться в действие электрическим или пневматическим мотором. Отметим и тот момент, что по особенностям конструкции шлифовальные машины подразделяются на инструмент с прямым, торцевым, гибким или угловым валом. Вторые признаки классификации по конструкционным особенностям - это способ движения рабочего органа, в этом случае выделяют инструмент с замкнутым движением, барабанного типа, и инструмент со сложным движением, так называемого площадочного типа. Пыль не только неприятна и застилает обзор, но и вредна для здоровья, а порой - смертельно вредна. Особенно она вредна при сошлифовке покрытий или

антикоррозийных грунтовок. Важная особенность шлифовальных систем Файн-это оснащение инструментов , надежным пылеотсосом, посредством эффективно работающих пылесосов, отсос регулируется автоматически при включении электроинструмента. На выбор имеются модели как с электроприводом так и с пневмоприводом.

Каталог шлифмашин и механизмов содержит в себе не только ручные машинки для шлифовки металла или бетона, но и ряд высоконадежных мозаично-шлифовальных и затирочных машин Norton Clipper, применяемых в строительстве для шлифовки и полировки полов и поверхностей.

Мозаично-шлифовальные машины используются для выполнения работ, связанных с оттиркой, шлифованием как мозаичных, так и монолитных покрытий из бетона, как обычного, так и декоративного, при проведении реконструкции старых зданий или строительстве новых, как гражданском, так и в промышленном строительстве. Основными конструктивными элементами мозаично – шлифовальной машины являются шлифовальная головка и ходовое устройство. В свою очередь шлифовальная головка состоит из электродвигателя, который, как правило, устанавливается на двухступенчатый редуктор с двумя выходными валами. На валы крепятся так называемые траверсы с установленным абразивным инструментом. Для запуска и остановки мозаично - шлифовальной машины используется пакетный выключатель. В большинстве случаев шлифование различных поверхностей выполняется сегментами, в большинстве случаев таких сегментов шесть и имеют они по три грани. Сегменты устанавливаются в державках непосредственно на траверсах, и удерживаются при помощи пружинных колец. Для обеспечения равномерного износа сегментов и плавной работы оборудования большинство производителей используют амортизаторы из резины. Принцип работы мозаично-шлифовальной машины достаточно прост. Траверсы, при помощи редуктора приводятся в движение электродвигателем и вращаются в разные стороны. К редуктору при помощи оси и специального кронштейна крепится ходовое устройство и узел управления. Обычно ходовые колеса снабжены резиновыми шипами.

Станки колонкового бурения



В настоящее время для сверления в различных поверхностях отверстий и ниш большого размера применяются станки колонкового бурения. Основным отличием этого оборудования от обычного сверлильного инструмента является использование алмазных коронок, возможности сверления отверстий большого диаметра, и высокие рабочие характеристики. При покупке станка колончатого бурения следует уделять внимание частоте вращения. Чем больше частота вращения инструмента, тем лучше, при этом необходимо, чтобы частота вращения регулировалась по скорости. Также следует уделять внимания типу патрона. Более предпочтительно использование кулачкового патрона, в котором алмазное сверло или коронка зажимаются при помощи специального ключа, но можно использовать и патроны другого типа, которые применяются в перфораторах и называются SDS – патроны. Следует обращать внимание и максимальный диаметр сверления, при чрезмерном диаметре возможен выход оборудования из строя. Станок для алмазного бурения состоит из стойки и двигателя. Стойка крепится к поверхности, на которой производится сверление. На стойку монтируется мотор, который ходит по стойке по мере углубления в отверстие при сверлении. То есть стойка и мотор являются основными элементами конструкции станка колонкового бурения. Сверление выполняется при помощи алмазной коронки. Обычно выполняется мокрое сверление, при этом на алмазную коронку подается вода, уменьшается износ инструмента и уменьшается количество строительной пыли, хотя встречаются и станки колонкового бурения, в которых используется методика сухого сверления.

