Петербург:
т.(812) 313-20-68, (812) 320-63-03
e-mail: info@ridgidtools.ru

Москва:
т.(495) 225-44-20, (495) 942-61-77
e-mail: rid-m@mail.ru

Омск:
т.(3812) 59-13-94, ф.(3812) 68-35-81
e-mail: serg-k@ridgidtools.ru

Коронка биметаллическая с переменным шагом зубьев М 17

Цена с НДС	3 016р.
Артикул	52765

WWW.RID-GID.RU

Особенности

Сверло-коронка с неравномерным шагом зубьев превосходит по рабочим характеристикам и более надежная, чем любая другая коронка традиционной модели со стандартными зубьями. Неравномерная высота зубьев и глубина впадин между зубьями обеспечивают более ускоренное вырезание отверстий и более длительный срок службы.

Предназначены для дерева; мягкой нержавеющей стали; чугуна; латуни и алюминия.

Характерные особенности:

- Биметаллическая конструкция.
- Режущая кромка из быстрорежущей стали М3.
- Неравномерный шаг зубьев: от 3 до 5 зубьев на дюйм.
- Положительный угол резки.

Используйте масло RIDGID (РИДЖИД) для сокращения времени резки и увеличения ресурса коронок при резке отверстий во всех типах металлов кроме чугуна.

Модель коронки	M17
Типоразмер, дюймы	11/16"
Типоразмер, мм	17
Глубина резки, мм	38
Рекомендуемая скорость вращения для резки стали, об/мин	500
Рекомендуемая скорость вращения для резки нерж. стали, об/мин	250
Рекомендуемая скорость вращения для резки чугуна, об/мин	330
Рекомендуемая скорость вращения для резки латуни, об/мин	665
Рекомендуемая скорость вращения для резки алюминия, об/мин	750

Дополнительные принадлежности:

- Оправка R0 для коронок M14 - M30 с шестигранным хвостовиком 6 мм
- Оправка R1 для коронок M14 - M30 с шестигранным хвостовиком 11 мм
- Оправка R5 для коронок M14 - M30 с шестигранным хвостовиком 9 мм
- Масло резьбонарезное в виде спрея (баллон 600 мл)