Для резки бетона на строительных объектах зачастую используют станки колонкового бурения, данный вид инструмент еще называют алмазными сверлильными машинами или установками алмазного сверления. Станки позволяют получить отверстия требуемого диаметра в бетонных и железобетонных конструкциях, камне, кирпиче и ряде других материалов. Использование алмазного сверления позволяет соблюдать параметры отверстия, несмотря на наличие арматуры в железобетонных конструкциях. Основным элементом станка колонкового бурения являются специальные коронки, которые представляют из себя трубу, на рабочем торце которой наплавляются при помощи припоя сегменты, содержащие алмазные кристаллы. Диаметр коронки может быть различным. Длина коронки соответствует длине стены или перекрытия, в котором необходимо просверлить отверстие. Если для стены больше, то используются удлинительные трубы и накручивающиеся коронки. Двигатель станка колонкового бурения может быть электрическим, гидравлическим или бензиновым. Электродвигатели могут быть как однофазные, так и трехфазные. При больших диаметрах используются станки с гидравлическим приводом.

И третий элемент станка колонкового бурения, - это стойка, которая закрепляется на поверхности, и позволяет сверлящей коронке проникать вглубь материала, при этом предотвращаются перекосы, которые могут привести к заклиниванию сверлящей колонки.

Продвижение коронки осуществляется при помощи редуктора, направляющей рейки и приводного колеса, в некоторых случаях применяется и гидропривод. Стойки могут закрепляться либо под прямым углом к отверстию, либо под определенным углом.

Коронка может передвигаться не только при помощи реечной подачи, но и при помощи цепной подачи.

Штроборезы



При выполнении ремонтных и строительных работ зачастую возникает необходимость в штроблении стен, пола и потолка для укладки различных инженерных коммуникаций. Процесс штробления заключается в необходимости создания бороздок заданной длины, ширины и глубины. Благодаря чему появляется возможность спрятать перед проведением отделочных работ, не только электропроводку, но и трубы водоснабжения, канализации, вентиляционной и отопительной систем. Выполняются данные работы при помощи штробореза, который позволяет сделать углубления необходимой формы в заданном месте. Штроборез является одной из разновидностей отрезной машины, которая имеет два алмазных диска, использование которых позволяет значительно сократить время проведения работ, связанных с изготовлением штроб. Конструкция штробореза помимо двух алмазных кругов состоит из корпуса, в котором находятся мотор, редуктор, защитный кожух, рукоятка. К некоторым моделям штроборезам подсоединяется пылесос для уборки образующейся пыли, а некоторые инструменты оборудованы системой уборки пыли. Два алмазных диска регулируются, поэтому можно получить штробы заданной глубины и ширины. Особенности конструкции штробореза позволяют использовать инструмент в труднодоступных местах.

При проведении различных строительных работ возникают ситуации, когда необходимо нарезать ровные штробы, которые еще называют бороздами. Для выполнения данного вида работ используют штроборез, незаменимый инструмент при прокладке различных инженерных коммуникаций. Штроборез позволяет вырезать борозды в различных строительных материалах, в том числе бетоне и кирпиче. По своей сути инструмент является отрезной машиной, которая обладает двумя алмазными дисками. Благодаря своей конструкции, штроборез позволяет выполнять весь спектр работ быстро и эффективно. Основными конструктивными элементами инструмента являются непосредственно корпус, мотор, редуктор, рукоятка и защитный кожух. Благодаря наличию двух алмазных дисков существует возможность регулировки ширины борозды, которая вырезается при помощи инструмента. Эта техническая характеристика является

самой главной для штробореза. При этом следует также обращать внимание на мощность электродвигателя и рабочие число оборотов. Инструмент позволяет удалять пыль, поэтому работа со штроборезом особых усилий не требует. В некоторых случаях, например в труднодоступных местах, штроборезы используются как альтернатива угловой шлифовальной машинке

Пылесосы



Принадлежности для плиткорезов

